

Seire



SEIRE PRODUCTS, S.L.

Réalisation et rénovation complète
de sols polymères

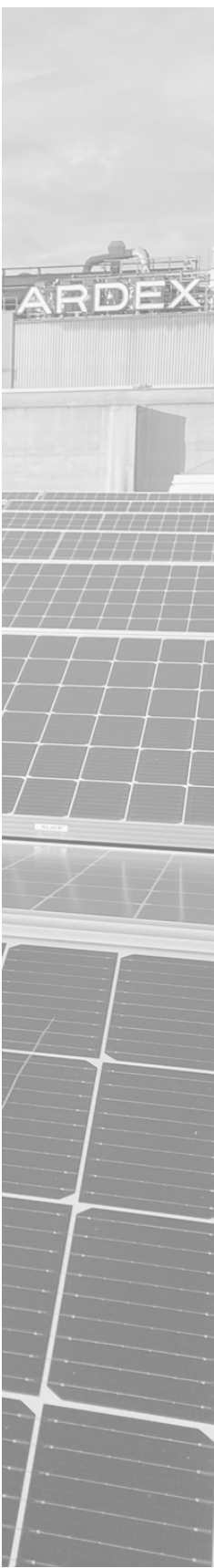
SEIRE® performance au sol, endurance en milieu extrême



Building tomorrow



Seire



À propos de SEIRE

Seire est une entreprise spécialisée dans la chimie de la construction, reconnue pour son expertise et sa capacité d'innovation.

Grâce à une technologie développée en interne, nous concevons des solutions haut de gamme pour les revêtements de sols industriels et les systèmes d'étanchéité. Chaque produit est conçu pour répondre avec précision aux exigences techniques et esthétiques de nos clients.

Implantée à Guadalajara depuis les années 1960, la société Seire bénéficie de plus de 50 ans d'expérience dans le secteur. En 2011, elle est acquise par le groupe allemand **Ardex**, s'intégrant pleinement à sa structure internationale. Cette intégration marque un tournant stratégique, renforçant notre capacité d'innovation, notre présence sur le marché européen et notre engagement envers l'excellence.

Notre cœur de métier : la réalisation et la rénovation complète de sols en résine, qu'ils soient destinés à des environnements résidentiels, commerciaux ou industriels. Nous proposons une large gamme de systèmes adaptés à chaque besoin, avec une approche intégrale du revêtement en résine, de la base à la finition. Ces revêtements offrent une résistance chimique et mécanique élevée, garantissant performance, durabilité et esthétisme — même dans les conditions les plus exigeantes.

Chez Seire, nous ne nous contentons pas de fabriquer des produits : nous concevons des solutions durables, fiables et performantes, portées par la force d'un groupe international.

Seire

SEIRE® performance au sol, endurance en milieu extrême

Seire



Nos réalisations

Chantier	Emplacement	Surface construite	Système
PARKING HÔPITAL GRACE KELLY	Monaco	16000m ²	Multicouche/Probitano Autonivelante
TOYOTA MAIN CENTER	Chypre	11000m ²	Époxy autolissant et multicouche
INDUSTRIE CONSERVERIE	Dahkla, Sahara O.	12000m ²	Multicouche 2mm.
BÂTIMENT INDUSTRIEL	Tanger	14000m ²	Multicouche 2mm.



Seire



Nos produits

Seire® propose une large gamme de systèmes adaptés à chaque besoin, avec une approche intégrale du revêtement en résine, de la base à la finition. Ces revêtements offrent une résistance chimique et mécanique élevée, garantissant performance, durabilité et esthétique — même dans les conditions les plus exigeantes.



SEIRE® performance au sol, endurance en milieu extrême

TRAITEMENT DE SURFACES / Primaires · Époxy

PRODUIT	DESCRIPTION	CONSOMMATION	CONDIT. (kg/u.)
SEIREPOX IMPRIMACIÓN	Primaire 100% solides pour usage générale sur supports minéraux. Remplit les conditions de la norme EN 13813 SR-B2.0	200 - 300 g/m²/couche	10
SEIREPOX IMPRIMACIÓN CONDUCTIVO	Primaire base à l'eau de haute conductivité pour réalisation de systèmes antistatiques.	Aprox. 100 g/m²/couche	25
SEIREPOX IMPRIMACIÓN HUMEDAD	Primaire 100% solides pour supports métalliques et minéraux avec humidité résiduelle. Remplit les conditions de la norme EN 13813 SR-B2.0	250 - 350 g/m²/couche	10
SEIREPOX IMPRIMACIÓN SNELL	Primaire 100% solides à durcissement ultra rapide. Remplit les conditions de la norme EN 13813 SR-B2.0	200 - 300 g/m²/couche	25
SEIREGROSPRIMER	Mortier fluide 100% solides pour égalisation et couches base. Remplit les conditions de la norme EN 13813 SR-B2.0	Pur aprox. 1,3 kg/m²/mm Mortier 1 : 0,5 aprox 1,5 kg/m²/mm	20
SEIRETAR R	Revêtement à base de résine époxy sans solvant, modifiée avec du goudron.	0,61 kg/m²	25

TRAITEMENT DE SURFACES / Revêtements · Époxy

SEIREPOX MF	Revêtement 100% solides multi-usage. Formulation spéciale pour application universel (peinture, multicouche ou auto-lissant). Remplit les conditions SR-AR0.5-IR14-B2.0 de la norme EN 13813. Classement au feu Bfl-s1	Peinture 250 - 300 g/m²/couche Autolissant 1:0,5 1,6 kg/m²/mm Mortier multicouche 1:0.4 500 - 600 g/m²/couche Scellage 400 - 500 g/m²	25
SEIREPOX MULTICAPA	Liant pour la préparation de revêtements multicouche. Remplit les conditions de la norme EN 13813 SR-AR0.5-IR7-B2.0. Classement au feu Bfl-s1	Mortier 1:0,4 / 500 - 600 g/m²/couche Scellage / 400 - 500 g/m²	25
SEIREPOX MULTICAPA AL	Liant 100% solides coloré apte pour entrer en contacte avec de l'eau potable. Couleurs disponibles: Verd (RAL6010), Gris (RAL7001), Beige grisé (RAL 1019), Rouge (RAL 3013). Conformément au R.D. 847/2011 - R.D. 3/2023 et au Règlement UE 10/2011	Peinture / 250 - 400 g/m²/couche Mortier 1:0,5 / 500 - 600 g/m²/couche Scellage 500 g/m²	25
SEIREPOX MULTICAPA SNELL	Liant 100% solides pour la préparation de revêtements multicouche. À durcissement ultra rapide.	Mortier 1:0,4/ 500 - 600 g/m²/couche Scellage 400 - 500 g/m²e	25
SEIREPOX AUTONIVELANTE CONDUCTIVO	Revêtement 100% solides d'application autolissant avec propriétés antistatiques. Remplit les conditions de la norme EN 13813 SR-AR0.5-IR14-B2.0. Classement au feu Bfl-s1	Autolissant 1:0,3 2,5 kg/m²/1,5 mm	20
SEIREPOX R CONDUCTIVO	Peinture 100% solides pour la réalisation de revêtements antistatiques. Couleurs: Gris (RAL7001), Demi Gris (RAL 7042), Gris Foncé (RAL 7011), Bleu (RAL5024)	250 g/m²/couche	25
SEIREPOX SF250	Peinture 100% solides. Faible émanation. Spécialement appropriée pour garages, entrepôts et industrie légère. Grand pouvoir couvrant. Couleurs: Jaune (RAL1018), Rouge (RAL3018), Bleu (RAL5012), Vert (RAL6021), Gris (RAL7015), Gris Claire (RAL 7035), Blanc (RAL9010).	150 - 250 g/m²/couche	20
SEIREPOX TOP PLUS	Liant transparent 100% solides, à très faible jaunissement pour usage en tant que primaire, couches intermédiaires et scellement de revêtements multicouche saupoudrés de quartz ou de sable coloré et pour technique compact, comme mortier sec et en système image. Remplit les conditions de la norme EN 13813 SR-AR0.5-IR14-B2.0. Comportement au feu Cfl-s1	Primaire et scellage / 200 - 300 g/m² Mortier multicouche 1:0,5 / 500 - 600 g/m²/couche Mortier sec 1:6 / 2 kg/m²/mm topcoat système image max. 1,5 kg/m²	20
SEIREPOX TOP PLUS M	Liant transparent 100% solides. À utiliser en tant que couche d'apprêt, couche intermédiaire et mortier. Sans solvants. Excellente adhérence.	Primaire 300 g/m² Mortier sec 1:6 / 2 kg/m²/mm mortier multicouche 1:0,5 500 - 600 g/m²/couche	25
SEIREPOX DECOR	Liant coloré spécialement développé pour la préparation de mortiers avec concassé de marbre ou verre avec lesquels confectionner des sols décoratifs.	Selon les quantités et le type d'agrégat utilisé	25
SEIREPOX 10W	Peinture base à l'eau hautes performances. Remplit les conditions de la norme EN13813SR: AR0.5-IR14-B2.0. Comportement au feu Bfl-s1	200 - 300 / g/m²/couche	25
SEIREPOX 20WB	Peinture base aqueuse hautes performances, très faible VOC. Finition brillante.	200 - 300 g/m²/couche	25
SEIREPOX COAT W	Revêtement multi usage époxy base à l'eau finition satiné-mate. Apte pour supports humides et/ou sans pare vapeur. À utiliser en tant que peinture, multicouche, autolissant ou mortier. Remplit les conditions de la norme EN13813SR: AR0.5-IR14-B2.0. Classement au feu Bfl-s1	Primaire: 85 g/m² Peinture antidérapante: 150 g/m²/couche Autolissant 1:1 1,7 kg/m²/mm Mortier 1:0,4 / 400 - 500 g/m²/couche Mortier 1:3 : / 2,0 kg/m²/mm	25

TRAITEMENT DE SURFACES / Revêtements · Polyuréthane

PROBITANO AUTONIVELANTE	Liant à deux composants 100% solides pour la préparation de mortiers autolissants à hautes performances mécaniques. Remplit les conditions de la norme EN 13813 SR-AR0.5-IR4-B2.0. Classement au feu Bfl-s1	Autolissant 1:0,5 1,7 kg/m²/mm	20
PROBITANO AUTONIVELANTE ELASTICO	Liant bicomposant 100% solides pour la préparation de mortiers autolissants élastiques. Remplit les conditions de la norme EN 13813 SR-AR0.5-IR14-B2.0. Classement au feu Cfl-s1	Autolissant 1:0,3 1,6 kg/m²/mm	20
PROBITANO R20	Peinture aliphatique base solvant à deux composants de hautes résistances chimiques, à l'abrasion et aux rayons UV. Remplit les conditions de la norme EN13813: SR-AR0.5-IR14-B2.0. Classement au feu Bfl-s1	200 - 250 g/m²/couche	20
PROBITANO W TRANSPARENTE	Vernis aliphatique à deux composants base à l'eau. Pour finition brillant de supports polymériques et minéraux.	Aprox 200 g/m² en deux couches, en fonction de la rugosité du support	10
PROBITANO R ANTIRRAYADO	Vernis aliphatique base solvant à deux composants brillant mate. Indiqué pour le finissage et protection de supports polymériques qui augmente la résistance à l'abrasion, stabilité al extérieur et résistance aux agents chimiques. Classement au feu Bfl-s1	80 - 90 g/m²/couche	10

TRAITEMENT DE SURFACES / Peintures · Acrylique

SEIRECOLOR	Revêtement anti-carbonatation à base de résines synthétiques en dispersion. Couleurs non standard, commande mini de 500 kg. Rouge, Gris moyen, Vert, Blanc. Remplit les conditions de la norme UNE EN 1504-2, Principe 1.3.	250 g/m²/couche	25
------------	--	-----------------	----

Seire



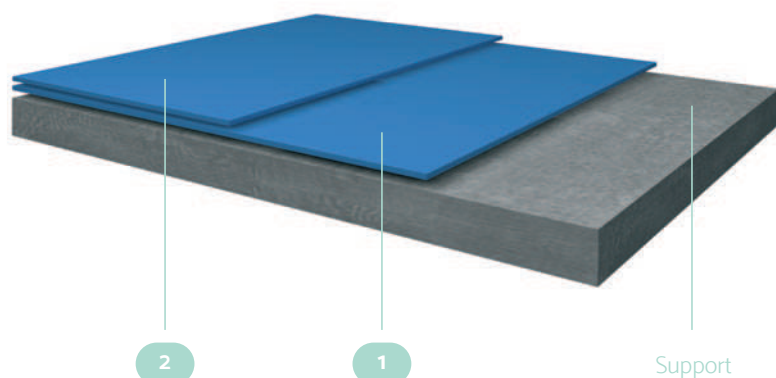
Nos systèmes



Revêtements de sols en polymères

Seire

système peinture



Le système peinture est utilisé pour la protection de revêtements de sol soumis à des sollicitations physiques et chimiques légères ou modérées (parkings, entrepôts, zones de production à faible impact, etc.). Il s'agit d'un revêtement final en résine de faible épaisseur (< 500 microns), normalement appliqué au rouleau. Il comprend une première couche de primaire et une ou deux couches ultérieures de finition.

Primaire

À choisir en fonction de besoin parmi la gamme Seire. Dans les systèmes peinture à base aqueuse, le primaire est généralement le revêtement lui-même dilué avec de l'eau. Dans les systèmes à base de solvant, on peut utiliser soit le primaire lui-même, soit le revêtement légèrement dilué. Pour les systèmes 100 % solides, il est obligatoire d'utiliser un primaire convenant au support.

Couche(s) de finition (l'application de deux couches est toujours conseillée):

SEIREPOX 10W: peinture époxy à base aqueuse à faible niveau d'émissions. Spécialement indiquée pour l'application sur des revêtements de sol soumis au trafic de véhicules légers et de piétons (garages, entrepôts, industrie légère, etc.).

SEIREPOX 20W: Peinture époxy à base d'eau à faible odeur, sans solvants organiques volatils, finition visible du Pot-Life tolérant les substrats humides. Brillante, imperméable, facile à appliquer et à nettoyer, avec performances mécaniques et chimiques moyennes. Entretien facile et très faible jaunissement. Perméable à la vapeur d'eau.

SEIREPOX SF250: peinture époxy bicomposant brillante, colorée, à 100 % de solides, sans solvants, pour des finitions lisses et antidérapantes, qui confère imperméabilité, facilité de nettoyage et de hautes prestations mécaniques, chimiques et à l'abrasion, outre le fait de permettre un entretien facile.

Descriptif	Couche	Matériau	Consommation
Peinture époxy	1	SEIREPOX 10W (dilué) SEIREPOX 20W (dilué) / SEIREPOX SF250	150-200 g/m ²
	2	SEIREPOX 10W / SEIREPOX 20W / SEIREPOX SF250	150-300 g/m ²

système autonivellant



Un autonivellant à base de résine est un mortier de résine fluide avec ajout de sable fin de silice, qui, appliqué à la spatule crantée et après un processus de désaération par rouleau à pointes, produit une surface lisse et plane. Il s'applique sur une épaisseur de 1 à 2 mm. La finition confère à ce système de bonnes propriétés hygiéniques grâce à sa facilité d'entretien, une bonne résistance physique et chimique et un aspect esthétiquement attractif.

Primaire:

Dans le système autonivellant, un primaire correct est indispensable pour éviter la remontée de bulles à partir du support, qui produirait une surface pleine d'irrégularités. Sur des supports très poreux, il peut être nécessaire d'appliquer deux couches de primaire. Le primaire à utiliser sera choisi parmi la gamme de primaires Seire.

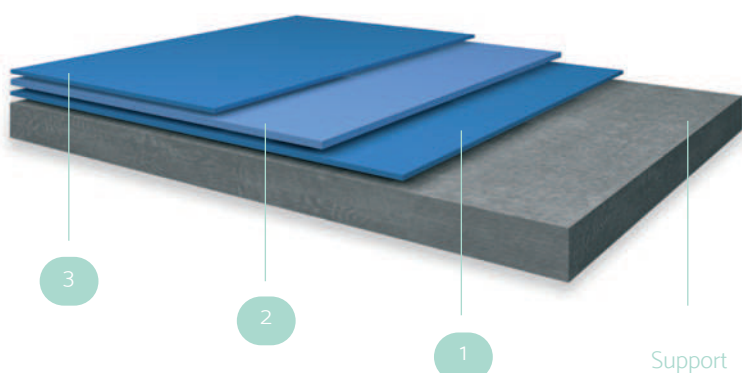
Autonivellant:

SEIREPOX MF: revêtement époxy 100 % solides. Multiusage. Spécialement formulé pour application universelle (peinture, multicouche et autonivellant). Hautes résistances chimiques et mécaniques. Exempt de solvants. Faible niveau d'émissions.

Protection (en option)

PROBITANO R ANTIRRAYADO: revêtement transparent et mat en polyuréthane aliphatique bi-composant, approprié pour la finition et la protection de revêtements de sol polymériques, qui augmente leur résistance à l'abrasion et leur résistance aux agents chimiques.

PROBITANO W TRANSPARENTE: Vernis de scellement polyuréthane aliphatique transparent, à deux composants, à base d'eau, exempt de solvant, brillant, adapté à la finition et à la protection des mortiers polymères, en béton et décoratifs, il augmente la résistance aux rayures, à l'abrasion, confère stabilité à l'extérieur, résistance aux agents chimiques et d'excellentes résistances aux taches. Facile à nettoyer et à entretenir.



Descriptif	Couche	Matériau	Consommation
Mortier autonivellant de résine avec sable fin de quartz (0,4 mm)	1	SEIREPOX IMPRIMACIÓN*	200-300 g/m ²
	2	SEIREPOX MF: SEIRECUARZO 0,4 Rapport de mélange 1:0,5 à 1:0,7	1,6 kg/m ² /mm (de mélange)
	3	PROBITANO R ANTIRRAYADO (en option) / PROBITANO W TRANSPARENTE	80-90 g/m ²

*À choisir parmi la gamme de primaires Seire, le SEIREPOX IMPRIMACIÓN étant le plus courant.

système autonivelant respirant

L'application d'un revêtement de sol sur supports sous pression phréatique où le pare-vapeur est absent ou détérioré nécessite des produits et des systèmes perméables à la vapeur d'eau.

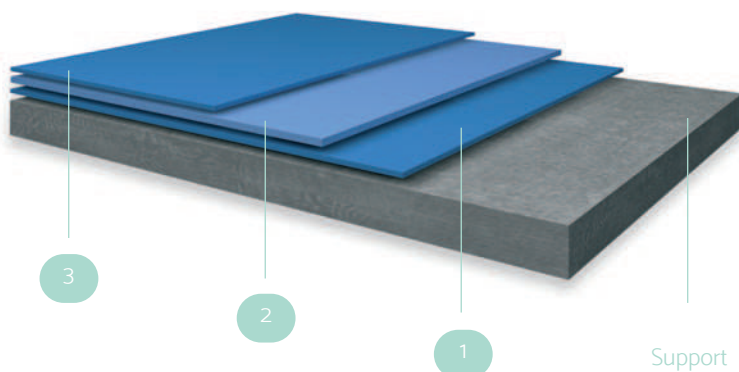
Par l'utilisation de produits spécifiquement formulés avec des résines époxy spéciales à base d'eau, on installe des chapes autonivelantes empêchant l'apparition de cloques entraînées par la pression osmotique. Ces chapes sont appliquées en épaisseurs allant de 1,5 à 3 mm, suivant la même procédure utilisée pour les produits à 100% solides. La finition finale confère à ce système de bonnes propriétés hygiéniques, grâce à qu'il est très facile à nettoyer, ainsi qu'une surface antidérapante sans nécessiter d'étapes supplémentaires.

Primaire / Autonivelant:

SEIREPOX COAT W: Résine époxy à base d'eau à très faible teneur en COV pour de multiples usages tels que primaire, peinture antidérapante, mortier autonivelant avec texture antidérapante directe, liant pour mortier, sous-couche, couche intermédiaire, couche d'égalisation et couche de scellement pour les revêtements multicouches. Coloré et tolérant aux supports humides, il présente une finition mate et satinée. Après durcissement, il résiste à l'eau et aux agents chimiques et il est perméable à la vapeur d'eau.

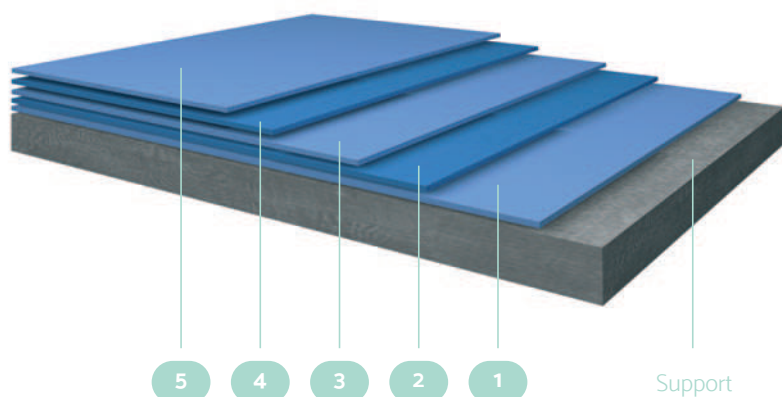
Protection (en option):

PROBITANO W TRANSPARENTE: Vernis de scellement polyuréthane aliphatique transparent, à deux composants, à base d'eau, exempt de solvant, brillant, qui convient à la finition et la protection des mortiers polymères, en béton et décoratifs, il augmente la résistance aux rayures, à l'abrasion, la stabilité à l'extérieur, la résistance aux produits chimiques et confère une excellente résistance aux taches. Facile à nettoyer et à entretenir.



Descriptif	Couche	Matériau	Consommation
Résine époxy base à l'eau avec agrégat fin de quartz 0,6 mm Rapport résine-agrégat 1:0,7 - 1:1	1	SEIREPOX COAT W	100 g/m ²
	2	SEIREPOX COAT W + SEIRECUARZO 0,6 Rapport de mélange 1:0,7	1,6 kg/m ² /mm
	3	PROBITANO W TRANSPARENTE (en option)	50-80 g/m ²

système multicouche



Le système multicouche est une méthode d'application qui permet d'obtenir des revêtements de sol très résistants mécaniquement, en apportant une économie considérable de liant. On utilise des liants 100% solides, qui se saupoudrent par la suite avec un agrégat de quartz fin (0,6 mm) entre les couches. Ce type de revêtements est parfait pour l'application dans des zones où on requiert une grande résistance mécanique et chimique avec de fortes propriétés antidérapantes. L'épaisseur du système est variable en fonction du nombre de couches appliquées ; l'épaisseur minimale conseillée étant de 3 mm.

Primaire

À choisir en fonction des besoins de l'ouvrage parmi la gamme de primaires Seire.

Couche intermédiaire et finition

SEIREPOX MF: revêtement époxy 100 % solides. Multiusage. Spécialement formulé pour une application universelle (peinture, multicouche et auto-lissant). Hautes résistances chimiques et mécaniques. Sans solvants. Faible niveau d'émissions.

SEIREPOX MULTICAPA: revêtement de forte épaisseur. Haute résistance physique et chimique. Spécialement conçu pour application multicouche.



Descriptif	Couche	Produit	Consommation
Mortier de résine avec un rapport résine/agrégat de 1:4 Sable fin de quartz de 0,4 et 0,6 mm	1	SEIREPOX IMPRIMACIÓN ¹⁾ : SEIRECUARZO 0,4 mm Rapport de mélange 1:0,4	400-500 g/m ² (de mélange)
	2	Saupoudrage à refus avec SEIRECUARZO 0,6 mm	3 kg/m ²
	3	SEIREPOX MF/SEIREPOX MULTICAPA: SEIRECUARZO 0,4 mm Rapport de mélange 1:0,4	500-600 g/m ² (de mélange)
	4	Saupoudrage à refus avec SEIRECUARZO 0,6 mm	3 kg/m ²
	5	SEIREPOX MF / SEIREPOX MULTICAPA	400-500 g/m ²

¹⁾ À choisir parmi la gamme de primaires Seire, le SEIREPOX IMPRIMACIÓN étant le plus courant.

système multicouche avec granulats colorés

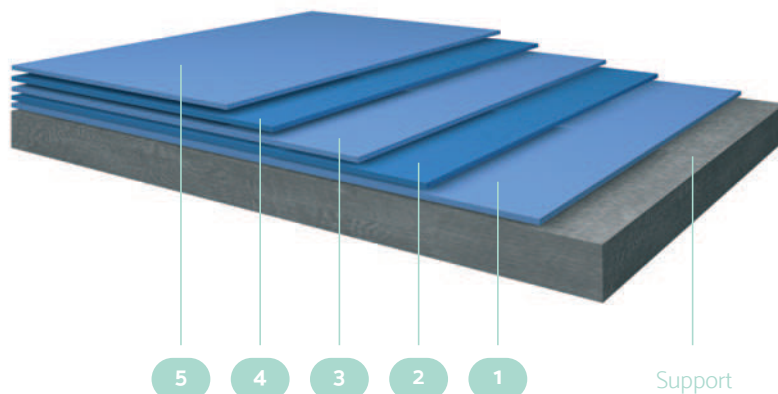


Le système multicouche avec granulats colorés est une méthode d'application permettant de produire des revêtements mécaniquement très résistants, tout en économisant considérablement du liant.

Ce système utilise des liants 100% solides, saupoudrés de Seirecuarzo Color sur les dernières couches.

Il s'agit d'un type de revêtement très approprié pour application dans des zones où une résistance mécanique et chimique élevée est requise, et il offre, de même, de hautes propriétés antidérapantes et décoratives.

L'épaisseur du système varie en fonction du nombre de couches, étant un minimum de 3 mm recommandé.



Primaire et couche intermédiaire:

SEIREPOX TOP PLUS: Liant époxy transparent 100% solides qui peut être utilisé en tant que primaire, couche intermédiaire, et de scellement. Hautes résistances aux sollicitations chimiques et mécaniques.

SEIRECUARZO/SEIRECUARZO COLOR: Charge minérale de silice neutre et colorée. À granulométrie étudiée et optimisée pour la réalisation de différentes techniques de revêtement des sols. Large gamme de couleurs (Seirecuarzo color).

Couche de scellement:

SEIREPOX TOP PLUS: Liant époxy transparent 100% solides qui peut être utilisé en tant que primaire, couche intermédiaire, et de scellement. Hautes résistances aux sollicitations chimiques et mécaniques.



Descriptif	Couche	Produit	Consommation
Mortier de résine. Résine : granulats de quarts Rapport 1:4 Granulats de quartz 0,4 et 0,6. Granulats colorés	1	SEIREPOX TOP PLUS: SEIRECUARZO 0,4 mm Mortier 1:0,4	400-500 g/m ² (de mélange)
	2	SEIRECUARZO 0,6 mm (à refus)	3 - 4 kg/m ²
	3	SEIREPOX TOP PLUS: SEIRECUARZO 0,4 mm Mortier 1:0,4	500-600 g/m ² (de mélange)
	4	SEIRECUARZO COLOR (à refus)	3 - 4 kg/m ²
	5	SEIREPOX TOP PLUS (finition)	400-500 g/m ²

système mortier sec

Le système mortier sec est un système à haute résistance mécanique et de haute épaisseur que l'on prépare en mélangeant un liant époxydique avec un agrégat de silice de 0,8 mm de diamètre dans un rapport 1:6 - 1:8. Il s'applique lorsque le primaire est encore frais au moyen d'un râteau et une règle de mise à niveau, qui, reposant sur des guides, permettra d'atteindre l'épaisseur souhaitée, sachant que l'épaisseur minimale sera toujours de 4 mm. Il se compacte et se lisse par la suite avec une taloche mécanique pour époxy ou avec une truelle métallique. Pour faciliter cette opération, il est conseillé de nettoyer de temps en temps la truelle avec du solvant. Le système se termine avec une couche de scellement.

Sa finition rugueuse lui confère des caractéristiques antidérapantes et il s'utilise normalement dans des zones à haute sollicitation mécanique.

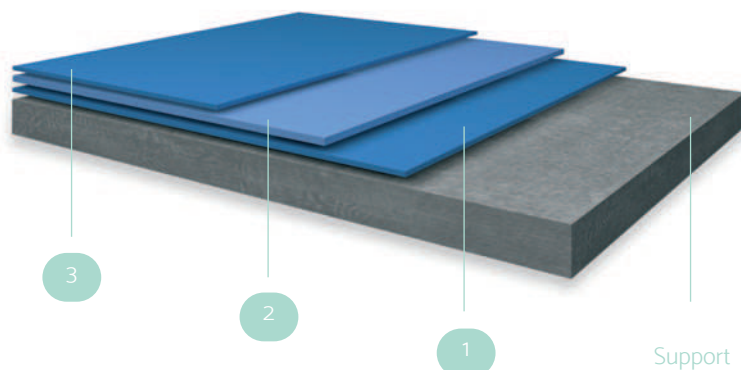
Primaire et couche intermédiaire:

SEIREPOX TOP PLUS M: Résine époxy transparente, à 100% solides, exempte de solvant, excellente maniabilité pour des usages multiples tels que primaire, couche intermédiaire et liant pour mortier. Peut être mélangé et/ou saupoudré de granulats. Haute résistance aux sollicitations mécaniques et chimiques. Excellente adhérence.

Scellant:

SEIREPOX TOP PLUS M: Résine époxy transparente, à 100% solides, exempte de solvant, excellente maniabilité pour des usages multiples tels que primaire, couche intermédiaire et liant pour mortier. Peut être mélangé et/ou saupoudré de granulats. Haute résistance aux sollicitations mécaniques et chimiques. Excellente adhérence.

SEIREPOX SF250: peinture époxy bicomposant, brillante, colorée, à 100 % de solides, sans solvants, pour des finitions lisses et antidérapantes, qui confère imperméabilité, facilité de nettoyage et de hautes performances mécaniques, chimiques et à l'abrasion, outre le fait de permettre un entretien facile.



Descriptif	Couche	Produit	Consommation
Mortier de résine avec un rapport résine/agrégat de 1:6- 1:8 Sable de quartz de 0,8 mm	1	SEIREPOX TOP PLUS M	200-300 g/m ²
	2	SEIREPOX TOP PLUS M : SEIRECUARZO 0,8 mm Rapport de mélange 1:6 à 1:8	2,3 kg/m ² /mm (de mélange)
	3	SEIREPOX TOP PLUS M/SEIREPOX SF250 ¹⁾ (Avec thixotrope)	500-600 g/m ² (1 couche avec thixotrope)

1) Utiliser SEIREPOX SF250 pour une finition colorée.

système **autolissant conducteur**

Revêtement de sol développé pour application dans des endroits qui nécessitent une dissipation de la charge électrostatique: laboratoires électroniques, blocs opératoires, entrepôts de matières inflammables ou explosives. Épaisseur approx. de 2 mm.

Il se prépare en utilisant des liants époxy chargés de particules conductrices d'électricité, qui s'appliquent sur une maille quadrillée de bandes de cuivre autoadhérentes, connectées à des prises de terre (il faut qu'il y ait au moins 2 prises de terre tous les 100 m²).

IMPORTANT: il est impératif de vérifier que toute maille soit correctement reliée à la terre et que la surface totale à couvrir dispose d'une liaison à la terre sans discontinuités, par des joints à travers le primaire et la maille de cuivre.

Primaire

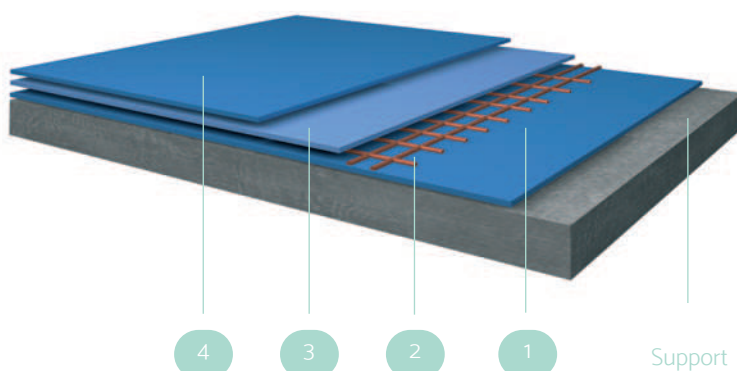
SEIREPOX IMPRIMACIÓN: primaire époxydique bicomposant, sans solvant, pour revêtements continus polymériques sur supports secs et poreux.

Couche intermédiaire

SEIREPOX IMPRIMACIÓN CONDUCTIVO: primaire époxydique bicomposant à base aqueuse et avec des charges conductrices d'électricité. Couche de base pour les revêtements de sol continus conducteurs. Couleur noire.

Finitions

SEIREPOX AUTONIVELANTE CONDUCTIVO: revêtement époxy autolissant, 100 % solides. Conducteur, formulé avec des charges spéciales qui dissipent l'électricité. Hautes résistances chimiques et mécaniques.



Descriptif	Couche	Produit	Consommation
Mortier de résine avec sable fin de quartz (0,4 mm)	1	SEIREPOX IMPRIMACIÓN ¹⁾	200-300 g/m ²
	2	Ruban de cuivre à grille 3x3	-
	3	SEIREPOX IMPRIMACIÓN CONDUCTIVO	Max. 100 g/m ²
	4	SEIREPOX AUTONIVELANTE CONDUCTIVO: SEIRECUARZO 0,4 mm Rapport de mélange: 1:0,3	2,5 kg/m ² /1,5mm (de mélange)

¹⁾ À choisir parmi la gamme de primaires Seire, le SEIREPOX IMPRIMACIÓN étant le plus courant.

système époxy terrazo

Mortier époxy haute épaisseur qui, par un processus de polissage, présente une finition lisse, mécaniquement très résistant et décoratif, grâce à son aspect terrazo classique et brillant. Épaisseur approximative: 10 mm.

Il se prépare en mélangeant des liants époxy avec des charges sélectionnées (marbre, basalte, verre...) qui seront par la suite polis en humide avec des polisseuses à diamant jusqu'à obtention de la finesse souhaitée (normalement, grain de finition de 220-400).

Primaire

À choisir en fonctions des besoins de l'ouvrage parmi la gamme de primaires Seire.

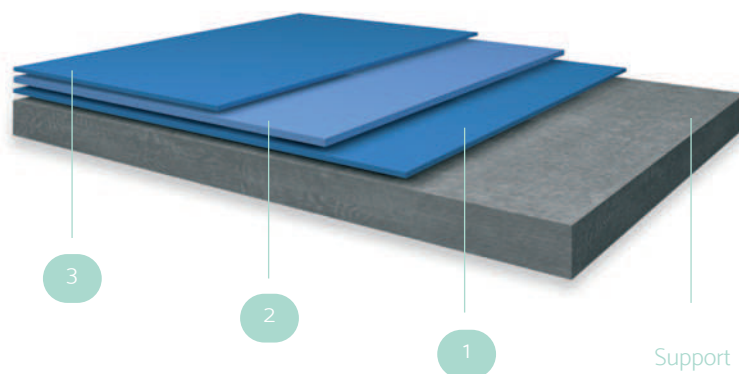
Couche intermédiaire

SEIREPOX DECOR: liant époxy coloré spécialement conçu pour la préparation de mortiers avec du marbre ou du verre. Pour la réalisation de terrazos continus.

Finitions

SEIREPOX DECOR: liant époxy coloré spécialement conçu pour la préparation de mortiers avec du marbre ou du verre concassé, pour la confection de terrazos continus.

SEIREPOX TOP PLUS: liant époxy transparent 100% solides, approprié comme primaire, couche intermédiaire et scellements. Hautes résistances chimiques et mécaniques



Descriptif	Couche	Produit	Consommation
Mortier de résine avec un rapport résine/agrégat de 1:4 à 1:6	1	SEIREPOX IMPRIMACIÓN ¹⁾	200-300 g/m ²
	2	SEIREPOX DECOR: MÉLANGE D'AGRÉGATS	2,8 kg/m ² /mm (de mélange)
	3	SEIREPOX DECOR / SEIREPOX TOP PLUS ²⁾	100-150 g/m ²

¹⁾ À choisir parmi la gamme de primaires Seire, le SEIREPOX IMPRIMACIÓN étant le plus courant

²⁾ SEIREPOX TOP PLUS est à utiliser lorsque les agrégats employés sont des verres.

Les résines polyuréthane permettent de réaliser des systèmes similaires aux époxydiques, bien qu'elles présentant des alternatives et/ou des améliorations en termes de résistances chimiques, mécaniques et aux rayons ultraviolets. Il existe deux familles principales de polyuréthanes: les polyuréthanes aromatiques (sensibles aux rayons ultraviolets) et les polyuréthanes aliphatiques (avec protection contre les rayons ultraviolets, qui peuvent donc être appliqués à l'extérieur).

systèmes peinture

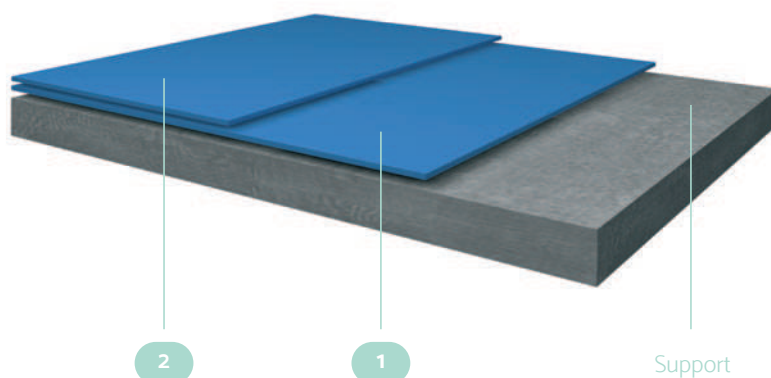
Il est utilisé pour la protection de revêtements de sol soumis à des sollicitations physiques et chimiques légères ou modérées (parkings, entrepôts, zones de production à faible impact, etc.), aussi bien à l'intérieur qu'à l'extérieur. Il s'agit d'un revêtement final en résine de faible épaisseur (< 500 microns), normalement appliqué à rouleau. Il comprend une première couche de primaire et une ou deux couches ultérieures de finition.

Primaire

A choisir en fonctions des besoins. Pour les systèmes à base de solvant, il est possible d'utiliser un primaire ou le revêtement lui-même.

Couche(s) de finition

PROBITANO R20: revêtement coloré de polyuréthane bicomposant aliphatique avec solvant. Spécialement recommandé pour application sur des revêtements de sol soumis au trafic piétonnier et de véhicules légers (garages, entrepôts, industrie légère,...), ainsi bien comme finition résistante aux rayons ultraviolets pour des systèmes époxy et polyuréthane aromatique. Pour usage à l'intérieur et à l'extérieur.



Descriptif	Couche	Produit	Consommation
Peinture de polyuréthane aliphatique	1	PROBITANO R20	200-350 g/m ²
	2	PROBITANO R20	200-350 g/m ²

système autonivelant



Un autonivelant à base de résine est un mortier de résine fluide avec ajout de sable de silice, qui, appliqué à la spatule crantée et après un processus de désaération par rouleau à pointes, produit une surface lisse et plane. Il s'applique sur une épaisseur de 1 à 2 mm. La finition confère à ce système de bonnes propriétés hygiéniques grâce à sa facilité d'entretien, une bonne résistance physique et chimique et un aspect esthétique attractif.

Primaire

Pour la réalisation d'un système autolissant, un primaire correct est indispensable pour éviter la remontée de bulles à partir du support, qui produirait une surface pleine d'irrégularités. Sur des supports très poreux, il peut être nécessaire d'appliquer deux couches de primaire. Le primaire à utiliser est à choisir parmi la gamme de primaires Seire.

Autolissant:

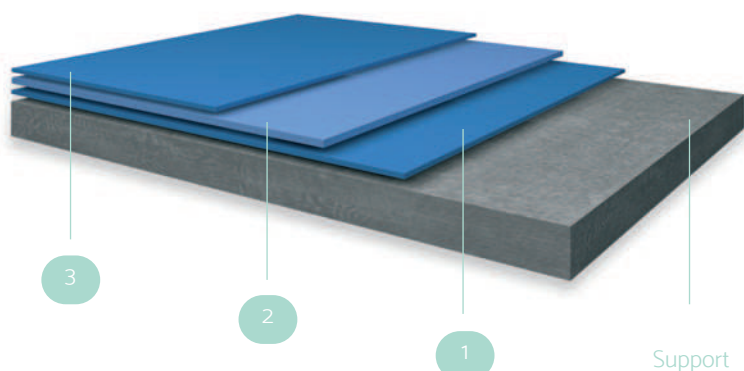
PROBITANO AUTONIVELANTE: liant de polyuréthane bicomposant, sans solvant, pour la préparation de mortiers autolissants et de revêtements esthétiques à hautes performances mécaniques.

PROBITANO AUTONIVELANTE ELÁSTICO: liant de polyuréthane bicomposant, sans solvant, pour la préparation de mortiers autolissants et de revêtements esthétiques flexibles.

Protection (optionnelle)

PROBITANO R ANTIRRAYADO: revêtement transparent et mat en polyuréthane aliphatique bicomposant, spécialement indiqué pour la finition et la protection de revêtements de sol polymériques, lequel augmente leur résistance à l'abrasion et aux agents chimiques.

PROBITANO W TRANSPARENTE: Vernis de scellement polyuréthane aliphatique transparent, à deux composants, à base d'eau, exempt de solvant, brillant, adapté à la finition et à la protection des mortiers polymères, en béton et décoratifs, il augmente la résistance aux rayures, à l'abrasion, confère stabilité à l'extérieur, résistance aux agents chimiques et d'excellentes résistances aux taches. Facile à nettoyer et à entretenir.



Descriptif	Couche	Produit	Consommation
Mortier autolissant de résine avec sable fin de quartz (0,4 mm)	1	SEIREPOX IMPRIMACIÓN ¹⁾	200-300 g/m ²
	2	PROBITANO AUTONIVELANTE / PROBITANO AUTONIVELANTE ELÁSTICO : SEIRECUARZO 0,4 mm Rapport de mélange: 1:0,3 - 1:0,4	1,6 kg/m ² /mm (de mélange)
	3	PROBITANO R ANTIRRAYADO (en option) PROBITANO W TRANSPARENTE (en option)	80-90 g/m ²

¹⁾ À choisir parmi les primaires de la gamme Seire, le PRIMAIRE SEIREPOX étant le plus courant.

système **confort**

Ce système se constitue de la combinaison de lames de caoutchouc et de résines flexibles, produisant des surfaces continues, flexibles, faciles à nettoyer et avec une très haute capacité d'absorption des impacts, tout en offrant une sensation de confort.

Un revêtement idéal pour les gymnases, les crèches, etc.

Primaire

À choisir en fonction des besoins de l'ouvrage parmi la gamme de primaires Seire.

Pose des lames en caoutchouc

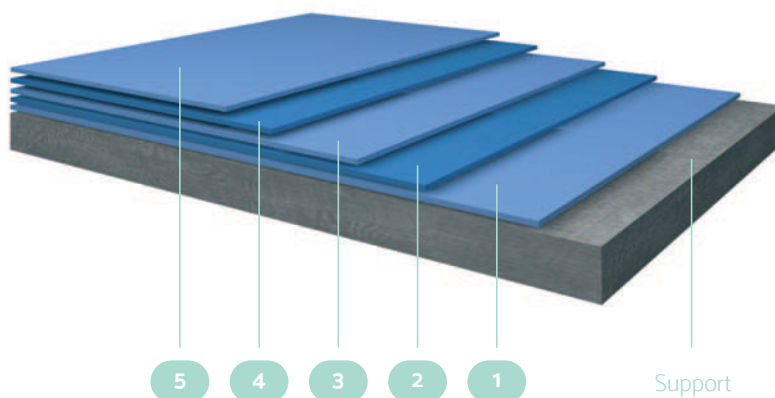
L'utilisation de colles polyuréthane (WAKOL PU272) favorise le collage des lames préfabriquées en caoutchouc. L'adhésif étant durci, on procèdera au scellement des pores des lames. Pour ce faire, on utilisera le PROBITANO AUTONIVELANTE ELASTICO thixotrope (par ex.: avec Aerrosil) jusqu'à obtenir une consistance similaire à celle du miel.

Autolissant:

PROBITANO AUTONIVELANTE ELASTICO: liant de polyuréthane bicomposant, sans solvant, pour la préparation de mortiers autolissants et de revêtements esthétiques flexibles.

Protection (optionnelle)

PROBITANO R ANTIRRAYADO: revêtement transparent et mat en polyuréthane aliphatique bicomposant, approprié pour la finition et la protection de revêtements de sol polymériques, lequel augmente leur résistance à l'abrasion et aux agents chimiques.



Descriptif	Couche	Produit	Consommation
Combinaison de lames en caoutchouc et de résines flexibles	1	SEIREPOX IMPRIMACIÓN ¹⁾	200-300 g/m ²
	2	WAKOL PU272	800-1200 g/m ²
	3	Lame préfabriquée de granulés de caoutchouc de 4-5 mm	-
	4	PROBITANO AUTONIVELANTE ELÁSTICO thixotrope	300-400 g/m ²
	5	PROBITANO AUTONIVELANTE ELÁSTICO : SEIRECUARZO 0,4 mm ²⁾ Rapport de mélange: 1:0,3	1,6 kg/m ² /mm (de mélange)

¹⁾ Optionnel: à sélectionner parmi les primaires de la gamme Seire, le SEIREPOX IMPRIMACIÓN étant le plus courant.

²⁾ Il est recommandé d'appliquer une couche de protection finale de PROBITANO R ANTIRRAYADO pour améliorer la durabilité du système.



systemes de revêtements de sol **RPS**

(Rápida Puesta en Servicio - Mise en Service Rapide)

Pour des applications avec temps d'exécution limité et/ou basses températures, SEIRE offre une gamme de produits qui permettent de réaliser le revêtement du sol en conditions défavorables, et de les rendre praticables en temps très réduits.

La technologie chimique à la base de ces produits et systèmes RPS a plusieurs désignations ; POLYASPARTIQUE, ÉPOXYS À PRISE ULTRA RAPIDE et POLYURÉE.

En plus d'une prise et mise en service rapides, ces technologies offrent des prestations mécaniques (résistances à la compression, à la traction et à la déchirure, allongement, etc.) et chimiques (résistance aux agents agressifs, aux rayons UV, etc.), au choix.

système peinture polyaspartique

Il est utilisé pour la protection de revêtements de sol soumis à des sollicitations physiques et chimiques modérées et élevées (parkings, entrepôts, zones de production et commerciales, etc.). Il se constitue d'un revêtement final en résine de faible épaisseur (< 500 microns). Il comprend une première couche de primaire et une ou deux couches ultérieures de finition.

Les revêtements polyaspartiques sont des matériaux bicomposants à appliquer à froid et à prise rapide, y compris à températures glaciales. Leur nature chimique aliphatique leur permet de résister aux rayons UV sans avoir besoin d'une protection supplémentaire lors des applications à l'extérieur.

Leur flexibilité et propriétés mécaniques les rendent appropriés aux zones de trafic automobile.

Primaire

Le primaire sur supports absorbants est le revêtement en lui-même, légèrement dilué avec un solvant pour PU.

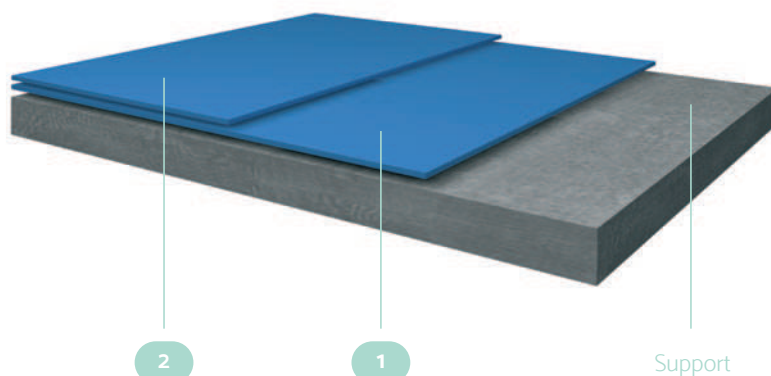
Pour autres supports et/ou conditions spécifiques, le primaire à choisir variera en fonction de chaque circonstance.

Couche(s) de finition

SEIRE WP500: revêtement polyaspartique coloré bicomposant, qui s'applique manuellement à froid et à prise ultra rapide, imperméable et qui présente une grande résistance mécanique à l'usure et à la lumière ultraviolette.



4 heures (20°C)



Descriptif	Couche	Produit	Consommation
Revêtement bicomposant polyaspartique	1	SEIRE WP500 dilué avec 5 % de solvant pour PU	200-250 g/m ²
	2	SEIRE WP500	200-250 g/m ²

système multicouche couleur solide avec époxy à prise ultra rapide



Le système multicouche est une méthode d'application qui permet d'obtenir des revêtements de sol très résistants mécaniquement, en apportant une économie considérable de liant. Sont à utiliser des liants 100% solides, qui se saupoudrent par la suite avec un agrégat de quartz fin (0,6 mm) entre les couches. Ce type de revêtements est idéal pour des zones où des grandes résistances mécaniques est chimiques, ainsi que des propriétés antidérapantes soient requises.

L'épaisseur du système est variable selon le nombre de couches ; l'épaisseur minimale conseillée étant de 3 mm.

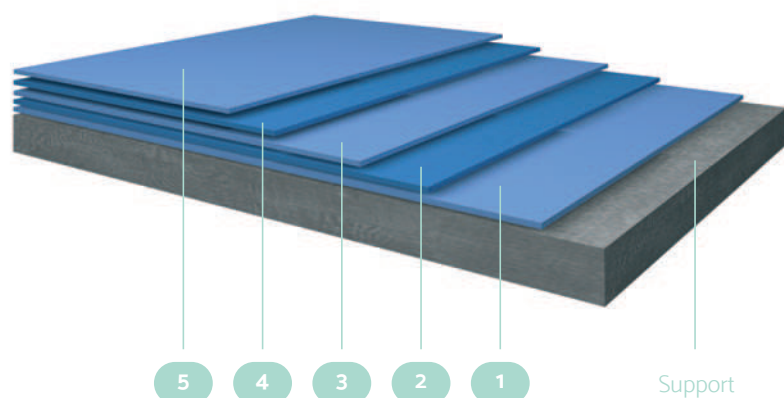
Spécialement formulés pour procurer une mise en service beaucoup plus rapide que les époxy traditionnels, ceux à prise ultra rapide permettent de réaliser tout le système en un week-end pour ouvrir au trafic dès le lendemain. Spécialement indiqués pour les intérieurs où les températures ne sont pas excessivement basses pendant l'application et l'exposition aux rayons UV limitée.

Primaire

SEIREPOX IMPRIMACIÓN SNELL: résine époxy bi-composant, fluide, sans solvants, à prise ultra rapide et avec d'excellentes propriétés d'effet mouillant.

Couche intermédiaire et finition

SEIREPOX MULTICAPA SNELL: liant époxy bicomposant, fluide, sans solvants, à prise ultra rapide, qui, appliqué en plusieurs couches en combinaison avec de l'agrégat de silice, permet de confectionner des revêtements de sol multicouche, faciles à nettoyer et avec une haute résistance mécanique et chimique.



16 heures (20°C)

Descriptif	Couche	Produit	Consommation
Mortier de résine avec un rapport résine/agrégat de 1:4 Sable fin de quartz de 0,4 et 0,6 mm	1	SEIREPOX IMPRIMACIÓN SNELL : SEIRECUARZO 0,4 mm Rapport de mélange 1:0,4	400-500 g/m ² (de mélange)
	2	Saupoudrage à refus SEIRECUARZO 0,6 mm	3 kg/m ²
	3	SEIREPOX MULTICAPA SNELL : SEIRECUARZO 0,4 mm Rapport de mélange 1:0,4	500-600 g/m ² (de mélange)
	4	Saupoudrage à refus SEIRECUARZO 0,6 mm	3 kg/m ²
	5	SEIREPOX MULTICAPA SNELL	400-500 g/m ²

système **multicouche** à granulats colorés

Les résines polyaspartiques sont appréciées par leur notablement faible viscosité, leur durcissement rapide même à des températures inférieures à zéro, leur bonne résistance chimique et par leur excellente résistance à l'abrasion.

Les matériaux polyaspartiques en version transparente, convenablement combinés à des primaires à séchage rapide, permettent de réaliser en temps record une variante décorative des revêtements de sol multicouche avec des granulats colorés.

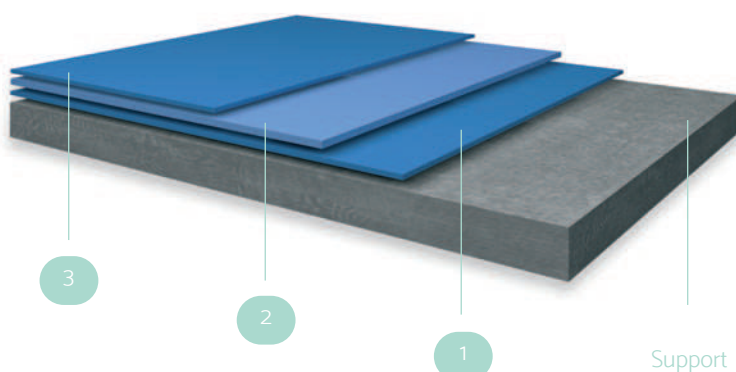
Primaire/Couche base

SEIRE WP FAST PRIMER: Résine époxy à base d'eau, à faibles émissions et exempte de solvant, offrant une excellente adhérence sur tous types de substrats à l'intérieur et à l'extérieur. Spécialement conçue pour les revêtements de sol et les systèmes d'étanchéité à durcissement ultra-rapide. Convient pour application horizontal et vertical sur supports humides jusqu'à 6%, il peut être mélangé et/ou saupoudré de granulats, étant prêt à être recouvert après 3h à 20°C. Il permet une épaisseur maximale par couche de 500 g/m² et offre un durcissement rapide, même à 10°C, avec d'excellentes résistances aux carbamates. Imperméable à l'eau liquide et perméable à la vapeur d'eau.

SEIRECUARZO/SEIRECUARZO COLOR: Charge minéral de silice neutre et colorée. À granulométrie étudiée et optimisée pour la réalisation de différentes techniques de revêtement des sols. Large gamme de couleurs (Seirecuarzo Color).

Couche de scellement

SEIRE WP500 T: Résine polyaspartique à deux composants, 100% solides, exempte de solvant, aliphatique, incolore, transparente, pour application manuelle à froid, à large plage de température d'application (de -5°C à +30°C), imperméable, bonne résistance aux agents chimiques, aux sollicitations mécaniques et à l'usure. Grâce à la vitesse élevée de polymérisation du produit il est praticable au bout de 2 heures. Application à l'intérieure.



5 heures (20°C)

Descriptif	Couche	Produit	Consommation
Mortier de résine avec Résine : agrégat Rapport 1:4 Agrégat de quartz 0,4 mm Agrégat coloré	1	SEIRE WP FAST PRIMER / POUDRE DE MARBRE / SEIRECUARZO 0,4 (Mortier 1:0,7 : en poids)	600 g/m ²
	2	SEIRECUARZO COLOR Après 3 h retirer les granulats excédants non adhérents	2,5 kg/m ²
	3	SEIRE WP 500 T Transitable au véhicules et au piétons 2 h plus tard (+20°C)	450 g/m ²

système **membrane** haute épaisseur avec polyurée pure



Les situations qui exigent de fortes épaisseurs en une seule application, un comportement élastique, des résistances chimiques et aux températures, une résistance élevée à l'abrasion et aux impacts, sont le champ d'action pour les membranes en polyurée pure.

La polyurée pure est un matériau bicomposant que l'on applique par projection à chaud à l'aide d'une machine spécifique, à prise presque instantanée. Ses excellentes propriétés mécaniques et de résistance chimique, ainsi qu'à l'abrasion, confirment son aptitude en tant que revêtement de sol. De nature aromatique, requiert une protection contre les rayons UV lors des applications à l'extérieur.

Primaire

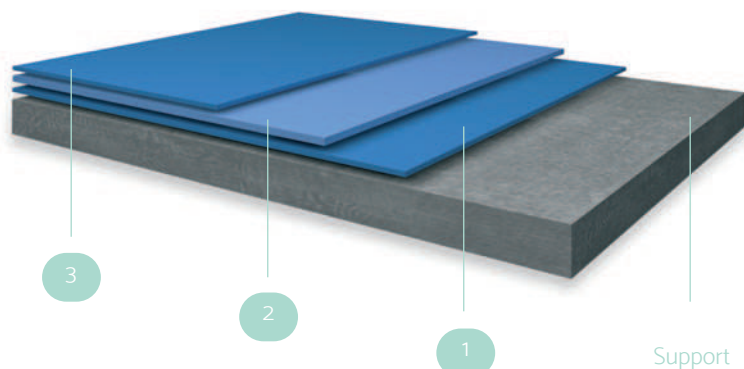
SEIRE WP PRIMER: résine époxy bicomposant à base aqueuse utilisable en tant que primaire.

Membrane:

SEIRE WP 400: membrane en polyurée PURE pour une application à chaud au moyen d'un équipement bi-mixer airless chauffant. Haute élasticité et résistance chimique et mécanique.

Finitions

SEIRE WP500: revêtement coloré bicomposant, qui s'applique manuellement à froid et à prise ultra rapide, imperméable et qui présente une grande résistance mécanique à l'usure et à la lumière ultraviolette.



16 heures (20°C)

Descriptif	Couche	Produit	Consommation
Membrane en polyurée élastique, avec finition antidérapante	1	SEIRE WP PRIMER ¹⁾	200-300 g/m ²
	2	SEIRE WP400	3 kg/m ²
	3	SEIRE WP500 ²⁾ mélangé avec 3-4 % SEIRE ANTISLIP	300-350 g/m ²

1) À choisir entre les différents primaires de la gamme Seire, étant le SEIRE WP PRIMER recommandé (consulter la fiche technique).

2) Il est recommandé de le mélanger avec SEIRE ANTISLIP ou similaire pour doter le revêtement de propriétés antidérapantes, lorsque le système s'applique sur des zones praticables et avec éventuelle présence d'eau en surface.

Remarque: La membrane de polyurée peut aussi avoir des caractéristiques antidérapantes en utilisant une technique d'application appropriée.

Scellement des joints

Un joint est une ouverture entre différentes parties d'une structure ou entre deux ou plusieurs surfaces contiguës. Il est nécessaire pour permettre d'absorber les mouvements de la structure, ainsi que les changements de dimension des matériaux provoqués par les gradients de température (dilatation), les mouvements sismiques, les mouvements dus à la pression de l'eau, etc.

Le scellement des joints assure l'étanchéité contre les agents corrosifs, améliore l'esthétique et évite l'accumulation de saletés.

Le mouvement relatif entre les parties adjacentes des joints statiques est minimisé par les détails de construction ou par leurs dimensions et évitent de soumettre les produits scellant à des efforts, raison pour laquelle n'importe quel système est adéquat pour son traitement, les joints rigides étant les majoritairement utilisés.

Les joints dynamiques soumettent le scellant à des cycles d'effort dû au déplacement relatif entre les parties adjacentes. Les joints de dilatation et ceux des puisards ou de périmètre en font partie. Dans ces cas, les mastics élastiques, fluides (uniquement en application horizontale) ou thixotropes, sont conseillés.

Les matériaux de scellement élastiques peuvent être de diverse nature chimique, ainsi que mono ou bi-composant.

Pour un correcte fonctionnement du matériau de scellement il est nécessaire de préparer et de dimensionner le joint.

Le support sur lequel le scellant sera appliqué doit également être préparé convenablement, en s'assurant qu'il ne présente aucune partie fragile ou friable. L'intérieur du joint doit être sec et exempt de poussière, de graisse et de toute matière qui puisse nuire une bonne adhérence.



Dans les cas où les bords du joint soient en béton peu poreux, il est possible d'augmenter l'adhérence par l'application d'un primaire préalablement. L'utilisation d'un primaire adéquat pour tout type de support et de scellant assure une adhérence correcte du mastic aux lèvres du joint, tout en durcissant la surface et en fixant la poussière. Pour les joints qui sont immergés en permanence, l'utilisation d'un primaire est indispensable.

Les mastics de scellement doivent fonctionner dans les conditions pour lesquelles ils ont été conçus, ceci concerne en particulier les dimensions du joint où ils seront appliqués. Le joint doit avoir la section adéquate pour s'adapter à la capacité de mouvement indiquée dans les caractéristiques techniques du mastic, en tenant toujours compte du fait que le rapport largeur/profondeur doit être 2: 1 impérativement, pour que le mastic fonctionne de façon optimale et sans tensions.

Le rapport variera pour les joints très étroits ou très larges (consulter le Département Technique). La profondeur minimale sera de 10 mm et la largeur maximale de 35 mm.

L'ajustement de la profondeur se réalise à l'aide du fond de joint, un cordon en polyéthylène à cellule fermée disposant d'une section supérieure à la largeur du joint, un matériau qui contrôle l'épaisseur et la consommation du mastic et de la courbure et sert d'appui au scellant tout en évitant que celui-ci adhère pour qu'il puisse se déplacer librement.

Le moment idéal pour effectuer le scellement d'un joint dynamique est lorsqu'il est moyennement ouvert.



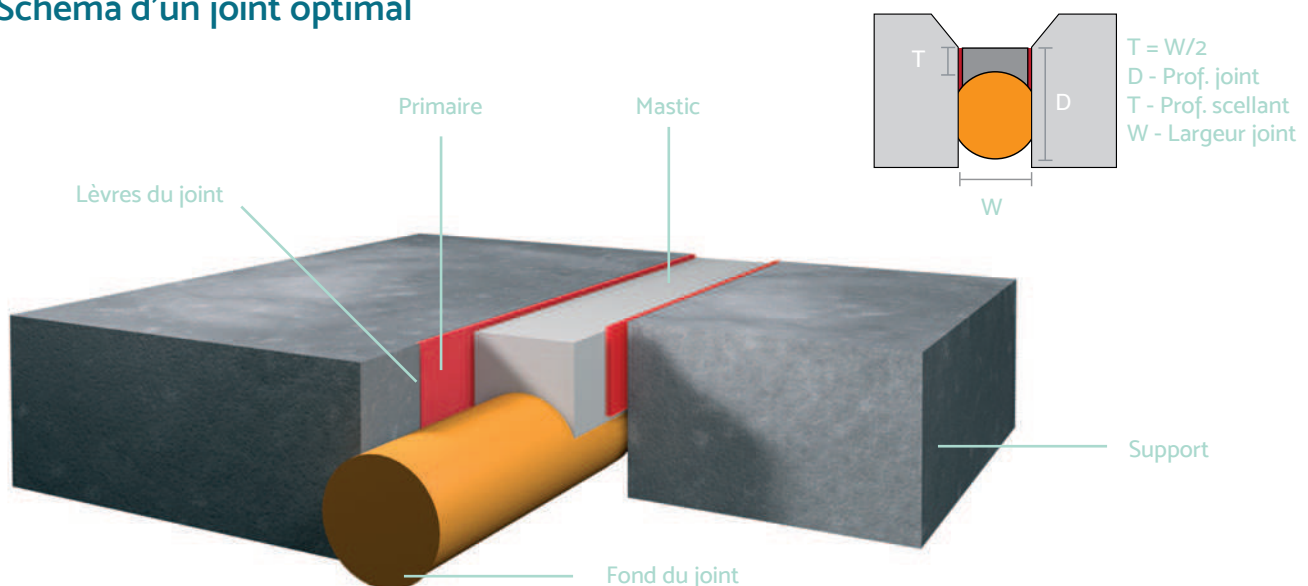
ARDIFLEX: mastic polyuréthane monocomposant pour le scellement de joints. Polymérise avec l'humidité ambiante en scellant le joint de façon élastique et durable. Élasticité $\geq 200\%$. Pour le scellement de joints sur des préfabriqués lourds et légers, de joints de revêtements de sol industriels, de murs et de plafonds.

PROBIJUNT D1 IMPRIMACIÓN: Primaire monocomposant à base d'un prépolymère polyuréthane à base de solvant qui durcit sous l'action de l'humidité ambiante. Application facile et durcissement rapide avec une excellente adhérence sur différents supports. Particulièrement adapté en tant que primaire pour PROBIJUNT D1.

PROBIJUNT D1: mastic autolissant bicomposant en brai/polyuréthane. Idéal pour utiliser sur les autoroutes, pistes d'atterrissage, etc. Bonne adhérence sur tous types de supports. Hautement élastique, y compris à basses températures (-20°C). Hautes résistances chimiques et mécaniques. Bonne résistance aux intempéries. Remplit les conditions de la norme BS 5212.



Schéma d'un joint optimal



Seire



Fiches Techniques et Certifications

Seire

SEIREPOX T PLUS

Résine multiusage transparente

Sans solvants
Application facile
Durcissement sans retrait
Excellente maniabilité
Applicable comme primaire, mortier, mul
Peut être mélangée et/ou saupoudrée av
Haute résistance chimique et mécanique
Excellente adhérence
Facile à nettoyer
Très faible jaunissement
Pour usage à l'intérieur et à l'extérieur



LGAI Technological Center, S.A.
Campus UAB
Ronda de la Font del Carme, s/n
E - 08193 Bellaterra (Barcelona)
T +34 93 567 20 00
F +34 93 567 20 01
www.appluslaboratories.com

Applus⁺
laboratories

I/F
Page 1



Bellaterra:

Le 11.07.2017

Rapport numéro:

15/10261-1044 Partie 1 Version Français

Référence du pétitionnaire:

SEIRE PRODUCTS, S.L.
Pol. Ind. Albolleque, Sector III
C/Los Muchos, 34-36
19160 Chiloeches (Guadalajara)

RAPPORT D'ESSAI

Date de réception de l'échantillon: 04/06/2015

1.- OBJET DE L'ESSAI

Essais de réaction au feu des revêtements de sol selon les normes.

- UNE-EN ISO 11925-2:2011: « Essais de Réaction au feu. Allumabilité de produits soumis à l'incidence directe de la flamme - Partie 2 : Essai à l'aide d'une source à flamme unique ».

- UNE-EN-ISO 9239-1:2011: « Essais de Réaction au feu des revêtements de sol. Partie 1: Détermination du comportement au feu à l'aide d'une source de chaleur rayonnante ».

La reproduction de ce document n'est autorisée que si elle est faite dans son intégralité. Les rapports signés électroniquement par support numérique sont considérés comme le document original, même que ses copies électroniques. Son impression sur papier n'est pas valable juridiquement. Ce document se compose de 7 pages dont - sont des annexes.

LGAI Technological Center S.A. Inscrita en el registro Mercantil de Barcelona, Tomo 35.803, Folio L, hoja Nº 9-265/027 Inscripción 1ª C.I.F.: A-63207492



Applus⁺

UNE

Seire

SEIREPOX TOP PLUS

Résine multiusage transparente, 100% solides

Sans solvants

Application facile

Durcissement sans retrait

Excellente maniabilité

Applicable comme primaire, mortier, multicouche et finition

Peut être mélangée et/ou saupoudrée avec du sable

Haute résistance chimique et mécanique

Excellente adhérence

Facile à nettoyer

Très faible jaunissement

Pour usage à l'intérieur et à l'extérieur



SEIRE PRODUCTS, S.L.

P.I. Albolleque, Sector III

C/Los Muchos, 34-36

19160 – Chiloeches (Guadalajara)

T. +34 949 366 953

seire@seire.net

SEIREPOX TOP PLUS

Résine multiusage transparente, 100% solides

Description du produit:

SEIREPOX TOP PLUS est une résine époxy transparente et sans solvants, très faible jaunissement pour de multiples usages tels que primaire, liant pour mortier, couche de fond, couche intermédiaire, couche de régularisation et couche de scellement sur des revêtements multicouche avec des sables de quartz ou des agrégats colorés et systèmes d'image en vinyle.

SEIREPOX TOP PLUS durci est résistant au passage de l'eau, aux agents chimiques, au gel et aux intempéries.

Domaine d'application:

- Couche de primaire
- Revêtements de sol multicouche
- Revêtements de sol décoratifs avec agrégat coloré
- Revêtements de sol avec la technique Compact
- Mortiers synthétiques
- Systèmes d'image en vinyle
- Applicable dans les magasins, parkings, hangars, sols industriels, ateliers, zones de production et de traitement, usines de boissons rafraîchissantes et de mise en Bouteille, brasseries, cuisines, etc
- Pour usage à l'intérieur et à l'extérieur

Préparation du support:

Le support doit avoir une résistance à la traction supérieure à 1,5 N/mm². Le support doit être sec (humidité résiduelle <4%), dur, solide et exempt de coulis, de graisse, de poussière ou d'autres particules détachées telles que peinture, restes de chaux, mortiers, plâtres, résidus de colle, etc., qui puissent nuire à l'adhérence au support.

La préparation du support doit être réalisée avec une machine spéciale, ponceuse, fraiseuse ou ponçage diamant, en utilisant l'une ou l'autre en fonction de l'état du support. Procéder ensuite à une aspiration.

Il faudra respecter et sceller adéquatement tous les joints ou fissures du support en béton susceptibles d'être soumis à un mouvement différentiel (par exemple, joints de dilatation).

Primaire:

Les supports doivent être apprêtés avec SEIREPOX TOP PLUS ou le primaire de notre gamme le plus approprié aux conditions du support et à l'application.

Ne pas laisser sécher le primaire plus de temps que celui indiqué sur la fiche technique correspondante. Le cas échéant, poncer et réappliquer du primaire.

Mélange:

Il convient d'agiter chaque composant de SEIREPOX TOP PLUS avant de les mélanger.

Verser le contenu du composant B dans le récipient du composant A. Mélanger les deux composants de façon homogène avec un agitateur à faible vitesse de rotation pendant un minimum de 3 minutes.

Une partie du mélange peut être réintroduite dans le conteneur pour récupérer les restes du produit qui pourraient encore s'y trouver. Le mélange qui a été versé dans le conteneur du durcisseur est réintroduit dans le conteneur du mélange en agitant pendant 30 secondes supplémentaires. Ce processus de mélange assure la consistance du produit et que tout résidu de résine éventuellement resté dans l'un des conteneurs réagisse, ce qui facilite la gestion ultérieure des déchets.

Il est déconseillé d'effectuer des mélanges à volume partiel.

Les deux composants de SEIREPOX TOP PLUS, 1kg de produit est utilisable pendant 35 minutes à une température comprise entre 18 °C et 20 °C.

Le produit mélangé perd ses caractéristiques lorsque le pot-life (durée de vie du mélange) est dépassé et doit être mis au rebut.

Recommandations:

Lorsque les deux composants de SEIREPOX TOP PLUS sont mélangés, il convient de l'utiliser immédiatement. Durant la période de vie finale du mélange et en raison de sa forte réactivité, une augmentation de la chaleur se produit, qui entraîne une brusque diminution du Pot-Life. Plus la quantité de résine restant dans le conteneur est élevée, plus la chaleur augmente.

Dans ce cas (température élevée), ne pas toucher au bidon. En cas de dégagement de fumée, poser le couvercle sans le fermer et placer le bidon, en le prenant par la poignée, dans un endroit froid et bien aéré ou à l'extérieur pour éviter toute accumulation. Il convient de tenir compte du fait que les températures plus élevées raccourcissent le temps d'utilisation, tandis que les basses températures le prolongent.

Limitations:

Toujours utiliser SEIREPOX TOP PLUS à des températures ambiantes et/ou de support supérieures à 10 °C et avec un minimum de 3 °C au-dessus du point de rosée.

Ne pas appliquer à une température ambiante et / ou du support supérieure à 30 °C ou lorsque le taux d'humidité dépasse le 85 %.

En raison de la nature époxy du produit les applications sont susceptibles de jaunir lors d'une exposition aux rayons U.V.

Lorsqu'il est appliqué comme couche de finition pour les systèmes d'image en vinyle, l'épaisseur maximale pour une transparence optimale est de 1,4 mm.

Mode d'application:

Primaire:

Une fois mélangés les composants A et B de SEIREPOX TOP PLUS, le matériau s'applique directement sur le support préparé à l'aide d'une lèvre en caoutchouc ou d'un rouleau à poils moyens. Le primaire peut être mélangée et/ou saupoudrée avec du sable. Le primaire doit être complètement sec au toucher, attendre un minimum de 24 heures à 20 °C avant d'appliquer les couches de finition, sauf dans le cas d'un mortier sec, dans lequel il doit être encore frais.

Ne jamais attendre plus de 48 heures à 20°C. Le cas échéant, poncer et réappliquer du primaire.

Lors qu'il soit nécessaire appliquer à l'aide d'un pistolet Airless à 200 bares de pression avec buse 417 et filtres de 50 mailles.

Multicouche:

Le couche de primaire doit mélangée avec SEIRECUARZO 0.4 dans une proportion 1:0.4 à appliquer avec à appliquer avec une truelle lisse et ensuite peigné avec un rouleau. Cette couche d'apprêt peut être saupoudrée à saturation avec SEIRECUARZO 0,6 lorsqu'elle est encore à l'état humide.

Avant d'appliquer la couche suivante, la surface sablée doit être balayée et aspirée pour éliminer les agrégats non adhérents.

Une fois CA et CB mélangée, ajouter SEIRECUARZO dans une proportion 1:0.4 et étaler sans attendre sur le support apprêté à l'aide d'une truelle lisse.

Sur la couche encore humide de SEIREPOX TOP PLUS sabler jusqu'à saturation avec SEIRECUARZO 0.6 ou SEIRECUARZO COLOR. Le lendemain, balayer et aspirer la surface sablée pour éliminer l'agrégat non adhérent.

SEIREPOX TOP PLUS

Résine multiusage transparente, 100% solides

Cette opération peut être répétée autant de fois que nécessaire jusqu'à obtenir l'épaisseur souhaitée.

La couche de finition de SEIREPOX TOP PLUS, appliquée avec une lèvre en caoutchouc scelle la surface et encapsule l'agrégat.

Si nécessaire, finaliser l'application avec un rouleau à poils courts pour éliminer les imperfections.

Mortier:

SEIREPOX TOP PLUS, une fois mélangée avec SEIRECUARZO 0.8 dans une proportion 1:6, doit être répandu sans délai sur le sol en utilisant un râteau et une règle de mise à niveau, qui reposant sur des guides, permettra de laisser l'épaisseur souhaitée, sachant qu'il faudra toujours appliquer au moins 4 mm.

Il se compacte et se lisse par la suite avec une taloche mécanique pour époxy ou avec une truelle métallique. Pour faciliter cette opération, il est conseillé de nettoyer de temps en temps la truelle avec du solvant.

Lors de l'application du mortier confectionné avec SEIREPOX TOP PLUS, le primaire doit encore être frais.

En cas contraire, il faudra poncer et réappliquer du primaire.

Le mortier peut être scellé avant les 24 heures de séchage avec le même SEIREPOX TOP PLUS ou avec une peinture époxy ou polyuréthane.

Ne jamais ajouter de solvant ou de diluant.

Consommations approximatives:

Comme Primaire 0.2-0.3 Kg/m²

Comme Mortier 1:6 2.0 Kg/m²/mm

Comme Multicouche 1:0.5 0.5-0.6 Kg/m² par couche

Comme couche de finition pour les systèmes d'image en vinyle Máx. 1.5 Kg/m²

Nettoyage des outils et des équipements:

Pour retirer SEIREPOX TOP PLUS, utiliser immédiatement un solvant tel qu'ARDEX RTC. Tout produit durci ne pourra être éliminé que par des moyens mécaniques.

Déchets / Déversements :

Les déversements de n'importe quel composant doivent être immédiatement recouverts de sable, de vermiculite ou d'un autre matériau inerte et déposés dans un conteneur approprié pour leur traitement ultérieur.

La gestion des déchets des déversements et des conteneurs vides doit être effectuée suivant la législation locale en vigueur.

Pour toute information supplémentaire, se reporter à la fiche de sécurité.

Stockage:

Le délai de stockage de SEIREPOX TOP PLUS est de 12 mois, dans l'emballage d'origine fermé. Le stockage doit être effectué dans un endroit sec, à une température comprise entre +5 °C et +30 °C. Il est nécessaire de protéger le produit du gel, des rayons directs du soleil et de toute source de chaleur.

Précautions:

Irritant pour les yeux et la peau, selon la sensibilité. L'ingestion du produit représente un risque pour la santé.

Risque de brûlure en cas d'exposition prolongée.

Éviter le contact avec les yeux et la peau. En cas de contact avec les yeux, rincer immédiatement et abondamment avec de l'eau propre et consulter un médecin.

Utiliser des lunettes et des gants de protection pour réaliser le mélange. Ces mesures de sécurité doivent également être respectées durant la pose du produit.

Si l'application se fait à l'intérieur, il faudra veiller à l'aération correcte des locaux. Une fois sec, le produit est neutre physiologiquement et écologiquement.

Pour toutes indications complémentaires, consulter la fiche de sécurité.

Données techniques

(à partir d'essais réalisés dans notre laboratoire, selon les directives en vigueur)

Rapport de mélange :	Voir indication figurant sur l'emballage.
Densité :	Environ 1,1 kg/l
Consommation:	Voir la section spécifique dans FT
Temps de travail (20 °C) :	Environ 35 minutes
Recouvrable après (20 °C) :	24 heures
Résistances chimiques:	Après 7 jours.
Résistance à la flexotraction (UNE EN 196-1):	Mortier 1:1 avec sable 0,4mm > 17 N/mm ²
Résistance à la compression (UNE EN 196-1):	Mortier 1:1 avec sable 0,4mm Environ 55 N/mm ²
Emballage :	Bidons de 20 kg nets
Stockage :	Environ 12 mois dans un endroit sec et à l'intérieur de son emballage d'origine fermé.



SEIRE PRODUCTS SL.
C/ Los Muchos P.I. Albolleque Sector III
19160 Chiloeches- Guadalajara
15

8001485

EN 13813-2002

SEIREPOX TOP PLUS

Résine synthétique pour revêtement de sol
EN 13813:SR -B2,0- AR0,5 – IR14

Émission de substances corrosives :	SR
Résistance à l'usure BCA :	AR 0,5
Resistance d'adhésion	B 2,0
Resistance d'impact	IR 14
Réaction au feu :	Cfl-s1

Seire assume la responsabilité de la qualité de ses produits. Les recommandations d'application exposées ici sont basées sur des essais et des expériences pratiques.

Un dosage et une application différents de ceux décrits nous dégagent de toute responsabilité quant au produit et à son application. Pour tout renseignement en cas de doutes concernant le produit, veuillez contacter le Département technique. Cette fiche technique est valable jusqu'à l'émission d'une nouvelle édition.

Seire décline toute responsabilité du contenu des fiches techniques récoltées sur des sites internet autres que le site officiel Seire (www.seire.net)

Édition: Mars 2020



Seire

SEIREPOX TOP PLUS M

Liant transparent 100 % solides

Sans solvants

Facile application

Durcissement sans retrait

Excellente maniabilité

Applicable comme primaire, couche intermédiaire et mortier

Peut être mélangée et/ou saupoudrée avec du sable

Haute résistance chimique et mécanique

Excellente adhérence

Pour usage à l'intérieur et à l'extérieur



SEIRE PRODUCTS, S.L.

P.I. Albolleque, Sector III

C/Los Muchos, 34-36

19160 – Chiloeches (Guadalajara)

T. +34 949 366 953

seire@seire.net

SEIREPOX TOP PLUS M

Liant transparent 100 % solides

Description du produit :

SEIREPOX TOP PLUS M est une résine époxy transparente et sans solvants, pour de multiples usages tels que primaire, couche intermédiaire et liant pour mortier.

SEIREPOX TOP PLUS M durci est résistant au passage de l'eau, aux agents chimiques, au gel et aux intempéries.

Domaine d'application:

- Couche de primaire sur supports secs pour revêtements de sol multicouche et mortiers
- Couches intermédiaires dans des systèmes multicouche
- Mortiers synthétiques
- Applicable dans les magasins, parkings, hangars, sols industriels, ateliers, zones de production et de traitement, usines de boissons rafraîchissantes et de mise en bouteille, brasseries, cuisines, etc.
- Pour usage à l'intérieur et à l'extérieur

Préparation du support:

Le support doit avoir une résistance à la traction supérieure à 1,5 N/mm². Le support doit être sec (humidité résiduelle <4%), dur, solide et exempt de laitance, de graisse, de poussière ou d'autres particules détachées telles que peinture, restes de chaux, mortiers, plâtres, résidus de colle, etc., qui puissent nuire à l'adhérence au support.

La préparation du support doit être réalisée avec une machine spéciale, ponceuse, fraiseuse ou ponçage diamant, en utilisant l'une ou l'autre en fonction de l'état du support. Procéder ensuite à une aspiration.

Il faudra respecter et sceller adéquatement tous les joints ou fissures du support en béton susceptibles d'être soumis à un mouvement différentiel (par exemple, joints de dilatation).

Primaire:

Avant l'application de SEIREPOX TOP PLUS M les supports doivent être apprêtés avec le primaire de notre gamme le plus approprié aux conditions du support et à l'application.

Ne pas laisser sécher le primaire plus de temps que celui indiqué sur la fiche technique correspondante. Le cas échéant, poncer et réappliquer du primaire.

Mélange:

Il convient d'agiter chaque composant de SEIREPOX TOP PLUS M avant de les mélanger.

Verser le contenu du composant B dans le récipient du composant A. Mélanger les deux composants de façon homogène avec un agitateur à faible vitesse de rotation pendant un minimum de 3 minutes.

Une partie du mélange peut être réintroduite dans le conteneur pour récupérer les restes du produit qui pourraient encore s'y trouver. Le mélange qui a été versé dans le conteneur du durcisseur est réintroduit dans le conteneur du mélange en agitant pendant 30 secondes supplémentaires. Ce processus de mélange assure la consistance du produit et que tout résidu de résine éventuellement resté dans l'un des conteneurs réagisse, ce qui facilite la gestion ultérieure des déchets.

Il est déconseillé d'effectuer des mélanges à volume partiel.

Les deux composants de SEIREPOX TOP PLUS M, 1kg de produit est utilisable pendant 30 minutes à une température comprise entre 18 °C et 20 °C.

Le produit mélangé perd ses caractéristiques lorsque le pot-life (durée de vie du mélange) est dépassé et doit être mis au rebut.

Recommandations:

Lorsque les deux composants de SEIREPOX TOP PLUS M sont mélangés, il convient de l'utiliser immédiatement. Durant la période de vie finale du mélange et en raison de sa forte réactivité, une augmentation de la chaleur se produit, qui entraîne une brusque diminution du Pot-Life. Plus la quantité de résine restant dans le conteneur est élevée, plus la chaleur augmente.

Dans ce cas (température élevée), ne pas toucher au bidon. En cas de dégagement de fumée, poser le couvercle sans le fermer et placer le bidon, en le prenant par la poignée, dans un endroit froid et bien aéré ou à l'extérieur pour éviter toute accumulation. Il convient de tenir compte du fait que les températures plus élevées raccourcissent le temps d'utilisation, tandis que les basses températures le prolongent.

Limitations:

Toujours utiliser SEIREPOX TOP PLUS M à des températures ambiantes et/ou de support supérieures à 10 °C et avec un minimum de 3 °C au-dessus du point de rosée.

Ne pas appliquer à une température ambiante et / ou du support supérieure à 30 °C ou lorsque le taux d'humidité dépasse le 85%. À cause de sa couleur de départ et sa tendance au jaunissement, il est déconseillé pour des mortiers avec agrégats colorés et des scellements transparents.

Mode d'application:

Primaire:

Une fois les composants A et B mélangés, le matériau s'applique directement sur le support à l'aide d'une lèvre en caoutchouc ou d'un rouleau à poils moyens.

Lors qu'il soit nécessaire d'appliquer à l'aide d'un pistolet Airless à 200 bares de pression avec buse 417 et filtres de 50 mailles.

Peut être saupoudrée avec du sable.

Couche intermédiaire:

Le couche de primaire doit être mélangée avec SEIRECUARZO 0.4 dans une proportion 1:0.4 à appliquer avec à appliquer avec une truelle lisse. Cette couche d'apprêt doit être saupoudrée à saturation avec SEIRECUARZO 0,6

Avant d'appliquer la couche suivante, la surface sablée doit être balayée et aspirée pour éliminer les agrégats non adhérents.

L'apprêt doit être complètement sec au toucher, attendre un minimum de 16 heures à 20 °C avant d'appliquer les couches de finition.

Ne pas laisser sécher le primaire plus de 36 heures à 20°C. Le cas échéant, poncer et réappliquer du primaire.

Mortier:

SEIREPOX TOP PLUS M, une fois mélangée avec SEIRECUARZO 0.8 dans une proportion 1:6, doit être répandu sans délai sur le sol en utilisant un râteau et une règle de mise à niveau, qui reposant sur des guides, permettra de laisser l'épaisseur souhaitée, sachant qu'il faudra toujours appliquer au moins 4 mm. Il se compacte et se lisse par la suite avec une taloche mécanique pour époxy ou avec une truelle métallique. Pour faciliter cette opération, il est conseillé de nettoyer de temps en temps la truelle avec du solvant.

Lors de l'application du mortier confectionné avec SEIREPOX TOP PLUS M, le primaire doit encore être frais.

En cas contraire, il faudra poncer et réappliquer du primaire.

Le mortier peut être scellé avant les 24 heures de séchage avec une peinture époxy ou polyuréthane.

Ne jamais ajouter de solvant ou de diluant.

SEIREPOX TOP PLUS M

Liant transparent 100 % solides

Consommations approximatives:

Comme Primaire:	0.3 Kg/m ²
Comme Mortier 1:6	2.0 Kg/m ² /mm
Comme Multicouche 1:0.5	0.5-0.6 Kg/m ² par couche

Nettoyage des outils et des équipements:

Pour retirer SEIREPOX TOP PLUS M, utiliser immédiatement un solvant tel qu'ARDEX RTC. Tout produit durci ne pourra être éliminé que par des moyens mécaniques.

Déchets / Déversements :

Les déversements de n'importe quel composant doivent être immédiatement recouverts de sable, de vermiculite ou d'un autre matériau inerte et déposés dans un conteneur approprié pour leur traitement ultérieur.

La gestion des déchets des déversements et des conteneurs vides doit être effectuée suivant la législation locale en vigueur.

Pour toute information supplémentaire, se reporter à la fiche de sécurité.

Stockage:

Le délai de stockage de SEIREPOX TOP PLUS M est de 12 mois, dans l'emballage d'origine fermé. Le stockage doit être effectué dans un endroit sec, à une température comprise entre +5 °C et +30 °C. Il est nécessaire de protéger le produit du gel, des rayons directs du soleil et de toute source de chaleur.

Précautions:

Irritant pour les yeux et la peau, selon la sensibilité. L'ingestion du produit représente un risque pour la santé.

Risque de brûlure en cas d'exposition prolongée.

Éviter le contact avec les yeux et la peau. En cas de contact avec les yeux, rincer immédiatement et abondamment avec de l'eau propre et consulter un médecin.

Utiliser des lunettes et des gants de protection pour réaliser le mélange. Ces mesures de sécurité doivent également être respectées durant la pose du produit.

Si l'application se fait à l'intérieur, il faudra veiller à l'aération correcte des locaux. Une fois sec, le produit est neutre physiologiquement et écologiquement.

Pour toutes indications complémentaires, consulter la fiche de sécurité.

Données techniques

(à partir d'essais réalisés dans notre laboratoire, selon les directives en vigueur)

Rapport de mélange :	Voir indication figurant sur l'emballage.
Densité :	Environ 1,1 kg/l
Consommation:	Voir la section spécifique dans FT
Temps de travail (20 °C) :	Environ 30 minutes
Recouvrable après (20 °C) :	16 heures
Résistances chimiques:	Après 7 jours.
Résistance à la flexotraction (UNE EN 196-1):	Mortier 1:1 avec sable 0,4mm > 20 N/mm ²
Résistance à la compression (UNE EN 196-1):	Mortier 1:1 avec sable 0,4mm Environ 65 N/mm ²
Emballage :	Bidons de 25 kg nets
Stockage :	Environ 12 mois dans un endroit sec et à l'intérieur de son emballage d'origine fermé.



SEIRE PRODUCTS SL.
C/ Los Muchos P.I. Albolleque Sector III
19160 Chiloeches- Guadalajara
20

8005401
EN 13813-2002
SEIREPOX TOP PLUS M
Résine synthétique pour revêtement de sol
EN 13813:SR -B2,0

Émission de substances
corrosives :

SR

Resistance d'adhésion

B 2.0

Seire assume la responsabilité de la qualité de ses produits. Les recommandations d'application exposées ici sont basées sur des essais et des expériences pratiques.

Un dosage et une application différents de ceux décrits nous dégagent de toute responsabilité quant au produit et à son application. Pour tout renseignement en cas de doutes concernant le produit, veuillez contacter le Département technique. Cette fiche technique est valable jusqu'à l'émission d'une nouvelle édition.

Seire décline toute responsabilité du contenu des fiches techniques récoltées sur des sites internet autres que le site officiel Seire (www.seire.net)

Édition: Décembre 2020



ARDEX GROUP



SEIREPOX SF250

Peinture époxy, 100 % solides

Sans solvants, faible odeur

Application facile

Haut pouvoir couvrant

Excellente adhérence

Hygiénique et facile à nettoyer

Pour finitions lisses ou antidérapantes

Peut être saupoudrée avec du sable

Hautes résistances chimiques, mécaniques et à l'abrasion

Pour usage intérieur et extérieur

Application verticale et horizontale

Coloris limités (voir disponibilité)



SEIRE PRODUCTS, S.L.

P.I. Albolleque, Sector III

C/Los Muchos, 34-36

19160 – Chiloeches (Guadalajara)

T. +34 949 366 953

seire@seire.net

SEIREPOX SF250

Peinture époxy, 100 % solides

Description du produit :

SEIREPOX SF250 est une peinture époxy bi-composant, brillante, à 100 % de solides, sans solvants, à faible VOC et avec un haut pouvoir couvrant pour des finitions lisses et antidérapantes, qui confère imperméabilité, facilité de nettoyage et de hautes prestations mécaniques, chimiques et à l'abrasion aux surfaces recouvertes, outre le fait de permettre un entretien facile. Coloris limités (voir disponibilité).

SEIREPOX SF250 durci est résistant au passage de l'eau, aux agents chimiques, au gel et aux intempéries, et perméable à la vapeur d'eau.

Domaine d'application:

- Spécialement indiqué pour être appliqué sur des planchers de garages, magasins, industrie légère et autres surfaces soumises au trafic de véhicules légers et de piétons.
- Revêtement pour l'industrie pharmaceutique, alimentaire et chimique.
- Couche de finition des planchers industriels.
- Usage à l'intérieur et à l'extérieur.

Préparation du support:

Le support doit avoir une résistance à la traction supérieure à 1,5 N/mm². Le support doit être sec (humidité résiduelle <4%), dur, solide et exempt de coulis, de graisse, de poussière ou d'autres particules détachées telles que peinture, restes de chaux, mortiers, plâtres, résidus de colle, etc., qui puissent nuire à l'adhérence au support.

La préparation du support doit être réalisée avec une machine spéciale, ponceuse, fraiseuse ou ponçage diamant, en utilisant l'une ou l'autre en fonction de l'état du support. Procéder ensuite à une aspiration.

Il faudra respecter et sceller adéquatement tous les joints ou fissures du support en béton susceptibles d'être soumis à un mouvement différentiel (par exemple, joints de dilatation).

Lorsque le produit est appliqué sur des surfaces métalliques, le nettoyage/préparation doit être effectué au jet de sable jusqu'au degré Sa2½ et un nettoyage final avec un solvant destiné à telle fin. Avant d'appliquer la couche de primaire, le solvant doit être complètement évaporé.

Primaire:

Avant l'application de SEIREPOX SF250 les supports doivent être apprêtés avec le primaire de notre gamme le plus approprié aux conditions du support et à l'application.

Ne pas laisser sécher le primaire plus de temps que celui indiqué sur la fiche technique correspondante. Le cas échéant, poncer et réappliquer du primaire.

Une première couche du même SEIREPOX SF250 peut agir lui-même comme primaire.

Mélange:

Il convient d'agiter chaque composant de SEIREPOX SF250 avant de les mélanger.

Verser le contenu du composant B dans le récipient du composant A. Mélanger les deux composants de façon homogène avec un agitateur à faible vitesse de rotation pendant un minimum de 3 minutes.

Une partie du mélange peut être réintroduite dans le conteneur pour récupérer les restes du produit qui pourraient encore s'y trouver. Le mélange qui a été versé dans le conteneur du durcisseur est réintroduit dans le conteneur du mélange en agitant pendant 30 secondes supplémentaires. Ce processus de mélange assure la consistance du produit et que tout résidu de

résine éventuellement resté dans l'un des conteneurs réagisse, ce qui facilite la gestion ultérieure des déchets.

Il est déconseillé d'effectuer des mélanges à volume partiel.

Les deux composants de SEIREPOX SF250, 1kg de produit est utilisable pendant 30 minutes à une température comprise entre 18 °C et 20 °C.

Le produit mélangé perd ses caractéristiques lorsque le pot-life (durée de vie du mélange) est dépassé et doit être mis au rebut.

Recommandations:

Lorsque les deux composants de SEIREPOX SF250 sont mélangés, il convient de l'utiliser immédiatement. Durant la période de vie finale du mélange et en raison de sa forte réactivité, une augmentation de la chaleur se produit, qui entraîne une brusque diminution du Pot-Life. Plus la quantité de résine restant dans le conteneur est élevée, plus la chaleur augmente.

Dans ce cas (température élevée), ne pas toucher au bidon. En cas de dégagement de fumée, poser le couvercle sans le fermer et placer le bidon, en le prenant par la poignée, dans un endroit froid et bien aéré ou à l'extérieur pour éviter toute accumulation. Il convient de tenir compte du fait que les températures plus élevées raccourcissent le temps d'utilisation, tandis que les basses températures le prolongent.

Tous les produits SEIRE sont fabriqués sous des contrôles et suivant des procédures de qualité rigoureux ; cependant, lorsque la consistance de la couleur est essentielle, nous recommandons d'utiliser les produits du même lot.

Limitations:

Toujours utiliser SEIREPOX SF250 à des températures ambiantes et/ou de support supérieures à 10 °C et avec un minimum de 3 °C au-dessus du point de rosée.

Ne pas appliquer à une température ambiante et / ou du support supérieure à 30 °C ou lorsque le taux d'humidité dépasse le 85 %.

En raison de la nature époxy du produit les applications sont susceptibles de jaunir lors d'une exposition aux rayons U.V.

Mode d'application:

Une fois les composants A et B mélangés, le matériau s'applique directement sur le support à l'aide d'un rouleau à poils courts, d'une brosse.

Lors qu'il soit nécessaire appliquer à l'aide d'un pistolet Airless à 200 bares de pression avec buse 417 et filtres de 50 mailles.

La deuxième couche sera appliquée dès que la première aura suffisamment durci. Ce temps de durcissement varie en fonction de la température ambiante (minimum 12 heures).

Ne jamais ajouter de solvant ou de diluant.

Consommation:

La consommation du SEIREPOX SF250 est d'approx 150-250 g/m² par couche

Nettoyage des outils et des équipements:

Pour retirer SEIREPOX SF250, utiliser immédiatement un solvant tel qu'ARDEX RTC. Tout produit durci ne pourra être éliminé que par des moyens mécaniques.

SEIREPOX SF250

Peinture époxy, 100 % solides

Déchets / Déversements :

Les déversements de n'importe quel composant doivent être immédiatement recouverts de sable, de vermiculite ou d'un autre matériau inerte et déposés dans un conteneur approprié pour leur traitement ultérieur.

La gestion des déchets des déversements et des conteneurs vides doit être effectuée suivant la législation locale en vigueur.

Pour toute information supplémentaire, se reporter à la fiche de sécurité.

Stockage:

Le délai de stockage de SEIREPOX SF250 est de 12 mois, dans l'emballage d'origine fermé. Le stockage doit être effectué dans un endroit sec, à une température comprise entre +5 °C et +30 °C. Il est nécessaire de protéger le produit du gel, des rayons directs du soleil et de toute source de chaleur.

Précautions:

Irritant pour les yeux et la peau, selon la sensibilité. L'ingestion du produit représente un risque pour la santé.

Risque de brûlure en cas d'exposition prolongée.

Éviter le contact avec les yeux et la peau. En cas de contact avec les yeux, rincer immédiatement et abondamment avec de l'eau propre et consulter un médecin.

Utiliser des lunettes et des gants de protection pour réaliser le mélange. Ces mesures de sécurité doivent également être respectées durant la pose du produit.

Si l'application se fait à l'intérieur, il faudra veiller à l'aération correcte des locaux. Une fois sec, le produit est neutre physiologiquement et écologiquement.

Pour toutes indications complémentaires, consulter la fiche de sécurité.

Données techniques

(à partir d'essais réalisés dans notre laboratoire, selon les directives en vigueur)

Rapport de mélange :	Voir indication figurant sur l'emballage.
Densité :	Environ 1,4 kg/l
Consommation:	150-250 g/m ² per couche
Temps de travail (20 °C) :	Environ 30 minutes
Recouvrable après (20 °C) :	Après environ 6 heures
Durcissement total (20°C):	7 jours
Emballage :	Bidons de 20 kg nets
Stockage :	Environ 12 mois dans un endroit sec et à l'intérieur de son emballage d'origine fermé.

Seire assume la responsabilité de la qualité de ses produits. Les recommandations d'application exposées ici sont basées sur des essais et des expériences pratiques.

Un dosage et une application différents de ceux décrits nous dégagent de toute responsabilité quant au produit et à son application. Pour tout renseignement en cas de doutes concernant le produit, veuillez contacter le Département technique. Cette fiche technique est valable jusqu'à l'émission d'une nouvelle édition.

Seire décline toute responsabilité du contenu des fiches techniques récoltées sur des sites internet autres que le site officiel Seire (www.seire.net)

Édition: Mars 2020



ARDEX GROUP

Seire

SEIREPOX MF

Liant époxy multiusage

100% solides

Sans solvants

Pour application en tant que peinture, multicouche et autolissant

Multiples finitions (lisse, antidérapant, etc.)

À mélanger et/ou saupoudrer avec du sable

Haute résistance physique et chimique

Excellente adhérence

Nettoyage aisé

Pour usage à l'intérieur et à l'extérieur



SEIRE PRODUCTS, S.L.

P.I. Albolleque, Sector III

C/Los Muchos, 34-36

19160 – Chiloeches (Guadalajara)

T. +34 938466252

seire@seire.net

SEIREPOX MF

Liant époxy multiusage

Description du produit :

SEIREPOX MF est une résine époxy sans solvants, colorée, applicable sur tout revêtement de sol où une finition résistante, esthétique et facile à nettoyer soit requise.

Applicable pur, en tant que peinture.

À l'addition de SEIRECUARZO 0.6, SEIREPOX MF peut être utilisé pour la réalisation de revêtements de sol multicouche d'épaisseur allant de 2 à 3mm, haute résistance mécanique.

À l'addition de SEIRECUARZO 0.4, SEIREPOX MF peut s'appliquer en tant que revêtement autolissant à haute planimétrie.

SEIREPOX MF durci est résistant au passage de l'eau, aux agents chimiques, au gel et aux intempéries.

Domaine d'application :

- Magasins, parkings, hangars, sols industriels, ateliers, zones de production et de traitement, usines de boissons rafraîchissantes et de mise en bouteille, brasseries, cuisines, etc.
- Pour usage à l'intérieur et à l'extérieur.

Préparation du support :

Le support doit avoir une résistance à la traction supérieure à 1,5 N/mm² et il doit être sec (humidité résiduelle <4%), dur, solide et exempt de coulis, de graisse, de poussière ou d'autres particules détachées de peinture, restes de chaux, mortiers, plâtres, résidus de colle, etc., qui peuvent nuire à l'adhérence au support.

La préparation du support doit se réaliser à l'aide d'une machine spéciale, soit une ponceuse, une fraiseuse ou par ponçage diamant, en utilisant l'une ou l'autre en fonction de l'état du support. Il est nécessaire de procéder ensuite à une aspiration.

Respecter et sceller adéquatement tous les joints ou fissures du support en béton susceptibles d'être soumis à un mouvement différentiel (par exemple, joints de dilatation).

Lorsque le produit est appliqué sur des surfaces métalliques, le nettoyage/préparation doit être effectué au jet de sable jusqu'au degré Sa2½ et un nettoyage final avec un solvant destiné à cet objet. Laissez évaporer complètement le solvant avant d'appliquer la couche de primaire.

Primaire :

Avant l'application de SEIREPOX MF les supports doivent être apprêtés du primaire le plus approprié aux conditions du support et de l'application de la gamme SEIRE.

Ne pas laisser sécher le primaire plus de temps que celui évoqué par les fiches techniques correspondantes. Le cas échéant, il sera nécessaire de poncer et appliquer le primaire à nouveau.

Mélange :

Il convient d'agiter chaque composant de SEIREPOX MF avant de les mélanger.

Verser le contenu du composant B dans le récipient du composant A. Mélanger les deux composants de façon homogène avec un agitateur à faible vitesse de rotation pendant au moins 3 minutes.

Une partie du mélange peut être réintroduite dans le bidon pour récupérer les restes du produit qui pourraient encore s'y trouver. Le mélange qui a été versé dans le conteneur du durcisseur est réintroduit dans le conteneur du mélange en continuant à agiter pendant 30 secondes supplémentaires. Ce processus de mélange assure la consistance du produit et que tout résidu de résine éventuellement resté dans l'un des conteneurs réagisse, cela facilite la gestion ultérieure des déchets.

Il est déconseillé d'effectuer des mélanges à volume partiel.

Après mélange des deux composants, 1 kg de SEIREPOX MF peut être travaillé pendant 30 minutes à température comprise entre +18 °C et +20 °C.

Les cas où le pot-life est dépassé (durée de vie du mélange), le produit mélangé perd ses caractéristiques et doit être mis au rebut.

Recommandations :

Une fois que les deux composants de SEIREPOX MF sont mélangés, il convient de l'utiliser immédiatement. Durant la période de vie finale du mélange et en raison de sa forte réactivité, une augmentation de la chaleur se produit et provoque une brusque diminution du Pot-Life. Plus la quantité de résine restant dans l'emballage est importante, plus la chaleur sera forte.

Dans ce cas (température élevée), ne pas toucher au bidon. En cas de dégagement de fumée, poser le couvercle sans le fermer et placer le bidon, en le prenant par la poignée, dans un endroit froid et bien aéré ou à l'extérieur pour éviter toute accumulation.

Il convient de tenir compte du fait que les températures plus élevées raccourcissent le temps d'utilisation, lorsque les basses températures le prolongent.

Tous les produits SEIRE sont fabriqués sous des contrôles et selon des procédures de qualité rigoureuses ; cependant, lorsque la consistance de la couleur est essentielle, nous recommandons d'utiliser des produits du même lot.

Limitations :

Toujours utiliser SEIREPOX MF à des températures ambiantes et/ou de support supérieures à 10 °C et avec un minimum de 3 °C au-dessus du point de rosée.

Ne pas appliquer à une température ambiante et / ou du support supérieur à 30 °C, ni lorsque le taux d'humidité dépasse 85 %.

En raison de la nature époxy du produit, les applications exposées aux rayons U.V. sont censées subir des jaunissements.

SEIREPOX MF

Liant époxy multiusage

Application :

Peinture :

Lorsque les composants A et B sont mélangés, appliquer le produit directement sur le support préalablement apprêté à l'aide d'un rouleau à poils courts ou d'une brosse.

Si nécessaire, l'application peut se faire avec un pulvérisateur airless à 200 bars de pression avec buse 417 et filtre de 50 mailles.

Autolissant :

Lorsque les composants A et B sont mélangés, ajouter environ 500-700 grammes de SEIRECUARZO 0.4 pour chaque kilo de mélange. Verser le matériau sur le support et l'étaler à l'aide d'une truelle dentée, afin de contrôler l'épaisseur requise. Passer immédiatement un rouleau à pointes fines qui permettra l'air étant occlus sous le revêtement de se libérer, jusqu'à ce que l'élimination totale des bulles se produise.

Multicouche :

La couche de primaire doit être mélangée avec du SEIRECUARZO 0.4 à proportion 1:0,4 et être appliquée avec une truelle plate et ensuite peignée au rouleau. Cette couche de primaire peut être saupoudrée à refus avec SEIRECUARZO 0.6 étant encore à l'état humide.

Avant l'application de la couche suivante, balayer et aspirer la surface sablée pour éliminer l'agrégat non adhérent.

Lorsque le SEIREPOX MF est mélangé, y ajouter SEIRECUARZO 0.4 à proportion 1:0.4 et étendre sans délai sur l'apprêt saupoudré et sec à l'aide d'une truelle lisse. En fonction de la rugosité souhaitée, saupoudrer à refus de l'agrégat de quartz de granulométrie adéquate (habituellement SEIRECUARZO 0.6) sur la couche encore humide.

Le lendemain, balayer et aspirer la surface sablée pour éliminer l'agrégat non adhérent.

Cette opération peut être répétée autant de fois que nécessaire jusqu'à obtenir l'épaisseur et degré anti dérapant souhaitée.

La couche de finition de SEIREPOX MF, appliquée avec une lèvre en caoutchouc, scelle la surface et encapsule l'agrégat. Finaliser l'application (pour éliminer les imperfections) avec un rouleau à poils courts.

Ne jamais ajouter de solvant ou de diluant.

Consommations estimées :

Peinture	0.25-0.30 Kg/m ² par couche
Autonivelant 1:0.5	1.6 Kg/m ² /mm
Multicouche 1:0.4	0.5-0.6 Kg/m ² par couche
En tant que scellant	400 - 500 g/m ²

Nettoyage des outils et des équipements:

Pour éliminer SEIREPOX MF utiliser un solvant tel qu'ARDEX RTC immédiatement. Tout produit durci ne pourra être éliminé que par des moyens mécaniques.

Déchets / Déversements :

Les déversements des composants doivent immédiatement être recouverts de sable, de vermiculite ou d'un autre matériau inerte et déposés dans un conteneur approprié pour leur traitement ultérieur.

La gestion des résidus de ces déversements et des conteneurs vides doit être effectuée selon la législation locale en vigueur.

Pour toute information supplémentaire, voir la fiche de sécurité.

Stockage :

Le délai de stockage de SEIREPOX MF est de 12 mois, dans l'emballage d'origine fermé. Le stockage doit être effectué dans un lieu sec, à une température comprise entre +5 °C et +30 °C. Il est nécessaire de protéger le produit du gel et des rayons directs du soleil et des sources de chaleur.

Précautions :

Irritant pour les yeux et la peau, selon la sensibilité. L'ingestion du produit représente un risque pour la santé. Risque de brûlure en cas d'exposition prolongée. Éviter le contact avec les yeux et la peau. En cas de contact avec les yeux, rincer immédiatement et abondamment avec de l'eau propre et consulter un médecin.

Utiliser des lunettes et des gants de protection pour réaliser le mélange. Ces mesures de sécurité doivent également être respectées durant la pose du produit.

Si l'application se fait à l'intérieur, il faudra veiller à l'aération correcte des locaux. Une fois sec, le produit est neutre physiologiquement et écologiquement.

Pour toutes indications complémentaires, consulter la fiche de sécurité.


Données techniques

(à partir d'essais réalisés dans notre laboratoire, selon les directives en vigueur)

Rapport de mélange :	Voir indication figurant sur l'emballage
Densité :	Environ 1.35 kg/l
Consommation :	Voir la section spécifique dans FT
Temps de travail (20 °C) :	Environ 30 minutes
Recouvrable après (20 °C) :	Min. 16 heures
Résistance à la flexotraction (UNE EN 196-1) :	Mortier 1:1 avec sable de 0,4mm > 38 N/mm ²
Résistance à la compression (UNE EN 196-1) :	Mortier 1:1 avec sable de 0,4mm Environ 90 N/mm ²
Résistances chimiques :	Après 7 jours
Conditionnement :	Kit de 25 kg
Stockage :	Environ 12 mois en lieu sec et dans l'emballage d'origine fermé

SEIREPOX MF

Liant époxy multiusage

	
SEIRE PRODUCTS S.L. C/Los Muchos 34-36 P.I Albolleque Sector III 19160 Chiloeches (Guadalajara) 13	
8004041 EN 13813 SEIREPOX MF Résine synthétique pour revêtements de sol EN 13813:SR-IR14-B2,0-AR 0,5	
Émission de substances corrosives	SR
Résistance à l'usure BCA	AR 0,5
Résistance d'adhésion	B 2,0
Résistance à l'impact	IR14
Réaction au feu	Bfl-s1

Seire assume la responsabilité de la qualité de ses produits. Les recommandations d'application exposées ici sont basées sur des essais et des expériences pratiques. Un dosage et une application différents de ceux décrits nous dégagent de toute responsabilité quant au produit et à son application. Pour tout renseignement en cas de doutes concernant le produit, veuillez contacter le Département technique. Cette fiche technique est valable jusqu'à l'émission d'une nouvelle édition.

Seire ne saurait être tenue responsable de la teneur des fiches techniques obtenues dans des sites web autres que le site web Seire officiel (www.seire.net)

Édition : Septembre 2022



ARDEXGROUP

Seire

SEIREPOX MULTICAPA

Liant époxy coloré

Sans solvants

100% solides

Application facile

Pour finitions lisses ou antidérapantes

Peut être mélangé et/ou saupoudré avec du sable

Hautes résistances chimiques et mécaniques

Pour usage à l'intérieur et à l'extérieur



SEIRE PRODUCTS, S.L.

P.I. Albolleque, Sector III
C/Los Muchos, 34-36
19160 – Chiloeches (Guadalajara)
T. +34 902 124 411
F. +34 902 124 414
seire@seire.net

SEIREPOX MULTICAPA

Liant époxy coloré

Description du produit :

SEIREPOX MULTICAPA est un liant époxy bicomposant, fluide et sans solvants. Appliqué en plusieurs couches selon la technique multicouche en combinaison avec des agrégats siliceux, il permet la préparation de sols lisses ou antidérapants, faciles à l'entretien et au nettoyage. Hautes performances mécaniques et chimiques.

Le système multicouche permet d'obtenir de grandes épaisseurs avec une consommation minimale de liant.

Après durcissement, SEIREPOX MULTICAPA est résistant au passage de l'eau, aux agents chimiques, au gel et aux intempéries.

Domaine d'application:

- Applicable dans des magasins, parkings, hangars, sols industriels, ateliers, zones de production et de traitement, cuisines et sur tout revêtement de sol qui nécessite d'une finition résistante et d'esthétique agréable.
- Pour les systèmes à haute épaisseur.
- Finitions à différents degrés antidérapants.
- Pour usage à l'intérieur et à l'extérieur.

Préparation du support:

Le support doit disposer d'une résistance à la traction supérieure à 1,5 N/mm², être sec (humidité résiduelle <4%), dur, solide et exempt de coulis, de graisse, de poussière, d'huiles, cires ou d'autres particules libres, telles que peinture, restes de chaux, mortiers, plâtres, résidus de colle, etc., qui peuvent nuire à l'adhérence au support.

La préparation du support doit se réaliser par une machine spéciale, ponceuse, fraiseuse ou ponçage diamant, en utilisant l'une ou l'autre en fonction de l'état du support. Procéder ensuite à une aspiration.

Il faudra respecter et sceller adéquatement tous les joints ou fissures du support en béton susceptibles d'être soumis à un mouvement différentiel (par exemple, joints de dilatation).

Lorsque le produit est appliqué sur des surfaces métalliques, le nettoyage/préparation doit être effectué au jet de sable jusqu'au degré Sa2½ et un nettoyage final avec un solvant destiné à cet objet. Avant d'appliquer la couche de primaire, le solvant devra être complètement évaporé.

Primaire:

Avant l'application de SEIREPOX MULTICAPA les supports doivent être apprêtés avec le primaire de notre gamme le plus approprié aux conditions du support et à l'application. La couche de primaire doit être mélangée avec SEIRECUARZO 0.4 à la proportion 1:0,4 pour être ensuite appliqué à la truelle plate et peignée au rouleau. Cette couche de primaire peut être saupoudrée jusqu'à saturation avec SEIRECUARZO 0.6 lorsqu'elle est encore en état humide.

Préalablement à l'application de la couche suivante, balayer et aspirer la surface sablée pour éliminer l'agrégat détaché.

Mélange :

Il convient d'agiter chaque composant de SEIREPOX MULTICAPA par séparé avant de les mélanger.

Verser le contenu du composant B dans le récipient du composant A. Mélanger les deux composants de façon homogène avec un agitateur à faible vitesse de rotation pendant au moins 3 minutes.

Une partie du mélange peut être réintroduite dans l'emballage du composant B pour récupérer les restes du produit qui pourraient encore s'y trouver. Le mélange qui a été versé dans le conteneur du durcisseur est réintroduit dans le conteneur du mélange en continuant à agiter pendant 30 secondes supplémentaires. Ce processus de mélange assure la consistance du produit et que tout résidu de résine éventuellement resté dans l'un des conteneurs réagisse, ce qui facilite la gestion ultérieure des déchets.

Il est déconseillé d'effectuer des mélanges à volume partiel.

Après avoir mélangé les deux composants, on peut travailler 1 kg de SEIREPOX MULTICAPA, durant 30 minutes à une température comprise entre 18 °C et 20 °C.

Lorsque le pot-life (durée de vie du mélange) est dépassé, le produit mélangé perd tous ces attributs et doit être mis au rebut.

Recommandations:

Une fois que les deux composants de SEIREPOX MULTICAPA, sont mélangés, il convient de l'utiliser immédiatement. Le long de la période de vie finale du mélange et en raison de sa forte réactivité, une augmentation de la chaleur se produit et provoque une brusque diminution du Pot-Life. Plus la quantité de résine restant dans l'emballage est importante, plus la chaleur sera forte.

Dans ce cas (température élevée), ne pas toucher au bidon. En cas de dégagement de fumée, poser le couvercle sans le fermer et placer le bidon, en le prenant par la poignée, dans un endroit froid et bien aéré ou à l'extérieur pour éviter l'accumulation de gaz.

Il convient de tenir compte du fait que les températures plus élevées raccourcissent le temps d'utilisation, lorsque que les basses températures le prolongent.

Tous les produits SEIRE sont fabriqués sous des contrôles et suivant des procédures de qualité rigoureux; cependant, lorsque la consistance de la couleur est essentielle, nous recommandons d'utiliser des produits d'un même lot.

SEIREPOX MULTICAPA

Liant époxy coloré

Limitations:

Utiliser toujours SEIREPOX MULTICAPA à des températures ambiantes et/ou de support supérieures à 10 °C et avec un minimum de 3 °C au dessus du point de rosée.

Ne pas appliquer à une température ambiante et / ou du support supérieure à 30 °C ou lorsque le taux d'humidité dépasse 85 %.

En raison de la nature époxy du produit, les applications peuvent jaunir si elles sont exposées aux rayons U.V.

Mode d'application :

Lorsque les composants A et B soient mélangés, ajouter SEIRECUARZO 0.4 à la proportion 1:0.4 et étendre sans délai sur le support apprêté à l'aide d'une truelle plate. En fonction de la rugosité souhaitée, saupoudrer de l'agrégat de quartz de granulométrie adéquate (habituellement SEIRECUARZO 0.6) jusqu'à saturation sur la couche encore humide.

Le lendemain, balayer et aspirer la surface sablée pour éliminer l'agrégat non adhérent.

Cette opération peut être répétée autant de fois que nécessaire pour obtenir l'épaisseur et le niveau antidérapant souhaités.

La couche de finition de SEIREPOX MULTICAPA, appliquée à l'aide d'une lèvre en caoutchouc, scelle la surface et encapsule l'agrégat. Finaliser l'application (pour éliminer les imperfections) avec un rouleau à poil court.

Si nécessaire, l'application peut se faire avec un pulvérisateur airless à 200 bars de pression avec buse 417 et filtre de 50 mailles.

Ne jamais ajouter de solvant ou de diluant.

Consommation:

Comme mortier 1:0.4 0.5 - 0.6 kg/m² par couche
Comme scellant 400 - 500 g/m²

Nettoyage des outils et des équipements:

Nettoyer immédiatement après leur utilisation avec un solvant tel qu'ARDEX RTC. Tout produit durci ne pourra être éliminé que par des moyens mécaniques.

Déchets / Déversements:

Les déversements de n'importe quel composant doivent immédiatement être recouverts de sable, de vermiculite ou d'un autre matériau inerte et déposés dans un conteneur approprié pour leur traitement ultérieur.

La gestion des résidus de ces déversements et des conteneurs vides doit être effectuée selon la législation locale en vigueur.

Pour toute information supplémentaire, se référer à la fiche de sécurité.

Stockage:

Le délai de stockage de SEIREPOX MULTICAPA est de 12 mois, dans l'emballage d'origine fermé. Le stockage doit être effectué dans un endroit sec, à une température comprise entre +5 °C et +30 °C. Il est nécessaire de

protéger le produit du gel et des rayons directs du soleil et des sources de chaleur.

Précautions :

Irritant pour les yeux et la peau, selon la sensibilité. L'ingestion du produit représente un risque pour la santé. Risque de brûlure en cas d'exposition prolongée. Éviter le contact avec les yeux et la peau. En cas de contact avec les yeux, rincer immédiatement et abondamment avec de l'eau propre et consulter un médecin. Utiliser des lunettes et des gants de protection pour réaliser le mélange. Ces mesures de sécurité doivent également être respectées le long de la pose du produit. Si l'application réalise à l'intérieur, il faudra veiller à l'aération correcte des locaux. Une fois sec, le produit est neutre physiologiquement et écologiquement.

Pour toutes indications complémentaires, consulter la fiche de sécurité.

Données techniques :

(à partir d'essais réalisés dans notre laboratoire, selon les directives en vigueur)

Rapport de mélange:	Voir indication figurant sur l'emballage
Densité:	Environ 1.4 kg/L
Consommation:	Voir la section spécifique dans FT
Temps de travail (20 °C):	Environ 30 minutes
Recouvrable après:	Min. 16 heures
Résistance à la flexotraction (UNE EN 196-1):	Mortier 1:1 avec sable de 0,4 mm > 16 N/mm ²
Résistance à la compression (UNE EN 196-1):	Mortier 1:1 avec sable de 0,4 mm Environ. 35 N/mm ²
Résistances chimiques:	Après 7 jours
Emballage :	Ensemble de 25 kg
Stockage:	Environ 12 mois dans un endroit sec et à l'intérieur de l'emballage d'origine fermé

SEIREPOX MULTICAPA

Liant époxy coloré

CE	
SEIRE PRODUCTS S.L. C/Los Muchos 34-36 P.I Albolleque Sector III 19160 Chiloeches (Guadalajara) 10	
8001480 EN 13813 SEIREPOX MULTICAPA Résine synthétique pour revêtements de sol EN 13813:SR-IR7-B2,0-AR 0,5	
Émission de substances corrosives	SR
Résistance à l'usure BCA	AR 0,5
Résistance à la traction	B 2,0
Résistance à l'impact	IR7
Réaction au feu	Bfl-s1

Seire assume la responsabilité de la qualité de ses produits. Les recommandations d'application exposées ici sont basées sur des essais et des expériences pratiques. Un dosage et une application différents de ceux décrits nous dégagent de toute responsabilité quant au produit et à son application. Pour tout renseignement en cas de doutes concernant le produit, veuillez contacter le Département technique. Cette fiche technique est valable jusqu'à l'émission d'une nouvelle édition.
Seire ne saurait être tenue responsable de la teneur des fiches techniques obtenues dans des sites web autres que le site web Seire officiel (www.seire.net)

Édition : Mars 2020



Seire

SEIREPOX MULTICAPA AL

Liant époxi coloré apte pour contact avec de l'eau potable

Sans solvants (100% solides)

Application facile

Imperméable

Hygiénique et facile à nettoyer

Pour finitions lisses ou antidérapantes

Peut être saupoudré avec du sable

Hautes résistances chimiques et mécaniques

Pour usage à l'intérieur et à l'extérieur

Conformément au: Règlement UE 10/2011

R.D. 847/2011

R.D. 3/2023



SEIRE PRODUCTS, S.L.

P.I. Albolleque, Sector III

C/Los Muchos, 34-36

19160 – Chiloeches (Guadalajara)

T. +34 938 466 252

seire@seire.net

SEIREPOX MULTICAPA AL

Liant époxi coloré apte au contact avec l'eau potable

Description du produit:

SEIREPOX MULTICAPA AL est un liant époxy fluide, sans solvants, conçu pour admettre le contact avec l'eau.

Conformément au Règlement UE 10/2011, D.R. 847/2011 et aux exigences du D.R. 3/2023 (matériaux en contact avec les aliments), aussi bien en ce qui concerne les produits utilisés dans sa formulation qui figurent dans la liste positive de substances, qu'en ce qui concerne la conformité aux exigences de la réglementation de la migration de contaminant, pour n'importe quelle durée de contact et pour des températures inférieures ou égales à 40 °C. Pour toute information complémentaire, veuillez demander le certificat correspondant.

SEIREPOX MULTICAPA AL confère étanchéité, facilité de nettoyage et des performances mécaniques et chimiques moyennes/faibles, ainsi qu'un entretien facile aux surfaces recouvertes.

Domaine d'application:

- Revêtement de réservoirs d'eau potable
- Pour usage à l'intérieur et à l'extérieur
- Pour supports de différente nature (béton, mortier, polyester, acier, etc.)

Préparation du support:

Le support doit avoir une résistance à la traction supérieure à 1,5 N/mm². Le support doit être sec (humidité résiduelle <4%), dur, solide et exempt de coulis, de graisse, de poussière ou de toutes autres particules détachées telles que de la peinture, des restes de chaux, de mortiers, plâtres, résidus de colle, etc., qui puissent nuire à l'adhérence au support.

La préparation du support doit être réalisée à l'aide d'une machine spéciale type ponceuse, fraiseuse ou ponçage diamant, en utilisant l'une ou l'autre en fonction de l'état du support. Procéder ensuite à une aspiration.

Il faudra respecter et sceller adéquatement tous les joints ou fissures du support en béton susceptibles d'être soumis à un mouvement différentiel (par exemple, joints de dilatation).

Lorsque le produit est appliqué sur des surfaces métalliques, le nettoyage/préparation doit s'effectuer au jet de sable jusqu'au degré Sa2½, puis un nettoyage final avec un solvant destiné à telle fin. Avant d'appliquer le SEIREPOX MULTICAPA AL le solvant doit être complètement évaporé.

Primaire:

Avant l'application du SEIREPOX MULTICOUCHE AL, les supports doivent être apprêtés avec SEIREPOX MULTICOUCHE AL à l'état pur ou dilué avec de l'éthanol (max. 3 %) en fonction de l'absorption du support.

Ne pas laisser s'écouler plus de 24 heures à 20 °C entre les couches. Le cas échéant, il faudra poncer et appliquer à nouveau du primaire.

Pendant l'application et la prise, en particulier dans les des endroits confinés tels que les réservoirs, veiller à assurer une aération correcte.

Mélange:

Il convient d'agiter chaque composant de SEIREPOX MULTICAPA AL avant de les mélanger.

Verser le contenu du composant B dans le récipient du composant A. Mélanger les deux composants de façon homogène avec un agitateur à faible vitesse de rotation pendant un minimum de 3 minutes.

Une partie du mélange peut être réintroduite dans le conteneur pour récupérer les restes du produit qui pourraient encore s'y trouver. Le mélange qui a été versé dans le conteneur du durcisseur est réintroduit dans le conteneur du mélange en agitant pendant 30 secondes supplémentaires. Ce processus de mélange assure la consistance du produit et que tout résidu de résine éventuellement resté dans l'un des conteneurs réagisse, ce qui facilite la gestion ultérieure des déchets.

Il est déconseillé d'effectuer des mélanges à volume partiel.

Les deux composants de SEIREPOX MULTICAPA AL, 1kg de produit peut s'utiliser pendant 30 minutes à une température comprise entre 18 °C et 20 °C.

Le produit mélangé perd ses caractéristiques lorsque le pot-life (durée de vie du mélange) est dépassé et doit être mis au rebut.

Recommandations:

Lorsque les deux composants du SEIREPOX MULTICAPA AL sont mélangés, il convient de l'utiliser immédiatement. Pendant la période de vie finale du mélange et en raison de sa forte réactivité, une augmentation de la chaleur se produit, laquelle entraîne une brusque diminution du Pot-Life. Plus la quantité de résine restant dans le conteneur est élevée, plus la chaleur augmente.

Dans ce cas (température élevée), ne pas toucher au bidon. En cas de dégagement de fumée, poser le couvercle sans le fermer et placer le bidon, en le prenant par la poignée, dans un endroit froid et bien aéré ou à l'extérieur, pour éviter toute accumulation.

Il convient de tenir compte du fait que les températures plus élevées raccourcissent le temps d'utilisation, lorsque les basses températures le prolongent.

Tous les produits SEIRE sont fabriqués sous des contrôles et suivant des procédures de qualité rigoureux ; cependant, lorsque la consistance de la couleur est essentielle, nous recommandons d'utiliser les produits du même lot.

Avant utilisation, il est obligatoire de nettoyer à l'eau claire les zones revêtues qui vont être en contact avec l'eau potable au moins une fois.

SEIREPOX MULTICAPA AL

Liant époxy coloré apte au contact avec l'eau potable

Limitations:

Toujours utiliser SEIREPOX MULTICAPA AL à des températures ambiantes et/ou de support supérieures à 10 °C et avec un minimum de 3 °C au-dessus du point de rosée.

Ne pas appliquer à une température ambiante et / ou du support supérieur à 30 °C ou lorsque le taux d'humidité dépasse le 85 %.

En raison de la nature époxy du produit les applications sont susceptibles de jaunir lors d'une exposition aux rayons U.V.

Mode d'application:

1.- Application peinture:

Les composants A et B étant mélangés, appliquer le produit directement sur le support apprêté à l'aide d'un rouleau à poils courts ou d'une brosse.

Lors qu'il soit nécessaire appliquer à l'aide d'un pistolet Airless à 200 bares de pression avec buse 417 et filtres de 50 mailles.

2.- Application multicouche:

SEIREPOX MULTICAPA AL étant mélangé avec SEIRECUARZO 0.4 à proportion 1:0,4, répandre sur le support sans délai, à l'aide d'une truelle plate.

En fonction de la rugosité souhaitée, saupoudrer de SEIRECUARZO 0.6 ou 0.8 jusqu'à saturation sur la couche encore humide.

Le lendemain, balayer et aspirer la surface sablée à fin éliminer l'agrégat non adhérent.

Cette opération peut se répéter autant de fois que nécessaire jusqu'à obtenir l'épaisseur souhaitée.

La couche de finition de SEIREPOX MULTICOUCHE AL, appliquée à lèvre en caoutchouc, scelle la surface et encapsule l'agrégat.

Pour éliminer les imperfections, terminer l'application avec un rouleau à poils courts.

Ne jamais attendre plus de 48 heures à 20°C. Le cas échéant, poncer et réappliquer du primaire.

Ne jamais ajouter du solvant ni du diluant.

Consommation:

Peinture environ 0.25 - 0.4kg/m² par couche

Multicouche 1:0.5 environ 0.5 - 0.6 kg/m² par couche

Scellé environ 0.5kg/m² (système multicouche)

Nettoyage des outils et des équipements:

Pour retirer SEIREPOX MULTICAPA AL, utiliser immédiatement un solvant tel qu'ARDEX RTC. Tout produit durci ne pourra être éliminé que par des moyens mécaniques.

Déchets / Déversements :

Les déversements de n'importe quel composant doivent être immédiatement recouverts de sable, de vermiculite ou d'un autre matériau inerte et déposés dans un conteneur approprié pour leur traitement ultérieur.

La gestion des déchets des déversements et des conteneurs vides doit s'effectuer suivant la législation locale en vigueur.

Pour toute complément d'information se reporter à la Fiche de Sécurité.

Stockage:

Le délai de stockage de SEIREPOX MULTICAPA AL est de 12 mois dans l'emballage d'origine fermé. Le stockage doit se réaliser dans un endroit sec, à une température comprise entre +5 °C et +30 °C. Il est nécessaire de protéger le produit du gel, des rayons directs du soleil et de toute source de chaleur.

Précautions:

Irritant pour les yeux et la peau, selon la sensibilité. L'ingestion du produit représente un risque pour la santé. Risque de brûlure en cas d'exposition prolongée.

Éviter le contact avec les yeux et la peau. En cas de contact avec les yeux, rincer immédiatement et abondamment avec de l'eau propre et consulter un médecin.

Utiliser des lunettes et des gants de protection pour réaliser le mélange. Ces mesures de sécurité doivent être également respectées pendant la pose du produit.

Dans le cas où l'application se réalise à l'intérieur, veiller à une correcte aération des locaux. Une fois sec, le produit est neutre physiologiquement et écologiquement.

Pour toutes indications complémentaires, consulter la fiche de sécurité.

Données techniques

(à partir d'essais réalisés dans notre laboratoire, selon les directives en vigueur)

Rapport de mélange :	Voir indication figurant sur l'emballage.
Densité :	Environ 1,4 kg/l
Consommation:	Se reporter à la fiche technique
Temps de travail (20 °C) :	Environ 30 minutes
Recouvrable après (20 °C) :	Environ 6 heures
Résistance à la tenso-flexion (UNE EN 196-1):	Mortier 1:1 avec sable de 0,4 mm > 38 N/mm ²
Résistance à la compression (UNE EN 196-1) :	Mortier 1:1 avec sable de 0,4 mm. Environ 90 N/mm ²
Résistances chimiques:	Après 7 jours.
Emballage :	Bidons de 25 kg nets
Stockage :	Environ 12 mois dans un endroit sec et à l'intérieur de son emballage d'origine fermé.

Seire assume la responsabilité de la qualité de ses produits. Les recommandations d'application exposées ici sont basées sur des essais et des expériences pratiques.

Un dosage et une application différents de ceux décrits nous dégagent de toute responsabilité quant au produit et à son application. Pour tout renseignement en cas de doutes concernant le produit, veuillez contacter le Département technique. Cette fiche technique est valable jusqu'à l'émission d'une nouvelle édition.

Seire décline toute responsabilité du contenu des fiches techniques récoltées sur des sites internet autres que le site officiel Seire (www.seire.net)

Edition: Octobre 2023





SEIREPOX COAT W

Liant multiusage époxy en phase aqueuse

Excellente maniabilité

Applicable comme primaire, autolissant, multicouche et mortier

Texture antidérapante provenant directement de l'autonivelant

Peut être mélangé et/ou saupoudré avec du sable

Approprié pour les supports humides et/ou sans pare-vapeur

Perméable à la vapeur d'eau

Haute résistance mécanique

Bonne résistance chimique

Excellente adhérence

Finition satinée-mate

Très faible COV



SEIRE PRODUCTS, S.L.

P.I. Albolleque, Sector III

C/Los Muchos, 34-36

19160 – Chiloeches (Guadalajara)

T. +34 93 846 62 52

seire@seire.net

SEIREPOX COAT W

Liant multiusage époxy en phase aqueuse

Description :

SEIREPOX COAT W est une résine époxy en phase aqueuse, à très faible COV, qui offre de multiples usages tels que primaire, peinture antidérapante, mortier autolissant, liant pour mortier, couche de fond, couche intermédiaire, couche de régularisation et couche d'étanchéité pour des revêtements multicouche. Coloré et tolérant aux supports humides, il possède une finition satinée-mate.

SEIREPOX COAT W étant durci est résistant au passage de l'eau, aux agents chimiques, et il est perméable à la vapeur d'eau.

Domaine d'application:

- Sur supports humides, béton récent, etc.
- Sur supports devant pouvoir respirer, tels que les sous-sols, revêtements situés sous le niveau phréatique, etc.
- Sur les chapes sans pare-vapeur.
- Sur les sols industriels, laboratoires, entrepôts, parkings, hangars, ateliers, zones de production et de traitement et, en général, il est prévu pour des installations ayant un trafic d'intensité et de fréquence moyenne.
- Usage à l'intérieur

Préparation du support:

Le support doit se bénéficier d'une résistance à la traction supérieure à 1,5 N/mm², il peut être humide mais pas flaqué (humidité résiduelle <8%), dur, solide et exempt de coulis, de graisse, de poussière ou d'autres particules détachées telles que la peinture, des restes de chaux, de mortiers, plâtres, résidus de colle, etc., qui puissent nuire à l'adhérence au support.

La préparation du support doit se réaliser avec une machine spéciale, ponceuse, fraiseuse ou ponçage diamant, en utilisant l'une ou l'autre en fonction de l'état du support. Procéder ensuite à une aspiration.

Il faudra respecter et sceller adéquatement tous les joints ou fissures du support en béton, susceptibles d'être soumis à un mouvement différentiel (par exemple, les joints de dilatation).

La réparation de fissures, trous, etc. elle se réalisera avant l'application de SEIREPOX COAT W avec les produits SEIRE de la gamme réparation.

Primaire:

Préalablement à l'application de SEIREPOX COAT W, les supports doivent être traités du primaire de notre gamme le plus approprié aux conditions du support et à l'application.

Sur supports absorbants, une première couche de SEIREPOX COAT W diluée avec 20% d'eau maximum peut agir en tant que primaire de soit même.

Ne pas laisser sécher le primaire plus de temps que celui qui est signalé en fiche technique du produit. Le cas échéant, poncer et appliquer à nouveau du primaire.

Mélange:

Il convient d'agiter chaque composant de SEIREPOX COAT W avant le mélange.

Verser le contenu du composant B dans le récipient du composant A. Mélanger les deux composants de façon homogène avec un agitateur à faible vitesse de rotation pendant un minimum de 3 minutes.

Une partie du mélange peut être réintroduite dans le conteneur pour récupérer les restes du produit qui pourraient encore s'y trouver. Le mélange qui a été versé dans le conteneur du durcisseur est réintroduit dans le conteneur du mélange en agitant pendant 30 secondes supplémentaires. Ce processus de mélange assure la consistance du produit et que tout résidu de

résine demeurant éventuellement à l'intérieur des conteneurs réagisse. Cela facilitera la démarche ultérieure des déchets.

Il est déconseillé d'effectuer des mélanges à volume partiel.

Les deux composants de SEIREPOX COAT W, 1kg de produit est utilisable pendant 25 minutes à une température comprise entre 18 °C et 20 °C.

Le produit mélangé perd ses caractéristiques lorsque le pot-life (durée de vie du mélange) est dépassé et il doit être mis au rebut.

Recommandations :

Un temps polymérisation d'environ 5 minutes (à 20°C) est recommandé avant le démarrage de l'application du produit.

En raison de la nature aqueuse de matériel, il ne chauffe pas lorsqu'il atteint la fin du pot life, qui se manifeste par une forte augmentation de la viscosité.

Il convient de tenir compte du fait que les températures plus élevées raccourcissent le temps d'utilisation, lorsque les basses températures le prolongent.

Tous les produits SEIRE sont fabriqués sous des contrôles et suivant des procédures de qualité rigoureux ; cependant, lorsque la consistance de la couleur est essentielle, nous recommandons d'utiliser des produits correspondant au même lot.

Limitations:

Utiliser toujours SEIREPOX COAT W à des températures ambiantes et/ou de support supérieures à 10 °C et avec un minimum de 3 °C au-dessus du point de rosée.

Ne pas appliquer à une température ambiante et / ou du support supérieure à 30 °C ou lorsque le taux d'humidité dépasse le 85 %.

En raison de la nature époxy du produit les applications sont susceptibles de jaunir lors d'une exposition aux rayons U.V.

Application:

Primaire:

Une fois mélangés les composants A et B de SEIREPOX COAT W, le produit s'applique directement sur le support préparé à l'aide d'une lèvre en caoutchouc ou d'un rouleau à poils moyens. Le primaire peut être dilué à un maximum de 20% d'eau et mélangé et/ou saupoudré avec de l'agrégat.

Peinture antidérapante:

Une fois mélangés les composants A et B, le produit s'applique à l'aide ou d'un rouleau à poils moyens. Dans le cas où une texture plus rugueuse soit requise, 0,03 kg de SEIRECUARZO 0,6 peut être ajouté pour chaque kilo de mélange (3% d'agrégat).

S'il est nécessaire d'améliorer l'application, la peinture peut être diluée avec un maximum de 15% d'eau.

Autolissant:

Les composants A et B étant mélangés, y ajouter environ 0,7-1 kg de SEIRECUARZO 0.6 pour chaque kilo de mélange. Verser le matériau sur le support et le distribuer à l'aide d'une truelle dentée afin de pouvoir contrôler l'épaisseur. Passer immédiatement un rouleau à pointes pour permettre le dégagement de l'air occlus sous le revêtement, jusqu'à l'élimination totale de bulles.

Multicouche:

Une fois mélangé avec SEIRECUARZO 0,4 à un rapport de 1:0,3-0,5, étaler le tous sans attendre sur le sol à l'aide d'une truelle lisse . Sur la couche encore humide de SEIREPOX COAT W sabler à refus avec SEIRECUARZO 0.6. Le lendemain, balayer et aspirer la surface sablée pour éliminer l'agrégat non adhérent.

Cette opération peut être répétée autant de fois que nécessaire jusqu'à obtenir l'épaisseur souhaitée.

La couche de finition de SEIREPOX COAT W, appliquée avec un lèvre en caoutchouc scelle la surface et encapsule l'agrégat.

SEIREPOX COAT W

Liant multiusage époxy en phase aqueuse

Si nécessaire, terminez l'application au rouleau à poils courts pour éliminer les imperfections.

Mortier:

SEIREPOX COAT W, étant mélangé avec du sable de quartz de 0,9 mm à un rapport de 1:3, doit être distribué sans délai sur le sol à l'aide d'un râteau et d'une règle de nivellement soutenue par deux guides, cela permettra d'obtenir l'épaisseur souhaitée, en appliquant toujours un minimum de 4 mm.

Compacter et lisser par la suite avec une truelle métallique. Pour faciliter cette opération, il est conseillé de nettoyer de temps en temps la truelle avec de l'eau.

Le mortier peut être scellé avant les 24 heures de séchage avec SEIREPOX COAT W.

Pendant l'application et la prise, en particulier dans des endroits confinés comme tunnels ou sous-sols, veiller à assurer une aération adéquate.

Ne jamais ajouter de solvant ou de diluant. La dilution n'est possible qu'avec de l'eau dans les cas et quantités renseignées préalablement.

Consommation :

En tant que primaire	Environ 85 g/m ²
En tant que peinture antidérapante	Environ 150 g/m ² /couche
En tant qu'autonivelant 1:1	Environ 1.7 Kg/m ² /mm
En tant que mortier 1:0.4	400 - 500 g/m ² /couche
En tant que mortier 1:3	Approx. 2.0 Kg/m ² /mm

Nettoyage des outils:

Pour retirer SEIREPOX COAT W utiliser l'eau. Tout produit durci ne pourra être éliminé que par des moyens mécaniques.

Déchets / Déversements :

Les déversements de tout composant doit être immédiatement recouverts de sable, de vermiculite ou d' autre matériau inerte et déposé dans un conteneur approprié pour le traitement ultérieur. L'élimination des déchets des déversements et des conteneurs vides doit s'effectuer suivant la législation locale en vigueur. Pour toute information supplémentaire, se reporter à la fiche de sécurité.

Stockage:

Le délai de stockage de SEIREPOX COAT W est de 12 mois, dans l'emballage d'origine fermé dans un endroit sec, à une température comprise entre +5 °C et +30 °C. Protéger le produit du gel, des rayons directs du soleil et de toute source de chaleur.

Précautions:

Irritant pour les yeux et la peau, selon la sensibilité. L'ingestion du produit représente un risque pour la santé.

Risque de brûlure en cas d'exposition prolongée.

Éviter le contact avec les yeux et la peau. En cas de contact avec les yeux, rincer immédiatement et abondamment avec de l'eau propre et consulter un médecin.

Utiliser des lunettes et des gants de protection pour réaliser le mélange. Ces mesures de sécurité doivent être également respectées pendant la pose du produit.

Si l'application se réalise à l'intérieur, veiller à l'aération appropriée des locaux. Une fois sec, le produit est neutre physiologiquement et écologiquement.

Pour toutes indications complémentaires, consulter la fiche de sécurité.

Données techniques

(à partir d'essais réalisés dans notre laboratoire, selon les directives en vigueur)

Rapport de mélange :	Voir indication figurant sur l'emballage.
Densité :	Environ 1.3 kg/L
Consommation:	Voir la section spécifique dans FT
Temps de travail (20 °C) :	Environ 25 minutes
Recouvrable après (20 °C) :	24 heures
Résistance à la flexo-tension (UNE EN 196-1):	Mortier 1:1 avec sable de 0,6mm >20N/mm ²
Résistance à la compression (UNE EN 196-1):	Mortier 1:1 avec sable de 0,6mm >60N/mm ²
Résistances chimiques:	Après 7 jours.
Conditionnement :	Kits de 25kg nets
Stockage:	Environ 12 mois en lieu sec et dans l'emballage d'origine fermé.



SEIRE PRODUCTS SL.
C/ Los Muchos P.I. Albolleque Sector III
19160 Chiloche- Guadalajara
17

8004651

EN 13813-2002

SEIREPOX COAT W

Résine synthétique pour revêtement de sol
EN 13813:SR-IR14-B2,0-AR 0,5

Émission de substances corrosives :	SR
Resistance d'impact	IR14
Résistance à l'usure BCA :	AR 0,5
Resistance d'adhésion	B 2,0
Réaction au feu :	Bfl-s1

Seire assume la responsabilité de la qualité de ses produits. Les recommandations d'application exposées ici sont basées sur des essais et des expériences pratiques.

Un dosage et une application différents de ceux décrits nous dégagent de toute responsabilité quant au produit et à son application. Pour tout renseignement en cas de doutes concernant le produit, veuillez contacter le Département technique. Cette fiche technique est valable jusqu'à l'émission d'une nouvelle édition.

Seire décline toute responsabilité du contenu des fiches techniques récoltées sur des sites internet autres que le site officiel Seire (www.seire.net)

Édition: Novembre 2020



ARDEX GROUP



PROBITANO R20

Peinture PU aliphatique particulièrement adaptée aux extérieurs

Application facile

Excellente adhérence sur béton et metal

Imperméable à l'eau liquide et à la vapeur d'eau

Hygiénique et facile à nettoyer

Finissage satin

Haute résistance chimique et mécanique

Excellente résistance à l'abrasion

Résiste au rayons UV

Usage à l'intérieur et à l'extérieur

Application verticale et horizontale



SEIRE PRODUCTS, S.L.

P.I. Albolleque, Sector III

C/Los Muchos, 34-36

19160 – Chiloeches (Guadalajara)

T. +34 949 366 953

seire@seire.net

PROBITANO R20

Peinture PU aliphatique particulièrement adaptée aux extérieurs

Description du produit:

PROBITANO R20 est un revêtement polyuréthane aliphatique coloré à deux composants, à base de solvants, qui, grâce à son excellente pénétration dans le support et à sa forte adhérence, rend les surfaces revêtues imperméables, faciles à nettoyer et offre des performances mécaniques et chimiques élevées, ainsi qu'un entretien facile.

Sa haute résistance aux rayons ultraviolets le rend particulièrement adapté aux applications extérieures.

Suite au durcissement, PROBITANO R20 est étanche à l'eau, résiste aux agents chimiques, au gel et à l'intempérie.

Domaine d'application:

- Protection des garages, des entrepôts, de l'industrie légère et d'autres surfaces soumises à un trafic de véhicules légers et de piétons comme les salles d'exposition.
- Revêtement dans l'industrie pharmaceutique, alimentaire et chimique.
- Couche de finition pour les planchers.
- Usage à l'intérieur et à l'extérieur.
- Applicable sur des supports minéraux et métalliques.
- Scellement de planchers antidérapantes, après sablage.
- Réhabilitation générale des travaux publics.

Préparation du support:

Le support doit avoir une résistance à la traction supérieure à 1,5 N/mm². Le support doit être sec (humidité résiduelle <4%), dur, solide et exempt de coulis, de graisse, de poussière ou d'autres particules détachées telles que peinture, restes de chaux, mortiers, plâtres, résidus de colle, etc., qui puissent nuire à l'adhérence au support.

La préparation du support doit être réalisée avec une machine spéciale, ponceuse, fraiseuse ou ponçage diamant, en utilisant l'une ou l'autre en fonction de l'état du support. Procéder ensuite à une aspiration.

Il faudra respecter et sceller adéquatement tous les joints ou fissures du support en béton susceptibles d'être soumis à un mouvement différentiel (par exemple, joints de dilatation).

Lorsque le produit est appliqué sur des surfaces métalliques, le nettoyage/préparation doit être effectué au jet de sable jusqu'au degré Sa2½ et un nettoyage final avec un solvant destiné à telle fin. Avant d'appliquer le PROBITANO R20, le solvant doit être complètement évaporé.

Mélange:

Il convient d'agiter chaque composant de PROBITANO R20 avant de les mélanger.

Verser le contenu du composant B dans le récipient du composant A. Mélanger les deux composants de façon homogène avec un agitateur à faible vitesse de rotation pendant un minimum de 3 minutes.

Une partie du mélange peut être réintroduite dans le conteneur pour récupérer les restes du produit qui pourraient encore s'y trouver. Le mélange qui a été versé dans le conteneur du durcisseur est réintroduit dans le conteneur du mélange en agitant pendant 30 secondes supplémentaires. Ce processus de mélange assure la consistance du produit et que tout résidu de résine éventuellement resté dans l'un des conteneurs réagisse, ce qui facilite la gestion ultérieure des déchets.

Il est déconseillé d'effectuer des mélanges à volume partiel.

Les deux composants de PROBITANO R20, 1kg de produit est utilisable pendant 30 minutes à une température comprise entre 18 °C et 20 °C.

Le produit mélangé perd ses caractéristiques lorsque le pot-life (durée de vie du mélange) est dépassé et doit être mis au rebut.

Recommandations :

Lorsque les deux composants de PROBITANO R20 sont mélangés, il convient de l'utiliser immédiatement.

Le matériau ne chauffe pas lorsqu'il atteint la fin du pot life, qui se manifeste par une légère augmentation de la viscosité.

Il convient de tenir compte du fait que les températures plus élevées raccourcissent le temps d'utilisation, tandis que les basses températures le prolongent.

Tous les produits SEIRE sont fabriqués sous des contrôles et suivant des procédures de qualité rigoureux ; cependant, lorsque la consistance de la couleur est essentielle, nous recommandons d'utiliser les produits du même lot.

Limitations:

Toujours utiliser PROBITANO R20 à des températures ambiantes et/ou de support supérieures à 10 °C et avec un minimum de 3 °C au-dessus du point de rosée.

Ne pas appliquer à une température ambiante et / ou du support supérieure à 30 °C ou lorsque le taux d'humidité dépasse le 85 %.

Mode d'application:

Une fois les composants A et B mélangés, le matériau s'applique directement sur le support à l'aide d'un rouleau à poils courts, d'une brosse.

Lors qu'il soit nécessaire d'appliquer à l'aide d'un pistolet Airless à 200 bares de pression avec buse 417 et filtres de 50 mailles.

Veiller à ce que toute la surface soit complètement couverte et qu'il ne reste pas de flaques de produit.

La deuxième couche sera appliquée dès que la première aura suffisamment durci.

Ce temps de durcissement varie en fonction des conditions environnementales.

Ne pas laisser s'écouler moins de 8 heures à 20 °C entre les couches.

Si plus de 48 heures se sont écoulées, il faut effectuer un ponçage.

Appliquer les couches nécessaires pour sa couverture totale.

Pendant l'application et la prise, en particulier dans les lieux confinés, veiller à assurer une aération correcte.

Ne jamais ajouter de solvant ou de diluant.

Consommation:

La consommation du PROBITANO R20 est d'approx. 200-250 g/m² par couche en fonction de la rugosité du support.

Nettoyage des outils et des équipements:

Pour retirer PROBITANO R20, utiliser immédiatement un solvant tel qu'ARDEX RTC. Tout produit durci ne pourra être éliminé que par des moyens mécaniques.

Déchets / Déversements :

Les déversements de n'importe quel composant doivent être immédiatement recouverts de sable, de vermiculite ou d'un autre matériau inerte et déposés dans un conteneur approprié pour leur traitement ultérieur.

La gestion des déchets des déversements et des conteneurs vides doit être effectuée suivant la législation locale en vigueur.

Pour toute information supplémentaire, se reporter à la fiche de sécurité.

PROBITANO R20

Peinture PU aliphatique particulièrement adaptée aux extérieurs

Stockage:

Le délai de stockage de PROBITANO R20 est de 12 mois, dans l'emballage d'origine fermé. Le stockage doit être effectué dans un endroit sec, à une température comprise entre +5 °C et +30 °C. Il est nécessaire de protéger le produit du gel, des rayons directs du soleil et de toute source de chaleur.

Précautions:

Liquides et vapeurs inflammables. Peut provoquer une réaction allergique. Provoque de l'irritation oculaire grave.

L'ingestion du produit représente un risque pour la santé.

Risque de brûlure en cas d'exposition prolongée.

Éviter le contact avec les yeux et la peau. En cas de contact avec les yeux, rincer immédiatement et abondamment avec de l'eau propre et consulter un médecin.

Utiliser des lunettes et des gants de protection pour réaliser le mélange. Ces mesures de sécurité doivent également être respectées durant la pose du produit.


Si l'application se fait à l'intérieur, il faudra veiller à l'aération correcte des locaux. Une fois sec, le produit est neutre physiologiquement et écologiquement.

Pour toutes indications complémentaires, consulter la fiche de sécurité.

Données techniques

(à partir d'essais réalisés dans notre laboratoire, selon les directives en vigueur)

Rapport de mélange :	Voir indication figurant sur l'emballage.
Densité :	Environ 1,4 kg/l
Consommation:	Environ 200-250 g/m ² par couche
Temps de travail (20 °C) :	Environ 30 minutes
Revestible (20°C):	Aprox. 8 horas
Résistances chimiques:	Après 7 jours.
Emballage :	Bidons de 20 kg nets
Stockage :	Environ 12 mois dans un endroit sec et à l'intérieur de son emballage d'origine fermé.

	
SEIRE PRODUCTS SL. C/ Los Muchos P.I. Albolleque Sector III 19160 Chiloeches- Guadalajara 17	
8001458 EN 13813 PROBITANO R20 Résine synthétique pour revêtement de sol EN 13813:SR-IR14-B2,0-AR 0,5	
Émission de substances corrosives :	SR
Resistance d'impact	IR14
Résistance à l'usure BCA :	AR 0,5
Resistance d'adhésion	B 2,0
Réaction au feu :	Bfl-s1

Seire assume la responsabilité de la qualité de ses produits. Les recommandations d'application exposées ici sont basées sur des essais et des expériences pratiques.

Un dosage et une application différents de ceux décrits nous dégagent de toute responsabilité quant au produit et à son application. Pour tout renseignement en cas de doutes concernant le produit, veuillez contacter le Département technique. Cette fiche technique est valable jusqu'à l'émission d'une nouvelle édition.

Seire décline toute responsabilité du contenu des fiches techniques récoltées sur des sites internet autres que le site officiel Seire (www.seire.net)

Édition: Mars 2020



Seire

PROBITANO AUTONIVELANTE

Résine de polyuréthane pour revêtement de sol

Sans solvants

Peut être mélangée avec du sable

Haute résistance chimique et mécanique

Excellente adhérence

Facile à nettoyer

Pour usage à l'intérieur et à l'extérieur



SEIRE PRODUCTS, S.L.

P.I. Albolleque, Sector III

C/Los Muchos, 34-36

19160 – Chiloèches (Guadalajara)

T. +34 949 366 953

seire@seire.net

PROBITANO AUTONIVELANTE

Résine de polyuréthane pour revêtement de sol

Description du produit:

PROBITANO AUTONIVELANTE est une résine polyuréthane fluide bicomposant colorée, sans solvants pour la réalisation de revêtements de sol à haute tenue de sollicitations mécaniques et chimiques.

PROBITANO AUTONIVELANT durci est résistant au passage de l'eau, aux agents chimiques, au gel et aux intempéries.

Domaine d'application:

- Parkings, hangars, zones de production et de traitement, cuisines.
- Laboratoires et zones industriels pour le secteur alimentaire, pharmaceutique et chimique.
- Magasins et entrepôts de marchandises avec engins motorisés.
- Ateliers mécaniques.
- Pour usage à l'intérieur et à l'extérieur.

Préparation du support:

Le support doit avoir une résistance à la traction supérieure à 1,5 N/mm². Le support doit être sec (humidité résiduelle <4%), dur, solide et exempt de coulis, de graisse, de poussière ou d'autres particules détachées telles que peinture, restes de chaux, mortiers, plâtres, résidus de colle, etc., qui puissent nuire à l'adhérence au support.

La préparation du support doit être réalisée avec une machine spéciale, ponceuse, fraiseuse ou ponçage diamant, en utilisant l'une ou l'autre en fonction de l'état du support. Procéder ensuite à une aspiration.

Il faudra respecter et sceller adéquatement tous les joints ou fissures du support en béton susceptibles d'être soumis à un mouvement différentiel (par exemple, joints de dilatation).

Lorsque le produit est appliqué sur des surfaces métalliques, le nettoyage/préparation doit être effectué au jet de sable jusqu'au degré Sa2½ et un nettoyage final avec un solvant destiné à telle fin. Avant d'appliquer la couche de primaire, le solvant doit être complètement évaporé.

Primaire:

Avant l'application de PROBITANO AUTONIVELANTE les supports doivent être apprêtés avec le primaire de notre gamme le plus approprié aux conditions du support et à l'application.

Pour assurer l'efficacité suffisante de la liaison, en cas de surfaces très poreuses, il peut être nécessaire d'appliquer plus qu'une couche de primaire pour obtenir un apprêt uniforme, exempt de pores ou de zones sèches et qui compense les dissemblances d'absorption des différentes zones du support. La deuxième couche pourra être appliquée dès que la première aura suffisamment pris. Ce temps de prise varie selon la température ambiante et celle du support.

Il convient de tenir compte du fait que les températures plus élevées raccourcissent le temps d'utilisation, tandis que les basses températures le prolongent.

Ne pas laisser sécher le primaire plus de temps que celui indiqué sur la fiche technique correspondante. Le cas échéant, poncer et réappliquer du primaire.

Mélange:

Il convient d'agiter chaque composant de PROBITANO AUTONIVELANTE avant de les mélanger.

Verser le contenu du composant B dans le récipient du composant A. Mélanger les deux composants de façon homogène avec un agitateur à faible vitesse de rotation pendant un maximum de 3 minutes.

Une partie du mélange peut être réintroduite dans le conteneur pour récupérer les restes du produit qui pourraient encore s'y trouver. Le mélange qui a été versé dans le conteneur du

durcisseur est réintroduit dans le conteneur du mélange en agitant pendant 30 secondes supplémentaires. Ce processus de mélange assure la consistance du produit et que tout résidu de résine éventuellement resté dans l'un des conteneurs réagisse, ce qui facilite la gestion ultérieure des déchets.

Il est déconseillé d'effectuer des mélanges à volume partiel.

Les deux composants de PROBITANO AUTONIVELANTE, 1kg de produit est utilisable pendant 25 minutes à une température comprise entre 18 °C et 20 °C.

Le produit mélangé perd ses caractéristiques lorsque le pot-life (durée de vie du mélange) est dépassé et doit être mis au rebut.

Recommandations:

Lorsque les deux composants de PROBITANO AUTONIVELANTE sont mélangés, il convient de l'utiliser immédiatement. Durant la période de vie finale du mélange et en raison de sa forte réactivité, une augmentation de la chaleur se produit, qui entraîne une brusque diminution du Pot-Life. Plus la quantité de résine restant dans le conteneur est élevée, plus la chaleur augmente.

Dans ce cas (température élevée), ne pas toucher au bidon. En cas de dégagement de fumée, poser le couvercle sans le fermer et placer le bidon, en le prenant par la poignée, dans un endroit froid et bien aéré ou à l'extérieur pour éviter toute accumulation.

Il convient de tenir compte du fait que les températures plus élevées raccourcissent le temps d'utilisation, tandis que les basses températures le prolongent.

Tous les produits SEIRE sont fabriqués sous des contrôles et suivant des procédures de qualité rigoureux ; cependant, lorsque la consistance de la couleur est essentielle, nous recommandons d'utiliser les produits du même lot.

Limitations:

Toujours utiliser PROBITANO AUTONIVELANTE à des températures ambiantes et/ou de support supérieures à 10 °C et avec un minimum de 3 °C au-dessus du point de rosée.

Ne pas appliquer à une température ambiante et / ou du support supérieure à 30 °C ou lorsque le taux d'humidité dépasse le 85 %.

En raison de la nature époxy du produit les applications sont susceptibles de jaunir lors d'une exposition aux rayons U.V.

Mode d'application:

Après mélange des composants A et B, ajouter environ 500 grammes de SEIRECUARZO 0.4 pour chaque kilo de mélange. Verser le matériau sur le support et l'étaler à la truelle dentelée afin de pouvoir contrôler l'épaisseur. Passer un rouleau débulleur immédiatement afin de permettre de dégager l'air occlus sous le revêtement jusqu'à élimination totale des bulles. Ne jamais ajouter de solvant ou de diluant.

Consommation estimée:

PROBITANO AUTONIVELANT 1:0.5 1,7 kg/m²/mm

Nettoyage des outils et des équipements:

Pour retirer PROBITANO AUTONIVELANTE, utiliser immédiatement un solvant tel qu'ARDEX RTC. Tout produit durci ne pourra être éliminé que par des moyens mécaniques.

Déchets / Déversements :

Les déversements de n'importe quel composant doivent être immédiatement recouverts de sable, de vermiculite ou d'un autre matériau inerte et déposés dans un conteneur approprié pour leur traitement ultérieur.

PROBITANO AUTONIVELANTE

Résine de polyuréthane pour revêtement de sol

La gestion des déchets des déversements et des conteneurs vides doit être effectuée suivant la législation locale en vigueur. Pour toute information supplémentaire, se reporter à la fiche de sécurité.

Stockage:

Le délai de stockage de PROBITANO AUTONIVELANTE est de 12 mois, dans l'emballage d'origine fermé. Le stockage doit être effectué dans un endroit sec, à une température comprise entre +5 °C et +30 °C. Il est nécessaire de protéger le produit du gel, des rayons directs du soleil et de toute source de chaleur.

Précautions:

Irritant pour les yeux et la peau, selon la sensibilité. L'ingestion du produit représente un risque pour la santé. Éviter le contact avec les yeux et la peau. En cas de contact avec les yeux, rincer immédiatement et abondamment avec de l'eau propre et consulter un médecin.

Utiliser des lunettes et des gants de protection pour réaliser le mélange. Ces mesures de sécurité doivent également être respectées durant la pose du produit.

Si l'application se fait à l'intérieur, il faudra veiller à l'aération correcte des locaux. Une fois sec, le produit est neutre physiologiquement et écologiquement.

Pour toutes indications complémentaires, consulter la fiche de sécurité.

Données techniques

(à partir d'essais réalisés dans notre laboratoire, selon les directives en vigueur)

Rapport de mélange :	Voir indication figurant sur l'emballage.
Densité :	Environ 1,3 kg/l
Consommation:	1,7 kg/m ² /mm (pour un rapport 1:0.5)
Temps de travail (20 °C) :	Environ 25 minutes
Recouvrable après (20 °C) :	Environ 16 heures
Résistances chimiques:	Après 7 jours.
Résistance à la compression (UNE EN 196-1) :	Mortier 1:0.3 avec sable de 0,4 mm. Environ 45 N/mm ²
Emballage :	Bidons de 20 kg nets
Stockage :	Environ 12 mois dans un endroit sec et à l'intérieur de son emballage d'origine fermé.



SEIRE PRODUCTS SL.
C/Los Muchos 34-36 P.I Albolleque Sector III
19160 Chiloeches (Guadalajara)
10

8004452

EN 13813

PROBITANO AUTONIVELANTE

Résine synthétique pour revêtement de sol

EN 13813:SR-IR4-B2,0-AR 0,5

Émission de substances corrosives :	SR
Résistance à l'usure BCA :	AR 0,5
Resistance d'adhésion	B 2,0
Resistance d'impact	IR4
Réaction au feu :	Bfl-s1

Seire assume la responsabilité de la qualité de ses produits. Les recommandations d'application exposées ici sont basées sur des essais et des expériences pratiques.

Un dosage et une application différents de ceux décrits nous dégagent de toute responsabilité quant au produit et à son application. Pour tout renseignement en cas de doutes concernant le produit, veuillez contacter le Département technique. Cette fiche technique est valable jusqu'à l'émission d'une nouvelle édition.

Seire décline toute responsabilité du contenu des fiches techniques récoltées sur des sites internet autres que le site officiel Seire (www.seire.net)

Édition: Octobre 2022



ARDEX GROUP

Bellaterra : 11 janvier 2021
Numéro de rapport : **22/32300038**
Référence du demandeur : **SEIRE PRODUCTS, S.L.**
Calle Muchos, 34-36
P.I. Albolleque III
19160 Chiloeches (Guadalajara)

RAPPORT D'ESSAIS

MATÉRIEL REÇU :

Le 20 octobre 2021, Applus Laboratories a reçu un échantillon d'un produit destiné à la protection et à la réparation des structures en béton, portant la référence suivante :

ADIPOX UNION 100

ESSAIS DEMANDÉS :

1- Détermination de l'adhérence béton-béton, UNE-EN 12636:2000

DATE DE RÉALISATION DES ESSAIS : du 20/10/2021 au 26/11/2021

RÉSULTATS :

Veuillez consulter les
pages jointes.

Responsable des matériaux de construction.
LGAI Technological Center, S.A.

Responsable technique
LGAI Technological Center, S.A.

Les résultats indiqués dans le présent document correspondent exclusivement aux matériaux reçus par Applus Laboratories et testés conformément aux indications fournies.

La reproduction du présent document n'est autorisée que dans son intégralité.

Page 1 - Ce document comprend **2** pages, dont **0** sont des annexes.

Rapport n°	22/32300038	Page 2
SEIRE PRODUCTS, S.L.		ADIPOX UNION 100

RÉSULTATS :

Rendement : 300 g/m²

1- Détermination de l'adhérence béton-béton, UNE-EN 12636:2000

Liaison béton durci-béton frais

Les supports ou substrats de référence sont des plaques de 300 x 300 x 50 mm, fabriquées avec des granulats d'une taille maximale comprise entre 8 et 12 mm et dont la surface a été préparée par grenailage, avec un béton de référence MC(0,40) conformément à la norme d'essai UNE-EN 1766:2000.

Une fois le support durci, l'apprêt est appliqué et, après 90 minutes, l'éprouvette est recouverte d'une autre couche de 10 mm de béton MC 0,40.

On laisse durcir le système, puis on procède enfin à l'essai de traction conformément à la norme UNE-EN 1542.

Éprouvette n°	Résistance à la traction (N/mm ²)	Type de rupture
1	3,09	Rupture cohésive de la dernière couche Béton
2	2,90	
3	2,87	
4	2,97	
5	3,28	
Moyenne	3,0	

Garantie de qualité de service

Applus+ garantit que ce travail a été réalisé conformément aux exigences de notre système de qualité et de durabilité, dans le respect des conditions contractuelles et de la réglementation légale.

Dans le cadre de notre programme d'amélioration, nous vous invitons à nous faire part de vos commentaires en les adressant au responsable signataire du présent document ou au directeur de la qualité d'Applus+, à l'adresse suivante :

satisfaccion.cliente@applus.com

Bellaterra

5 février 2025

Dossier

24/32307432

Référence du demandeur

SEIRE PRODUCTS S.L.

C/ LOS MUCHOS 34-36-P.I.ALBOLEQUE 19160 -

CHILOECHES

GUADALAJARA - ESPAGNE

RAPPORT D'ESSAIS

OBJECTIF

Essais pour les produits d'étanchéité appliqués à froid conformément à la norme UNE-EN 14188-2:2004.

DATE DE RÉALISATION DES ESSAIS

Les essais ont été réalisés entre le 7/11/2024 et le 05/02/2025.

RÉSULTATS : Voir pages suivantes.

Responsable du laboratoire des matériaux de construction
LGAi TECHNOLOGICAL CENTER, S.A.

Technicien responsable
LGAi TECHNOLOGICAL CENTER, S.A.

Les résultats se réfèrent uniquement et exclusivement aux échantillons testés, au moment et dans les conditions décrits dans le présent rapport d'essai.

LGAi Technological Center, S.A. décline toute responsabilité quant à la documentation et/ou aux informations fournies par le demandeur.

La reproduction du présent document n'est autorisée que dans son intégralité. Les rapports signés électroniquement sur support numérique sont considérés comme des documents originaux, tout comme leurs copies électroniques. Leur impression sur papier n'a aucune valeur juridique.
Ce document compte 10 pages.

Page 1 sur 10

Dossier n° 24/32307432	Page 2 sur 10
SERIE PRODUCTS S.L.	RAPPORT D'ESSAI

NORMES DE RÉFÉRENCE

UNE-EN 14188-2:2004. Produits d'étanchéité pour joints. Partie 2 : Spécifications pour les produits d'étanchéité appliqués à froid.

EN 28340:1990. Détermination des propriétés de déformation sous extension maintenue.

EN ISO 9047:2004. Détermination des propriétés d'adhérence/cohésion des mastics à des températures variables.

EN ISO 7389:2005. Détermination de la récupération élastique des mastics. EN ISO

10563:2024. Détermination de la variation de masse et de volume.

EN 14187-4:2017. Détermination de la variation de masse et de volume après immersion dans un carburant d'essai et dans des produits chimiques liquides.

EN 14187-6:2017. Détermination des propriétés d'adhérence et de cohésion après immersion dans des carburants d'essai et des produits chimiques liquides.

EN 14187-8:2017. Détermination du vieillissement artificiel par rayonnement ultraviolet (UV).

EN ISO 11431:2003. Détermination des propriétés d'adhérence et de cohésion des mastics après exposition à la chaleur, à l'eau et à la lumière artificielle à travers du verre.

ESSAIS DEMANDÉS

- Adhérence selon le paragraphe 5.11 de la norme UNE-EN 14188-2:2004.
- Étanchéité conformément aux sections 5.10 et 5.11 de la norme UNE-EN 14188-2:2004.
- Cohésion selon le paragraphe 5.10 de la norme UNE-EN 14188-2:2004.
- Résistance à la déformation conformément aux paragraphes 5.7 et 5.14 de la norme UNE-EN 14188-2:2004.
- Durabilité de l'étanchéité face aux produits chimiques conformément au paragraphe 5.8 de la norme UNE-EN 14188-2:2004.
- Durabilité de la cohésion après immersion dans des produits chimiques liquides conformément au paragraphe 5.12 de la norme UNE-EN 14188-2:2004.
- Durabilité de toutes les caractéristiques obligatoires face au vieillissement, conformément au paragraphe 5.13 de la norme UNE-EN 14188-2:2004.

Dossier n° 24/32307432	Page 3 sur 10
SERIE PRODUCTS S.L.	RAPPORT D'ESSAI

MATÉRIEL REÇU

- PROBIJUNT D1 PRIMAIRE. Lot n° : SE 41300017. Date : 05/2024
- PROBIJUNT D1 Composant A. Lot n° : 42350009. Date : 09/2024
- PROBIJUNT D1 Composant B. Lot n° : SE 42350015. Date : 08/2024

		
PROBIJUNT D1 Composant A	PROBIJUNT D1 Composant B	PROBIJUNT D1 PRIMARE

Dossier n° 24/32307432	Page 4 sur 10
SERIE PRODUCTS S.L.	RAPPORT D'ESSAI

Adhérence selon le paragraphe 5.11 de la norme UNE-EN 14188-2:2004

L'essai est réalisé à des températures de $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$ et $(-20 \pm 2) ^\circ\text{C}$.

Trois éprouvettes sont testées pour chaque température avec un support en mortier M2 (surface rugueuse) et avec un apprêt. Dans le cas de l'essai à $-20 ^\circ\text{C}$, les éprouvettes sont soumises à un conditionnement préalable à $(-20 \pm 2) ^\circ\text{C}$ pendant au moins 4 heures avant le début de l'essai.

Les éprouvettes sont placées dans la machine de traction et étirées jusqu'à 100 % de leur largeur d'origine à une vitesse de 5,5 mm/min. L'allongement est maintenu pendant 24 h à l'aide de séparateurs.

Toute rupture d'adhérence ou de cohésion est enregistrée.

Résultats à $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$

Éprouvette	Échec / Pas d'échec	Type de rupture	Remarques
1	Défaillance	Adhérence	Les 3 éprouvettes présentent une défaillance par adhérence lors de l'allongement à 100 %.
2	Défaillance	Adhérence	
3	Défaillance	Adhésion	

Résultats à $(-20 \pm 2) ^\circ\text{C}$

Éprouvette	Défaillance / Pas de défaillance	Type de rupture	Remarques
1	Défaillance	Adhérence	Les 3 éprouvettes présentent une défaillance par adhérence lors de l'allongement à 100 %.
2	Défaillance	Adhérence	
3	Défaillance	Adhésion	

Dossier n° 24/32307432	Page 5 sur 10
SERIE PRODUCTS S.L.	RAPPORT D'ESSAI

Cohésion selon le paragraphe 5.10 de la norme UNE-EN 14188-2:2004

Trois éprouvettes sont préparées, avec un support en mortier M2 (surface rugueuse) et une couche d'apprêt. Les éprouvettes sont conditionnées pendant 28 jours à $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$ et $(50 \pm 5) \%$.

La procédure d'essai comprend 10 cycles d'allongement à $(-20 \pm 1) ^\circ\text{C}$ et de compression à $(50 \pm 1) ^\circ\text{C}$ avec une amplitude de 20 % convenue avec le demandeur.

Les éprouvettes sont ensuite allongées à $(-20 \pm 1) ^\circ\text{C}$ à $(100 \pm 2) \%$ de leur largeur d'origine et maintenues pendant $(24 \pm 0,5)$ h avec cet allongement à l'aide de séparateurs.

Tout défaut d'adhérence ou de cohésion est consigné.

Résultats

Éprouvette	Défaillance / Aucune défaillance	Type de rupture	Observations
1	Défaillance	Adhérence	Les trois éprouvettes présentent une défaillance par adhérence au cours du premier cycle d'allongement.
2	Défaillance	Adhérence	
3	Défaillance	Adhésion	

Dossier n° 24/32307432	Page 6 sur 10
SERIE PRODUCTS S.L.	RAPPORT D'ESSAI

**Résistance à la déformation
conformément aux sections 5.7 et 5.14 de la norme UNE-EN 14188-2:2004**

Perte de volume conformément au paragraphe 5.7 de la norme UNE-EN 14188-2:2004

Les éprouvettes, constituées de moules métalliques remplis du produit à tester, sont soumises aux conditions d'essai suivantes :

Les éprouvettes sont soumises pendant $(24 \pm 0,5)$ h à une température de (23 ± 2) °C et à une humidité relative de (50 ± 5) %, puis à la méthode B, pendant 7 jours à une température de (70 ± 2) °C.

Les différences de volume mesurées avant et après l'exposition à ces conditions sont enregistrées.

Résultats

Éprouvette	Variation de volume (%)
1	-2,0
2	-2,5
3	-2,1
Moyenne	-2,2

Récupération élastique, paragraphe 5.14 de la norme UNE-EN 14188-2:2004

Préparez 3 éprouvettes avec un support en mortier M2 (surface rugueuse) et avec un apprêt.

Conditionnez les éprouvettes pendant 28 jours à (23 ± 2) °C et (50 ± 5) %.

Le produit à tester est étiré, maintenu à un allongement de 100 %, puis relâché. La récupération élastique est exprimée en pourcentage de l'allongement subi. Toute perte d'adhérence et/ou de cohésion est enregistrée.

Résultats

Éprouvette	A_i (mm)	A_e (mm)	A_r (mm)	Remarques
1	12,0	24,0	Rupture	Les trois éprouvettes présentent une rupture par adhérence avant 24 heures d'allongement.
2	11,9	Rupture	Rupture	
3	11,8	Rupture	Rupture	

A_i largeur initiale entre les surfaces de contact.

Largeur entre les surfaces de contact pendant l'allongement.

Largeur entre les surfaces de contact après récupération élastique.

Dossier n° **24/32307432**

Page 7 sur 10

SERIE PRODUCTS S.L.**RAPPORT D'ESSAI****Durabilité de l'étanchéité face aux produits chimiques conformément au
paragraphe 5.8 de la norme UNE-EN 14188-2:2004**

Préparer 3 éprouvettes de 30 mm de diamètre et 2 mm d'épaisseur.

Les éprouvettes sont conditionnées pendant 28 jours à $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$ et $(50 \pm 5) \%$, puis pendant 7 jours à $(70 \pm 2) ^\circ\text{C}$ plus
un jour à $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$ et $(50 \pm 5) \%$.

Les éprouvettes sont ensuite immergées dans le carburant d'essai correspondant à la classe B (carburant d'essai I selon le tableau 1 de la norme UNE-EN 14187-4:2017) pendant 8 heures à $23 ^\circ\text{C}$, comme convenu avec le demandeur.

Les différences entre les masses et les volumes des éprouvettes mesurées avant et après l'exposition à ces conditions sont enregistrées.

Résultats

Éprouvette	Variation de masse (%)	Variation de volume (%)
1	-0,7	-2,2
2	-1,3	-1,7
3	-2,3	-2,3
Moyenne	-1,4	-2,1

Dossier n° 24/32307432	Page 8 sur 10
SERIE PRODUCTS S.L.	RAPPORT D'ESSAI

**Durabilité de la cohésion après immersion dans des produits chimiques liquides
conformément au paragraphe 5.12 de la norme UNE-EN 14188-2:2004**

L'essai est réalisé à (23 ± 2) °C.

Trois éprouvettes sont préparées avec un support en mortier M2 (surface rugueuse) et avec un apprêt.

Les éprouvettes sont conditionnées pendant 28 jours à (23 ± 2) °C et (50 ± 5) %. Les éprouvettes sont ensuite immergées dans le carburant d'essai correspondant à la classe B (carburant d'essai I selon le tableau 1 de la norme UNE-EN 14187-4:2017) pendant 8 heures à 23 °C, conformément à l'accord conclu avec le demandeur.

Les éprouvettes sont placées dans la machine de traction et étirées jusqu'à 100 % de leur largeur d'origine à une vitesse de 5,5 mm/min. L'allongement est maintenu pendant 24 heures à l'aide de séparateurs.

Toute rupture d'adhérence ou de cohésion est enregistrée.

Résultats

Éprouvette	Défaillance / Pas de défaillance	Type de rupture	Observations
1	Défaillance	Adhérence	Les 3 éprouvettes présentent une défaillance par adhérence lors de l'allongement à 100 %.
2	Défaillance	Adhérence	
3	Défaillance	Adhésion	

Dossier n° 24/32307432	Page 9 sur 10
SERIE PRODUCTS S.L.	RAPPORT D'ESSAI

Durabilité de toutes les caractéristiques prescrites face au vieillissement, conformément au paragraphe 5.13 de la norme UNE-EN 14188-2:2004

Six éprouvettes sont préparées avec un support en béton et un apprêt afin que le mastic à tester adhère à deux surfaces de contact parallèles. Les éprouvettes sont conditionnées pendant 28 jours à $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$ et $(50 \pm 5) \%$.

Trois éprouvettes sont soumises à des cycles de climatisation artificielle conformément à la norme UNE-EN ISO 11431. Les trois éprouvettes restantes servent de référence et sont conservées à $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$ et $(50 \pm 5) \%$.

Après les cycles, les éprouvettes sont allongées jusqu'à 100 % de leur largeur d'origine et l'allongement est maintenu pendant 24 heures. Toute perte d'adhérence ou de cohésion est enregistrée.

Résultats

Éprouvettes de référence	Échec / Pas d'échec	Type de rupture	Remarques
1	Défaillance	Adhérence	Les 3 éprouvettes présentent une défaillance par adhérence lors de l'allongement à 100 %.
2	Défaillance	Adhérence	
3	Défaillance	Adhésion	

Éprouvettes vieilles aux rayons UV	Défaillance / Pas de défaillance	Type de rupture	Remarques
1	Défaillance	Adhérence	Les 3 éprouvettes présentent une défaillance par adhérence lors de l'allongement à 100 %.
2	Défaillance	Adhérence	
3	Défaillance	Adhésion	

Dossier n° 24/32307432	Page 10 sur 10
SERIE PRODUCTS S.L.	RAPPORT D'ESSAI

CONCLUSIONS

Les conclusions sont les résultats décrits dans les sections précédentes.

Garantie de qualité du service

Applus+ garantit que ce travail a été réalisé conformément aux exigences de notre système de qualité et de durabilité, dans le respect des conditions contractuelles et de la réglementation légale. Dans le cadre de notre programme d'amélioration, nous vous invitons à nous faire part de vos commentaires en les adressant à la personne responsable signataire du présent document ou au directeur de la qualité d'Applus+, à l'adresse suivante : satisfaccion.cliente@applus.com

Bellaterra : 19 septembre 2025
Numéro du rapport : **25/32306660**
Référence du demandeur : **SEIRE PRODUCTS SL**
P.I. Albolleque, Secteur III C/ Los Muchos 34-36
19160 Chiloeches

RAPPORT D'ESSAI

MATÉRIEL REÇU :

Le 1er août 2025, Applus Laboratories a reçu un échantillon de résine portant la référence suivante, selon le demandeur :

PROBITANO AUTONIVELANTE

ESSAIS DEMANDÉS :

PÂTES AUTONIVELLANTES POUR SOLS, UNE-EN 13813
1- Résistance aux chocs, UNE-EN ISO 6272

DATE DE RÉALISATION DES ESSAIS : du 01/08/2025 au 16/09/2025

RÉSULTATS : Veuillez consulter la page ci-jointe

Responsable des matériaux de construction
LGAI Technological Center S.A.

Responsable technique
LGAI Technological Center S.A.

Les résultats indiqués dans ce document se réfèrent exclusivement au matériel mentionné et testé conformément aux indications fournies.

La reproduction du présent document n'est autorisée que dans son intégralité. Les rapports signés électroniquement sur support numérique sont considérés comme un document original, tout comme les copies électroniques de celui-ci. Leur impression sur papier n'a aucune valeur légale.

Page 1 - Ce document comprend **2** pages, dont **0** sont des annexes.

Rapport	25/32306660	Page 2
SEIRE PRODUCTS SL		PROBITANO AUTONIVELANTE

RÉSULTATS :

- Rapport A:B - 1:0,5 en poids.
- Rendement : 1,7 kg/m²

1- Résistance aux chocs, UNE-EN ISO 6272

Une couche de pâte autonivelante a été appliquée sur une surface en béton. Des impacts ont été réalisés sur la surface à l'aide d'une tête sphérique de 20 mm de diamètre, d'une masse libre de 1 000 g.

Hauteur de chute à laquelle les premières fissures sont observées	> 2500 mm*
---	------------

*À cette hauteur, aucune fissure n'apparaît encore.

Diamètre de l'empreinte produite à 2500 mm	15,43 mm
Valeur IR (résistance à l'impact) pour une hauteur de 2500 mm	24,5 Nm

Garantie de qualité du service

Applus+ garantit que ce travail a été réalisé conformément aux exigences de notre système de qualité et de durabilité, dans le respect des conditions contractuelles et de la réglementation légale.
 Dans le cadre de notre programme d'amélioration, nous vous remercions de bien vouloir nous faire part de vos commentaires à l'attention du responsable signataire du présent document ou du directeur de la qualité d'Applus+, à l'adresse suivante : satisfaccion.cliente@applus.com

LGAI

LGAI Technological Center, S.A.
Campus UAB s/n
Apartado de Correos 18
E - 08193 Bellaterra (Barcelona) T
+34 93 567 20 00
Fax : +34 93 567 20 01
www.applus.com



Bellaterra : 17 octobre 2011
Numéro de dossier : **11/3609-2567**
Référence du demandeur : **SEIRE PRODUCTS, S.L.**
Numéro d'identification fiscale : B-80477375
C/ Los Muchos P.I. Albolleque Secteur III 19160
Chiloeches (Guadalajara)

RAPPORT D'ESSAI**MATÉRIEL REÇU :**

Le 9 septembre 2011, Applus+LGAI a reçu un échantillon de liant polyuréthane portant la référence suivante :

PROBITANO AUTONIVELANTE ELÁSTICO

ESSAIS DEMANDÉS :

PÂTES AUTONIVELLANTES POUR SOLS, UNE-EN 13813:2003

1- Résistance à l'adhérence, UNE-EN 13892-8:2003

2- Résistance à l'usure BCA, UNE-EN 13892-4:2003

3- Résistance aux chocs, UNE-EN ISO 6272:2004

DATE DE RÉALISATION DES ESSAIS :

Du 09/09/2011 au 13/10/2011.

RÉSULTATS : Veuillez consulter les pages jointes

Responsable des matériaux de construction
LGAI Technological Center S.A.

Technicien responsable
LGAI Technological Center S.A.

Les résultats indiqués dans ce document correspondent exclusivement au matériel reçu par Applus+LGAI et testé conformément aux indications fournies.

Déclaration responsable d'APPLUS-LGAI TECHNOLOGICAL CENTER, S.A., n° d'enregistrement L0600054, du R.D.410/2010, D.257/2003 et loi 25/2009.
Consultation :

<http://www.gencat.cat> ou http://www.codigotecnico.org/web/galerias/archivos/RG_LECCE_rev_0-2_30-julio-2010.xls

La reproduction du présent document n'est autorisée que dans son intégralité. Page 1 - Ce document comprend **3** pages, dont **0** sont des annexes.

Dossier n° 11/3609-2567	Page : 2
SEIRE PRODUCTS, S.L.	PROBITANO AUTONIVELANT ÉLASTIQUE

RÉSULTATS :

Dosage de l'apprêt : Composant A:B - 2,28:0,72

Rendement de l'apprêt : 300 g/m²

Dosage : Composant A:B - 79:21

Rendement : 1,25 kg/m²

1- Résistance à l'adhérence, UNE-EN 13892-8:2003

Éprouvette n°	Résistance à la traction (N/mm ²)	Type de rupture
1	3,9	et
2	3,9	et
3	3,4	et
4	3,6	et
5	3,5	et
6	3,6	et
Moyenne	3,7	

Type de rupture :

X : Rupture par cohésion du substrat en béton. X/Y :

Rupture entre le substrat et le mortier testé. Y : Rupture par cohésion du mortier testé.

CLASSES DE RÉSISTANCE À LA TRACTION POUR LES PÂTES AUTONIVELLANTES					
Classe	B 0,2	B 0,5	B 1,0	B 1,5	B 2,0
Résistance à la traction (N / mm ²)	0,2	0,5	1,0	1,5	2,0

2- Résistance à l'usure BCA, UNE-EN 13892-4:2003

Éprouvette n°	RÉSISTANCE À L'USURE BCA (mm)
1	40
2	40
3	40
Moyenne	40

CLASSES DE RÉSISTANCE À L'USURE BCA POUR LES PÂTES AUTONIVELLANTES					
Catégorie	AR6	AR4	AR2	AR1	AR0,5
Profondeur maximale d'usure (mm)	600	400	200	100	50

Dossier n° 11/3609-2567	Page : 3
SEIRE PRODUCTS, S.L.	PROBITANO AUTONIVELANT ÉLASTIQUE

3- Résistance aux chocs, UNE-EN ISO 6272:2004

Des impacts ont été réalisés sur la surface à l'aide d'une tête sphérique de 20 mm de diamètre, d'une masse libre de 1 000 g.

Hauteur de chute à laquelle les premières fissures sont observées	> 1500 mm*	
*À cette hauteur, aucune fissure n'apparaît encore.		
Diamètre de l'empreinte produite à 1500 mm	12,2 mm	
Valeur IR (résistance aux chocs) pour une hauteur de 1 500 mm	14,7 Nm	

Garantie de qualité du service

Applus+ garantit que ce travail a été réalisé conformément aux exigences de notre système de qualité et de durabilité, dans le respect des conditions contractuelles et de la réglementation légale.

Dans le cadre de notre programme d'amélioration, nous vous remercions de bien vouloir nous faire part de vos commentaires à l'attention du responsable signataire du présent document ou du directeur de la qualité d'Applus+, à l'adresse suivante :

satisfaccion.cliente@appluscorp.com

RAPPORT D'ESSAI SIMPLIFIÉ

N° 21/32306921-S



Bellaterra, le 16 novembre 2021	Produit :
SEIRE PRODUCTS, S.L. Rue Muchos, 34-36 P.I. Albolleque III 19160 Chiloeches (Guadalajara)	PROBITANO R20 5 % SEIRE ANTISLIP F
RÉSUMÉ DES RÉSULTATS	
Détermination de la valeur de résistance au glissement/dérapiage des revêtements de sol non polis (USRV). UNE-EN 41901 EX:2017.	
Valeur USRV : 43	
Résistance au glissement Rd : CLASSE 2	

Responsable des matériaux de construction.
LGAI TECHNOLOGICAL CENTER, S.A.

Responsable technique
LGAI TECHNOLOGICAL CENTER, S.A.

Les résultats complets figurent dans le(s) rapport(s) d'essai original(aux) mis à la disposition du client sous le numéro de dossier	21/32306921
Les résultats indiqués se réfèrent exclusivement à l'échantillon, au produit ou au matériau testé en laboratoire dans les conditions indiquées dans les normes ou procédures mentionnées dans le présent document. Seuls les rapports comportant les signatures originales ou leurs copies papier certifiées conformes ont une valeur légale.	
Applus+ garantit que ce travail a été réalisé conformément aux exigences de notre système de qualité et de durabilité, dans le respect des conditions contractuelles et de la réglementation légale. Dans le cadre de notre programme d'amélioration, nous vous remercions de bien vouloir nous faire part de vos commentaires à l'attention du responsable signataire du présent document ou de M. , directeur de la qualité chez Applus+, à l'adresse suivante : satisfaccion.cliente@applus.com .	

Bellaterra : 24 novembre 2021
Rapport numéro : **21/32306665**
Référence du demandeur : **SEIRE PRODUCTS, S.L.**
Calle Muchos, 34-36
P.I. Albolleque III
19160 Chiloeches (Guadalajara)

RAPPORT D'ESSAIS

MATÉRIEL REÇU

Le 4 novembre 2021, Applus Laboratories a reçu un échantillon de revêtement, avec les références suivantes selon le demandeur :

PROBITANO W TRANSPARENT

ESSAIS DEMANDÉS :

PRODUITS POUR LA RÉPARATION DES STRUCTURES EN BÉTON ; Systèmes de protection de surface pour le béton, UNE-EN 1504-2:2005. Tableaux 1 et 5 : Caractéristiques et exigences de performance des produits et systèmes de protection de surface.

1- Détermination de la vitesse de transmission de la vapeur d'eau, UNE-EN ISO 7783:2012

DATE DE RÉALISATION DE L'ESSAI :

Du 04/11/2021 au 23/11/2021

RÉSULTATS :

Veuillez consulter la page ci-jointe.

Responsable des matériaux de construction
LGAI Technological Center S.A.

Responsable technique
LGAI Technological Center S.A.

Les résultats indiqués dans ce document correspondent exclusivement au matériau indiqué et testé conformément aux indications présentées.

La reproduction du présent document n'est autorisée que dans son intégralité. Les rapports signés électroniquement sur support numérique sont considérés comme des documents originaux, tout comme leurs copies électroniques. Leur impression sur papier n'a aucune valeur légale.
électroniques de ceux-ci. Leur impression sur papier n'a aucune valeur légale.

Page 1 - Ce document comprend **2** pages dont **0** sont des annexes.

Rapport n°	21/32306665	Page 2
SEIRE PRODUCTS, S.L.		PROBITANO W TRANSPARENT

RÉSULTATS :

Application : 2 couches de 100 g/m² .

Mélange : Composant A:B - 0,86:0,0,14 en poids

1- Détermination de la vitesse de transmission de la vapeur d'eau, UNE-EN ISO 7783:2012

- Il ont été confectionnés 3 éprouvettes cylindriques de surface approximative = 0,0095 m² (diamètre 100 mm), pour réaliser des essais avec support ou substrat après saturation en eau.
- Après 28 jours de durcissement en laboratoire, les éprouvettes sont soumises à 3 cycles d'immersion dans l'eau et de séchage.
- Conditions environnementales du site : 23 °C et 50 % d'humidité relative.
- Solution saturée à l'intérieur des capsules : dihydrogénophosphate d'ammonium (93 % HR).
- Différence de pression (Δp) = 1210 Pa.

Afin de créer une atmosphère à 93 % d'humidité relative à l'intérieur de la capsule, une solution saturée de dihydrogénophosphate d'ammonium est utilisée, ce qui permet d'obtenir une humidité de 50 % à l'extérieur de la capsule et de 93 % à l'intérieur, entraînant ainsi une diminution de la masse de l'ensemble échantillon-capsule.

Résultats finaux :

Éprouvette n°	Débit de vapeur d'eau G (g/h)	Transmission de vapeur d'eau V (g/m ² * d)	Épaisseur de la couche d'air équivalente Sd (m)	Facteur de résistance à la vapeur d'eau μ
1	0,006	16,4	1,3	4900
2	0,008	21,1	1,0	3896
3	0,013	33,9	0,6	2411
Moyenne	0,009	23,8	1,0	3736

Exigences et classification selon la norme UNE-EN 1504-2:2005 Tableau 5

Classe I (perméable à la vapeur d'eau)	Sd < 5 m
Classe II	5 m ≤ Sd ≤ 50 m
Classe III (impermeable à la vapeur d'eau)	Sd > 50 m

Garantie de qualité du service

Applus+ garantit que ce travail a été réalisé conformément aux exigences de notre système de qualité et de durabilité, dans le respect des conditions contractuelles et de la réglementation légale.

Dans le cadre de notre programme d'amélioration, nous vous remercions de bien vouloir nous faire part de vos commentaires à l'attention du responsable signataire du présent document ou du directeur de la qualité d'Applus+, à l'adresse suivante : satisfaccion.cliente@applus.com

Bellaterra : 17 avril 2023
Numéro de rapport : **23/32302252**
Référence du demandeur : **SEIRE PRODUCTS, S.L.**
Calle Muchos, 34-36
P.I. Albolleque III
19160 Chiloeches (Guadalajara)

RAPPORT D'ESSAIS

MATÉRIEL REÇU

Le 10 mars 2023, Applus Laboratories a reçu un échantillon de revêtement, avec les références suivantes selon le demandeur :

SEIRE WP 200

ESSAIS DEMANDÉS :

PRODUITS POUR LA RÉPARATION DES STRUCTURES EN BÉTON ; Systèmes de protection de surface pour le béton, UNE-EN 1504-2:2005. Tableaux 1 et 5 : Caractéristiques et exigences de performance des produits et systèmes de protection de surface.

1- Détermination de la vitesse de transmission de la vapeur d'eau, UNE-EN ISO 7783

DATE DE RÉALISATION DE L'ESSAI :

Du 10/03/2023 au 14/04/2023

RÉSULTATS :

Veuillez consulter la
page ci-jointe.

Responsable des matériaux de construction
LGAI Technological Center S.A.

Responsable technique
LGAI Technological Center S.A.

Les résultats indiqués dans ce document correspondent exclusivement au matériau indiqué et testé conformément aux indications présentées.

La reproduction du présent document n'est autorisée que dans son intégralité. Les rapports signés électroniquement sur support numérique sont considérés comme des documents originaux, tout comme leurs copies électroniques. Leur impression sur papier n'a aucune valeur légale.
électroniques de ceux-ci. Leur impression sur papier n'a aucune valeur légale.

Page 1 - Ce document comprend **2** pages dont **0** sont annexés

Rapport n°	23/32302252	Page 2
SEIRE PRODUCTS, S.L.		SEIRE WP 200

RÉSULTATS :

Application : 250 g/m²

1- Détermination de la vitesse de transmission de la vapeur d'eau, UNE-EN ISO 7783

- Se sont été confectionnés 3 éprouvettes cylindriques de surface approximative = 0,0095 m² (diamètre 100 mm), pour réaliser des essais avec support ou substrat après saturation en eau.
- Après 28 jours de séchage en laboratoire, les éprouvettes sont soumises à 3 cycles d'immersion dans l'eau et de séchage.
- Conditions environnementales de la salle : 23 °C et 50 % d'humidité relative.
- Solution saturée à l'intérieur des capsules : dihydrogénophosphate d'ammonium (93 % HR).
- Différence de pression (Δp) = 1210 Pa.

Afin de créer une atmosphère à 93 % d'humidité relative à l'intérieur de la capsule, une solution saturée de dihydrogénophosphate d'ammonium est utilisée, ce qui permet d'obtenir une humidité de 50 % à l'extérieur de la capsule et de 93 % à l'intérieur, entraînant ainsi une diminution de la masse de l'ensemble échantillon-capsule.

Résultats finaux :

Éprouvette n°	Débit de vapeur d'eau G (g/h)	Transmission de vapeur d'eau V (g/m ² * d)	Épaisseur de la couche d'air équivalente Sd (m)	Facteur de résistance à la vapeur d'eau μ
1	0,00267	6,74	3,1	14041
2	0,00338	8,53	2,5	12439
3	0,00262	6,63	3,2	13950
Moyenne	0,0029	7,3	2,9	13477

Exigences et classification selon la norme UNE-EN 1504-2:2005 Tableau 5

Classe I (perméable à la vapeur d'eau)	Sd < 5 m
Classe II	5 m ≤ Sd ≤ 50 m
Classe III (Imperméable à la vapeur d'eau)	Sd > 50 m

Garantie de qualité du service

Applus+ garantit que ce travail a été réalisé conformément aux exigences de notre système de qualité et de durabilité, dans le respect des conditions contractuelles et de la réglementation légale.

Dans le cadre de notre programme d'amélioration, nous vous remercions de bien vouloir nous faire part de vos commentaires à l'attention du responsable signataire du présent document ou du directeur de la qualité d'Applus+, à l'adresse suivante : satisfaccion.cliente@applus.com

Bellaterra : 24 novembre 2021
Rapport numéro : **21/32306663**
Référence du demandeur : **SEIRE PRODUCTS, S.L.**
Calle Muchos, 34-36
P.I. Albolleque III
19160 Chiloeches (Guadalajara)

RAPPORT D'ESSAIS

MATÉRIEL REÇU

Le 4 novembre 2021, Applus Laboratories a reçu un échantillon de revêtement, avec les références suivantes selon le demandeur :

SEIRE WP300 INSULATION

ESSAIS DEMANDÉS :

PRODUITS POUR LA RÉPARATION DES STRUCTURES EN BÉTON ; Systèmes de protection de surface pour le béton, UNE-EN 1504-2:2005. Tableaux 1 et 5 : Caractéristiques et exigences de performance des produits et systèmes de protection de surface.

1- Détermination de la vitesse de transmission de la vapeur d'eau, UNE-EN ISO 7783:2012

DATE DE RÉALISATION DE L'ESSAI :

Du 04/11/2021 au 23/11/2021

RÉSULTATS :

Veuillez consulter la page jointe.

Responsable des matériaux de construction
LGAI Technological Center S.A.

Responsable technique
LGAI Technological Center S.A.

Les résultats indiqués dans le présent document correspondent exclusivement au matériau indiqué et testé conformément aux indications fournies.

La reproduction du présent document n'est autorisée que dans son intégralité. Les rapports signés électroniquement sur support numérique sont considérés comme des documents originaux, tout comme leurs copies électroniques. Leur impression sur papier n'a aucune valeur légale.
électroniques de ceux-ci. Leur impression sur papier n'a aucune valeur légale.

Page 1 - Ce document comprend **2** pages dont **0** sont des annexes.

Rapport n°	21/32306663	Page 2
SEIRE PRODUCTS, S.L.		SEIRE WP300 INSULATION

RÉSULTATS :

Application :

- Apprêt : Seire WP300 Insulation dilué à 15 % avec de l'eau
- 2 couches de 250 g/m²

1- Détermination de la vitesse de transmission de la vapeur d'eau, UNE-EN ISO 7783:2012

- Il ont été confectionnés 3 éprouvettes cylindriques de surface approximative = 0,0095 m² (diamètre 100 mm), pour réaliser des essais avec support ou substrat après saturation en eau.
- Après 28 jours de durcissement en laboratoire, les éprouvettes sont soumises à 3 cycles d'immersion dans l'eau et de séchage.
- Conditions environnementales du site : 23 °C et 50 % d'humidité relative.
- Solution saturée à l'intérieur des capsules : dihydrogénophosphate d'ammonium (93 % HR).
- Différence de pression (Δp) = 1210 Pa.

Afin de créer une atmosphère à 93 % d'humidité relative à l'intérieur de la capsule, une solution saturée de dihydrogénophosphate d'ammonium est utilisée, ce qui permet d'obtenir une humidité de 50 % à l'extérieur de la capsule et de 93 % à l'intérieur, entraînant ainsi une diminution de la masse de l'ensemble échantillon-capsule.

Résultats finaux :

Éprouvette n°	Débit de vapeur d'eau G (g/h)	Transmission de vapeur d'eau V (g/m ² * d)	Épaisseur de la couche d'air équivalente Sd (m)	Facteur de résistance à la vapeur d'eau μ
1	0,014	34,4	0,6	1196
2	0,016	39,2	0,5	1081
3	0,020	50,5	0,4	804
Moyenne	0,016	41,4	0,5	1027

Exigences et classification selon la norme UNE-EN 1504-2:2005 Tableau 5

Classe I (perméable à la vapeur d'eau)	Sd < 5 m
Classe II	5 m ≤ Sd ≤ 50 m
Classe III (impermeable à la vapeur d'eau)	Sd > 50 m

Garantie de qualité du service

Applus+ garantit que ce travail a été réalisé conformément aux exigences de notre système de qualité et de durabilité, dans le respect des conditions contractuelles et de la réglementation légale.

Dans le cadre de notre programme d'amélioration, nous vous remercions de bien vouloir nous faire part de vos commentaires à l'attention du responsable signataire du présent document ou du directeur de la qualité d'Applus+, à l'adresse suivante : satisfaccion.cliente@applus.com

CLASSIFICATION DE RÉACTION AU FEU CONFORMÉMENT À LA NORME UNE-EN 13501-5:2019

Demandeur : **Seire Products S.L.**
C/ Los Muchos 34-36 Pol. Ind. Allbolleque
19160 – Chiloeches
Guadalajara

Préparé par : **LGAi Technological Center, S.A.
(APPLUS)**
Campus UAB
Ronda de la Font del Carme, s/n E -
08193 Bellaterra (Barcelone)

Nom du produit : **SEIRE WP300 INSULATION**

Dossier n° : **23/32302075-2**

Date de délivrance : **16 mai 2023**

1- INTRODUCTION

Le présent rapport de classification définit la classification obtenue pour le produit « SEIRE WP300 INSULATION » conformément aux procédures établies dans la norme UNE-EN 13501-5:2019.

La reproduction du présent document n'est autorisée que dans son intégralité. Les rapports signés électroniquement sur support numérique sont considérés comme des documents originaux, tout comme leurs copies électroniques. Leur impression sur papier n'a aucune valeur légale. Ce document comprend 5 pages, dont -- sont des annexes. LGAi, Technological Center, S.A. n'est pas responsable des documents et/ou informations fournis par le demandeur et ces informations ne sont pas couvertes par l'accréditation.



2. DÉTAILS DU PRODUIT CLASSIFIÉ

2.1.-Généralités

Selon le demandeur, le produit SEIRE WP300 INSULATION est défini comme une peinture imperméabilisante à haute réflectivité du rayonnement solaire pour les systèmes « Cool Roof ».

2.2.- Description du produit

Conformément aux spécifications techniques fournies par le demandeur : Référence commerciale :

SEIRE WP300 INSULATION

Peinture imperméabilisante à haute réflectivité du rayonnement solaire pour les systèmes « Cool Roof ». Revêtement monocomposant de couleur blanc mat à haut pouvoir couvrant à base d'un polymère de polyuréthane aliphatique en dispersion aqueuse, qui génère une membrane imperméable, déformable et très efficace en termes de réflectivité du rayonnement solaire et d'émissivité thermique, capable de bloquer en grande partie le transfert de chaleur, facilitant ainsi la création et le maintien d'un environnement plus confortable, tout en augmentant l'efficacité énergétique.

Données techniques de l'échantillon :

Le produit a été appliqué en 2 couches :

- Couche n° 1 : SEIRE WP300 INSULATION avec une épaisseur minimale d'application de 300 µm (sec) avec une densité de 0,98 kg/l et une consommation de 250 g/m² et de couleur blanche.
- Couche n° 2 : SEIRE WP300 INSULATION avec une épaisseur minimale d'application de 300 µm (sec) avec une densité de 0,98 kg/L et une consommation de 250 g/m² et de couleur blanche.

Système de fixation : Le matériau a été appliqué sur un substrat de silicate de calcium (substrat conforme aux spécifications indiquées dans la norme UNE-EN 13238:2011).

Fabricant : Seire Products S.L. Adresse : C/ Los Muchos 34-36 Pol. Ind. Allbolleque, 19160 – Chiloeches, Guadalajara

3- RAPPORTS ET RÉSULTATS DÉTERMINANT LA CLASSIFICATION

3.1- Rapports

Nom du laboratoire	Nom du demandeur	Numéro de référence du rapport	Méthode d'essai et date
Applus – LGAI	Seire Products S.L.	23/32302075-1	UNE-CEN/TS 1187:2013 (Essai 1) 05-05-2023

3.2- Résultats

Conformément au paragraphe 8 de la norme de classification, chaque essai doit satisfaire à toutes les exigences suivantes :

Paramètre	Critères	Résultats des essais sur les échantillons				Conclusion
		Échantillon 1	Échantillon 2	Essai 3	Essai 4	
Propagation du feu à l'intérieur vers le haut	< 0,700 m	-	-	-	-	Conforme
Propagation du feu extérieur ascendant	< 0,700 m	-	-	-	-	Conforme
Propagation du feu à l'intérieur vers le bas	< 0,600 m	-	-	-	-	Conforme
Propagation du feu extérieur descendant	< 0,600 m	-	-	-	-	Conforme
Longueur brûlée maximale intérieure	< 0,800 m	-	-	-	-	Conforme
Longueur brûlée maximale extérieure	< 0,800 m	-	-	-	-	Conforme
Gouttes/scories incandescentes se détachant de la face exposée	NON	NON	NON	NON	NON	Conforme
Particules enflammées, particules incandescentes qui pénètrent dans le toit	NON	Non	NON	NON	NON	Conforme
Une seule ouverture à travers l'échantillon	< 25 mm ²	-	-	-	-	Conforme
Somme des surfaces de toutes les ouvertures	< 4500 mm ²	-	-	-	-	Conforme
Propagation latérale du feu	< bord	< bord	< bord	< bord	< bord	Conforme
Combustion incandescente interne	NON	NON	NON	NON	NON	Conforme

Rayon de propagation du feu (sur les toits horizontaux) feu (sur les toits horizontaux)	< 0,200 m	-	-	-	-	Conforme
--	-----------	---	---	---	---	-----------------

4- CLASSIFICATION ET CHAMP D'APPLICATION

4.1- Référence de la classification

Cette classification a été réalisée conformément aux procédures définies dans la norme UNE-EN 13501-5:2019 : « Classification en fonction du comportement au feu des produits de construction et des éléments de construction. Partie 5 : Classification à partir des données obtenues lors d'essais sur des toitures soumises à l'action d'un feu extérieur ».

4.2- Classification

Le produit SEIRE WP300 INSULATION est classé comme suit en fonction de son comportement au feu :

Classification du produit testé : BROOF (t1)

Cette classe n'est valable que pour le domaine d'application décrit dans le présent rapport de classification.

4.3.-Champ d'application

Cette classification est valable dans les conditions suivantes :

Broof (t1) :

- **Intervalle de pentes :**

- Les résultats obtenus à 15° peuvent être appliqués aux toitures dont la pente est inférieure à 20°.

- **Support :**

- Les résultats obtenus avec un support en silicate de calcium, tel que défini dans la norme d'essai, peuvent être appliqués à tout support continu non combustible d'une épaisseur minimale de 10 mm.

5.- LIMITATIONS

Restrictions

Les indications relatives à tout type de restriction concernant la durée de validité du présent rapport de classification.

Avertissement

Cette norme européenne ne constitue en aucun cas une homologation ou une certification du produit.

Responsable du laboratoire
LGAi Technological Center S.A. (APPLUS)

Responsable Euroclasses
LGAi Technological Center S.A. (APPLUS)

Les résultats se réfèrent uniquement et exclusivement aux échantillons testés, au moment et dans les conditions indiqués. À la demande du client, la règle de décision convenue pour déclarer la conformité à la spécification ou à la norme suit une règle de décision binaire simple. Dans ce cas, la limite supérieure de la valeur de la probabilité d'acceptation erronée ou de rejet erroné, selon ILAC G8, est de 50 %.

Incertitude associée à l'essai pour les couvertures exposées au feu extérieur : Temps : $\pm 1,2$ s ; Distance : ± 2 mm

Applus+ garantit que ce travail a été réalisé conformément aux exigences de notre système de qualité et de durabilité, les conditions contractuelles et la réglementation légale ayant été respectées.

Dans le cadre de notre programme d'amélioration, nous vous remercions de bien vouloir nous faire part de vos commentaires en les adressant au responsable signataire du présent document ou au directeur qualité d'Applus+, à l'adresse suivante : satisfaccion.cliente@applus.com

RAPPORT SIMPLIFIÉ DES ESSAIS

N° 25/32304502-S

Bellaterra, le 14 juillet 2025		Produit :			
SEIRE PRODUCTS S.L. C/ Los Muchos 34-36 P.I. Albolleque Sector III 19160 Chiloeches (Guadalajara)		SEIRE WP 450			
PRODUITS ET SYSTÈMES POUR LA PROTECTION ET LA RÉPARATION DES STRUCTURES EN BÉTON. Définitions, exigences, contrôle de la qualité et évaluation de la conformité. UNE-EN 1504-2:2005 Systèmes de protection de surface pour le béton. qualité et évaluation de la conformité. UNE-EN 1504-2:2005 Systèmes de protection de surface pour le béton.					
Essais demandés		Résultats	Exigences		
Rapport de mélange		A:B - 10,93:9,07	Systèmes flexibles		Systèmes rigides
1- Détermination de l'adhérence par traction directe, UNE-EN 1542		1,2 MPa	Sans charges de trafic	Avec charges de trafic	Sans charges de trafic
			≥0,8 MPa	≥1,5 MPa	≥1,0 MPa
2- Détermination de la perméabilité à la vapeur d'eau, UNE-EN ISO 7783	Débit de vapeur d'eau G	0,0068 g/h	Épaisseur de la couche d'air équivalente Sd		
	Transmission de de vapeur d'eau V	17,2 g/m² * d	Classe I	Classe II	Classe III
	Épaisseur de la couche d' air équivalente (Sd)	1,3 m	Sd < 5 m	5 ≤ Sd ≤ 50 m	Sd > 50 m
	Facteur de résistance à la vapeur d'eau μ	449			
3- Détermination de la perméabilité à l'eau liquide, UNE-EN 1062-3		0,013 Kg/m² h ^{0,5}	W < 0,1 Kg/m² *h ^{0,5}		
4- Thermogravimétrie, UNE-EN ISO 11358	Comp. A	70,20	Confirmé par comparaison et : ±5 % par rapport à la perte de masse à 600 °C		
	Composant B	89,40			
5- Infrarouge, UNE-EN 1767		—	Les positions et intensités relatives des principales bandes d'absorption doivent correspondre à celles du spectre de référence.		

Responsable des matériaux de construction.
 LGAI TECHNOLOGICAL CENTER, S.A.

Responsable technique
 LGAI TECHNOLOGICAL CENTER, S.A.

Bellaterra : 31 octobre 2019

Numéro de dossier : **19/20791-2776**

Référence du demandeur : **SEIRE PRODUCTS, S. L.**

Numéro d'identification fiscale : B-80477375

c/ Los Muchos 34-36, P.I. Albolleque

19160 Chiloeches- Guadalajara

RAPPORT D'ESSAIS

MATÉRIEL REÇU

Le 3 octobre 2019, Applus Laboratories a reçu un échantillon de revêtement pour béton, avec la référence suivante :

SEIRE WP 500

ESSAIS DEMANDÉS :

PRODUITS POUR LA RÉPARATION DES STRUCTURES EN BÉTON ; Systèmes de protection de surface pour béton, UNE-EN 1504-2:2005 Tableaux 1 et 5 : Caractéristiques et exigences de performance des produits et systèmes de protection de surface.

1- Détermination de la perméabilité à la vapeur d'eau, UNE-EN ISO 7783:2012

2- Détermination de la perméabilité à l'eau liquide, UNE-EN 1062-3:2008

DATE DE RÉALISATION DES ESSAIS :

Du 03/10/2019 au 29/10/2019

RÉSULTATS :

Veuillez consulter les pages jointes.

Responsable des matériaux de construction

LGAi Technological Center S.A.

Technicien responsable

LGAi Technological Center S.A.

Les résultats indiqués dans ce document correspondent exclusivement au matériau reçu et testés conformément aux indications fournies.

La reproduction du présent document n'est autorisée que si elle est effectuée dans son intégralité. Les rapports signés électroniquement sur support numérique sont considérés comme des documents originaux, tout comme les copies.

électroniques de celui-ci. Son impression sur papier n'a aucune valeur légale.

Dossier n°	19/20791-2776	Page 2
SEIRE PRODUCTS, S. L.		SEIRE WP 500

RÉSULTATS :

Dosage : Composant A : Composant B - 78,67 : 21,33 en poids Application : 2

couches de 250 g/m² chacune

1- Détermination de la perméabilité à la vapeur d'eau, UNE-EN ISO 7783:2012

- Trois éprouvettes cylindriques d'une surface approximative de 0,0095 m² (diamètre 100 mm) ont été préparées pour être testées avec un support ou un substrat.
- Après 28 jours de séchage en laboratoire, les éprouvettes sont soumises à trois cycles d'immersion dans l'eau et de séchage.
- Conditions environnementales de la salle : 23 °C et 50 % d'humidité relative.
- Solution saturée à l'intérieur des capsules : dihydrogénophosphate d'ammonium (93 % HR).
- Différence de pression (Δp) = 1210 Pa.

Afin de créer une atmosphère à 93 % d'humidité relative à l'intérieur de la capsule, une solution saturée de dihydrogénophosphate d'ammonium est utilisée, ce qui permet d'obtenir une humidité de 50 % à l'extérieur de la capsule et de 93 % à l'intérieur, entraînant ainsi une diminution de la masse de l'ensemble échantillon-capsule.

Résultats finaux :

Éprouvette n°	Débit de vapeur d'eau G (g/h)	Transmission de vapeur d'eau V (g/m ² * d)	Épaisseur de la couche d'air équivalente Sd (m)	Facteur de résistance à la vapeur d'eau μ
1	0,00013	0,3	65	134583
2	0,00017	0,4	48	93173
3	0,00012	0,3	65	129200
Moyenne	0,00014	0,4	59	118985

Exigences et classification selon la norme UNE-EN 1504-2:2004 Tableau 5

Classe I (perméable à la vapeur d'eau)	Sd < 5 m
Classe II	5 m ≤ Sd ≤ 50 m
Classe III (impermeable à la vapeur d'eau)	Sd > 50 m

Dossier n°	19/20791-2776	Page 3
SEIRE PRODUCTS, S. L.		SEIRE WP 500

2- Détermination de la perméabilité à l'eau liquide, UNE-EN 1062-3:2008

Des plaques de mortier d'environ 150 x 150 mm et d'une épaisseur de 30 mm, d'une densité de 1650 kg/m³ et d'un indice de transmission de l'eau liquide de 7,5 kg/(m².h^{0.5}) ont été utilisées comme support-substrat.

Une fois le produit appliqué, et après 28 jours de séchage en laboratoire, les éprouvettes sont soumises à 3 cycles d'immersion dans l'eau et de séchage, avant un séchage final.

Éprouvett e n°	W (Kg/m² h ^{0.5})
1	0,000
2	0,000
3	0,000

Moyenne	0,000
---------	-------

Exigences selon la norme UNE-EN 1504-2:2004 Tableau 5

Absorption capillaire et perméabilité à l'eau	W < 0,1 Kg/(m² * h ^{0.5})
---	-------------------------------------

Garantie de qualité du service

Applus+ garantit que ce travail a été réalisé conformément aux exigences de notre système de qualité et de durabilité, dans le respect des conditions contractuelles et de la réglementation légale.

Dans le cadre de notre programme d'amélioration, nous vous remercions de bien vouloir nous faire part de vos commentaires à l'adresse , à l' , responsable , qui signe ce écrit, ou , ou bien à l' , directeur de Qualité de Applus+, à l'adresse la : satisfaccion.cliente@applus.com

Bellaterra : 28 octobre 2019
Numéro de dossier : **19/20792-2777**
Référence du requérant : **SEIRE PRODUCTS, S.L**

Numéro d'identification fiscale : B-80477375
34-36, rue Los Muchos, P.I. Albolleque
19160 Chiloeches- Guadalajara

RAPPORT D'ESSAI

MATÉRIEL REÇU :

Le 3 octobre 2019, Applus Laboratories a reçu un échantillon de revêtement de sol, avec la référence suivante selon le demandeur :

SEIRE WP 500

ESSAIS DEMANDÉS :

MORTIERS POUR RÉFECTION ET FINITION DE SOLS, UNE-EN 13813:2014

- 1- Résistance à l'adhérence, UNE-EN 13892-8: 2003
- 2- Résistance aux chocs, UNE-EN ISO 6272-1: 2012
- 3- Résistance à l'abrasion BCA, UNE-EN 13892-4: 2003

DATE DES ESSAIS :

Du 03/10/2019 au 20/10/2019

RÉSULTATS : Veuillez consulter les
pages jointes

Responsable des matériaux de
construction

LGAI Technological Center S.A.

Technicien responsable

LGAI Technological Center S.A.

Les résultats indiqués dans le présent document correspondent exclusivement aux matériaux reçus par Applus Laboratories et testés conformément aux indications fournies.

La reproduction du présent document n'est autorisée que dans son intégralité. Les rapports signés électroniquement sur support numérique sont considérés comme des documents originaux, tout comme leurs copies électroniques. Leur impression sur papier n'a aucune valeur légale.

Dossier n°	19/20792-2777	Page 2
SEIRE PRODUCTS, S.L		SEIRE WP 500

Application :

COUCHE 1 :

- Apprêt : SEIRE FAST PRIMER A : B- 60 : 40 en poids et une couche avec une consommation de 200 g/m² . Laisser sécher pendant 4 heures.

COUCHE 2 :

- SEIRE WP 500 A : B - 76,67 : 21,33 en poids. Appliquer 2 couches de 250 g/m² chacune.

RÉSULTATS

1- Résistance à l'adhérence, UNE-EN 13892-8 : 2003

Éprouvette n°	Résistance à la traction (N/mm ²)	Type de rupture
1	4,07	X
2	3,02	X
3	3,37	X
4	4,00	X
5	3,33	X
6	3,41	X
Moyenne	3,5	

Type de rupture :

X : Rupture par cohésion du support.

Y : Rupture par cohésion du produit testé.

X/Y : Rupture entre le support et le produit testé.

CLASSES DE RÉSISTANCE À LA TRACTION					
Classe	B 0,2	B 0,5	B 1,0	B 1,5	B 2,0
Résistance à la traction (N / mm ²)	0,2	0,5	1,0	1,5	2,0

Dossier n°	19/20792-2777	Page 3
SEIRE PRODUCTS, S.L	SEIRE WP 500	

2- Résistance aux chocs, UNE-EN ISO 6272-1: 2012

Des impacts ont été réalisés sur la surface à l'aide d'un embout sphérique de 20 mm de diamètre, d'une masse libre de 1 000 g.

Hauteur de chute à laquelle les premières fissures apparaissent	> 1500 mm*
---	------------

* À cette hauteur, aucune fissure n'apparaît encore.

Diamètre de l'empreinte produite à 1500 mm	8,1 mm
Valeur IR (résistance aux chocs) pour une hauteur de 1 500 mm	14,7 Nm

3- Résistance à l'usure BCA, UNE-EN 13892-4 : 2003

Éprouvett e n°	RÉSISTANCE À L'USURE BCA (µm)
1	30
2	30
3	30
Moyenne	30

CLASSES DE RÉSISTANCE À L'USURE BCA					
Classe	AR6	AR4	AR2	AR1	AR0,5
Profondeur maximale d'usure (mm)	600	400	200	100	50

Garantie de qualité du service

Applus+ garantit que ce travail a été réalisé conformément aux exigences de notre système de qualité et de durabilité, dans le respect des conditions contractuelles et de la réglementation légale.

Dans le cadre de notre programme d'amélioration, nous vous remercions de bien vouloir nous faire part de vos commentaires à l'attention du responsable signataire du présent document ou du directeur de la qualité d'Applus+, à l'adresse suivante : satisfaccion.cliente@applus.com

Bellaterra : 24 novembre 2021
Rapport numéro : **21/32306666**
Référence du demandeur : **SEIRE PRODUCTS, S.L.**
Calle Muchos, 34-36
P.I. Albolleque III
19160 Chiloeches (Guadalajara)

RAPPORT D'ESSAIS

MATÉRIEL REÇU

Le 4 novembre 2021, Applus Laboratories a reçu un échantillon de revêtement, avec les références suivantes selon le demandeur :

SEIRE WP FAST PRIMER

ESSAIS DEMANDÉS :

PRODUITS POUR LA RÉPARATION DES STRUCTURES EN BÉTON ; Systèmes de protection de surface pour le béton, UNE-EN 1504-2:2005. Tableaux 1 et 5 : Caractéristiques et exigences de performance des produits et systèmes de protection de surface.

1- Détermination de la vitesse de transmission de la vapeur d'eau, UNE-EN ISO 7783:2012

DATE DE RÉALISATION DE L'ESSAI :

Du 04/11/2021 au 23/11/2021

RÉSULTATS :

Veuillez consulter la page jointe.

Responsable des matériaux de construction
LGAI Technological Center S.A.

Responsable technique
LGAI Technological Center S.A.

Les résultats indiqués dans ce document correspondent exclusivement au matériel indiqué et testé conformément aux indications présentées.

La reproduction du présent document n'est autorisée que si elle est effectuée dans son intégralité. Les rapports signés électroniquement sur support numérique sont considérés comme des documents originaux, tout comme les copies électroniques de ceux-ci. Leur impression sur papier n'a aucune valeur légale.

Page 1 - Ce document comprend **2** pages dont **0** sont des annexes.

Rapport n°	21/32306666	Page 2
SEIRE PRODUCTS, S.L.		SEIRE WP FAST PRIMER

RÉSULTATS :

Application : 2 couches de 150 g/m² .

Mélange : Composant A:B - 0,6:0,4 en poids

1- Détermination de la vitesse de transmission de la vapeur d'eau, UNE-EN ISO 7783:2012

- Il ont été confectionnés 3 éprouvettes cylindriques de surface approximative = 0,0095 m² (diamètre 100 mm), pour réaliser des essais avec support ou substrat après saturation en eau.
- Après 28 jours de séchage en laboratoire, les éprouvettes sont soumises à 3 cycles d'immersion dans l'eau et de séchage.
- Conditions environnementales du site : 23 °C et 50 % d'humidité relative.
- Solution saturée à l'intérieur des capsules : dihydrogénophosphate d'ammonium (93 % HR).
- Différence de pression (Δp) = 1210 Pa.

Afin de créer une atmosphère à 93 % d'humidité relative à l'intérieur de la capsule, une solution saturée de dihydrogénophosphate d'ammonium est utilisée, ce qui permet d'obtenir une humidité de 50 % à l'extérieur de la capsule et de 93 % à l'intérieur, entraînant ainsi une diminution de la masse de l'ensemble échantillon-capsule.

Résultats finaux :

Éprouvette n°	Débit de vapeur d'eau G (g/h)	Transmission de vapeur d'eau V (g/m ² * d)	Épaisseur de la couche d'air équivalente Sd (m)	Facteur de résistance à la vapeur d'eau μ
1	0,002	5,5	3,8	12662
2	0,002	4,7	4,4	14488
3	0,002	5,7	3,7	11918
Moyenne	0,002	5,3	4,0	13022

Exigences et classification selon la norme UNE-EN 1504-2:2005 Tableau 5

Classe I (perméable à la vapeur d'eau)	Sd < 5 m
Classe II	5 m ≤ Sd ≤ 50 m
Classe III (impermeable à la vapeur d'eau)	Sd > 50 m

Garantie de qualité du service

Applus+ garantit que ce travail a été réalisé conformément aux exigences de notre système de qualité et de durabilité, dans le respect des conditions contractuelles et de la réglementation légale.

Dans le cadre de notre programme d'amélioration, nous vous remercions de bien vouloir nous faire part de vos commentaires à l'attention du responsable signataire du présent document ou du directeur de la qualité d'Applus+, à l'adresse suivante : satisfaccion.cliente@applus.com

CLASSIFICATION DE RÉACTION AU FEU CONFORMÉMENT À LA NORME EN 13501-1:2018

Demandeur : **SEIRE PRODUCTS SL**
c/ Los Muchos, 34-36,
Pol Ind Albolleque
19160 Chiloeches, Guadalajara

Préparé par : **LGAI Technological Center, S.A.**
(APPLUS)
Campus UAB
Ronda de la Font del Carme, s/n E -
08193 Bellaterra (Barcelone)

Nom du produit : **SEIRE WP FINISH**

Numéro de dossier : **19/20789-1976-2** Date de
distribution : **8 novembre 2019**



1- INTRODUCTION

Le présent rapport de classification définit la classification obtenue pour le produit SEIRE WP FINISH conformément à la norme européenne EN 13501-1:2018.

2. DÉTAILS DU PRODUIT CLASSIFIÉ

2.1.-Généralités

Selon le demandeur, le produit SEIRE WP FINISH est défini comme un revêtement de sol.

La reproduction du présent document n'est autorisée que dans son intégralité. Les rapports signés électroniquement sur support numérique sont considérés comme des documents originaux, tout comme leurs copies électroniques. Leur impression sur papier n'a aucune valeur légale. Ce document comprend 4 pages, dont -- sont des annexes. LGAI, Technological Center, S.A. décline toute responsabilité quant aux documents et/ou informations fournis par le demandeur/client/requérant.

2.2.- Description du produit

Revêtement gris appliqué sur un substrat portant le code interne Applus 19/1975, avec les indications suivantes, conformément aux spécifications techniques fournies par le demandeur :

Revêtement en polyuréthane aliphatique coloré, à deux composants, qui confère aux surfaces revêtues.

Référence commerciale : SEIRE WP FINISH

Deux couches de produit présentant les caractéristiques suivantes ont été appliquées :

- Couche 1 : SEIRE WP FINISH, épaisseur 80 microns, densité 1,4 g/cm³, couleur grise et aspect prêt à l'emploi.
- Couche 2 : SEIRE WP FINISH, épaisseur 100 microns, densité 1,4 g/cm³, couleur grise et aspect prêt à l'emploi.

Montage et fixation : L'essai est réalisé avec le produit appliqué sur le support (fibrociment conformément aux spécifications indiquées dans la norme UNE-EN 13238:2010).

Fabricant : SEIRE PRODUCTS SL., c/Los Muchos, 34-36, Pol Ind Albolleque, 19160 Chiloeches, Guadalajara.

3- RAPPORTS ET RÉSULTATS DÉTERMINANT LA CLASSIFICATION

3.1- Rapports

Nom du laboratoire	Nom du demandeur	Numéro de référence du rapport	Méthode d'essai et date
Applus – LGAI	SEIRE PRODUCTS SL	19/20789-1976-1	UNE-EN ISO 11925-2:2011 11/10/2019
			UNE-EN ISO 9239-1:2011 11/10/2019

3.2- Résultats

Méthode d'essai	RÉSULTATS			
	CRITÈRES CLASSE Bfl	N° D'ESSAIS	RÉSULTAT	CONFORMITÉ
UNE-EN ISO 11925-2:2011	Fs ≤ 150 mm en 20 secondes	6	Fs < 150 mm	OUI
UNE-EN ISO 9239-1:2011	Débit critique ≤ 8,0 kW/m ²	4	11,21	OUI
	CRITÈRES sous-classe « s1 »	NOMBRE D'ESSAIS	RÉSULTAT	CONFORMITÉ
	Fumées ≤ 750 %·min	4	18,78	OUI

4- CLASSIFICATION ET CHAMP D'APPLICATION

4.1- Référence de la classification

Cette classification a été réalisée conformément à la norme EN 13501-1:2018 : « Classification des produits de construction et des éléments de construction en fonction de leur comportement au feu. Partie 1 : Classification à partir des données obtenues lors d'essais de réaction au feu ».

4.2- Classification

Le produit SEIRE WP FINISH, en fonction de son comportement au feu, est classé :

Bfl

La classification supplémentaire relative à la production de fumée est la suivante :

s1

Comportement au feu		Production de fumée	
BFL	-	s	1

Classification de réaction au feu : BFL-s1

Cette classification n'est valable que pour les conditions d'utilisation finales décrites dans le présent rapport.

4.3.-Champ d'application

- ✦ Cette classification est valable pour les paramètres suivants du produit : La classification n'est valable que pour les caractéristiques détaillées du produit.

- ✦ La classification est valable pour les applications finales suivantes : Le produit est indiqué pour une application sur les sols extérieurs.

Masse par unité de surface	252 g/m ²
Substrat	Fibrociment
Méthode de fixation	Appliqué
Joints	Non applicable
Cavité d'air	Non applicable
Autres	-

2.4- Limitations

Ce document de classification ne constitue pas une homologation ni une certification du produit.

Responsable du laboratoire d'essais au feu
LGA Technological Center S.A. (APPLUS)

Responsable de la réaction au feu LGAI
Technological Center S.A. (APPLUS)

Les résultats se réfèrent uniquement et exclusivement aux échantillons testés, au moment et dans les conditions indiqués. À la demande du client, la règle de décision convenue pour délivrer une déclaration de conformité à la norme de classification est de se conformer lorsque le résultat de la mesure, sans tenir compte de la valeur de l'incertitude associée aux essais, ne dépasse pas la limite de spécification.

Applus+ garantit que ce travail a été réalisé conformément aux exigences de notre système de qualité et de durabilité, les conditions contractuelles et la réglementation légale ayant été respectées.

Dans le cadre de notre programme d'amélioration, nous vous remercions de bien vouloir nous faire part de vos commentaires en les adressant au responsable signataire du présent document ou au directeur qualité d'Applus+, à l'adresse suivante : satisfaccion.cliente@applus.com

Bellaterra : 24 novembre 2021
Rapport numéro : **21/32306667**
Référence du demandeur : **SEIRE PRODUCTS, S.L.**
Calle Muchos, 34-36
P.I. Albolleque III
19160 Chiloeches (Guadalajara)

RAPPORT D'ESSAIS

MATÉRIEL REÇU

Le 4 novembre 2021, Applus Laboratories a reçu un échantillon de revêtement, avec les références suivantes selon le demandeur :

SEIRE WP PRIMER

ESSAIS REQUIS :

PRODUITS POUR LA RÉPARATION DES STRUCTURES EN BÉTON ; Systèmes de protection de surface pour le béton, UNE-EN 1504-2:2005. Tableaux 1 et 5 : Caractéristiques et exigences de performance des produits et systèmes de protection de surface.

1- Détermination de la vitesse de transmission de la vapeur d'eau, UNE-EN ISO 7783:2012

DATE DE RÉALISATION DE L'ESSAI :

Du 04/11/2021 au 23/11/2021

RÉSULTATS :

Veuillez consulter la page jointe.

Responsable des matériaux de construction
LGAI Technological Center S.A.

Responsable technique
LGAI Technological Center S.A.

Les résultats indiqués dans ce document correspondent exclusivement au matériau indiqué et testé conformément aux indications présentées.

La reproduction du présent document n'est autorisée que dans son intégralité. Les rapports signés électroniquement sur support numérique sont considérés comme des documents originaux, tout comme leurs copies électroniques. Leur impression sur papier n'a aucune valeur légale.
électroniques de ceux-ci. Leur impression sur papier n'a aucune valeur légale.

Page 1 - Ce document comprend **2** pages dont **0** sont des annexes.

Rapport n°	21/32306667	Page 2
SEIRE PRODUCTS, S.L.		SEIRE WP PRIMER

RÉSULTATS :

Application : 2 couches de 200 g/m² .

Mélange : Composant A:B - 0,75:0,25 en poids

1- Détermination de la vitesse de transmission de la vapeur d'eau, UNE-EN ISO 7783:2012

- Il ont été confectionnés 3 éprouvettes cylindriques de surface approximative = 0,0095 m² (diamètre 100 mm), pour réaliser des essais avec support ou substrat après saturation en eau.
- Après 28 jours de séchage en laboratoire, les éprouvettes sont soumises à 3 cycles d'immersion dans l'eau et de séchage.
- Conditions environnementales de la salle : 23 °C et 50 % d'humidité relative.
- Solution saturée à l'intérieur des capsules : dihydrogénophosphate d'ammonium (93 % HR).
- Différence de pression (Δp) = 1210 Pa.

Afin de créer une atmosphère à 93 % d'humidité relative à l'intérieur de la capsule, une solution saturée de dihydrogénophosphate d'ammonium est utilisée, ce qui permet d'obtenir une humidité de 50 % à l'extérieur de la capsule et de 93 % à l'intérieur, entraînant ainsi une diminution de la masse de l'ensemble échantillon-capsule.

Résultats finaux :

Éprouvette n°	Débit de vapeur d'eau G (g/h)	Transmission de vapeur d'eau V (g/m ² * d)	Épaisseur de la couche d'air équivalente Sd (m)	Facteur de résistance à la vapeur d'eau μ
1	0,001	3,3	6,4	32574
2	0,002	3,9	5,4	27510
3	0,001	3,5	6,0	31162
Moyenne	0,001	3,6	5,9	30415

Exigences et classification selon la norme UNE-EN 1504-2:2005 Tableau 5

Classe I (perméable à la vapeur d'eau)	Sd < 5 m
Classe II	5 m ≤ Sd ≤ 50 m
Classe III (impermeable à la vapeur d'eau)	Sd > 50 m

Garantie de qualité du service

Applus+ garantit que ce travail a été réalisé conformément aux exigences de notre système de qualité et de durabilité, dans le respect des conditions contractuelles et de la réglementation légale.

Dans le cadre de notre programme d'amélioration, nous vous remercions de bien vouloir nous faire part de vos commentaires en vous adressant au responsable signataire de ce document ou au directeur qualité d'Applus+, à l'adresse suivante : satisfaccion.cliente@applus.com

CLASSIFICATION DE RÉACTION AU FEU CONFORMÉMENT À LA NORME UNE-EN 13501-5:2019

Demandeur : **Ardex Cemento S.A.**
Zone industrielle Pla de Llerona,
c/Holanda, 18 08520 – Les Franqueses
del Valles Barcelone

Préparé par : **LGAi Technological Center, S.A.
(APPLUS)**
Campus UAB
Ronda de la Font del Carme, s/n E -
08193 Bellaterra (Barcelone)

Nom du produit : **HUMISTOP WP170**

Dossier n° : **23/32302078-2**

Date de délivrance : **16 mai 2023**

1- INTRODUCTION

Le présent rapport de classification définit la classification obtenue pour le produit « HUMISTOP WP170 » conformément aux procédures établies dans la norme UNE-EN 13501-5:2019.

La reproduction du présent document n'est autorisée que dans son intégralité. Les rapports signés électroniquement sur support numérique sont considérés comme des documents originaux, tout comme leurs copies électroniques. Leur impression sur papier n'a aucune valeur légale. Ce document comprend 5 pages, dont -- sont des annexes. LGAi, Technological Center, S.A. n'est pas responsable des documents et/ou informations fournis par le demandeur et ces informations ne sont pas couvertes par l'accréditation.



2. DÉTAILS DU PRODUIT CLASSÉ

2.1.-Généralités

Selon le demandeur, le produit HUMISTOP WP170 est défini comme un revêtement polyuréthane aliphatique à base d'eau pour l'imperméabilisation praticable et accessible.

2.2.- Description du produit

Conformément aux spécifications techniques fournies par le demandeur : Référence commerciale :

HUMISTOP WP170

Revêtement polyuréthane aliphatique à base d'eau pour l'imperméabilisation praticable et transitable. Revêtement monocomposant, coloré à base d'un polymère polyuréthane aliphatique en dispersion aqueuse, qui génère une membrane imperméable et élastique qui, sans nécessiter de protection supplémentaire, résiste aux agents atmosphériques et au changement de couleur dû aux effets des rayons UV.

Données techniques de l'échantillon :

Le produit a été appliqué en 2 couches :

- Couche n° 1 : HUMISTOP WP170 avec une épaisseur d'application de 0,32 mm (valeur calculée à partir des données de densité et de consommation fournies par le demandeur), avec une densité de 1,25 kg/l et une consommation de 400 g/m² et de couleur grise.
- Couche n° 2 : HUMISTOP WP170 avec une épaisseur d'application de 0,32 mm (valeur calculée à partir des données de densité et de consommation fournies par le demandeur), avec une densité de 1,25 kg/l et une consommation de 400 g/m² et de couleur grise.

Système de fixation : le matériau a été appliqué sur un substrat de silicate de calcium (substrat conforme aux spécifications indiquées dans la norme UNE-EN 13238:2011).

Fabricant : Seire Products S.L. Adresse : C/ Los Muchos 34-36 Pol. Ind. Allbolleque, 19160 – Chiloeches, Guadalajara

3- RAPPORTS ET RÉSULTATS DÉTERMINANT LA CLASSIFICATION

3.1- Rapports

Nom du laboratoire	Nom du demandeur	Numéro de référence du rapport	Méthode d'essai et date
Applus – LGAI	Ardex Cemento S.A.	23/32302078-1	UNE-CEN/TS 1187:2013 (Essai 1) 05-05-2023

3.2- Résultats

Conformément au paragraphe 8 de la norme de classification, chaque essai doit satisfaire à toutes les exigences suivantes :

Paramètre	Critères	Résultats des essais sur les échantillons				Conclusion
		Essai 1	Essai n° 2	Prob.3	Essai 4	
Propagation du feu à l'intérieur vers le haut	< 0,700 m	-	-	-	-	Conforme
Propagation du feu extérieur ascendant	< 0,700 m	-	-	-	-	Conforme
Propagation du feu à l'intérieur vers le bas	< 0,600 m	-	-	-	-	Conforme
Propagation du feu extérieur descendant	< 0,600 m	-	-	-	-	Conforme
Longueur brûlée maximale intérieure	< 0,800 m	-	-	-	-	Conforme
Longueur brûlée maximale extérieure	< 0,800 m	-	-	-	-	Conforme
Gouttes/scories incandescentes se détachant de la face exposée	NON	NON	NON	NON	NON	Conforme
Particules enflammées, particules incandescentes qui pénètrent dans le toit	NON	Non	NON	NON	NON	Conforme
Une seule ouverture à travers l'échantillon	< 25 mm ²	-	-	-	-	Conforme
Somme des surfaces de toutes les ouvertures	< 4500 mm ²	-	-	-	-	Conforme
Propagation latérale du feu	< bord	< bord	< bord	< bord	< bord	Conforme
Combustion incandescente interne	NON	NON	NON	NON	NON	Conforme

Rayon de propagation du feu (sur les toits horizontaux) feu (sur les toits horizontaux)	< 0,200 m	-	-	-	-	Conforme
--	-----------	---	---	---	---	----------

4- CLASSIFICATION ET CHAMP D'APPLICATION

4.1- Référence de la classification

Cette classification a été réalisée conformément aux procédures définies dans la norme UNE-EN 13501-5:2019 : « Classification en fonction du comportement au feu des produits de construction et des éléments de construction. Partie 5 : Classification à partir des données obtenues lors d'essais sur des toitures soumises à l'action d'un feu extérieur ».

4.2- Classification

Le produit HUMISTOP WP170 est classé comme suit en fonction de son comportement à la réaction au feu :

Classification du produit testé : BROOF (t1)
Cette classe n'est valable que pour le domaine d'application décrit dans le présent rapport de classification.

4.3.-Champ d'application

Cette classification est valable dans les conditions suivantes :

Broof (t1) :

- **Intervalle de pentes :**

- Les résultats obtenus à 15° peuvent être appliqués aux toitures dont la pente est inférieure à 20°.

- **Support :**

- Les résultats obtenus avec un support en silicate de calcium, tel que défini dans la norme d'essai, peuvent être appliqués à tout support continu non combustible d'une épaisseur minimale de 10 mm.

5.- LIMITATIONS

Restrictions

Les indications relatives à tout type de restriction concernant la durée de validité du présent rapport de classification.

Avertissement

Cette norme européenne ne constitue en aucun cas une homologation ou une certification du produit.

Responsable du laboratoire
LGAI Technological Center S.A. (APPLUS)

Responsable Euroclasses
LGAI Technological Center S.A. (APPLUS)

Les résultats se réfèrent uniquement et exclusivement aux échantillons testés, au moment et dans les conditions indiqués. À la demande du client, la règle de décision convenue pour déclarer la conformité à la spécification ou à la norme suit une règle de décision binaire simple. Dans ce cas, la limite supérieure de la valeur de la probabilité d'acceptation erronée ou de rejet erroné, selon ILAC G8, est de 50 %.

Incertitude associée à l'essai pour les couvertures exposées au feu extérieur : Temps : $\pm 1,2$ s ; Distance : ± 2 mm

Applus+ garantit que ce travail a été réalisé conformément aux exigences de notre système de qualité et de durabilité, les conditions contractuelles et la réglementation légale ayant été respectées.

Dans le cadre de notre programme d'amélioration, nous vous remercions de bien vouloir nous faire part de vos commentaires en vous adressant au responsable signataire du présent document ou au directeur qualité d'Applus+, à l'adresse suivante : satisfaccion.cliente@applus.com

LGAI Technological Center, S.A.
Campus de l'UAB
Apartado de Correos 18
E - 08193 Bellaterra Barcelona T +34
93 567 20 00
Fax : +34 93 567 20 01
www.applus.com

Bellaterra Número de
dossier
Référence du demandeur

19 février 2010
10/109R-89
seiePFioOUcrs, s.A.
C.I.F. : A-80477375
C/ Los Muchos P.I. Albolleque Sector III 19160
Chiloeches (Guadalajara)

INFORME DE ENSAYO

MATÉRIEL REÇU :

Le 14 janvier 2010, Applus+LGAI a reçu un échantillon de revêtement de sol portant la référence suivante :

SE/R5POX MULTICAPA



ESSAIS SOL/C/TAOOS :

PÂTES AUTONIVELLANTES POUR SOLS, UNE-EN 13813:2003

- 1- Résistance à l'adhérence, UNE-EN 13892-8:2003
- 2- Résistance à l'usure BCA, UNE-EN 13892-4:2003

•DATE DE RÉALISATION DES ESSAIS :

Du 14/01/2009 au 17/02/2010.

RÉSULTATS : Veuillez consulter les pages jointes

Applus®
Certification
Technological Center
Juan Martínez Egea
Responsable du matériel de construction
LGAI Technological Center S.A.

Applus®
Certification
Technological Center
Raúl Martín García
Technicien responsable
LGAI Technological Center S.A.

Les résultats spécifiés dans ce document correspondent exclusivement au matériel reçu chez Applus+LGAI et enseigné conformément aux indications fournies.

La reproduction du présent document n'est autorisée que dans son intégralité.

Page 1 - Le présent document comprend @ pages dont 0 sont des annexes.

Expediente nº 10/1092-89	Página: 2
SEIRE PRODUCTS, S.A.	SEIREPOX MULTICAPA

RÉSULTATS :

Application : avant d'appliquer le produit, il convient de réaliser une couche d'apprêt avec Seirepox Imprimación. Une fois celle-ci sèche, appliquer le produit (Comp. A : Comp. B / 0,398:0,082 kg) sur une épaisseur de 2 mm.

I- *Résistance* à l'adhérence, £/NE-EN 1389Z-8:Z003

Probeta nº	Resistencia a tracción (N/mm ²)	Tipo de Rotura
1	3,2	x
Z	3,5	x
3	3,1	x

Moyenne 3

Type de rupture :

X : Rupture par cohésion du substrat en béton. X/Y : Rupture entre le substrat et le mortier testé. Y : Rupture par cohésion du mortier testé.

CLASES DE RESISTENCIA A TRACCIÓN PARA PASTAS AUTONIVELANTES					
Clase	B 0,2	B 0,5	B 1,0	B 1,5	B 2,0
Resist. Tracción N / mm ²	0,2	0,5	1,0	1,5	2,0

2- *Résistance* à l'usure BCA, UNE-EN 1389Z-4:Z003

Probeta nº	RESISTENCIA AL DESGASTE BCA (µm)
1	30
2	40
3	40
Moyenne	40

CLASES DE RESISTENCIA AL DESGASTE BCA PARA PASTAS AUTONIVELANTES					
Clase	AR6	AR4	AR2	AR1	AR0,5
Profundidad máxima de desgaste µm	600	400	200	100	50

Garantie de qualité de service

Applus+ garantit que ce travail a été réalisé conformément aux exigences de notre système de qualité et de durabilité, en respectant les conditions contractuelles et la réglementation en vigueur.

respecté les conditions contractuelles et la réglementation légale.

Dans le cadre de notre programme d'amélioration, nous vous remercions de bien vouloir nous faire part de vos commentaires, en les adressant au responsable signataire du présent document ou au directeur de la qualité d'Applus+, à l'adresse suivante :

Bellaterra Numéro de
dossier
Référence du demandeur

19 février 2010
20/109Z-90
SEIRE PRODUCTO, S.A.
C.I.F. : A-B0477375
C/ Los Muchos P.I. Albolleque Secteur III 19160
Chiloeches [Guadalajara]

INFORME DE ENSAYO

MATÉRIEL R6C/8/OO :

Le 14 janvier 2010, Applus+LGAI a reçu un échantillon de revêtement portant la référence suivante :

SEIREROX AUTONIVELANTE



ESSAIS DEMANDÉS :

PÂTES AUTONIVELLANTES POUR SOLS, UNE-EN 13813:2003

- 1- Résistance à l'adhérence, UNE-EN 13892-8:2003
- 2- Résistance à l'usure BCA, UNE-EN 13892-4:2003

f•'•ECHA OK RÉALISATION DES ESSAIS :

Du 14/01/2009 au 17/02/2010.

RÉSULTATS : Voir pages jointes

Applus⁺
Certification Technologique
Juan Martínez Egea
Responsable des matériaux de
construction

Applus⁺
Certification Technologique
Raúl Martín García
Responsable technique
LGAI Technological Center S.A.

Les résultats spécifiés dans ce document correspondent aux matériaux reçus dans App/us+LGAI et ensafado selon les indications présentées.

Expediente nº 10/1092-90	Página: 2
SEFFE PRODUCTS, S.A.	seiRePoxauroaiveL»are

RÉSULTATS :

Application : une couche d'apprêt est appliquée avant l'application du produit avec Seirepox Imprimación et, après séchage, le produit est appliqué (Comp. A : Comp. B / 0,378:0,10Z Kg] avec une épaisseur de 2 mm.

1- Résistance à l'adhérence, UNE-EN 23892-8 : £003

Probeta nº	Resistencia a tracción (N/mm ²)	Tipo de Rotura
1	3,2	x
2	3,1	x
3	3,0	x
4	3,1	x
5	« t	x
6	!	x
Moyenne	3,2	

Type de rupture :

X : Rupture par cohésion du substrat en béton. X/Y : Rupture entre le substrat et le mortier testé. Y : Rupture par cohésion du mortier testé.

CLASES DE RESISTENCIA A TRACCIÓN PARA PASTAS AUTONIVELANTES					
Clase	B 0,2	B 0,5	B 1,0	B 1,5	B 2,0
Resist. Tracción N / mm ²	0,2	0,5	1,0	1,5	2,0

2- Résistance à l'usure BCA, UNE-EN 23892-4:2003

Probeta nº	RESISTENCIA AL DESGASTE BCA (µm)
1	10
2	20
3	20

Media



Garantía de Calidad de Servicio

Applus+, garantiza que este trabajo se ha realizado dentro de lo exigido por nuestro Sistema de Calidad y Sostenibilidad, habiéndose cumplido las condiciones contractuales y la normativa legal.

En el marco de nuestro programa de mejora, les agradecemos nos transmitan cualquier comentario que consideren oportuno, dirigiéndose al responsable que firma este escrito, o bien, al Director de Calidad de Applus+, en la dirección: satisfaccion.cliente@appluscorp.com

LGAI Technological Center, S.A. Campus de
l'UAB
Boîte postale 1B
E — 08193 Bellaterra {Barcelone} T
+34 93 567 20 00
Fax : +34 93 567 20 01
www.applus.com

À l'plus »

Bellaterra
Numéro de dossier Référence
du demandeur

19 février 2010
10/109Z-91
SEIRE PRODUCTO, S.A.
Numéro d'identification fiscale :
A-80477375
C/ Los Muchos P.I. Albolleque Sector III 19160
Chiloeches (Guadalajara]

INFORME DE ENSAYO

MATÉRIEL REÇU :

Le 14 janvier 2010, Applus+LGAI a reçu un échantillon de revêtement de sol portant la référence suivante :

p •IOBITANO At/TONiUfILAiñTfl



ESSAIS EFFECTUÉS :

PÂTES AUTONIVELLANTES POUR SOLS, UNE-EN 13813:2003

1- Résistance à l'adhérence, UNE-EN 13892-8:2003

2- Résistance à l'usure BCA, UNE-EN 13892-4:2003

DATE DES ESSAIS :

Du 14/01/2009 au 17/02/2010.

RÉSULTATS : Veuillez consulter les pages jointes.

Applus⁺
Certification
Technological Center

Juan Martínez Igea
Responsable du matériel de construction
LGAI Technological Center S.A.

Applus⁺
Certification
Technological Center

Raúl Martín García
Responsable technique
LGAI Technological Center S.A.

Les révisions spécifiées dans ce document correspondent strictement au matériel reçu par Applus+LGAI / enseigné conformément aux indications présentées.

La reproduction du présent document n'est autorisée que si elle est effectuée dans son intégralité. Page
1 - Ce document comprend ' pages dont 0 sont des
annexes.

Expediente nº 10/1092-91	Página: 2
SEIRE PRODUCTS, S.A.	PROBITAR AUTO NIVELANTE

RESULTADOS:

Application : une couche d'apprêt est appliquée avant l'application du produit avec Seirepox Imprimación et, après séchage, le produit est appliqué (Comp. A : Comp. B / 0,369:0,111 Kg] avec une épaisseur de 2 mm.

1- Résistance à l'adhérence, UNE-EN 23892-8:2003

Probeta nº	Resistencia a tracción (N/mm ²)	Tipo de Rotura
1	3,3	X
2	3,1	X
3	3,4	X
4		X
5	3,4	X
6	3,3	X
Media	3,3	

Type de rupture :

X : Rupture par cohésion du substrat en béton. X/Y :

Rupture entre le substrat et le mortier testé. Y : Rupture par cohésion du mortier testé.

CLASES DE RESISTENCIA A TRACCIÓN PARA PASTAS AUTONIVELANTES					
Clase	B 0,2	B 0,5	B 1,0	B 1,5	B 2,0
N / mm ²	0,2	0,5	1,0	1,6	2,0

Z- Résistance à l'usure BCA, UNE-EN 23892-4:2003

Probeta nº	RESISTENCIA AL DESGASTE BCA (µm)
1	40
2	40
3	40
3dedfe	4

CLASES DE RESISTENCIA AL DESGASTE BCA PARA PASTAS AUTONIVELANTES					
Clase	AR0,5				
Profundidad máxima de desgaste	600	400	200	100	50

Garantie de qualité de service

Apçifiz+, garantit que ce travail a été réalisé conformément à notre système de qualité et de durabilité, après avoir respecté les conditions contractuelles et la réglementation légale.

Dans le cadre de notre programme d'amélioration, nous vous remercions de bien vouloir nous faire part de vos commentaires en vous adressant au responsable signataire du présent document ou au directeur de la qualité d'Applus+, à l'adresse suivante : satisfaccion.cliente@appluscorp.com

Bellaterra Numéro de
dossier
Référence du demandeur

8 mars 2010
10/1092-468
seiReP»oDucrs, s.A.
C.I.F. : A-80477375
C/ Los Muchos P.I. Albolleque Sector III 19160
Chiloeches (Guadalajara]

INFORME DE ENSAYO

MATÉRIEL F/EC/8/00 :

Le 16 février 2010, Applus+LGAi a reçu un échantillon de revêtement de sol portant la référence suivante :

SEIREPOXIL CHARGÉ

ENSAY'OS SOL/C/7AOOS :

PÂTES AUTONIVELLANTES POUR SOLS, UNE-EN 13813:2003

- 1- Résistance à l'adhérence, UNE-EN 13892-8:2003
- 2- Résistance à l'usure BCA, UNE-EN 13892-4:2003

DATE 06 RÉALISATION DES ESSAIS :

Du 16/02/2010 au 04/03/2010.

RÉSULTATS : Veuillez consulter les pages jointes.


Juan Martínez Egea
Responsable des matériaux de construction
LGAi Centre technologique S.A.


Raúl Martín García
Technicien responsable
LGAi Technological Center S.A.

Les résultats indiqués dans ce document correspondent exclusivement au matériel reçu par App/us+LGAi et testé conformément aux indications présentées.

La reproduction du présent document n'est autorisée que dans son intégralité.

Page 1 - Ce document comprend f

pages dont

0 sont des annexes.

Expediente nº 10/1092-468	Página: 2
SE/RE PRODUCTO, S.A.	6EIREPOXIL CHARGÉ

RÉSULTATS :

Application : avant d'appliquer le produit, il convient d'appliquer une couche d'apprêt Seirepox W Imprímación. Une fois celle-ci sèche, appliquer le produit sur une épaisseur d'environ 1 mm.

2- Résistance à l'adhérence, **UNE-EN 23892-8:2003**

Probeta nº	Resistencia a tracción (N/mm²)	Tipo de Rotura
1	2,7	x/Y
2	2,5	x/Y
3	2,7	/Y
4	2,6	/Y
5	2,7	x/y
6	2,6	x/y
Media	2,6	

Type de rupture :

X : Rupture par cohésion du substrat en béton. X/Y :

Rupture entre le substrat et le mortier testé. Y : Rupture par cohésion du mortier testé.

CLASES DE RESISTENCIA A TRACCIÓN PARA PASTAS AUTONIVELANTES					
Clase	B 0,2	B 0,5	B 1,0	B 1,5	B 2,0
N / mm²	0,2	0,5	1,0	1,5	2,0

- Résistance à l'usure BCA, **UNA-EN 23892-4:2003**

Probeta nº	RESISTENCIA AL DESGASTE BCA (µm)
1	40
2	40
3	50
Moyenne	40

CLASES DE RESISTENCIA AL DESGASTE BCA PARA PASTAS AUTONIVELANTES					
Clase	AR6	AR4	AR2	AR1	AR0,5
Profundidad máxima de desgaste	600	400	200	100	50

Applus+ garantit que ce travail a été réalisé conformément aux exigences de notre système de qualité et de durabilité, dans le respect des conditions contractuelles et de la réglementation légale.

Dans le cadre de notre programme d'amélioration, nous vous remercions de bien vouloir nous faire part de vos commentaires, en les adressant au responsable signataire de ce document ou au directeur qualité d'Applus+, à l'adresse suivante : lusc@applus.com

RAPPORT D'ESSAI SIMPLIFIÉ

N° 21/32306919-S

Bellaterra, le 16 novembre 2021	Produit :
SEIRE PRODUCTS, S.L. Rue Muchos, 34-36 P.I. Albolleque III 19160 Chiloeches (Guadalajara)	SEIREPOX 10W 5 % SEIRE ANTISLIP F
RÉSUMÉ DES RÉSULTATS	
Détermination de la valeur de résistance au glissement/dérapiage des revêtements de sol non polis (USRV). UNE-EN 41901 EX:2017.	
Valeur USRV : 41	
Résistance au glissement Rd : CLASSE 2	

Responsable des matériaux de construction.
LGAI TECHNOLOGICAL CENTER, S.A.

Responsable technique
LGAI TECHNOLOGICAL CENTER, S.A.

Les résultats complets figurent dans le(s) rapport(s) d'essai original(aux) mis à la disposition du client sous le numéro de dossier	21/32306919
Les résultats indiqués se réfèrent exclusivement à l'échantillon, au produit ou au matériau testé en laboratoire dans les conditions indiquées dans les normes ou procédures mentionnées dans le présent document. Seuls les rapports comportant les signatures originales ou leurs copies papier certifiées conformes ont une valeur légale.	
Applus+ garantit que ce travail a été réalisé conformément aux exigences de notre système de qualité et de durabilité, dans le respect des conditions contractuelles et de la réglementation légale. Dans le cadre de notre programme d'amélioration, nous vous remercions de bien vouloir nous faire part de vos commentaires en les adressant au responsable signataire de ce document ou à , directeur de la qualité chez Applus+, à l'adresse suivante : satisfaccion.cliente@applus.com .	

RAPPORT D'ESSAI

Nº OBJET/INFOk/VJE : P-0?-752?

CLIENT : SEITE PRODUCTS, S.A

ADRESSE : C/ Los Muchos, 34 et 36.
Zone industrielle Albolleque, Secteur III

19160 CHILOECHES (GUADALAJARA)

MATÉRIEL TESTÉ :	SYSTÈME REVÊTEMENT ANTI-RAYURES + MOTPEPO AUTONIVELANTE + IMPRIMATION) APPLIQUÉ SUR UN SUPPORT NON COMBUSTIBLE.
------------------	--

DATE DE RÉCEPTION : T2.06.0 ?

DATE DE RÉALISATION : 02.07.0? au 0?.07.0?

NOMBRE TOTAL DE FEUILLES

(Y COMPRIS LA PRÉSENTE)

Les résultats de l'essai ne concernent que le matériel soumis à l'essai.

Ce rapport ne peut être reproduit sans l'autorisation expresse de GAIKEP %, sauf
lorsqu'il est intégralement cité.

e forma integralité



Iratxe Zuazola
Coordinadora de Laboratorio

Zamudio, le 3 septembre 200?

Nº de Asunto: P-09-9529

Pág: 1/11

Méthode de pose :

Système de fixation :

Apprêt époxy 100 % solides 0,2 — 0,3

Quantité utilisée :

kg/m²

Le matériau a été identifié par le client et référencé en interne comme indiqué ci-dessous :

Référence

Nuestras referencia

sEinEpoxy Auzo«viwLANTE + PROBITANO
AL/ITI-RAYADO

P-09-9529—J— T

ESSAIS

Les essais suivants ont été demandés.

- Essai de réaction au feu des revêtements de sol. Farte I :
Détermination du comportement au feu à l'aide d'une source de chaleur rayonnante conformément à la norme UNE EN ISO 9239-1:2002.
- Essais de réaction au feu des matériaux de construction. Inflammabilité des produits de construction lorsqu'ils sont soumis à l'action directe de la flamme.
Partie 2 : Essai avec une source de flamme unique selon la norme UNE EN ISO T f 925-
u 2:2002. Méthode d'application en surface et durée d'application 15 secondes.

Le conditionnement a été réalisé conformément aux critères de la norme UNE EN
! 3238:200a . Section 4.2 : Conditionnement jusqu'à obtention d'un poids constant.



RÉSULTATS

Essai sur panneau radiant de sol selon la norme UNE EN ISO 9239- T:2002

Paramètre	Éprouvette f	Éprouvette 2	Éprouvette 3	MOYENN E
HF T800 s (kW/m ² j)	5,61	5 0	5 0	5,2j
Production totale de fumée (96.minj)	559,25	620, TT	664, f7	614,5f

(*j Le sens longitudinal a donné un résultat défavorable.



Essai sur petit brûleur n° UNE EN ISO TT925-2:2002. Application de la

flamme sur la surface. Durée d'application : 15 secondes. Sens longitudinal

Paramètre	Éprouvette	Éprouvette 2	Éprouvette 3	MOYEN NE
Temps d'inflammation				
Dépasse-t-il la distance de T50 ? mm ? OUI/NON)	NON	NON	NON	-
Connaissance du rôle ? tSt/NON)	NON	NON	NON	NO

Sens transversal

NO

Paramètre	Éprouvette f	Éprouvette 2	Éprouvette 3	MOYENN E
Temps d'inflammation				
/La flamme dépasse la distance de 150 mmi (OUI/NONj	NON	NON	NON	NON
?lignition du papier+ (OUI/NON)	NON	NON	NON	uO

REMARQUES :

1.- « Les résultats des essais correspondent au comportement des échantillons d'un produit dans des conditions d'essai particulières. Ils ne constituent pas le seul critère d'évaluation du risque potentiel d'incendie que peut présenter l'utilisation du produit. »

2.- « Ce document ne constitue en aucun cas une homologation ou une certification de type de produit.



produit

. » 3.- « Les incertitudes sont à la disposition du client. »

responsable Üe x « d Essai

Zamudio, le 3 septembre de 200 ?

ESSAI DE PMINEL RADIANTE DE SOLS

N° DE DOSSIER : P-0?-
?52?
MATÉRIAU : P-0?-?52?-J
NORME : EN ISO ?23?
ANALYSTE : Edgar.A

DATE DE L'ESSAI : 02/07/200?
TEMPÉRATURE (°C) : 25,5
HUMIDITÉ (%) : 65

TIF'O DE /IATEFJAL :	Mortier gris			
TYPE DE SUPPORT :	Fibrociment			
TYPE DE LIAISON :	Appliqué			
RÉSULTATS				
ÉCHANTILLON	1	2	3	MEDIA
Distance maximale <i>parcourue mmc</i>	3?0,00	420,00	020	4 T0,00
Débit critique d'extinction (kW/m2)				
Production totale de fumée (l%.min)	559,25	620,11	664,17	614,51
Flux à 1800 s (kW/m²)	5,61	5,01	5,01	5,21

Valeur moyenne du FCE (kW/m2)
Valeur moyenne du HF 1800 s (kW/m2) 5,210
Valeur moyenne du TSP (l%/min) 614,510

OBSERVATIONS

Apparition de flashes superficiels + Non
Détachement de matière pendant l'essai ? Non
Fumée provenant de l'échantillon qui ne pénètre pas dans les hottes Non
Autres observations

REMARQUE : Les résultats de l'essai correspondent au comportement des échantillons d'un produit dans des *conditions* d'essai particulières. Ils ne constituent pas le seul critère *d'évaluation* du risque potentiel d'incendie lié à l'utilisation du produit.

N° de Puno r 051525

PT FU 001 7T . Rév.02

Vérification du fichier: 12.05.2009

ESSAI D'INFLAMMABILITÉ À PETITE FLAMME

N° DE DOSSIER : P-09-9529

MATÉRIEL : P-09—9529—J1

NORME : EN ISO 11925

ANALYSTE : EdgarA

DATE DE L'ESSAI : 09/07/2009

TEMPÉRATURE (OC) : 21,8

HUMIDITÉ (%) : 61

T|PO DU MATÉRIAU :

Mortier gris

Direction de l'éprouvette : longitudinale

Exposition de la poitrine : Surface

Exposition de la Mama (5) : I5

Face exposée : Face appliquée

RÉSULTATS				
ECHANTILLONS	1	2	3	MOYENNE
Épaisseur (mm)	8,50	8,40	8,35	8,42
La flamme dépasse-t-elle la distance de 150 mm ?	Non	Non	Non	
Détachés de matériaux	Non	Non	Non	
Insuffisance du papier	Non	Non	Non	

Direction de l'éprouvette : transversale

Exposition à la flamme |8 : Surface

Exposition à la flamme [s] : 15

Face exposée : Face appliquée

RÉSULTATS				
ECHANTILLONS	1	2	3	MOYENNE
Bpes... [mm]	&...	8,30	8,50	8,47
LSupera 8 Mama 8 distance de 150 mm ?	Non	Non	Non	
Détachement des matériaux	Non	Non	Non	
Lignine du papier	Non	Non	Non	

REMARQUES

Les éprouvettes sont posées sur un substrat .7 Oui, appliqué sur du fibrociment.

Friction entre l'échantillon et le substrat : appliquée

NOTES : Les résultats de l'essai correspondent au comportement des échantillons d'un produit, ... conditions d'essai particulières, No μαθω... constituer e] (Neo critère d'évaluation du risque potentiel d'incendie pouvant résulter de l'utilisation du produit

FICHE D'INFORMATION EN 13 501-1:2007 (*)
INFORMATION SUR LA NORME EN 13501-1:2007 (*)

REVESTIMIENTOS DE TECHOS, PAREDES Y SUELOS
CEILING, WALL AND FLOOR COVERINGS

NOM DE L'ENTREPRISE DU DEMANDEUR :

IDENTIFICATION ET ADRESSE DU DEMANDEUR :

SE IRE PRODUCTS, S.A.

C/ Los Muchos, 34 y 36, Pol. Ind. Albolleque, Sector III 19160

Chiloeches (Guadalajara)

Tél. 902 124 411, FAX 902 124 414

Tél. 949 322 648, Fax 949 311 020

NOM ET ADRESSE DU FABRICANT :

IDENTIFICATION ET ADRESSE DU FABRICANT :

SE IRE PRODUCTS, S.A.

C/ Los Muchos, 34 et 36, Pol. Ind. Albolleque, Secteur III 19160

Chiloeches (Guadalajara)

Tél. : 902 124 411, Fax : 902 124 414

Tél. : 949 322 648, Fax : 949 311 020

RÉFÉRENCE COMMERCIALE DU PRODUIT :

NOM COMMERCIAL DU PRODUIT :

SEIREPOX AUTONIVELANTE + PROBITANO ANTIRRAYADO

CARACTÉRISTIQUES :

CARACTÉRISTIQUES :

Face apparente (External face) : Composition :

Composition :

PROBITANO ANTI-RAYURES

(Revêtement en polyuréthane aliphatique)

Épaisseur :

Épaisseur :

0,08 — 0,1 mm

Masse par mètre carré :

Masse/surface (*kg fm 2*) :

0,2 kg/m² (en deux couches)

Couleur et aspect :

Couleur et aspect :

ASPECT LATÉRAL DE COULEUR GRISE

Des couches internes : Type :

Matériau :

SEIR EPOX PRIMAIRE + MORTIER AUTONIVELANT À LIAISON ÉPOXY ET SABLE SILICEUX

Composition :

Composition :

Époxy 100 % solides

Épaisseur :

Épaisseur :

2 à 2,2 mm

Masse par mètre carré : Surface

mass/area (kg/m²) : 3,7 — 3,8

Couche de revêtement :

- Type :



Matériau :
Composition :
Composition :
Épaisseur :
Épaisseur :
Masse par mètre carré :
Masse/surface (kg/m²) :

De la face arrière (couche arrière (face non exposée)) :

Type :
Matériau :
Composition :
Composition :
Épaisseur :
Épaisseur :
Masse par mètre carré :
Masse/surface (kg/m²) :

Caractéristiques du support : Nature du support :

Nature du support :
FIB ROCEMENTO
Épaisseur :
Épaisseur :
7 mm
Densité :
Densité :

Méthode de pose : Système de fixation :

Système de fixation :
Apprêt époxy Joints de
raccordement :
Joints :
Nature et nom de la colle utilisée :
Identification et nature de la colle :
Apprêt époxy 100 % solides
Quantité de colle appliquée :
Quantité de colle appliquée :
0,2 - 0,3 kg/m²

IGNIFUGAISON :

FLAME RETARDANCY :

Référence du produit ignifuge :
Référence du produit ignifuge :
Poids du produit appliqué (sec et humide) :
Quantité de produit appliqué (sec et humide) :
Méthode et nombre d'applications :
Application procedure and number of applications: CONDITIONS

D'ENTRETIEN ET DE NETTOYAGE : MAINTENANCE AND CLEANING
CONDITIONS:

PERSONNE À CONTACTER (NOM ET NUMÉRO DE TÉLÉPHONE) :

PERSONNE À CONTACTER (NOM ET NUMÉRO DE TÉLÉPHONE) :

SIGNATURE ET CACHET DU DEMANDEUR :

TEST SIGNATURE ET CACHET DU DEMANDEUR :

(*) Ce formulaire, nécessaire à l'élaboration du rapport d'essai correspondant, sera conservé par le laboratoire, qui garantit la confidentialité totale des données qu'il contient. En cas d'ignorance ou de données confidentielles stratégiques, les données peuvent être omises en indiquant la raison. Il doit être envoyé ou joint au rapport.

(*) Ce formulaire informatif, nécessaire à l'élaboration du RAPPORT DE TEST, doit être dûment rempli et renvoyé. Laboratoire. Le laboratoire garantit la confidentialité totale des informations reçues. En cas d'ignorance des informations demandées, celles-ci peuvent être omises en indiquant la raison. Il doit être renvoyé en original joint au rapport d'essai.

N° de référence : F-0?-552?

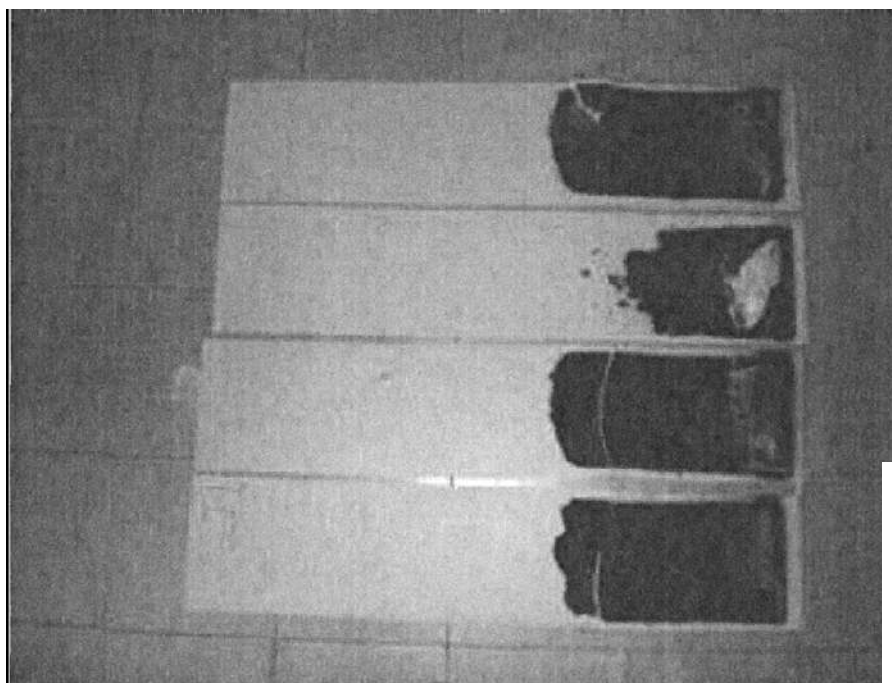
Pág: 9/11

ANNEXE

ASPECT DU MATÉRIAU DE PRÉDILECTION : SEITEPOX

AUTONIVELANTE + PROBITANO DTI-RAONDO

APRÈS L'ESSAI DE PANNEAU RADIANTS DE SOLS S/N UNE EN ISO 2372- T:2002.
TROIS ÉCHANTILLONS LONGITUDINAUX ET UN TRANSVERSALE



ASPECT DU MATÉRIAU DE RÉFÉRENCE :

sEinEpoX AuzONIVEcANTE + PitOBITANO ANTI-RAYADO

APRÈS L'ESSAI AU PETIT BRÛLEUR S/N UNE EN ISO !! 925-2:2002.
TROIS ÉCHANTILLONS LONGITUDINAUX ET TROIS TRANSVERS



RAPPORT DE CLASSIFICATION

N° ASUNTO/INFORME: P-11-9529/24

CLIENT : SEIFE PRODUCTS, S.L

DEECCON : C/ Los /vluchos, 34 et 36.
Zone industrielle Albolleque. Secteur III T51 60

CHIOECHES GUADALAJARA

MATÉRIAU TESTÉ : SEIPEPOX AUTONIVELANTE CONDUCTIVO
APPLIQUÉ SUR UN SUPPORT INCOMBUSTIBLE

N° TOTAL DE FEUILLES

7

(Y COMPRIS LA PRÉSENTE)

Les résultats de l'essai ne concernent que le matériau soumis à l'essai.

Ce rapport ne peut être reproduit sans l'autorisation expresse de GAIKE, sauf
s'il est reproduit dans son intégralité. sauf s'il est reproduit dans son
intégralité.



Iratxe Zuazola
Coordinatrice E + C

Zamudio, le 24 octobre


GAIKER
ik4 research alliance

DONNÉES DU PRODUIT CLASSÉ

SEIRE PRODUCTS, S.L. a fourni des échantillons d'un revêtement de sol appliqué sur un substrat non combustible. Les caractéristiques sont indiquées ci-dessous, conformément aux informations fournies par le demandeur de l'essai :

Référence commerciale : SEIEEPOXAUTONIVELANTECONDUCTIVO

Nom et adresse du fabricant : SEIFE PRODUCTS. S.L

c/Los Muchos, 36 y 36.
Zone industrielle Albolleque, Secteur III
19160 Chiloeenes (GUADALAJA8Aj

Caractéristiques de la face apparente :

Composition : Époxy géant
Épaisseur : 2 mm
Masse par mètre carré (kg/m2j) : 2,6 kp/m2
Couleur présentée : Rouge

Caractéristiques c s n er ores :

Type : Seirepox apprêt conducteur
Composition : Liant époxy
Épaisseur : 0,3 - 0,4 mm
Masse par mètre carré (kg/m²) : 0,5 kg/m²

Caractéristiques du sol : Type :

Épaisseur : Fibrociment
Densité (kg/m3) : 7 mm
1800 * 200

Méthode de pose : Système de
fixation :

Apprêt époxy

ídica



Référence : P-I T-'?52'?/24

Joint : 2/7

RAPPORTS E/vwzo et REsULz oS

Rapports d'essai

Nom du laboratoire	Nom du commanditaire	Numéro du rapport d'essai	Méthode d'essai
GAIKER	SEIPE PRODUCTS, S.L	P-I-9529/23	EN609239-12002
GAIKER2	SEIPE PRODUCTS, S.L	PU-9529/23	EN ISO 11925-2:2002

Essais de résistance

Méthode et nombre d'essais	Paramètre	Nombre de ensayos	Moyenne du paramètre continu (m)	Paramètres à respecter doivent être respectés
EN ISO 9239-J:2002	FCE [kW/m²]	4 ⁽¹⁾	9, 18 kW/m	* 8,0 kW/m*
	Production de fumées [96 x min]	4 ⁽¹⁾	27,74 96 x min	s 750 96 x min
EN ISO 11925-2:2002	Fs	6 ⁽²⁾	Fss 50 mm durée de 20 s	Fss 150 mm dans les 20 s

(1) Salades 3 éprouvettes dans le sens transversal et une dans le sens longitudinal

(2) Salades 3 éprouvettes dans le sens longitudinal et 3 dans le sens transversal.


GAIKER
ik4 research alliance

CLASSIFICATION ET CHAMP D'APPLICATION

Cette classification a été réalisée conformément à la norme européenne EN T3501-a:2007.

Partie i : Classification à partir des données obtenues lors d'essais de réaction au feu.

RÉF. MATÉRIAU : SEIREPOX AUTONIVELANTE CONDUCTIVE	CLASSIFICATION s/n UNE EN 1350 T-I :2007 « » et « »
--	---

Comportement au feu		Production	Émission de fumée
Bfl		s	1

REMARQUES :

(3j) Classification valable pour le matériau appliqué sur un substrat standard non combustible AI fl - AZfl (type fibrociment) dans la quantité et sous la forme indiquées dans la section DONNÉES DU PRODUIT CLASSIFIÉ.

(4j) Cette norme de classification ne constitue pas une homologation ou une certification du produit.


Jesús Ballester Ma «
Responsable principal de l'essai
Zamudio, le 24 octobre 2011

FICHE D'INFORMATION EN 350 f -f :2007 («)
FORMULAIRE D'INFORMATION EN 350T -1:2007 (*)

REVÊTEMENTS DE PLAFONDS, MURS ET SOLS
CEILING, WALL AND FLOOR COVERINGS

NOM DE LA SOCIÉTÉ DU DEMANDEUR :
IDENTIFICATION ET ADRESSE DU DEMANDEUR :

SEIRE PRODUCTS, S.L.
C/ Los Muchos, 34 y 36, Pol. Ind. Albolleque, Sector III
19160 Chiloeches (Guadalajara)
Tél. 902 124 411, FAX 902 124 414
Tél. 949 322 648, Fax 949 311 020

NOM ET ADRESSE DU FABRICANT :
IDENTIFICATION ET ADRESSE DU FABRICANT :

SEIRE PRODUCTS, S.L.
C/ Los Muchos, 34 et 36, Pol. Ind. Albolleque, Secteur III
19160 Chiloeches (Guadalajara)
Tél. : 902 124 411, Fax : 902 124 414
Tél. : 949 322 648, Fax : 949 311 020

DÉFINITION COMMERCIALE DU PRODUIT :
NOM DU PRODUIT IPADE :

SEIKEPOX AUTONIVELANTE CONDUCTIVE

CARACTÉRISTIQUES :
CARACTÉRISTIQUES :

Face apparente (face externe)

Composition :

Composition:
SEIKEPOX AUTONIVELANTE CONDUCTRICE

Liant époxy

Épaisseur :

Épaisseur :

2 mm

Masse par mètre carré :

Masse/surface (kg/m²) : 2,6

kg/m²

Couleur et aspect :

Couleur et aspect :

Des couches internes Type :

Matériau :

SEIIEPOX IMIPIMACIÓN CONDUCTIVA

Composition :

Composition :

Épaisseur :

0,3 — 0,4 mm



N° Point : F11?52?24

Pág: 5/7

Masse par mètre carré :
Masse surfacique (kg/m²) :
0,5 kg/m²
Du revêtement (Covering Sayer) Type :
Matériau :
Composition :
Composition
Épaisseur :
Épaisseur :
Masse par mètre carré :
Masse par mètre carré (kg/m²) :
De la face arrière | Couche de renfort (face non exposée)

Matériau :

Composition :
Épaisseur :
Épaisseur :
Masse par mètre carré :
Masse/surface (kg/m²) :

Caractéristiques du support Nature du support :
Nature du support
FIBROCIMENT
Épaisseur :
Épaisseur :
7 mm
Densité :
Densité :

Méthode de pose Système de fixation :
Système de fixation
Apprêt époxy Joints de
raccordement :
Joints:
Nature et dénomination de la colle utilisée :
Identification et nature de la colle :
/apprêt époxy
Quantité de colle appliquée :
Quantité de colle appliquée :

IGNIFUGAISON :
RETARDEMENT DE FLAMME :
Référence du produit ignifuge :
Référence du produit ignifuge :
Poids du produit appliqué (sec et humide) :
Quantité de produit appliqué (sec et humide) :
Méthode et nombre d'applications :
Procédure d'application et nombre d'applications

CONDITIONS D'ENTRETIEN ET DE NETTOYAGE :
CONDITIONS D'ENTRETIEN ET DE NETTOYAGE :

PERSONNE À CONTACTER (NOM ET NUMÉRO DE TÉLÉPHONE) :
PERSONNE À CONTACTER (NOM ET NUMÉRO DE TÉLÉPHONE)

SIGNATURE ET CACHET DU DEMANDEUR :
TEST DEMANDEUR SIGNATURE ET STAMP :

l'Il Cette fiche, nécessaire à la rédaction du rapport d'essai correspondant, restera en possession du laboratoire qui garantit la confidentialité totale des données qui y figurent. En cas de non-conformité ou d'informations confidentielles et stratégiques, les données peuvent être omises en indiquant le motif. Elle doit être envoyée en original et jointe au rapport.

Ce formulaire informatif, nécessaire à l'élaboration du rapport d'essai, doit être dûment rempli et renvoyé au laboratoire d'essai. Le laboratoire garantit la confidentialité totale des informations reçues. En cas d'ignorance ou d'informations confidentielles, celles-ci peuvent être omises en indiquant la raison. Il doit être renvoyé dans son format original et sera joint au rapport d'essai.



Bellaterra : 11 mars 2022
Rapport numéro : **22/32300636**
Référence du demandeur : **SEIRE PRODUCTS, S.L.**
Calle Muchos, 34-36
P.I. Albolleque III
19160 Chiloeches (Guadalajara)

RAPPORT D'ESSAIS

MATÉRIEL REÇU

Le 26 janvier 2022, Applus Laboratories a reçu un échantillon de revêtement, avec les références suivantes selon le demandeur :

SEIREPOX COAT W (AUTONIVELANT)

ESSAIS DEMANDÉS :

PRODUITS POUR LA RÉPARATION DES STRUCTURES EN BÉTON ; Systèmes de protection de surface pour le béton, UNE-EN 1504-2:2005. Tableaux 1 et 5 : Caractéristiques et exigences de performance des produits et systèmes de protection de surface.

1- Détermination de la vitesse de transmission de la vapeur d'eau, UNE-EN ISO 7783:2012

DATE DE RÉALISATION DE L'ESSAI :

Du 26/01/2022 au 09/03/2022

RÉSULTATS :

Veuillez consulter la page ci-jointe.

Responsable des matériaux de construction
LGAI Technological Center S.A.

Responsable technique
LGAI Technological Center S.A.

Les résultats indiqués dans ce document correspondent exclusivement au matériau indiqué et testé conformément aux indications présentées.

La reproduction du présent document n'est autorisée que dans son intégralité. Les rapports signés électroniquement sur support numérique sont considérés comme des documents originaux, tout comme leurs copies électroniques. Leur impression sur papier n'a aucune valeur légale.
électroniques de ceux-ci. Leur impression sur papier n'a aucune valeur légale.

Page 1 - Ce document comprend **2** pages dont **0** sont annexés

Rapport n°	22/32300636	Page 2
SEIRE PRODUCTS, S.L.		SEIREPOX COAT W (AUTONIVELANT)

RÉSULTATS :

Mélange : Composant A : B - 0,79 : 0,21 en poids

Mélange : Seirepox Coat W : Sable Seire Quartz 0,6 - 1:1 en poids

1- Détermination de la vitesse de transmission de la vapeur d'eau, UNE-EN ISO 7783:2012

- Se ont été confectionnés 3 éprouvettes cylindriques de surface approximative = $0,0095 \text{ m}^2$ (diamètre 100 mm), pour réaliser des essais avec support ou substrat après saturation en eau.
- Après 28 jours de séchage en laboratoire, les éprouvettes sont soumises à trois cycles d'immersion dans l'eau et de séchage.
- Conditions environnementales de la salle : 23 °C et 50 % d'humidité relative.
- Solution saturée à l'intérieur des capsules : dihydrogénophosphate d'ammonium (93 % HR).
- Différence de pression (Δp) = 1210 Pa.

Afin de créer une atmosphère à 93 % d'humidité relative à l'intérieur de la capsule, une solution saturée de dihydrogénophosphate d'ammonium est utilisée, ce qui permet d'obtenir une humidité de 50 % à l'extérieur de la capsule et de 93 % à l'intérieur, entraînant ainsi une diminution de la masse de l'ensemble échantillon-capsule.

Résultats finaux :

Éprouvette n°	Débit de vapeur d'eau G (g/h)	Transmission de vapeur d'eau V ($\text{g/m}^2 \cdot \text{d}$)	Épaisseur de la couche d'air équivalente Sd (m)	Facteur de résistance à la vapeur d'eau μ
1	0,0010	2,5	8,3	3940
2	0,0010	2,4	8,7	3838
3	0,0013	3,3	6,4	2966
Moyenne	0,001	2,7	7,8	3581

Exigences et classification selon la norme UNE-EN 1504-2:2005 Tableau 5

Classe I (perméable à la vapeur d'eau)	$S_d < 5 \text{ m}$
Classe II	$5 \text{ m} \leq S_d \leq 50 \text{ m}$
Classe III (impermeable à la vapeur d'eau)	$S_d > 50 \text{ m}$

Garantie de qualité du service

Applus+ garantit que ce travail a été réalisé conformément aux exigences de notre système de qualité et de durabilité, dans le respect des conditions contractuelles et de la réglementation légale.

Dans le cadre de notre programme d'amélioration, nous vous remercions de bien vouloir nous faire part de vos commentaires à l'attention du responsable signataire du présent document ou du directeur de la qualité d'Applus+, à l'adresse suivante : satisfaccion.cliente@applus.com

LGAi

LGAi Technological Center, S.A.
Campus UAB s/n
Boîte postale 18
E - 08193 Bellaterra (Barcelone) T
+34 93 567 20 00
Fax : +34 93 567 20 01
www.applus.com



Bellaterra : 19 mai 2012
Numéro de dossier : 11/1092-558M1
Référence du requérant : SEIRE PRODUCTS, S.L.
Numéro d'identification fiscale : B-80477375
C/ Los Muchos P.I. Albolleque Sector III 19160
Chiloeches (Guadalajara)

RAPPORT D'ESSAI**MATÉRIEL REÇU :**

Le 14 janvier 2010, Applus+LGAi a reçu un échantillon d'apprêt destiné à favoriser l'adhérence entre différents produits de revêtement et le support. Le nom du produit est le suivant :

SEIREPOX IMPRIMATION / ARDEX R 2 ES

ESSAIS DEMANDÉS :

PÂTES AUTONIVELLANTES POUR SOLS, UNE-EN 13813:2003

1- Résistance à l'adhérence, UNE-EN 13892-8:2003

DATE DE RÉALISATION DES ESSAIS :

Du 16/02/2010 au 04/03/2010.

RÉSULTATS : Veuillez consulter les pages jointes.

Responsable des matériaux de construction
LGAi Technological Center S.A.

Technicien responsable
LGAi Technological Center S.A.

Les résultats indiqués dans ce document correspondent exclusivement au matériel reçu par Applus+LGAi et testé conformément aux indications fournies. Le présent rapport est une modification du dossier n° 10/1092-558 daté du 12 février 2011, le produit étant commercialisé sous une autre dénomination que celle d'origine.

Déclaration responsable d'APPLUS-LGAi TECHNOLOGICAL CENTER, S.A., n° d'enregistrement L0600054, du R.D.410/2010, D.257/2003 et loi 25/2009.

Consultation :

http://mediambient.gencat.net/Images/43_182196.xls ou

http://www.codigotecnico.org/web/galerias/archivos/RG_LECCE_rev_0-2_30-julio-2010.xls

La reproduction du présent document n'est autorisée que dans son intégralité.

Page 1 - Ce document comprend 2 pages, dont 0 sont des annexes.

Dossier n°	11/1092-558M1	Page : 2
SEIRE PRODUCTS, S.L.	SEIREPOX IMPRIMATION / ARDEX R 2 ES	

RÉSULTATS :

Application : l'apprêt a été appliqué sur le support en béton. La traction a été réalisée après 15 jours de séchage.

1- Résistance à l'adhérence, UNE-EN 13892-8:2003

Éprouvette n°	Résistance à la traction (N/mm ²)	Type de rupture
1	3,2	x
2	3,5	x
3	3,1	x
4	3,3	x
5	3,3	x
6	3,1	x
Moyenne	3,3	

Type de rupture :

X : Rupture par cohésion du substrat en béton. X/Y :

Rupture entre le substrat et le mortier testé. Y : Rupture par cohésion du mortier testé.

OBSERVATIONS : la valeur d'adhérence est considérée comme supérieure à celle déterminée, car la rupture est due à la cohésion du béton de support.

CLASSES DE RÉSISTANCE À LA TRACTION POUR LES PÂTES AUTONIVELLANTES					
Classe	B 0,2	B 0,5	B 1,0	B 1,5	B 2,0
Résistance à la traction N / mm ²	0,2	0,5	1,0	1,5	2,0

Garantie de qualité du service

Applus+ garantit que ce travail a été réalisé conformément aux exigences de notre système de qualité et de durabilité, dans le respect des conditions contractuelles et de la réglementation légale.

Dans le cadre de notre programme d'amélioration, nous vous invitons à nous faire part de vos commentaires en les adressant à la personne responsable signataire du présent document ou au directeur de la qualité d'Applus+, à l'adresse suivante : satisfaccion.cliente@appluscorp.com

Bellaterra : 29 novembre 2021
Numéro de rapport : **21/32306215**
Référence du demandeur : **SEIRE PRODUCTS, S.L.**
Rue Muchos, 34-36
P.I. Albolleque III
19160 Chiloeches (Guadalajara)

RAPPORT D'ESSAIS

MATÉRIEL REÇU :

Le 20 octobre 2021, Applus Laboratories a reçu un échantillon d'un produit destiné à la protection et à la réparation des structures en béton, portant la référence suivante :

SEIREPOX IMPRIMATION HUMIDITÉ

ESSAIS DEMANDÉS :

1- Détermination de l'adhérence béton-béton, UNE-EN 12636:2000

DATE DE RÉALISATION DES ESSAIS : du 20/10/2021 au 26/11/2021

RÉSULTATS :

Veuillez consulter les
pages jointes

Responsable des matériaux de construction.
LGAI Technological Center, S.A.

Responsable technique
LGAI Technological Center, S.A.

Les résultats indiqués dans le présent document correspondent exclusivement au matériel reçu par Applus Laboratories et testé conformément aux indications fournies.

La reproduction du présent document n'est autorisée que dans son intégralité.

Page 1 - Ce document comprend **2** pages, dont **0** sont des annexes.

Rapport n°	21/32306215	Page 2
SEIRE PRODUCTS, S.L.		SEIREPOX IMPRIMATION HUMIDITÉ

RÉSULTATS :

Rendement : 300 g/m²

1- Détermination de l'adhérence béton-béton, UNE-EN 12636:2000

Liaison béton durci-béton frais

Les supports ou substrats de référence sont des plaques de 300 x 300 x 50 mm, fabriquées avec des granulats d'une taille maximale comprise entre 8 et 12 mm et dont la surface a été préparée par grenailage, avec un béton de référence MC(0,40) conformément à la norme d'essai UNE-EN 1766:2000.

Une fois le support durci, l'apprêt est appliqué et, après 90 minutes, l'éprouvette est recouverte d'une autre couche de 10 mm de béton MC 0,40.

On laisse durcir le système, puis on procède enfin à l'essai de traction conformément à la norme UNE-EN 1542.

Éprouvette n°	Résistance à la traction (N/mm ²)	Type de rupture
1	3,09	Rupture cohésive de la dernière couche Béton
2	2,90	
3	2,87	
4	2,97	
5	3,28	
Moyenne	3,0	

Garantie de qualité de service

Applus+ garantit que ce travail a été réalisé conformément aux exigences de notre système de qualité et de durabilité, dans le respect des conditions contractuelles et de la réglementation légale.

Dans le cadre de notre programme d'amélioration, nous vous invitons à nous faire part de vos commentaires en les adressant à la personne responsable signataire du présent document ou au directeur de la qualité d'Applus+, à l'adresse suivante :

satisfaccion.cliente@applus.com

RAPPORT D'ESSAI



Demandeur : **SEIRE PRODUCTS S.L. c/**
Los Muchos, 34-36, Pol Ind
Albolleque
19160 Chiloeches, Guadalajara

Essai réalisé à : **LGAI Technological Center, S.A.**
(APPLUS)
Campus UAB
Ronda de la Font del Carme, s/n E -
08193 Bellaterra (Barcelone)

Nom du produit : **SEIREPOX MF**

Numéro de dossier : **20/24067-3324-1** Date
de distribution : **12 janvier 2021**

Date de réception des échantillons : 10-12-2020

1. - OBJET DE L'ESSAI

Essais de réaction au feu des revêtements de sol conformément aux normes suivantes :

- EN ISO 11925-2:2020 : « Essais de réaction au feu des matériaux de construction. Inflammabilité des produits de construction soumis à l'action directe de la flamme. Partie 2 : Essai avec une source de flamme unique ».
- UNE-EN ISO 9239-1:2011 : « Essais de réaction au feu des revêtements de sol. Partie 1 : Détermination du comportement au feu à l'aide d'une source de chaleur rayonnante. (ISO 9239-1:2010) ».

La reproduction du présent document n'est autorisée que dans son intégralité. Les rapports signés électroniquement sur support numérique sont considérés comme des documents originaux, tout comme leurs copies électroniques. Leur impression sur papier n'a aucune valeur légale. Ce document comprend 7 pages, dont -- sont des annexes. LGAI, Technological Center, S.A. décline toute responsabilité quant à la documentation et/ou aux informations fournies par le demandeur.

2. - CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Un revêtement de couleur grise appliqué sur un substrat, portant le code Applus 20/3324, a été reçu avec les indications suivantes, conformément aux spécifications techniques fournies par le demandeur :

Référence commerciale : SEIREPOX MF

Liant multifonctionnel applicable sous forme de peinture, multicouche et autonivelant. Époxy 100 % solide.

Deux couches de produit présentant les caractéristiques suivantes ont été appliquées :

- Couche 1 : SEIREPOX MF, épaisseur 0,15 mm, densité 1,4 kg/m³, couleur RAL 7001 et aspect prêt à l'emploi.
- Couche 2 : SEIREPOX MF, épaisseur 1 mm, densité 1,7 kg/m³, couleur RAL 7001 et aspect prêt à l'emploi.

Le demandeur de l'essai ne fournit pas d'autres informations.

Montage et fixation : L'essai est réalisé avec le produit appliqué sur le support (fibrociment conformément aux spécifications indiquées dans la norme UNE-EN 13238:2011).

Fabricant : SEIRE PRODUCTS SL., c/Los Muchos, 34-36, Pol Ind Albolleque, 19160 Chiloeches, Guadalajara.

3.- SPÉCIFICATIONS RELATIVES À L'ENTRETIEN

Sans objet.

4.- DESCRIPTION DES CONDITIONS FINALES D'UTILISATION

Revêtements de sol industriels.

5.- CONDITIONNEMENT

Le conditionnement du produit a été réalisé conformément à la norme UNE-EN 13238:2011 : « Essais de réaction au feu pour les produits de construction. Procédure de conditionnement et règles générales pour la sélection des substrats ».

☒ Les échantillons ont été conservés dans une chambre de conditionnement à 23 °C, avec une humidité relative de 2 °C et de 50 %.

☒ 5 % d'humidité relative, jusqu'à obtention d'un poids constant.

6.- ESSAIS

6.1.- Essai du petit brûleur selon la norme EN ISO 11925-2:2020

Date de réalisation de l'essai :

Début : 04-01-2021

Fin : 05-01-2021

Pendant la réalisation des essais, les conditions environnementales du laboratoire ont été maintenues à une température de (23 ± 5) °C et à une humidité relative de (50 ± 20) %.

6.1.1. - Spécifications de la méthode en fonction des conditions finales d'utilisation

La flamme a été appliquée sur la surface de l'échantillon conformément aux spécifications de la section 7.3.3.1. de la norme d'essai.

6.1.1.b) Conditions d'application de la flamme : 15 secondes

6.1.2.- Procédure générale conformément au paragraphe 7.

Vitesse de l'air conformément au paragraphe 4.2 de la norme d'essai : 0,7 m/s

ÉCHANTILLONS	Application en surface					
	Longitudinale			Transversale		
	I	II	III	I	II	III
Durée de l'inflammation (en s)	-	-	-	-	-	-
Temps nécessaire pour atteindre 150 mm (en s)	-	-	-	-	-	-
Allumage du papier filtre (oui/non)	NON	NON	NON	NON	NON	NON

(-) Aucune inflammation n'est survenue au cours de l'essai.

Remarques

Au cours de l'essai, aucune inflammation du produit ni aucune chute de matière sur le papier filtre n'ont été observées.

Incertitude de mesure

Sans objet, car aucune mesure n'a été effectuée.

6.2.- Essai du panneau radiant selon la norme UNE-EN ISO 9239-1:2011

Date de réalisation du test :

Début : 04-01-2021

Fin : 05-01-2021

Pendant la réalisation des essais, les conditions environnementales du laboratoire ont été maintenues à une température comprise entre (23 ± 10) °C et une humidité relative comprise entre $(50 \pm 20)\%$.

6.2.1.- Définitions

HF-X min : flux thermique en kW/m^2 reçu par l'échantillon à la distance maximale de propagation de la flamme observée pendant les 10, 20 et 30 minutes de l'essai.

CFE : Il s'agit du flux thermique critique au point d'extinction. Il s'agit du flux thermique incident en kW/m^2 à la surface de l'échantillon, au point où la flamme cesse d'avancer et disparaît par conséquent. Les valeurs de flux thermique recueillies sont basées sur des interpolations des mesures avec le tableau d'étalonnage non combustible.

TLA : Atténuation de la lumière.

6.2.2. - Spécifications de la méthode

Les essais ont été réalisés sur 4 échantillons. Les échantillons 1l, 2l et 3l ont été coupés dans le sens longitudinal et l'échantillon 1t dans le sens transversal.

Les essais ont d'abord été réalisés sur les échantillons identifiés comme 1t et 1l, puis sur les autres échantillons dans le sens longitudinal, les deux sens étant vraisemblablement aussi défavorables l'un que l'autre.

Deux minutes après le début de l'essai, les flammes pilotes ont été appliquées pendant une période de 10 minutes.

La durée totale de l'essai pour chaque échantillon était de 30 minutes.



Photo n° 1 : Vue des échantillons avant l'essai. Sens longitudinal



Photo n° 2 : Vue des échantillons avant l'essai. Sens transversal.

Enregistrements pendant l'essai	1 I	2 I	3 I
Temps d'allumage (en s)	-	-	-
Temps d'extinction (en s)	-	-	-
Propagation de la flamme à 600 s (en mm)	-	-	-
Propagation de la flamme à 1200 s (en mm)	-	-	-
Propagation de la flamme à 1800 s (en mm)	-	-	-
Temps de propagation maximale de la flamme (en s)	-	-	-
Longueur maximale de la flamme (en mm)	-	-	-

(-) aucune inflammation ne s'est produite dans le délai indiqué.

Observations pendant l'essai

Enregistrements pendant l'essai	1 I	2 I	3 I
Flamme transitoire (flash) (oui/non)	NON	NON	NON
Fusion (oui/non)	NON	NON	NON
Brûlé (oui/non)	OUI	OUI	OUI
Durée d'incandescence après extinction de la flamme (en s)	-	-	-
Localisation de l'incandescence (en mm)	-	-	-
Pénétration : appel à la couche adjacente (oui/non)	-	-	-

(-) aucune incandescence ne s'est produite au cours de l'essai.



Photo n° 3 : Aspect de la zone affectée par le rayonnement des 3 échantillons testés.

Éprouvettes	I	II	III	Moyenne
HF-10 (kW/m ²)	11,18	11,18	11,18	11,18
HF-20 (kW/m ²)	11,18	11,18	11,18	11,18
HF-30 (kW/m ²)	11,18	11,18	11,18	11,18
CFE (kW/m²)	11,18	11,18	11,18	11,18
TLA-30(%·min)	10,00	1,10	10,29	7,13

Incertitude de mesure associée à l'essai

CFE	± 1,67 kW/m ²
TLA	± 5 %·min

6.3.- Résultats

6.3.1.- EN ISO 11925-2:2020

	Propagation de la flamme	Inflammation du papier
Application en surface	Fs < 150 mm en 20 secondes	NON

6.3.2.- UNE-EN ISO 9239-1:2011

Débit critique	11,18 kW/m ²
TLA-30	7,13 %-min

Les résultats des essais correspondent au comportement des échantillons d'un produit dans des conditions d'essai particulières. Ils ne constituent pas le seul critère d'évaluation du risque d'incendie que peut présenter l'utilisation du produit.

Le rapport de classification définit l'Euroclasse du produit testé.

Responsable du laboratoire d'essais
incendie LGAI Technological Center S.A.
(APPLUS)

Technicien responsable Euroclases LGAI
Technological Center S.A. (APPLUS)

Les résultats se réfèrent uniquement et exclusivement aux échantillons testés, au moment et dans les conditions indiqués.

Les incertitudes exprimées dans ce document correspondent à l'incertitude élargie, obtenue en multipliant l'incertitude type de mesure par le facteur de couverture $k=2$ qui, pour une distribution normale, correspond à une probabilité de couverture d'environ 95 %.

Applus+ garantit que ce travail a été réalisé conformément aux exigences de notre système de qualité et de durabilité, dans le respect des conditions contractuelles et de la réglementation légale.

Dans le cadre de notre programme d'amélioration, nous vous remercions de bien vouloir nous faire part de vos commentaires à l'attention du responsable signataire du présent document ou du directeur de la qualité d'Applus+, à l'adresse suivante : satisfaccion.cliente@applus.com

CLASSIFICATION DE RÉACTION AU FEU CONFORMÉMENT À LA NORME UNE-EN 13501-1:2019

Demandeur : **SEIRE PRODUCTS S.L. c/**
Los Muchos, 34-36, Pol
Ind Albolleque
19160 Chiloeches, Guadalajara

Préparé par : **LGAI Technological Center, S.A.**
(APPLUS)
Campus UAB
Ronda de la Font del Carme, s/n E -
08193 Bellaterra (Barcelone)

Nom du produit : **SEIREPOX MF**

Numéro de dossier : **20/24067-3324-2** Date
de distribution : **12 janvier 2021**



1- INTRODUCTION

Le présent rapport de classification définit la classification obtenue par le produit SEIREPOX MF conformément à la norme européenne UNE-EN 13501-1:2019.

2. DÉTAILS DU PRODUIT CLASSIFIÉ

2.1.-Généralités

Selon le demandeur, le produit SEIREPOX MF est défini comme un liant époxy multifonctionnel 100 % solide.

La reproduction du présent document n'est autorisée que dans son intégralité. Les rapports signés électroniquement sur support numérique sont considérés comme des documents originaux, tout comme leurs copies électroniques. Leur impression sur papier n'a aucune valeur légale. Ce document comprend 4 pages, dont -- sont des annexes. LGAI, Technological Center, S.A. décline toute responsabilité quant à la documentation et/ou aux informations fournies par le demandeur.

2.2.- Description du produit

Conformément aux spécifications techniques fournies par le demandeur : Référence commerciale :

SEIREPOX MF

Liant multifonctionnel applicable sous forme de peinture, multicouche et autonivelant. Époxy 100 % solide.

Deux couches de produit présentant les caractéristiques suivantes ont été appliquées :

- Couche 1 : SEIREPOX MF, épaisseur 0,15 mm, densité 1,4 kg/m³, couleur RAL 7001 et aspect prêt à l'emploi.
- Couche 2 : SEIREPOX MF, épaisseur 1 mm, densité 1,7 kg/m³, couleur RAL 7001 et aspect prêt à l'emploi.

Le demandeur de l'essai ne fournit pas d'autres informations.

Montage et fixation : L'essai est réalisé avec le produit appliqué sur le support (fibrociment conformément aux spécifications indiquées dans la norme UNE-EN 13238:2011).

Fabricant : SEIRE PRODUCTS S.L., c/Los Muchos, 34-36, Pol Ind Albolleque, 19160 Chiloeches, Guadalajara.

3- RAPPORTS ET RÉSULTATS DÉTERMINANT LE CLASSEMENT

3.1- Rapports

Nom du laboratoire	Nom du demandeur	Numéro de référence du rapport	Méthode d'essai et date
Applus – LGAI	SEIRE PRODUCTS S.L.	20/24067-3324-1	EN ISO 11925-2:2020 05/01/2021
			UNE-EN ISO 9239-1:2011 05/01/2021

3.2- Résultats

Méthode d'essai	RÉSULTATS			
	CRITÈRES CLASSE Bfi	N° D'ESSAIS	RÉSULTAT	CONFORMITÉ
EN ISO 11925-2:2020	Fs ≤ 150 mm en 20 secondes	6	Fs < 150 mm	OUI
UNE-EN ISO 9239-1:2011	Débit critique ≤ 8,0 kW/m²	4	11,18	OUI
	CRITÈRES sous-classe « s1 »	NOMBRE D'ESSAIS	RÉSULTAT	CONFORMITÉ
	Fumées ≤ 750 %·min	4	7,13	OUI

4- CLASSIFICATION ET CHAMP D'APPLICATION

4.1- Référence de la classification

Cette classification a été réalisée conformément à la norme UNE-EN 13501-1:2019 : « Classification en fonction du comportement au feu des produits de construction et des éléments de construction. Partie 1 : Classification à partir des données obtenues lors d'essais de réaction au feu ».

4.2- Classification

Le produit SEIREPOX MF, en fonction de son comportement au feu, est classé :

Bfi

La classification supplémentaire relative à la production de fumée est la suivante :

s1

Comportement au feu		Production de fumée	
BFL	-	s	1

Classification de réaction au feu : BFL-s1

Cette classification n'est valable que pour les conditions d'utilisation finales décrites dans le présent rapport.

4.3.-Champ d'application

- ✦ Cette classification est valable pour les paramètres suivants du produit :

La classification n'est valable que pour les caractéristiques détaillées du produit et peut être étendue aux paramètres suivants :

- Paramètre variable 1 : SUBSTRAT

Les essais ayant été réalisés avec le produit appliqué sur un substrat en fibrociment, d'une densité de (1800 ± 200) kg/m³ et une épaisseur de $(8,0 \pm 2,0)$ mm, les résultats sont valables pour les substrats d'utilisation finale des classes A1 et A2-s1, d0, comme indiqué dans la norme UNE-EN 13238:2011.

- ✦ La classification est valable pour les applications finales suivantes :

revêtements de sol industriels.

Substrat	Fibrociment (s/n UNE-EN 13238:2011)
Méthode de fixation	Appliqué
Joints	Sans objet
Cavité d'air	Non applicable
Autres	-

2.4- Limitations

Ce document de classification ne constitue pas une homologation ni une certification du produit.

Responsable du laboratoire d'essais
incendie LGAI Technological Center S.A.
(APPLUS)

Technicien responsable Euroclases LGAI
Technological Center S.A. (APPLUS)

Les résultats se réfèrent uniquement et exclusivement aux échantillons testés, au moment et dans les conditions indiqués. À la demande du client, la règle de décision convenue pour déclarer la conformité à la spécification ou à la norme suit une règle de décision binaire simple. Dans ce cas, la limite supérieure de la valeur de la probabilité d'acceptation erronée ou de rejet erroné, selon ILAC G8, est de 50 %.

Applus+ garantit que ce travail a été réalisé conformément aux exigences de notre système de qualité et de durabilité, les conditions contractuelles et la réglementation légale ayant été respectées.

Dans le cadre de notre programme d'amélioration, nous vous remercions de bien vouloir nous faire part de vos commentaires en les adressant au responsable signataire du présent document ou au directeur qualité d'Applus+, à l'adresse suivante : satisfaccion.cliente@applus.com

RAPPORT D'ESSAI SIMPLIFIÉ

N° 21/32307763-S



Bellaterra, le 13 décembre 2021	Produit :
SEIRE PRODUCTS, S.L. Rue Muchos, 34-36 P.I. Albolleque III 19160 Chiloeches (Guadalajara)	SEIREPOX MF 5 % ANTISLIP C
RÉSUMÉ DES RÉSULTATS	
Détermination de la valeur de résistance au glissement/dérapage des revêtements non polis (USRV). UNE-EN 41901 EX:2017.	
Valeur USRV : 43	
Résistance au glissement Rd : CLASSE 2	

Responsable des matériaux de construction.
LGAI TECHNOLOGICAL CENTER, S.A.

Technicien responsable
LGAI TECHNOLOGICAL CENTER, S.A.

Les résultats complets figurent dans le(s) rapport(s) d'essai original(aux) mis à la disposition du client sous le numéro de dossier	21/32307763
Les résultats indiqués se réfèrent exclusivement à l'échantillon, au produit ou au matériau testé en laboratoire dans les conditions indiquées dans les normes ou procédures mentionnées dans le présent document. Seuls les rapports comportant des signatures originales ou leurs copies papier certifiées conformes ont une valeur légale.	
Applus+ garantit que ce travail a été réalisé conformément aux exigences de notre système de qualité et de durabilité, dans le respect des conditions contractuelles et de la réglementation légale.	
Dans le cadre de notre programme d'amélioration, nous vous remercions de bien vouloir nous faire part de vos commentaires en vous adressant au responsable signataire de ce document ou au directeur qualité d'Applus+, à l'adresse suivante : satisfaccion.cliente@applus.com .	

Bellaterra Número de
dossier
Référence du demandeur

19 février 2010
10/109R-89
seiePFioOUcrs, s.A.
C.I.F. : A-80477375
C/ Los Muchos P.I. Albolleque Sector III 19160
Chiloeches (Guadalajara)

INFORME DE ENSAYO

MATÉRIEL REÇU :

Le 14 janvier 2010, Applus+LGAI a reçu un échantillon de revêtement de sol avec la référence suivante :

SE/R5POX MULTICAPA



ESSAIS SOL/C/TAOOS :

PÂTES AUTONIVELLANTES POUR SOLS, UNE-EN 13813:2003

- 1- Résistance à l'adhérence, UNE-EN 13892-8:2003
- 2- Résistance à l'usure BCA, UNE-EN 13892-4:2003

•DATE DE RÉALISATION DES ESSAIS :

Du 14/01/2009 au 17/02/2010.

RÉSULTATS : Veuillez consulter les pages jointes

Applus®
Certification
Technological Center
Juan Martínez Egea
Responsable du matériel de construction
LGAI Technological Center S.A.

Applus®
Certification
Technological Center
Raúl Martín García
Technicien responsable
LGAI Technological Center S.A.

Les résultats spécifiés dans ce document correspondent exclusivement au matériel reçu chez Applus+LGAI et testé conformément aux indications fournies.

La reproduction du présent document n'est autorisée que dans son intégralité.

Page 1 - Le présent document comprend @ pages, dont 0 sont des annexes.

Expediente nº 10/1092-89	Página: 2
SEIRE PRODUCTS, S.A.	SEIREPOX MULTICAPA

RÉSULTATS :

Application : avant d'appliquer le produit, il convient de réaliser une couche d'apprêt avec Seirepox Imprimación. Une fois celle-ci sèche, appliquer le produit (Comp. A : Comp. B / 0,398:0,082 kg) sur une épaisseur de 2 mm.

I- *Résistance* à l'adhérence, £/NE-EN 1389Z-8:Z003

Probeta nº	Resistencia a tracción (N/mm ²)	Tipo de Rotura
1	3,2	x
Z	3,5	x
3	3,1	x

Moyenne 3

Type de rupture :

X : Rupture par cohésion du substrat en béton. X/Y : Rupture entre le substrat et le mortier testé. Y : Rupture par cohésion du mortier testé.

CLASES DE RESISTENCIA A TRACCIÓN PARA PASTAS AUTONIVELANTES					
Clase	B 0,2	B 0,5	B 1,0	B 1,5	B 2,0
Resist. Tracción N / mm ²	0,2	0,5	1,0	1,5	2,0

2- *Résistance* à l'usure BCA, UNE-EN 1389Z-4:Z003

Probeta nº	RESISTENCIA AL DESGASTE BCA (µm)
1	30
2	40
3	40
Moyenne	40

CLASES DE RESISTENCIA AL DESGASTE BCA PARA PASTAS AUTONIVELANTES					
Clase	AR6	AR4	AR2	AR1	AR0,5
Profundidad máxima de desgaste µm	600	400	200	100	50

Garantie de qualité de service

Applus+ garantit que ce travail a été réalisé conformément aux exigences de notre système de qualité et de durabilité, en respectant les conditions contractuelles et la réglementation en vigueur.

respecté les conditions contractuelles et la réglementation légale.

Dans le cadre de notre programme d'amélioration, nous vous remercions de bien vouloir nous faire part de vos commentaires, en les adressant au responsable signataire du présent document ou au directeur de la qualité d'Applus+, à l'adresse suivante :

Bellaterra Numéro de
dossier
Référence du demandeur

19 février 2010
20/109Z-90
SEIRE PRODUCTO, S.A.
C.I.F. : A-B0477375
C/ Los Muchos P.I. Albolleque Sector III 19160
Chiloeches [Guadalajara]

INFORME DE ENSAYO

MATÉRIEL R6C/8/OO :

Le 14 janvier 2010, Applus+LGAI a reçu un échantillon de revêtement portant la référence suivante :

SEIREROX AUTONIVELANTE



ESSAIS DEMANDÉS :

PÂTES AUTONIVELLANTES POUR SOLS, UNE-EN 13813:2003

- 1- Résistance à l'adhérence, UNE-EN 13892-8:2003
- 2- Résistance à l'usure BCA, UNE-EN 13892-4:2003

f•'•ECHA OK RÉALISATION DES ESSAIS :

Du 14/01/2009 au 17/02/2010.

RÉSULTATS : Voir pages jointes

Applus⁺
Certification Technologique
Juan Martínez Egea
Responsable des matériaux de
construction

Applus⁺
Certification Technologique
Raúl Martín García
Responsable technique
LGAI Technological Center S.A.

Les résultats spécifiés dans ce document correspondent aux matériaux reçus dans App/us+LGAI et ensafado selon les indications présentées.

Expediente nº 10/1092-90	Página: 2
SEffTE PRODUCTS, S.A.	<i>seiRePoxauroaiveL»are</i>

RÉSULTATS :

Application : une couche d'apprêt est appliquée avant l'application du produit avec Seirepox Imprimación et, après séchage, le produit est appliqué (Comp. A : Comp. B / 0,378:0,10Z Kg] avec une épaisseur de 2 mm.

1- Résistance à l'adhérence, UNE-EN 23892-8 : £003

Probeta nº	Resistencia a tracción (N/mm ²)	Tipo de Rotura
1	3,2	x
2	3,1	x
3	3,0	x
4	3,1	x
5 « t	3,2	x
6 !	3,1	x
Moyenne	3,2	

Type de rupture :

X : Rupture par cohésion du substrat en béton. X/Y : Rupture entre le substrat et le mortier testé. Y : Rupture par cohésion du mortier testé.

CLASES DE RESISTENCIA A TRACCIÓN PARA PASTAS AUTONIVELANTES					
Clase	B 0,2	B 0,5	B 1,0	B 1,5	B 2,0
Resist. Tracción N / mm ²	0,2	0,5	1,0	1,5	2,0

2- Résistance à l'usure BCA, UNE-EN 23892-4:2003

Probeta nº	RESISTENCIA AL DESGASTE BCA (µm)
1	10
2	20
3	20

Media



Garantía de Calidad de Servicio

Applus+, garantiza que este trabajo se ha realizado dentro de lo exigido por nuestro Sistema de Calidad y Sostenibilidad, habiéndose cumplido las condiciones contractuales y la normativa legal.

En el marco de nuestro programa de mejora, les agradecemos nos transmitan cualquier comentario que consideren oportuno, dirigiéndose al responsable que firma este escrito, o bien, al Director de Calidad de Applus+, en la dirección: satisfaccion.cliente@appluscorp.com

LGAI Technological Center, S.A. Campus de
l'UAB
Boîte postale 1B
E — 08193 Bellaterra {Barcelone} T
+34 93 567 20 00
Fax : +34 93 567 20 01
www.applus.com

À l'plus »

Bellaterra
Numéro de dossier Référence
du demandeur

19 février 2010
10/109Z-91
SEIRE PRODUCTS, S.A.
Numéro d'identification fiscale :
A-80477375
C/ Los Muchos P.I. Albolleque Secteur III 19160
Chiloeches (Guadalajara]

INFORME DE ENSAYO

MATÉRIEL REÇU :

Le 14 janvier 2010, Applus+LGAI a reçu un échantillon de revêtement de sol portant la référence suivante :

p •IOBITANO At/TONiUfILAiñTfl



ESSAIS EFFECTUÉS :

PÂTES AUTONIVELLANTES POUR SOLS, UNE-EN 13813:2003

1- Résistance à l'adhérence, UNE-EN 13892-8:2003

2- Résistance à l'usure BCA, UNE-EN 13892-4:2003

DATE DES ESSAIS :

Du 14/01/2009 au 17/02/2010.

RÉSULTATS : Veuillez consulter les pages jointes.

Applus⁺

Certification
Technological Center

Juan Martínez Lloja
Responsable du matériel de construction
LGAI Technological Center S.A.

Applus⁺

Certification
Technological Center

Raúl Martín García
Responsable technique
LGAI Technological Center S.A.

Les résultats indiqués dans ce document correspondent strictement aux matériaux reçus par Applus+LGAI et testés conformément aux indications fournies.

La reproduction du présent document n'est autorisée que dans son intégralité. Page 1 - Ce document comprend 1 pages dont 0 sont des annexes.

Expediente nº 10/1092-91	Página: 2
SEIRE PRODUCTS S.A.	PROBITAR AUTONIVELANTE

RESULTADOS:

Application : une couche d'apprêt est appliquée avant l'application du produit avec Seirepox Imprimación et, après séchage, le produit est appliqué (Comp. A : Comp. B / 0,369:0,111 Kg] avec une épaisseur de 2 mm.

1- Résistance à l'adhérence, UNE-EN 23892-8:2003

Probeta nº	Resistencia a tracción (N/mm ²)	Tipo de Rotura
1	3,3	X
2	3,1	X
3	3,4	X
4		X
5	3,4	X
6	3,3	X
Media	3,3	

Type de rupture :

X : Rupture par cohésion du substrat en béton. X/Y :

Rupture entre le substrat et le mortier testé. Y : Rupture par cohésion du mortier testé.

CLASES DE RESISTENCIA A TRACCIÓN PARA PASTAS AUTONIVELANTES					
Clase	B 0,2	B 0,5	B 1,0	B 1,5	B 2,0
N / mm ²	0,2	0,5	1,0	1,6	2,0

Z- Résistance à l'usure BCA, UNE-EN 2389Z-4:2003

Probeta nº	RESISTENCIA AL DESGASTE BCA (µm)
1	40
2	40
3	40
3dedfe	4

CLASES DE RESISTENCIA AL DESGASTE BCA PARA PASTAS AUTONIVELANTES					
Clase	AR0,5				
Profundidad máxima de desgaste	600	400	200	100	50

Garantie de qualité de service

, Apçifzs+, garantit que ce travail a été réalisé conformément à notre système de qualité et de durabilité, après avoir respecté les conditions contractuelles et la réglementation légale.

Dans le cadre de notre programme d'amélioration, nous vous remercions de bien vouloir nous faire part de vos commentaires en vous adressant au responsable signataire du présent document ou au directeur de la qualité d'Applus+, à l'adresse suivante : satisfaccion.cliente@appluscorp.com

Bellaterra Numéro de
dossier
Référence du demandeur

8 mars 2010
10/1092-468
seiReP»oDucrs, s.A.
C.I.F. : A-80477375
C/ Los Muchos P.I. Albolleque Sector III 19160
Chiloeches (Guadalajara]

INFORME DE ENSAYO

MATÉRIEL F/EC/8/00 :

Le 16 février 2010, Applus+LGAi a reçu un échantillon de revêtement de sol portant la référence suivante :

SEIREPOXIL CHARGÉ

ENSAY'OS SOL/C/7AOOS :

PÂTES AUTONIVELLANTES POUR SOLS, UNE-EN 13813:2003

- 1- Résistance à l'adhérence, UNE-EN 13892-8:2003
- 2- Résistance à l'usure BCA, UNE-EN 13892-4:2003

DATE 06 RÉALISATION DES ESSAIS :

Du 16/02/2010 au 04/03/2010.

RÉSULTATS : Veuillez consulter les pages jointes.


Juan Martínez Egea
Responsable des matériaux de construction
LGAi Centre technologique S.A.


Raúl Martín García
Technicien responsable
LGAi Technological Center S.A.

Les résultats indiqués dans ce document correspondent exclusivement au matériel reçu par App/us+LGAi et testé conformément aux indications présentées.

La reproduction du présent document n'est autorisée que dans son intégralité.

Page 1 - Ce document comprend f

pages dont

0 sont des annexes.

Expediente nº 10/1092-468	Página: 2
SE/RE PRODUCTO, S.A.	6EIREPOXIL CHARGÉ

RÉSULTATS :

Application : avant d'appliquer le produit, il convient d'appliquer une couche d'apprêt Seirepox W Imprimación. Une fois celle-ci sèche, appliquer le produit sur une épaisseur d'environ 1 mm.

2- Résistance à l'adhérence, **UNE-EN 23892-8:2003**

Probeta nº	Resistencia a tracción (N/mm ²)	Tipo de Rotura
1	2,7	x/Y
2	2,5	x/Y
3	2,7	/Y
4	2,6	/Y
5	2,7	x/y
6	2,6	x/y
Media	2,6	

Type de rupture :

X : Rupture par cohésion du substrat en béton. X/Y :

Rupture entre le substrat et le mortier testé. Y : Rupture par cohésion du mortier testé.

CLASES DE RESISTENCIA A TRACCIÓN PARA PASTAS AUTONIVELANTES					
Clase	B 0,2	B 0,5	B 1,0	B 1,5	B 2,0
N / mm ²	0,2	0,5	1,0	1,5	2,0

- Résistance à l'usure BCA, **UNA-EN 23892-4:2003**

Probeta nº	RESISTENCIA AL DESGASTE BCA (µm)
1	40
2	40
3	50
Moyenne	40

CLASES DE RESISTENCIA AL DESGASTE BCA PARA PASTAS AUTONIVELANTES					
Clase	AR6	AR4	AR2	AR1	AR0,5
Profundidad máxima de desgaste	600	400	200	100	50

Applus+ garantit que ce travail a été réalisé conformément aux exigences de notre système de qualité et de durabilité, dans le respect des conditions contractuelles et de la réglementation légale.

Dans le cadre de notre programme d'amélioration, nous vous remercions de bien vouloir nous faire part de vos commentaires, en les adressant au responsable signataire de ce document ou au directeur qualité d'Applus+, à l'adresse suivante : lusc@applus.com

RAPPORT D'ESSAI

Demandeur : **ARDEX CEMENTO, S.A.**
C/ Holanda, 18 - P,I, Pla de Llerona
08520 Les Franqueses del Vallès
Barcelone

Essai réalisé à : **LGAi Technological Center, S.A. (APPLUS)**
Campus UAB
Ronda de la Font del Carme, s/n E -
08193 Bellaterra (Barcelone)

Nom du produit : **SEIREPOX SF250**

Numéro de dossier : **25/32303560-1** Date de
distribution : **21 mai 2025**

Date de réception de l'échantillon : 25-04-2025

1. - OBJET DE L'ESSAI

Essais de réaction au feu des produits de construction conformément aux normes suivantes :

- EN ISO 11925-2:2020 : « Essais de réaction au feu des matériaux de construction. Inflammabilité des produits de construction soumis à l'action directe de la flamme. Partie 2 : Essai avec une source de flamme unique
- EN ISO 9239-1:2010 : « Essais de réaction au feu des revêtements de sol. Partie 1 : Détermination du comportement au feu à l'aide d'une source de chaleur rayonnante. »

La reproduction du présent document n'est autorisée que dans son intégralité. Les rapports signés électroniquement sur support numérique sont considérés comme des documents originaux, tout comme leurs copies électroniques. Leur impression sur papier n'a aucune valeur légale. Ce document comprend 8 pages, dont -- sont des annexes. LGAi, Technological Center, S.A. n'est pas responsable des documents et/ou informations fournis par le demandeur et ces informations ne sont pas couvertes par l'accréditation.



2. - CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Des échantillons de peinture époxy 100 % solides portant le code interne Applus 25/32502 ont été reçus, avec les indications suivantes conformément aux spécifications techniques fournies par le demandeur :

Références commerciales du produit : **SEIREPOX SF250**

Données techniques de l'échantillon :

SEIREPOX SF250 est une peinture époxy à deux composants, brillante, 100 % solide, sans solvants, à faible teneur en COV, avec un pouvoir couvrant élevé, pour des finitions lisses ou antidérapantes qui confèrent une imperméabilité aux surfaces revêtues.

Le produit présente une épaisseur de film sec de 0,3 mm, une densité de 1,4 kg/litre et une consommation de 0,5 kg/m², avec un aspect lisse.

Montage et fixation : L'essai est réalisé avec le produit appliqué sur un support en plaque de fibrociment (plaque de fibrociment conforme aux spécifications indiquées dans la norme EN 13238:2010).

Fabricant : ARDEX CEMENTO, S.A. C/ Holanda, 18 - P,I, Pla de Llerona 08520 Les Franqueses del Vallès, Barcelone.

3.- DESCRIPTION DES CONDITIONS FINALES D'UTILISATION

Les produits SEIREPOX SF250 sont destinés à être utilisés pour le remplacement de sections endommagées de béton structural où une résistance mécanique élevée est requise dans un délai court, dans des environnements agressifs et/ou pour des réparations nécessitant le retrait rapide des étais. Utilisation en intérieur et en extérieur.

4.- SPÉCIFICATIONS CONCERNANT L'ENTRETIEN

Sans objet.

5.- CONDITIONNEMENT

Le conditionnement du produit a été réalisé conformément à la norme EN 13238:2010 : « Essais de réaction au feu pour les produits de construction. Procédure de conditionnement et règles générales pour la sélection des substrats ».

Les échantillons ont été conservés dans une chambre de conditionnement à (23 ± 2) °C et à (50 ± 5) % d'humidité relative, jusqu'à ce qu'ils atteignent un poids constant.

6.- ESSAIS

6.1.- Essais au petit brûleur selon la norme EN ISO 11925-2:2020

Date de réalisation du test :

Début : 08-05-2025

Fin : 09-05-2025

Pendant la réalisation des essais, les conditions environnementales du laboratoire ont été maintenues à une température de $(23 \pm 5) ^\circ\text{C}$ et à une humidité relative de $(50 \pm 20) \%$.

6.1.1. - Spécifications de la méthode en fonction des conditions finales

d'utilisation 6.1.1.a) - Conditions d'exposition à la flamme

La flamme a été appliquée sur la surface de l'échantillon conformément aux spécifications de la section 7.3.3.1 de la norme d'essai.

L'essai a été réalisé en appliquant le produit sur un substrat en fibrociment.

6.1.1.b) Conditions d'application de la flamme : 15 secondes.

6.1.2.- Procédure générale conformément au paragraphe 7.

Vitesse de l'air conformément au paragraphe 4.2 de la norme d'essai : 0,7 m/s

ÉCHANTILLONS	Application de la flamme sur la surface					
	Longitudinale			Transversale		
	I	II	III	I	II	III
Durée de l'inflammation (en s)	-	-	-	-	-	-
Temps nécessaire pour atteindre 150 mm (en s)	-	-	-	-	-	-
Allumage du papier filtre (oui/non)	NON	NON	NON	NON	NON	NON

(-) Aucune inflammation n'est survenue au cours de l'essai.

Observations

Au cours de l'essai, aucune inflammation du produit ni aucune chute de matière enflammée sur le papier filtre n'ont été observées, et la propagation n'a pas atteint 150 mm.

Incertitude de mesure

Sans objet, car aucune mesure n'a été effectuée.

6.2.- Essai du panneau radiant selon la norme EN ISO 9239-1:2010

Date de réalisation du test :

Début : 08-05-2025

Fin : 09-05-2025

Pendant la réalisation des essais, les conditions environnementales du laboratoire ont été maintenues à une température de $(23 \pm 10) ^\circ\text{C}$ et à une humidité relative de $(50 \pm 20) \%$.

6.2.1.- Définitions

HF-X min : flux thermique en kW/m^2 reçu par l'échantillon à la distance maximale de propagation de la flamme observée pendant les 10, 20 et 30 minutes de l'essai.

CFE : Il s'agit du flux thermique critique au point d'extinction. Il s'agit du flux thermique incident en kW/m^2 à la surface de l'échantillon, au point où la flamme cesse d'avancer et disparaît par conséquent. Les valeurs de flux thermique recueillies sont basées sur des interpolations des mesures avec le tableau d'étalonnage non combustible.

TLA : Atténuation de la lumière.

6.2.2. - Spécifications de la méthode

Les essais ont été réalisés sur 4 échantillons. Les échantillons 1l, 2l et 3l ont été testés dans le sens longitudinal et l'échantillon 1t dans le sens transversal.

Les échantillons identifiés comme 1t et 1l ont été testés en premier, puis les autres échantillons ont été testés dans le sens longitudinal choisi au hasard, car les deux sens sont vraisemblablement aussi favorables l'un que l'autre.

Éprouvettes	Longitudinal	Transversal
HF-10 (KW/m^2)	11,2	11,2
HF-20 (KW/m^2)	11,2	11,2
HF-30 (kW/m^2)	11,2	11,2
CFE (kW/m^2)	11,2	11,2
TLA-30(% min)	70	31

Deux minutes après le début de l'essai, les flammes pilotes ont été appliquées pendant une période de 10 minutes.

La durée totale de l'essai pour chaque échantillon était de 30 minutes.



PHOTO n° 1 : Vue des échantillons avant l'essai. Sens longitudinal.

Enregistrements pendant l'essai	1 I	2I	3I
Temps d'allumage (en s)	-	-	-
Temps d'extinction (en s)	-	-	-
Propagation de la flamme à 600 s (en mm)	-	-	-
Propagation de la flamme à 1200 s (en mm)	-	-	-
Propagation de la flamme à 1800 s (en mm)	-	-	-
Temps de propagation maximale de la flamme (en s)	-	-	-
Longueur maximale de la flamme (en mm)	-	-	-

(-) aucune inflammation ne s'est produite dans le délai indiqué.

Observations pendant l'essai

Enregistrements pendant l'essai	1 I	2 I	3I
Flamme transitoire (flash) (oui/non)	NON	NON	NON
Fusion (oui/non)	NON	NON	NON
Brûlé (oui/non)	OUI	OUI	OUI
Durée d'incandescence après extinction de la flamme (en s)	-	-	-
Localisation de l'incandescence (en mm)	-	-	-
Pénétration de la flamme dans la couche adjacente (oui/non)	NON	NON	NON

(-) Aucune incandescence n'a été observée au cours de l'essai.



PHOTOGRAPHIE n° 2 : Aspect de la zone affectée par le rayonnement des 3 échantillons testés.

Éprouvettes	I	II	III	Moyenne
HF-10 (kW/m ²)	11,2	11,2	11,2	11,2
HF-20 (kW/m ²)	11,2	11,2	11,2	11,2
HF-30 (kW/m ²)	11,2	11,2	11,2	11,2
CFE (kW/m²)	11,2	11,2	11,2	11,2
TLA-30(%·min)	70	53	52	58

Incertitude de mesure associée à l'essai

CFE	± 1,7 kW/m ²
TLA	± 5 %·min

7.- RÉSULTATS

7.1.- EN ISO 11925-2:2020

	Propagation de la flamme	Inflammation du papier
Application en surface	Fs < 150 mm en 20 secondes	NON

7.2.- EN ISO 9239-1:2010

Débit critique	11,2 kW/m ²
TLA-30	58 %·min

Les résultats de l'essai correspondent au comportement des échantillons d'essai d'un produit, dans des conditions d'essai particulières. Ils ne constituent pas le seul critère d'évaluation du risque d'incendie que peut entraîner l'utilisation du produit.

Le rapport de classification définit l'Euroclasse du produit testé.

Responsable du laboratoire
LGA Technological Center S.A. (APPLUS)

Responsable des Euroclasses
LGA Technological Center S.A. (APPLUS)

Les résultats se réfèrent uniquement et exclusivement aux échantillons testés, au moment et dans les conditions indiqués.

L'incertitude de mesure élargie U a été obtenue en multipliant l'incertitude de mesure type par le facteur de couverture k, de sorte que la probabilité de couverture soit d'environ 95 %.

Applus+ garantit que ce travail a été réalisé conformément aux exigences de notre système de qualité et de durabilité, dans le respect des conditions contractuelles et de la réglementation légale.

Dans le cadre de notre programme d'amélioration, nous vous remercions de bien vouloir nous faire part de vos commentaires en vous adressant au responsable signataire de ce document ou au directeur qualité d'Applus+, à l'adresse suivante : satisfaccion.cliente@applus.com

CLASSIFICATION DE RÉACTION AU FEU CONFORMÉMENT À LA NORME EN 13501-1:2018

Demandeur : **ARDEX CEMENTO, S.A.**
C/ Holanda, 18 - P,I, Pla de Llerona
08520 Les Franqueses del Vallès
Barcelone

Préparé par : **LGAi Technological Center, S.A.
(APPLUS)**
Campus UAB
Ronda de la Font del Carme, s/n E -
08193 Bellaterra (Barcelone)

Nom du produit : **SEIREPOX SF250**

Numéro de dossier : **25/32303560-2** Date de

distribution : **21 mai 2025**

1- INTRODUCTION

Le présent rapport de classification définit la classification obtenue pour le produit SEIREPOX SF250 conformément à la norme européenne EN 13501-1:2018.

2. DÉTAILS DU PRODUIT CLASSE

2.1 Général

Selon le demandeur, le produit SEIREPOX SF250 est défini comme une peinture époxy.

La reproduction du présent document n'est autorisée que dans son intégralité. Les rapports signés électroniquement sur support numérique sont considérés comme des documents originaux, tout comme leurs copies électroniques. Leur impression sur papier n'a aucune valeur légale. Ce document comprend 5 pages, dont -- sont des annexes. LGAi, Technological Center, S.A. n'est pas responsable des documents et/ou informations fournis par le demandeur et ces informations ne sont pas couvertes par l'accréditation.



2.2.- Description du produit

Des échantillons de peinture époxy 100 % solide portant le code interne Applus 25/32502 ont été reçus, avec les indications suivantes conformément aux spécifications techniques fournies par le demandeur :

Références commerciales du produit : **SEIREPOX SF250**

Données techniques de l'échantillon :

SEIREPOX SF250 est une peinture époxy à deux composants, brillante, 100 % solide, sans solvants, à faible teneur en COV, avec un pouvoir couvrant élevé, pour des finitions lisses ou antidérapantes qui confèrent une imperméabilité aux surfaces revêtues.

Le produit présente une épaisseur de film sec de 0,3 mm, une densité de 1,4 kg/litre et une consommation de 0,5 kg/m², avec un aspect lisse.

Montage et fixation : L'essai est réalisé avec le produit appliqué sur un support en plaque de fibrociment (plaque de fibrociment conforme aux spécifications indiquées dans la norme EN 13238:2010).

Fabricant : ARDEX CEMENTO, S.A. C/ Holanda, 18 - P,I, Pla de Llerona 08520 Les Franqueses del Vallès, Barcelone.

3- RAPPORTS ET RÉSULTATS DÉTERMINANT LA CLASSIFICATION

3.1- Rapports

Nom du laboratoire	Nom du demandeur	Numéro de référence du rapport	Méthode d'essai et date
Applus – LGAI	ARDEX CEMENTO S.A.	25/32303560-1	EN ISO 11925-2:2020 09-05-2025
			EN ISO 9239-1:2010 09-05-2025

3.2- Résultats

Méthode d'essai	RÉSULTATS – SEIREPOX SF250			
	CRITÈRES CLASSE Bfl	N° D'ESSAIS	RÉSULTAT	CONFORMITÉ
EN ISO 11925-2:2020	$F_s \leq 150$ mm en 20 secondes	6	$F_s < 150$ mm	OUI
EN ISO 9239-1:2010	Débit critique $\geq 8,0$ kW/m ²	4	11,2	OUI
	CRITÈRES sous-classe « s1 »	NOMBRE D'ESSAIS	RÉSULTAT	CONFORMITÉ
	Fumées ≤ 750 %-min	4	58	OUI

4- CLASSIFICATION ET CHAMP D'APPLICATION

4.1- Référence de la classification

Cette classification a été réalisée conformément à la norme EN 13501-1:2018 : « Classification des produits de construction et des éléments de construction en fonction de leur comportement au feu. Partie 1 : Classification à partir des données obtenues lors d'essais de réaction au feu ».

4.2- Classification

Le produit SEIREPOX SF250 est classé comme suit en fonction de son comportement au feu :

Bfl

La classification supplémentaire en fonction de la production de fumée est la suivante :

s1

La classification supplémentaire relative à la production de gouttes/particules enflammées est la suivante :

-

Comportement au feu		Production de fumée	
Bfl	-	s	1

Classification de réaction au feu : Bfl-s1

Cette classification n'est valable que pour les conditions d'utilisation finales décrites dans le présent rapport.

4.3.-Champ d'application

- Cette classification est valable pour les paramètres suivants du produit :

La classification n'est valable que pour les caractéristiques détaillées du produit et peut être étendue aux paramètres suivants :

- Paramètre variable 1 : Substrat

Les essais ont été réalisés avec le produit appliqué sur un support en fibrociment, d'une densité de (1800 ± 200) kg/m³ et d'une épaisseur de $(8,0 \pm 2,0)$ mm. Les résultats obtenus sont valables pour les supports d'utilisation finale de classes A1 et A2-s1, d0, et qui comprennent une densité d'au moins 75 % de la densité nominale du support d'essai, comme indiqué dans la norme UNE-EN 13238:2011.

- La classification est valable pour les applications finales suivantes :

Le produit SEIREPOX SF250 est destiné à être utilisé pour le remplacement de sections endommagées de béton structurel où une résistance mécanique élevée est requise dans un délai court, dans des environnements agressifs et/ou pour des réparations nécessitant le retrait rapide des étais. Utilisation en intérieur et en extérieur.

5.- LIMITATIONS

Ce document de classification ne constitue pas une homologation ni une certification du produit.

Responsable du laboratoire
LGAI Technological Center S.A. (APPLUS)

Responsable des Euroclasses
LGAI Technological Center S.A. (APPLUS)

L'incertitude de mesure élargie U a été obtenue en multipliant l'incertitude de mesure type par le facteur de couverture k tel que la probabilité de couverture soit d'environ 95 %.

Les résultats se réfèrent uniquement et exclusivement aux échantillons testés, au moment et dans les conditions indiqués. À la demande du client, la règle de décision convenue avec celui-ci pour délivrer une déclaration de conformité à la spécification ou à la norme suit une règle de décision binaire simple, conformément à la norme ILAC G8.

Incertitude associée à l'essai du petit brûleur : Temps = N.A. Incertitude de l'essai du panneau radiant : CFE $\pm 1,7$ kW/m²; TLA ± 5 % min.

Applus+ garantit que ce travail a été réalisé conformément aux exigences de notre système de qualité et de durabilité, les conditions contractuelles et la réglementation légale ayant été respectées.

Dans le cadre de notre programme d'amélioration, nous vous remercions de bien vouloir nous faire part de vos commentaires à l'attention du responsable signataire du présent document ou du directeur de la qualité d'Applus+, à l'adresse suivante : satisfaccion.cliente@applus.com

Bellaterra : 6 juillet 2015 Numéro de
dossier : **15/10261-1044 Partie 1**
Référence du requérant : **Seire Products, S.L.**
Pol. Ind. Albolleque, Secteur III
C/Los Muchos, 34-36
19160 Chiloeches (Guadalajara)



N° 9/LE895

RAPPORT D'ESSAI

Date de réception de l'échantillon : 4-06-2015

1.- OBJET DE L'ESSAI

Essais de réaction au feu des revêtements de sol conformément aux normes :

- UNE-EN ISO 11925-2:2011 : « Essais de réaction au feu des matériaux de construction. Inflammabilité des produits de construction soumis à l'action directe de la flamme. Partie 2 : Essai avec une source de flamme unique. »
- UNE-EN ISO 9239-1:2011 : « Essais de réaction au feu des revêtements de sol. Partie 1 : Détermination du comportement au feu à l'aide d'une source de chaleur rayonnante ».

La reproduction du présent document n'est autorisée que dans son intégralité. Les rapports signés électroniquement sur support numérique sont considérés comme des documents originaux, tout comme leurs copies électroniques. Leur impression sur papier n'a aucune valeur légale. Ce document comprend 7 pages, dont -- sont des annexes.

2.- CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Un revêtement multicouche a été reçu avec les indications suivantes, conformément aux spécifications techniques fournies par le demandeur :

Référence commerciale du produit : SEIREPOX TOP PLUS en système multicouche quartz coloré.

Système multicouche avec quartz coloré. Le

produit se compose de trois couches

distinctes :

- Couche 1 : SEIREPOX TOP PLUS, d'une épaisseur de 0,25 mm, d'un grammage de 200-300 g/m² et incolore.
- Couche 2 : SEIREPOX TOP PLUS + sable de silice + saupoudrage de sable coloré, d'une épaisseur de 2 mm, d'une densité approximative de 2 kg/l, multicolore et d'aspect rugueux.
- Couche 3 : SEIREPOX TOP PLUS, d'un grammage de 300-400 g/m² et incolore.

Système de fixation : l'essai a été réalisé avec le produit collé sur une plaque en fibrociment (selon la norme UNE EN 13238:2011).

Fabricant : SEIRE Products, S.L. Adresse : Pol. Ind. Albolleque, Sector III, C/Los Muchos, 34-36, 19160 Chiloeches, Guadalajara.

3.- SPÉCIFICATIONS RELATIVES À L'ENTRETIEN

Non spécifié.

4.- DESCRIPTION DES CONDITIONS FINALES D'UTILISATION

Revêtements de sol décoratifs.

5.- CONDITIONNEMENT

Le conditionnement du produit a été réalisé conformément à la norme UNE-EN 13238:2011 : « Essais de réaction au feu pour les produits de construction. Procédure de conditionnement et règles générales pour la sélection des substrats ».

Les échantillons ont été conservés dans une chambre de conditionnement à 23 °C ± 2 °C et à 50 % ± 5 % d'humidité relative, jusqu'à ce qu'ils atteignent un poids constant.

6.- ESSAIS

6.1.- Essai du petit brûleur conformément à la norme UNE-EN-ISO 11925-2:2011

Date de réalisation de l'essai : Début : 29-06-2015
Fin : 30-06-2015

Pendant la réalisation des essais, les conditions environnementales du laboratoire ont été maintenues à une température de 23 ± 5 °C et une humidité relative de 50 ± 20 %.

6.1.1. - Spécifications de la méthode en fonction des conditions finales

d'utilisation 6.1.1.a) - Conditions d'exposition à la flamme

Une flamme a été appliquée sur la surface de l'échantillon conformément aux spécifications de la section 7.3.3.1. de la norme d'essai.

6.1.1.b) Conditions d'application de la flamme : 15 secondes

6.1.2.- Procédure générale conformément au paragraphe 7.

Vitesse de l'air conformément au paragraphe 4.2 de la norme d'essai : 0,69 m/s

ÉCHANTILLONS	Application en surface					
	Longitudinale			Transversale		
	I	II	III	I	II	III
Durée de l'inflammation (en s)	-	-	-	-	-	-
Temps nécessaire pour atteindre 150 mm (en s)	-	-	-	-	-	-
Allumage du papier filtre (oui/non)	NON	NON	NON	NON	NON	NON

(-) Aucune inflammation n'est survenue au cours de l'essai.

Remarques

Au cours de l'essai, aucune inflammation du produit ni aucune chute de matière sur le papier filtre n'ont été observées.

Incertitude de mesure

Sans objet, car aucune mesure n'est effectuée.

6.2.- Essai du panneau radiant selon la norme UNE-EN-ISO 9239-1:2011

Date de réalisation de l'essai : Début : 29-06-2015
Fin : 30-06-2015

Pendant la réalisation des essais, les conditions environnementales du laboratoire ont été maintenues à une température de 23 ± 10 °C et une humidité relative de 50 ± 20 %.

6.2.1.- Définitions

HF-X min : flux thermique en kW/m^2 reçu par l'échantillon à la distance maximale de propagation de la flamme observée pendant les 10, 20 et 30 minutes de l'essai.

CFE : défini comme le flux thermique critique au point d'extinction. Il s'agit du flux thermique incident en kW/m^2 à la surface de l'échantillon au point où la flamme cesse de progresser et disparaît par conséquent. Les valeurs de flux thermique recueillies sont basées sur des interpolations des mesures avec le tableau d'étalonnage non combustible.

TLA : Atténuation de la lumière.

6.2.2.1- Spécifications relatives à la méthode

Les essais ont été réalisés sur 4 échantillons. Les échantillons 1t, 2t et 3t ont été coupés transversalement et l'échantillon 1l a été coupé longitudinalement.

Les essais ont d'abord été réalisés sur les échantillons identifiés comme 1t et 1l, puis sur les autres échantillons dans le sens transversal, car celui-ci est vraisemblablement le plus défavorable.

Deux minutes après le début de l'essai, les flammes pilotes ont été appliquées pendant une période de 10 minutes.

La durée totale de l'essai pour chaque échantillon était de 30 minutes.

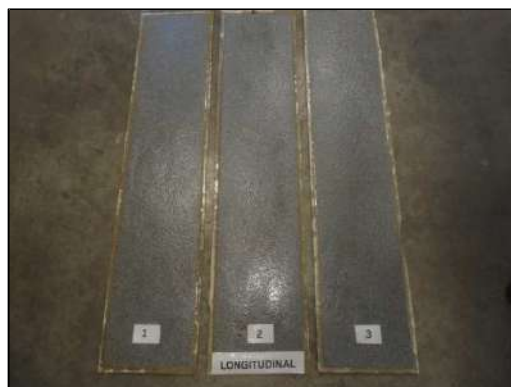


Photo n° 1 : Vue des échantillons avant l'essai. Sens longitudinal

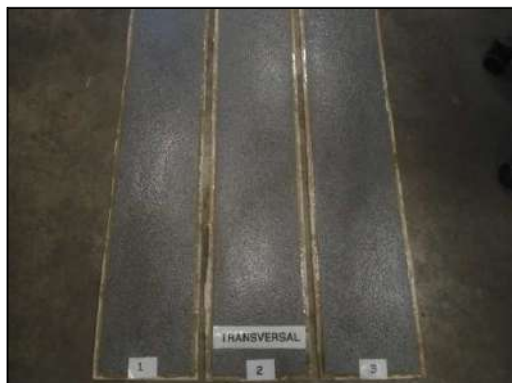


Photo n° 2 : Vue des échantillons avant l'essai. Sens transversal.

Enregistrements pendant l'essai	1t	2t	3t
Temps d'allumage (en s)	222	225	228
Temps d'extinction (en s)	753	783	840
Propagation de la flamme à 600 s (en mm)	300	320	260
Propagation de la flamme à 1200 s (en mm)	-	-	-
Propagation de la flamme à 1800 °C (en mm)	-	-	-
Temps de propagation maximale de la flamme (en s)	621	783	840
Longueur maximale de la flamme (en mm)	310	350	280

(-) aucune inflammation ne s'est produite pendant la durée indiquée.

Observations pendant l'essai

Enregistrements pendant l'essai	1t	2t	3t
Flamme transitoire (flash) (oui/non)	OUI	OUI	OUI
Fusion (oui/non)	NON	NON	NON
Brûlé (oui/non)	OUI	OUI	OUI
Durée d'incandescence après extinction de la flamme (en s)	-	-	-
Localisation de l'incandescence (en mm)	-	-	-
Pénétration : appel à la couche adjacente (oui/non)	NON	NON	NON

(-) aucune incandescence ne s'est produite au cours de l'essai.



Photo n° 3 : Aspect de la zone affectée par le rayonnement des 3 échantillons testés

Éprouvettes	I	II	III	Moyenne
HF-10 (kW/m ²)	7,28	6,87	8,09	7,41
HF-20 (kW/m ²)	10,91	10,91	10,91	10,91
HF-30 (kW/m ²)	10,91	10,91	10,91	10,91
CFE (kW/m²)	7,07	6,26	7,69	7,01
TLA-30(%·min)	197,71	233,90	220,27	217,29

Incertitude de mesure associée à l'essai

CFE	± 0,54 kW/m ²
TLA	± 1,5

7.- Résultats

7.1- UNE-EN-ISO 11925-2:2011

Propagation des flammes	Fs < 150 mm en 20 secondes
Inflammation du papier	NON

7.2- UNE-EN-ISO 9239-1:2011

Débit critique	7,01 kW/m ²
TLA-30	217,29 %·min

Les résultats de l'essai correspondent au comportement des échantillons d'essai d'un produit, dans les conditions propres à l'essai. Ils ne constituent pas le seul critère d'évaluation du risque potentiel d'incendie que peut entraîner l'utilisation du produit.

La partie 2 du rapport de classification définit la classe européenne du produit testé.

Responsable du laboratoire d'essais
incendie LGAI Technological Center
S.A.

Responsable des Euroclasses LGAI
Technological Center S.A.

Les résultats se réfèrent uniquement et exclusivement aux échantillons testés, au moment et dans les conditions indiqués.

Les incertitudes exprimées dans ce document correspondent à l'incertitude élargie, obtenue en multipliant l'incertitude de mesure type par le facteur de couverture k=2 qui, pour une distribution normale, correspond à une probabilité de couverture d'environ 95 %.

Applus+ garantit que ce travail a été réalisé conformément aux exigences de notre système de qualité et de durabilité, dans le respect des conditions contractuelles et de la réglementation légale.

Dans le cadre de notre programme d'amélioration, nous vous remercions de bien vouloir nous faire part de vos commentaires à l'attention du responsable signataire du présent document ou du directeur de la qualité d'Applus+, à l'adresse suivante : satisfaccion.cliente@appluscorp.com

Bellaterra : 6 juillet 2015 Numéro de
dossier : **15/10261-1044 Partie 2**
Référence du demandeur : **Seire Products, S.L.**
Pol. Ind. Albolleque, Secteur III C/Los
Muchos, 34-36
19160 Chiloeches (Guadalajara)



RAPPORT DE CLASSIFICATION

1- CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Référence commerciale du produit : SEIREPOX TOP PLUS en système multicouche quartz coloré.

Système multicouche avec quartz coloré. Le

produit se compose de trois couches

distinctes :

- Couche 1 : SEIREPOX TOP PLUS, d'une épaisseur de 0,25 mm, d'un grammage de 200-300 g/m² et incolore.
- Couche 2 : SEIREPOX TOP PLUS + sable de silice + saupoudrage de sable coloré, d'une épaisseur de 2 mm, d'une densité approximative de 2 kg/l, multicolore et d'aspect rugueux.
- Couche 3 : SEIREPOX TOP PLUS, avec un grammage de 300-400 g/m² et incolore.

Système de fixation : l'essai a été réalisé avec le produit collé sur une plaque en fibrociment (selon la norme UNE EN 13238:2011).

Fabricant : SEIRE Products, S.L. Adresse : Pol. Ind. Albolleque, Secteur III, C/Los Muchos, 34-36, 19160 Chiloeches, Guadalajara.

La reproduction du présent document n'est autorisée que dans son intégralité. Les rapports signés électroniquement sur support numérique sont considérés comme des documents originaux, tout comme leurs copies électroniques. Ce document comprend 3 pages, dont -- sont des annexes.

2- CLASSIFICATION ET CHAMP D'APPLICATION DIRECT

Cette classification a été réalisée conformément aux procédures définies dans la norme UNE-EN 13501-1:2007+A1:2010 : « Classification en fonction du comportement au feu des produits de construction et des éléments de construction. Partie 1 : Classification à partir des données obtenues lors d'essais de réaction au feu ».

2.1- Rapports d'essai

Nom du laboratoire	Applus - LGAI
Nom du demandeur	SEIRE PRODUCTS, S.L.
Numéro du rapport d'essai	15/10261-1044 Partie 1
Méthode d'essai	UNE-EN ISO 11925-2:2011 UNE-EN ISO 9239-1:2011

2.2- Résultats des essais

Méthode d'essai	SEIREPOX TOP PLUS dans un système multicouche cuarzocolor			
	CLASSE B _{FL}	N° D'ESSAIS	RÉSULTAT	CONFORMITÉ
UNE-EN ISO 11925-2:2011	Fs ≤ 150 mm en 20 secondes	6	Fs < 150 mm	OUI
	Inflammation du papier	6	NON	OUI
UNE-EN ISO 9239-1:2011	Débit critique ≥ 8,0 kW/m²	4	7.01	NON
	CLASSE C _{FL}	N° D'ESSAIS	RÉSULTAT	CONFORMITÉ
	Débit critique ≥ 4,5 kW/m²	4	7,01	SI
	sous-classe s1	Nb d'ESSAIS	RÉSULTAT	CONFORMITÉ
	Fumées ≤ 750 % min	4	217,29	OUI

CLASSIFICATION

Le produit SEIREPOX TOP PLUS dans un système multicouche quartzocolor est classé comme suit en fonction de son comportement au feu :

Comportement au feu		Production de fumée	
CFL	-	S	1

Classification de réaction au feu : CLASSE C_{FL} s1

Cette classification n'est valable que pour les conditions d'utilisation finales décrites dans le présent rapport.

2.3- Champ d'application

- Cette classification est valable pour les paramètres suivants du produit : La classification n'est valable que pour les caractéristiques détaillées du produit.

- La classification est valable pour les applications finales suivantes :

Revêtements de sol décoratifs

2.4- Limitations

Cette norme de classification ne constitue en aucun cas une homologation ou une certification du produit.

Responsable du laboratoire d'essais au feu
LGAI Technological Center S.A.

Responsable des Euroclasses LGAI
Technological Center S.A.

Les résultats se réfèrent uniquement et exclusivement aux échantillons testés, au moment et dans les conditions indiqués. Applus+ garantit que ce travail a été réalisé conformément aux exigences de notre système de qualité et de durabilité, dans le respect des conditions contractuelles et de la réglementation légale.

Dans le cadre de notre programme d'amélioration, nous vous remercions de bien vouloir nous faire part de vos commentaires à l'attention du responsable signataire du présent document ou du directeur de la qualité d'Applus+, à l'adresse suivante : satisfaccion.cliente@appluscorp.com

Bellaterra : 10 décembre 2020
Numéro de dossier : **20/24091-3116**
Référence du requérant : **SEIRE PRODUCTS, S.L.**
Calle Muchos, 34-36
P.I. Albolleque III
19160 Chiloeches (Guadalajara)

RAPPORT D'ESSAI

MATÉRIEL REÇU :

Le 28 novembre 2020, Applus Laboratories a reçu un échantillon d'apprêt époxy appliqué sur un support en béton, avec la référence suivante selon le demandeur :

SEIREPOX TOP PLUS M

ESSAIS DEMANDÉS :

MORTIERS POUR RÉFECTION ET FINITION DE SOLS, UNE-EN 13813:2014

1- Résistance à l'adhérence, UNE-EN 13892-8:2003

DATE DE RÉALISATION DES ESSAIS :

Du 28/11/2020 au 04/12/2020

RÉSULTATS : Veuillez consulter les
pages jointes

Responsable des matériaux de
construction

LGAI Technological Center S.A.

Technicien responsable

LGAI Technological Center S.A.

Les résultats indiqués dans le présent document correspondent exclusivement aux matériaux reçus par Applus Laboratories et testés conformément aux indications fournies.

La reproduction du présent document n'est autorisée que dans son intégralité. Les rapports signés électroniquement sur support numérique sont considérés comme des documents originaux, tout comme leurs copies électroniques. Leur impression sur papier n'a aucune valeur légale.

Page 1 - Ce document comprend **2** pages, dont **0** sont des annexes.

Dossier n°	20/24091-3116	Page 2
SEIRE PRODUCTS, S.L.	SEIREPOX TOP PLUS M	

RÉSULTATS

1- Résistance à l'adhérence, UNE-EN 13892-8:2003

Éprouvette n°	Résistance à la traction (N/mm ²)	Type de rupture
1	3,63	x
2	3,37	x
3	4,04	x
4	2,91	x
5	3,23	x
Moyenne	3,4	

Type de rupture :

X : Rupture par cohésion du support.

Y : Rupture par cohésion du produit testé.

X/Y : Rupture entre le support et le produit testé.

CLASSES DE RÉSISTANCE À LA TRACTION					
Classe	B 0,2	B 0,5	B 1,0	B 1,5	B 2,0
Résistance à la traction (N / mm ²)	0,2	0,5	1,0	1,5	2,0

Garantie de qualité du service

Applus+ garantit que ce travail a été réalisé conformément aux exigences de notre système de qualité et de durabilité, dans le respect des conditions contractuelles et de la réglementation légale.

Dans le cadre de notre programme d'amélioration, nous vous remercions de bien vouloir nous faire part de vos commentaires à l'attention du responsable signataire du présent document ou du directeur de la qualité d'Applus+, à l'adresse suivante : satisfaccion.cliente@applus.com

Fiches Chantiers Polymères



Imperméabilisation d'une toiture à San

Description

Système conçu pour l'imperméabilisation et la finition des surfaces horizontales, applicable dans les zones extérieures où une barrière continue contre l'eau est nécessaire, avec une finition résistante et durable. Il comprend des traitements pour les points particuliers tels que les demi-tuyaux, garantissant l'étanchéité des joints et des raccords.

Produits

ARDEX A46

Mortier thixotrope appliqué pour former des demi-tuyaux aux jonctions entre le sol et les murs afin de prévenir les fissures et d'assurer la continuité du système d'étanchéité dans les angles et les points critiques.

SEIRE WP PRIMER

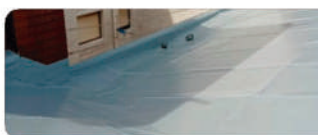
Améliore l'adhérence du système d'étanchéité, scelle le support et évite les absorptions irrégulières.

SEIRE WP400 II

Membrane d'étanchéité pour créer une barrière continue contre l'eau, résistante aux intempéries, aux produits chimiques et à l'abrasion.

SEIRE WP FINISH

Couche de finition résistante aux rayons UV, protection contre l'usure, le soleil et la circulation piétonne légère. Améliore l'aspect esthétique et la durabilité du système.



ARDEX CEMENTO, S.A.
93 846 62 52 - ardex@ardex.es
www.ardex.es



Revêtement sportif des courts de tennis « Club Águilas Tennis Center »

Description

Réparation et installation avec le système Seire Sport de 4 courts de tennis avec finition Seirecolor bleu et vert dans les installations du Club Águilas à MURCE.

Produits

SEIREPOX IMPRIMATION HUMIDITÉ (640 kg)

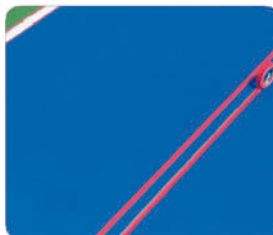
Résine époxy à deux composants sans solvants ni alcool benzyle, dotée d'excellentes propriétés humidifiantes, résistante à l'eau, aux agents chimiques, au gel et aux intempéries.

ACRISIL SUPREMO (3 000 kg)

Slurry synthétique à base de résine acrylique spécialement conçu pour les terrains de sport.

SEIRECOLOR (1 300 kg)

Revêtement coloré anti-carbonatation à base d'eau.



Données techniques

Date Surface	Juillet 2025
ABP/Applyateur commercial	Nivelsec Fran Sánchez



ARDEX CEMENTO, S.A.
93 846 62 52 - ardex@ardex.es
www.ardex.es

SEIRE PRODUCTS, S.L.
949 366 953 - seire@seire.es
www.seire.es



Imperméabilisation d'une toiture à Santurtzi (Biscaye)

Description

Système conçu pour l'imperméabilisation et la finition des surfaces horizontales, applicable dans les zones extérieures où une barrière continue contre l'eau est nécessaire, avec une finition résistante et durable. Il comprend des traitements pour les points particuliers tels que les demi-tuyaux, garantissant l'étanchéité des joints et des raccords.

Produits

ARDEX A46

Mortier thixotrope appliqué pour former des demi-tuyaux aux jonctions entre le sol et les murs afin de prévenir les fissures et d'assurer la continuité du système d'étanchéité dans les angles et les points critiques.

SEIRE WP PRIMER

Améliore l'adhérence du système d'étanchéité, scelle le support et évite les absorptions irrégulières.

SEIRE WP400 TI

Membrane d'étanchéité pour créer une barrière continue contre l'eau, résistante aux intempéries, aux produits chimiques et à l'abrasion.

SEIRE WP FINISH

Couche de finition résistante aux rayons UV, protection contre l'usure, le soleil et la circulation piétonne légère. Améliore l'aspect esthétique et la durabilité du système.



Données techniques

Date	Août 2025
Surface	3000 m ²
Applicateur	ARNOIA SUELOS
Commercial	Juan Bedoya



**Fiche de
réalisation
des travaux**
Revêtement de sol Siège social d'Applus, Bellaterra, Barcelone
Description

Rénovation du revêtement de sol dans la zone des laboratoires Applus avec PROBITANO AUTONIVELANTE appliqué directement sur l'apprêt SEIRE.

Produits
PROBITANO AUTONIVELANTE

Résine polyuréthane bicomposante colorée, sans solvant, pour la réalisation de revêtements à hautes performances mécaniques et chimiques.


**Données
techniques**

Date Surface	Juillet 2025
Applicateur	300 m ² Tecsocat



**Fiche de
réalisation
des travaux**

Hangars Patrulla Águila - Académie générale de l'air de San Javier

Description

Installation d'un revêtement de sol pour les hangars de la Patrulla Águila à l'Académie générale de l'air, soit un total de 3 000 m² avec une finition gris Ral 7037. Nous pouvons constater son état impeccable trois ans après sa réalisation.

Produits

SEIREPOX TOP PLUS M - 900 kg

Résine époxy transparente et sans solvants. Une fois durcie, elle résiste à l'eau, aux agents chimiques, au gel et aux intempéries.

SEIREPOX MF - 1 500 kg

Résine époxy sans solvants, qui crée une surface résistante et facile à nettoyer.

PROBITANO R20 - 600 kg

Revêtement polyuréthane coloré à deux composants qui confère aux surfaces revêtues une imperméabilité, une facilité de nettoyage et des performances mécaniques et chimiques moyennes, tout en offrant un entretien aisé.



Données techniques

Date Surface	2022
ABP/Applicateur	3000 m ²
commercial	ASYMA
	Fran Sánchez



Revêtement sportif des courts de tennis « Club Águilas Tennis Center »

Description

Réparation et installation avec le système Seire Sport de 4 courts de tennis avec finition Seirecolor bleu et vert dans les installations du Club Águilas à MURCIE.

Produits

SEIREPOX IMPRIMATION HUMIDITÉ (640 kg)

Résine époxy à deux composants sans solvants ni alcool benzylique, dotée d'excellentes propriétés humidifiantes, résistante à l'eau, aux agents chimiques, au gel et aux intempéries.

ACRISIL SUPREMO (3 000 kg)

Slurry synthétique à base de résine acrylique spécialement conçu pour les terrains de sport.

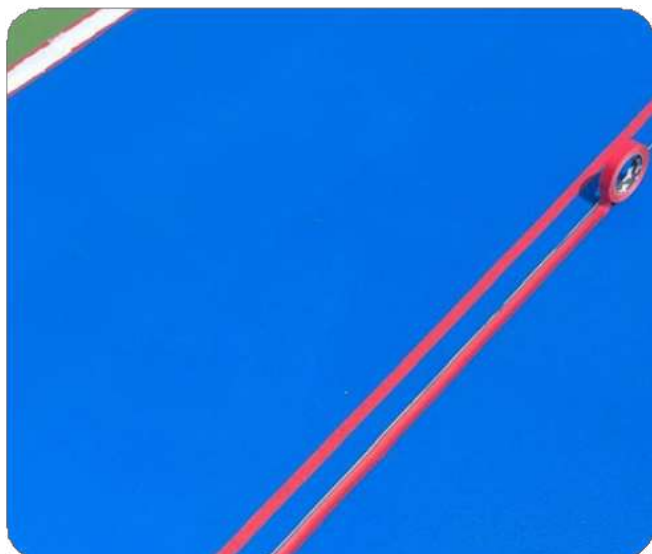
SEIRECOLOR (1 300 kg)

Revêtement coloré anti-carbonatation à base d'eau.



Données techniques

Date Surface	Juillet 2025
ABP/Applicateur	2100 m ²
commercial	Nivelsec
	Fran Sánchez



**Fiche de
réalisation
des travaux****Renforcement structurel des poutres avec de la fibre de carbone****Description**

Détérioration structurelle d'un bâtiment ancien à Barcelone. Des fissures et de la corrosion des armatures ont été détectées dans les poutres en béton. Une solution rapide, efficace et peu invasive est nécessaire pour renforcer la structure. Le choix se porte sur un système de renforcement structurel à base de fibre de carbone (Aditape 150) collée à l'aide de résine époxy (Adipox EP220), qui permet une mise en œuvre rapide et est compatible avec les bâtiments habités.

Produits**ARDEX ADITAPE 150**

Laminés en fibre de carbone pour le renforcement structurel.

ARDEX ADIPOX EP220

Adhésif époxy à deux composants, gris, sans solvant et thixotrope, spécialement développé pour l'adhérence des laminés en fibre de carbone.

**Données
techniques**

Date	Juillet
Surface	2025 m ²
ABP/Applicateur	Sanlyfer
commercial	Ignasi Miralles



**Fiche de
réalisation
des travaux**
Revêtement conducteur à finition mate pour simulateur de vol
Description

Installation d'un revêtement conducteur afin de pouvoir installer le simulateur de vol et d'instruction de l'avion Pilatus à l'Académie générale de l'air de San Javier - Murcie.

Produits
SEIREPOX TOP PLUS M - 100 kg

Résine époxy transparente et sans solvants. Une fois durcie, elle résiste à l'eau, aux agents chimiques, au gel et aux intempéries.

SEIREPOX IMPRIMATION CONDUCTRICE - 40 kg

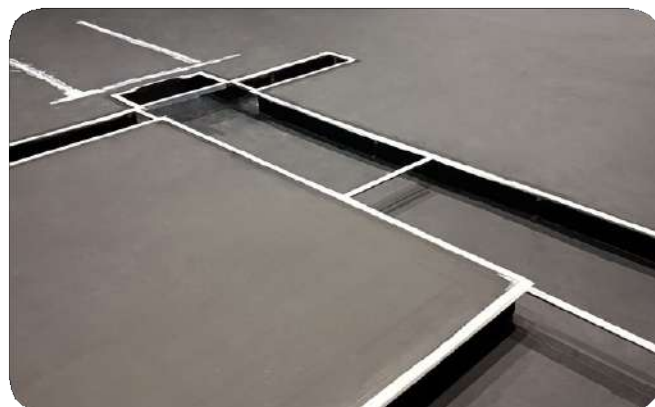
Résine époxy à deux composants à base aqueuse et avec des charges conductrices de couleur noire.

SEIREPOX AUTONIVELANTE CONDUCTIVE - 700 kg

Couche de finition du système conducteur en noir.

ARDEX R65P - 40 kg

Vernis polyuréthane aliphatique bicomposant à base aqueuse.


**Données
techniques**

Date Surface	2025
ABP/Applicateur commercial	350 m ² NIBERMA Fran Sánchez



**Fiche de
réalisation
des travaux****Installation de boîtiers de balises, à l'aide de Seirepox A/N****Produit****SEIREPOX A/N**

Adhésif à deux composants à base de résines époxy sans solvant pour le collage et l'assemblage de matériaux de construction. Une fois durci, il résiste à l'eau, aux agents chimiques, au gel et aux intempéries.

Données techniques

Application : Elsan Ohla / Visa (notre client) / Mac / Crimasa

Direction des travaux : UTE Prointec / Aertec / Airia

Propriétaire : AENA

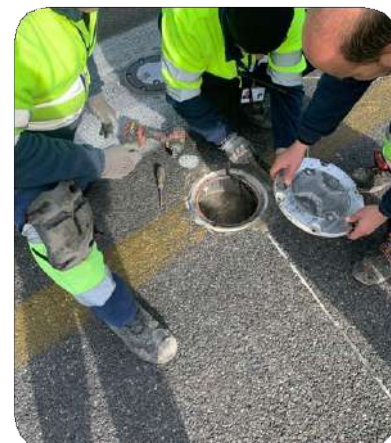
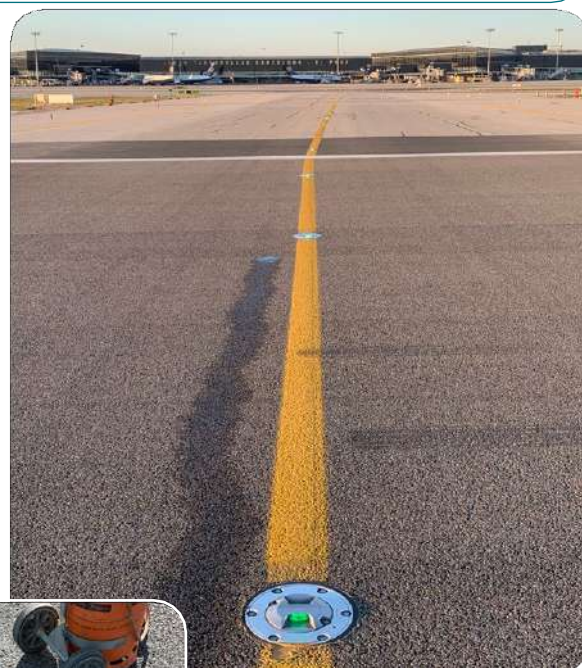
Boîtier de balise : Marque Airsafe /
Modèle : SB-12 :

Type de support : revêtement souple
(enrobé bitumineux)

Température ambiante : 9-11 °C

Référence de l'emplacement de
l'intervention : entre les zones Romeo I et
Romeo III.

Date d'installation des boîtiers : mars
2023 (611 unités) / janvier 2024 (46
unités)



**Fiche de
réalisation
des travaux****Zone des services des aéroports de Ponta Delgada et Horta (Açores)****Description**

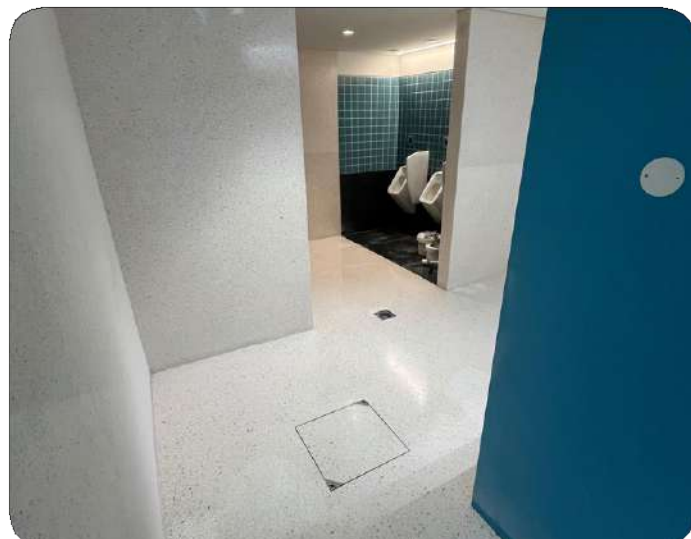
Réhabilitation des zones de services de l'aéroport, avec un système résistant chimiquement et mécaniquement. Le choix s'est porté sur le Terrazzo époxy qui offre ces caractéristiques et confère en outre un aspect propre et continu au revêtement.

Produits**SEIREPOX TOP PLUS M**

Résine époxy transparente et sans solvants, pour de multiples usages tels que l'apprêt, la couche intermédiaire et le liant pour mortier.

SEIREPOX DECOR

Liant époxy coloré spécialement développé pour la préparation de mortiers à base de marbre ou de verre broyé, utilisés pour la fabrication de terrazzos continus.

**Données techniques**

Date	2025
Surface	Sols 330 m ³ Murs 330 m ²
Entrepreneur	Groupe Marques/HCI
Applicateur	Perfect Approach
Commercial	Antonio Novais



**Fiche de
réalisation
des travaux**

Revêtement de sol antistatique dans une usine de biodiesel à Nijar (Almería)

Description

Rénovation du revêtement de sol avec l'installation du système antistatique et conducteur pour Sophim, un groupe français spécialisé dans les ingrédients naturels pour les cosmétiques et qui produit également du biodiesel à partir de déchets industriels d'huile d'olive et de tournesol. Son usine d'Almería est devenue un centre européen de recherche et développement (R&D) pour l'entreprise, produisant à la fois du biodiesel et des composés chimiques dérivés de ses sous-produits destinés à être utilisés dans les cosmétiques.

Produits

SEIREPOX TOP PLUS M (500 kg)

Résine époxy transparente et sans solvants. Une fois durcie, elle résiste à l'eau, aux agents chimiques, au gel et aux intempéries.

SEIREPOX R CONDUCTIF (800 kg) RAL5015

Peinture époxy sans solvants pour la réalisation de revêtements de sol conducteurs/dissipateurs d'électricité statique, avec une finition lisse et colorée, faciles à nettoyer, imperméables, offrant des performances mécaniques et chimiques élevées et faciles à entretenir.



Données techniques

Date	Août 2025
Surface	1 800 m ²
Applicateur	ASYMA
Commercial	Fran Sánchez



**Fiche de
réalisation
des travaux****Toitures des réservoirs d'Algorfa et Benijofar****Description**

Imperméabilisation des toitures des réservoirs d'Algorfa et Benijofar. Ministère de la Transition écologique / Communauté de communes de Canales Taibilla.

Produits**SEIRE WP Primer (500 kg)**

Résine époxy multifonctionnelle bicomposante à base aqueuse à utiliser comme apprêt avant l'application d'imperméabilisants.

ADIMESH 21 (2500 m')

Treillis en fibre de verre 2x1, pour peintures et résines.

SEIRE WP 150 Gris (3000 kg)

Revêtement monocomposant, coloré à base d'un polymère hybride polyuréthane-acrylique en dispersion aqueuse.



ARDEX.ES



SEIRE.ES

**Données
techniques**

Date Surface

Juin 2024

ABP/Applicateur

2 300 m²

commercial

NIBERMA

Fran Sánchez

**Fiche de
réalisation
des travaux**

Imperméabilisation de la piscine VALLBONA

Description

Imperméabilisation de piscine et pose ultérieure d'un revêtement en céramique.

Produits

ARDEX 8+9

Membrane d'imperméabilisation recouvrable.

ARDEX 4x4

Adhésif crémeux pour revêtements céramiques.



Données techniques

Date Surface

Janvier

ABP/Applicateur

2025 m²

commercial

Agustí ARNAU

Ignasi Miralles



**Fiche de
réalisation
des travaux****Rénovation du sol de l'entrepôt Meins (Zamora)****Description**

Préparation du support par diamantage avant l'application d'un système époxy 100 % solide. L'apprêt est réalisé avec TOP PLUS M, puis une finition en deux couches est appliquée au pistolet avec SEIREPOX Multicapa.

Produits**SEIREPOX TOP PLUS M**

Résine époxy transparente et sans solvants, pour de multiples usages tels que l'apprêt, la couche intermédiaire et le liant pour mortier.

SEIREPOX MULTICAPA

Liant époxy bicomposant, fluide, sans solvants, qui, appliqué en plusieurs couches selon une technique multicouche en combinaison avec des agrégats siliceux, permet la réalisation de revêtements de sol faciles à nettoyer et présentant des performances mécaniques et chimiques élevées.

**Données techniques**

Date	2025
Surface	1800 m ²
Applicateur	Applications Álvarez
Commercial	Iván Román



**Fiche de
réalisation
des travaux****Réparation et pavage rapide d'un entrepôt industriel - Mungia****Description**

Réparation du support et préparation de celui-ci pour recevoir un nouveau revêtement en mortier autonivelant, conformément aux exigences du client en matière de rapidité et de délai de livraison des travaux.

Produits**ARDEX A46**

Mortier de réparation à prise et durcissement rapides, comble les fissures, les creux et les trous jusqu'à 50 mm de profondeur, prêt en seulement 30 minutes.

ARDEX FIX

Spécialement conçu pour la réparation de tous types de supports. Polyvalent.

SEIRE TOP PLUS M

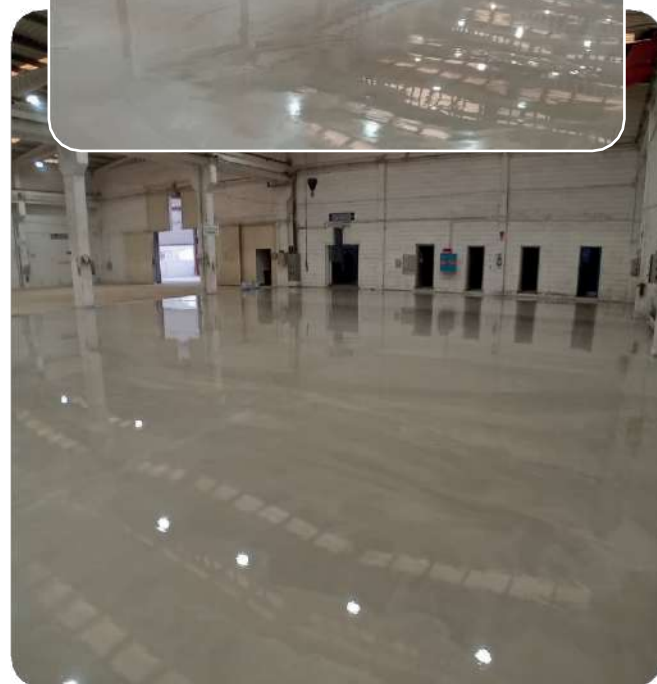
Résine époxy transparente et sans solvants, pour de multiples usages tels que l'apprêt, la couche intermédiaire et le liant pour mortier.

ARDEX DPM 1C

Barrière anti-vapeur. Élimination de l'humidité résiduelle. Application en une seule couche.

ARDEX K14 MIX

Mortier autonivelant avec EFFET ARDURAPID® en couche moyenne et épaisse, praticable au bout de 3 heures.

**Données techniques**

Date	Novembre 2025
Surface	3000 m ²
Applicateur	REYEMOR
Commercial	Juan Bedoya



Système conducteur antidérapant Phase 2 à NUTRAFUR

Description

Système de revêtement de sol destiné à être installé dans des locaux nécessitant une dissipation des charges électrostatiques : laboratoires électroniques, salles d'opération, alimentation, etc. Il est fabriqué à partir de liants époxy chargés de particules conductrices d'électricité, qui sont appliqués sur un treillis de bandes de cuivre autocollantes reliées à des prises de terre.

Produits

SEIREPOX TOP PLUS M - 125 kg

RUBAN DE CUIVRE

SEIREPOX PRIMAIRE CONDUCTEUR - 40 kg SEIREPOX

AUTONIVELANT CONDUCTEUR - 280 kg POUDRE DE

CARBONE SILICIUM - 1200 kg SEIREPOX R

CONDUCTEUR - 240 kg



Données techniques

Date Surface

ABP/Applicateur

commercial

Septembre 2025

400 m²

Groupe

NIBERMA Fran

Sánchez



**Fiche de
réalisation
des travaux****Rénovation du parking de la clinique Lomás Recoletas (Valladolid)****Description**

Rénovation de l'ancien parking par diamantage pour une préparation adéquate du revêtement, puis application du système époxy 100 % solide en trois couches. Probitano R20 a été utilisé sur les rampes et les zones extérieures.

Produits**SEIREPOX TOP PLUS M**

Résine époxy transparente et sans solvants, pour de multiples usages tels que l'apprêt, la couche intermédiaire et le liant pour mortier.

SEIREPOX MF

Résine époxy sans solvants, qui génère une surface résistante et facile à nettoyer. Applicable sur tout revêtement de sol nécessitant une finition résistante et esthétique.

PROBITANO R20

Revêtement en polyuréthane coloré qui confère aux surfaces recouvertes une imperméabilité, une facilité de nettoyage et des performances mécaniques et chimiques moyennes, tout en offrant un entretien facile.

**Données techniques**

Date	2024
Surface	5000 m ²
Applicateur	Applications Álvarez
Commercial	Iván Román



**Fiche de
réalisation
des travaux****Réhabilitation d'un parking communautaire (Palencia)****Description**

Préparation du support par diamantage avant l'application d'un système époxy 100 % solide en 3 couches. L'apprêt est réalisé avec SEIREPOX IMPRIMACIÓN SNELL, puis une finition en 2 couches est appliquée avec SEIREPOX MF.

Produits**SEIREPOX IMPRIMACIÓN SNELL**

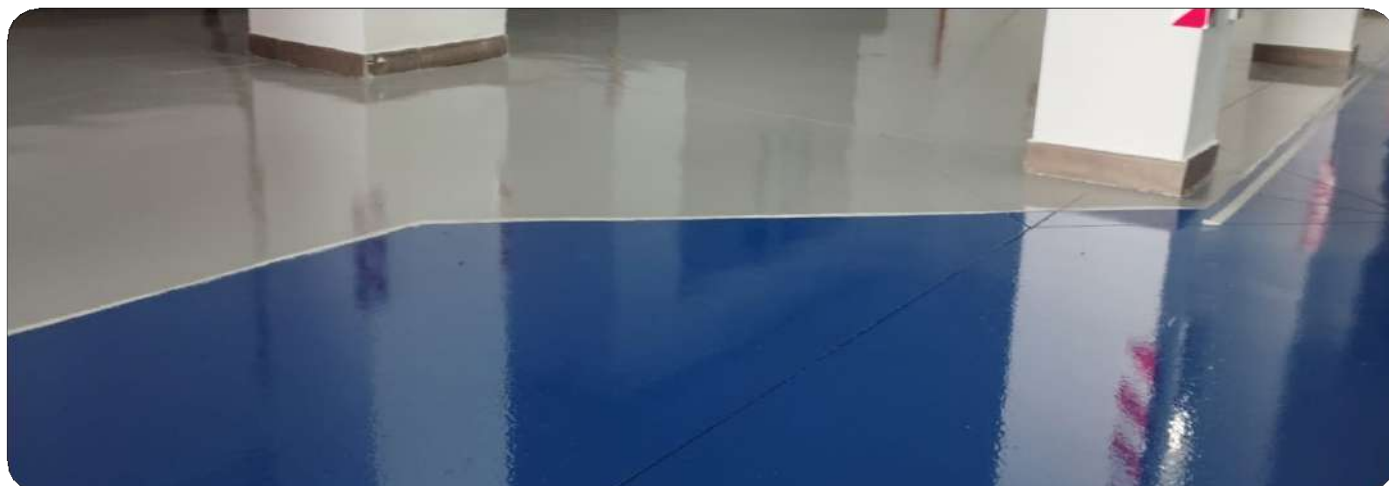
Résine époxy à deux composants, fluide, sans solvants, à durcissement rapide et dotée d'excellentes propriétés humidifiantes, à utiliser comme durcisseur de surface et comme apprêt.

SEIREPOX MF

Résine époxy sans solvants, qui génère une surface résistante et facile à nettoyer. Applicable sur tout revêtement de sol nécessitant une finition résistante et esthétique. Applicable pur comme peinture. En combinaison avec du quartz agrégé, il peut être utilisé pour créer des revêtements de sol multicouches, de haute résistance mécanique.

**Données techniques**

Date	2025
Surface	800 m ²
Applicateur	Olidetec
Commercial	Iván Román



Réhabilitation d'un parking avec un système époxy à base d'eau

Description

Rénovation d'un ancien parking, remplacement de la peinture à base d'eau détériorée, réparation du revêtement et application de trois couches de résine époxy, tant sur les étages que sur les rampes d'accès. Finitions colorées haute résistance et scellement des joints.

Produits

ARDEX A45

Mortier à séchage très rapide pour les réparations, prêt à être fini après 90 minutes, quelle que soit l'épaisseur.

SEIREPOX 20WB

Peinture époxy à deux composants à base d'eau qui confère aux surfaces revêtues une finition brillante, une imperméabilité, une facilité de nettoyage et des performances mécaniques et chimiques moyennes, tout en offrant un entretien facile et un très faible jaunissement.

SEIREPOX TOP PLUS M

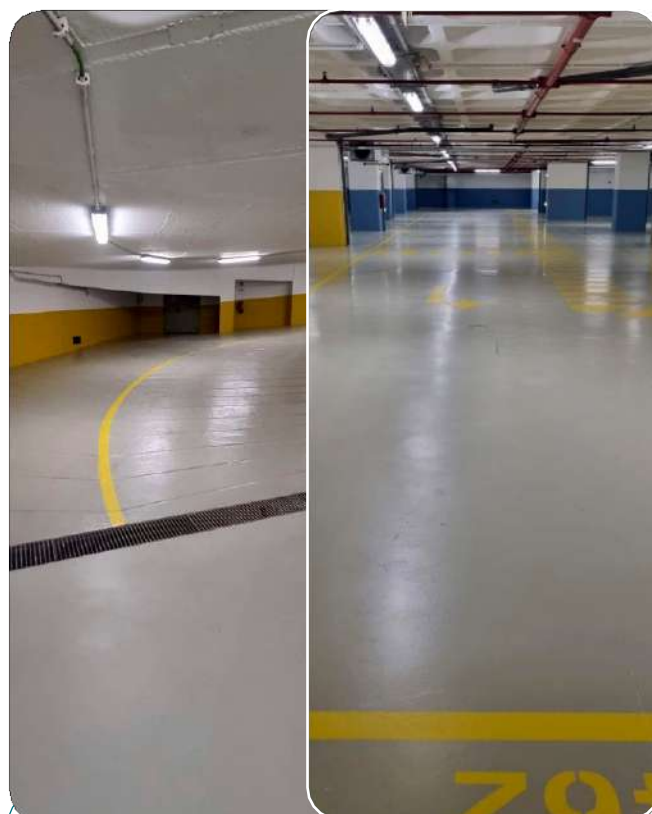
Résine époxy transparente et sans solvant, pour de multiples usages tels que l'apprêt, la couche intermédiaire et le liant pour mortier.

SEIREPOX MF

Résine époxy colorée sans solvants, applicable sur tout revêtement de sol nécessitant une finition résistante et esthétique.

ARDIFLEX

Mastic polyuréthane, résistant à l'eau, au gel et aux intempéries, présentant une bonne résistance chimique aux agents nettoyants, aux huiles, aux acides et aux bases diluées.



Données techniques

Date Surface	2025
Constructeur	9 000 m ²
Applicateur	HCI Construções
Commercial	Approche parfaite
	Antonio Novais





Seire

Building tomorrow

**Fiche de
réalisation
des travaux**

Parking résidentiel (Almería)

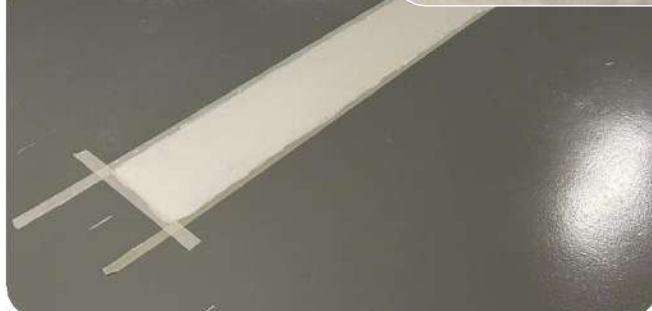
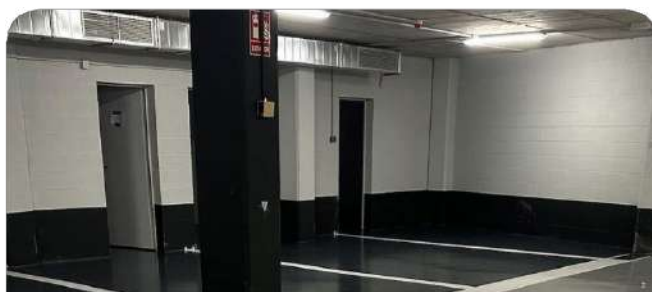
Description

Application de peinture époxy dans un parking résidentiel, marquage des places en différentes couleurs selon la zone.

Produits

SEIREPOX 20WB

Peinture époxy à deux composants, imperméable à l'eau, résistante aux agents chimiques, au gel et aux intempéries, et perméable à la vapeur d'eau.



Données techniques

Date	Juin 2025
Surface	7 300 m ²
ABP/Applicateur	ASYMA
Promoteur	OSUNA
Commercial	Francisco Sanchez



ARDEX CEMENTO, S.A.
93 846 62 52 - ardex@ardex.es
www.ardex.es

SEIRE PRODUCTS, S.L.
949 366 953 - seire@seire.net
www.seire.es



**Fiche de
réalisation
des travaux****Rénovation du parking communautaire Parquesol****Description**

Réhabilitation de l'ancien parking par diamantage et application d'un système époxy 100 % solide en trois couches à l'aide de Top Plus M et Seirepox MF. Accès et zones extérieures avec Probitano R20, avec additif AntiSlip sur les rampes.

Produits**SEIREPOX TOP PLUS M**

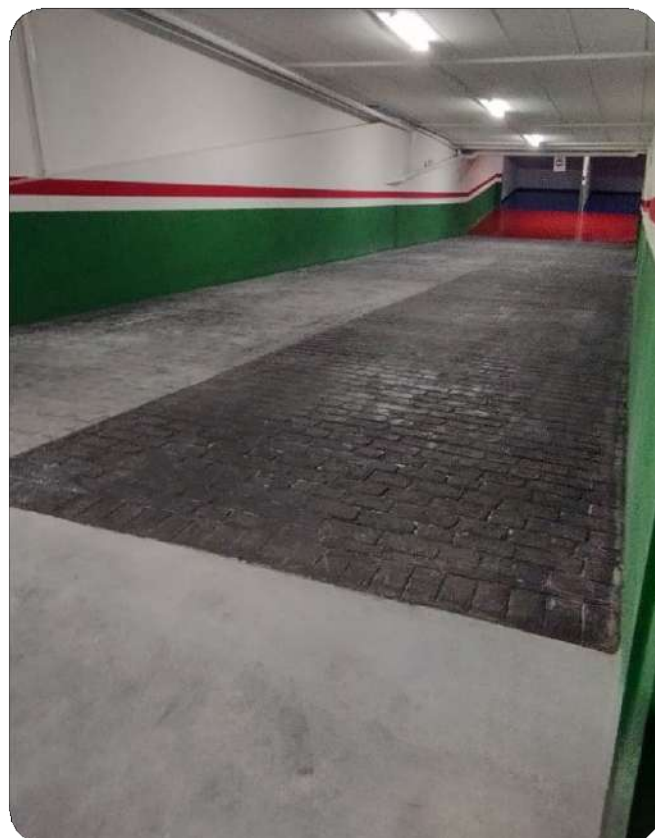
Résine époxy transparente et sans solvants, pour de multiples usages tels que l'apprêt, la couche intermédiaire et le liant pour mortier.

SEIREPOX MF

Résine époxy sans solvants, qui génère une surface résistante et facile à nettoyer. Applicable sur tout revêtement de sol nécessitant une finition résistante et esthétique.

PROBITANO R20

Revêtement en polyuréthane coloré qui confère aux surfaces recouvertes une imperméabilité, une facilité de nettoyage et des performances mécaniques et chimiques moyennes, tout en offrant un entretien facile.

**Données
techniques**

Date	2023
Surface	2600 m ²
Applicateur	Peintures
	Axel Iván
	Román

Commerci
al



**Fiche de
réalisation
des travaux**

Caves à Valladolid

Description

Réalisation d'un revêtement de sol dans une cave à vin à l'aide du système multicouche à granulats colorés, en l'occurrence avec la couleur RAL vert Santiago.

Produits

SEIREPOX TOP PLUS M - 700 kg

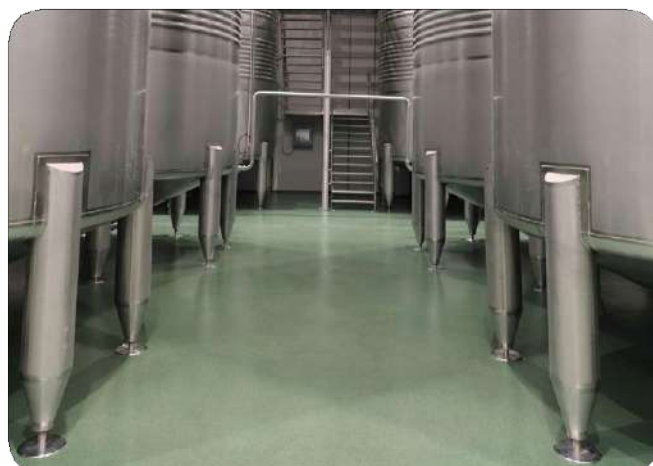
Résine époxy transparente et sans solvants, pour de multiples usages tels que l'apprêt, la couche intermédiaire et le liant pour mortier.

SEIREPOX MULTICAPA - 1450 kg

Appliqué en plusieurs couches à l'aide d'une technique multicouche en combinaison avec des agrégats siliceux, il permet de réaliser des revêtements de sol faciles à nettoyer et offrant des performances mécaniques et chimiques élevées.

SEIREPOX TOP PLUS - 1420 kg

Résine époxy transparente et sans solvants, pour de multiples usages.



Données techniques

Date	Avril 2025
Surface	2230 m ²
Applicateur	Jumipox, s.l.
Commercial	Fran Sánchez



**Fiche de
réalisation
des travaux****Caves Bleda - Jumilla (Murcie)****Description**

Système multicouche, finition avec PROBITANO R20

Produit**PROBITANO R20**

Revêtement en polyuréthane coloré à deux composants qui confère aux surfaces revêtues une imperméabilité, une facilité de nettoyage et des performances mécaniques et chimiques moyennes, tout en offrant un entretien aisé.

**Données
techniques**

Date Surface
ABP/Applicateur
commercial

Novembre 2024
2000 m²
NIBERMA
Fran Sánchez



Système conducteur antidérapant Usine de poudre à canon - MURCIE

Description

Installation d'un revêtement de sol pour le ministère de la Défense (RHEIN-METALL EXPAL MUNITIONS) dans les poudrières, nécessitant une dissipation de la charge électrostatique, fabriqué à partir de liants époxy chargés de particules conductrices d'électricité, qui sont appliqués sur un treillis de bandes de cuivre autocollantes reliées à des prises de terre.

Produits

SEIREPOX TOP PLUS M - 180 kg

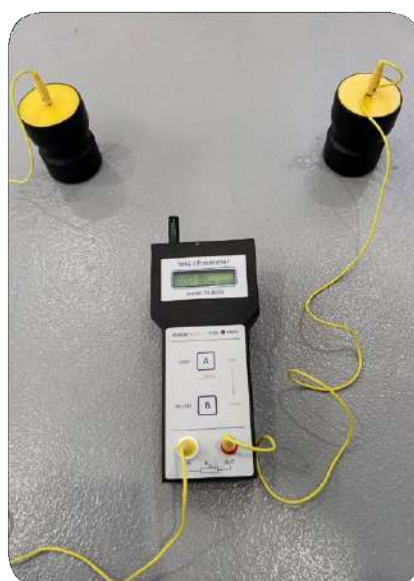
RUBAN DE CUIVRE

SEIREPOX PRIMAIRE CONDUCTEUR - 60 kg SEIREPOX

AUTONIVELANT CONDUCTEUR - 600 kg CARBONE

SILICIUM - 1800 kg

SEIREPOX R CONDUCTEUR - 300 kg



Données techniques

Date Surface
ABP/Applicateur
commercial

Mars 2025

600 m²

Groupe

NIBERMA Fran

Sánchez



**Fiche de
réalisation
des travaux**

Système conducteur antidérapant Agroalimentaire NUTRAFUR

Description

Système de revêtement de sol destiné à être installé dans des locaux nécessitant une dissipation des charges électrostatiques : laboratoires électroniques, salles d'opération, alimentation, etc. Il est fabriqué à partir de liants époxy chargés de particules conductrices d'électricité, qui sont appliqués sur un treillis de bandes de cuivre autocollantes reliées à des prises de terre.

Produits

SEIREPOX TOP PLUS M

RUBAN DE CUIVRE

SEIREPOX PRIMAIRE CONDUCTEUR

SEIREPOX AUTONIVELANT CONDUCTEUR

POUDRE DE CARBONE SILICIUM SEIREPOX

R CONDUCTEUR



Données techniques

Date Surface	Janvier 2025
ABP/Applicateur	480 m ²
commercial	Groupe
	NIBERMA Fran
	Sánchez



**Fiche de
réalisation
des travaux****Revêtements de sol dans des chambres froides - Coop. Agrícola,
Alicante****Description**

Rénovation des revêtements de sol dans les chambres froides, système multicouche avec caractéristiques spéciales contre l'humidité existante et future. Finition très résistante et facile à nettoyer avec peinture et agrégat antidérapant.

Produits**SEIREPOX TOP PLUS M**

Résine époxy transparente et sans solvants, après durcissement, elle résiste au passage de l'eau, aux agents chimiques, au gel et aux intempéries.

SEIREPOX IMPRIMATION HUMIDITÉ

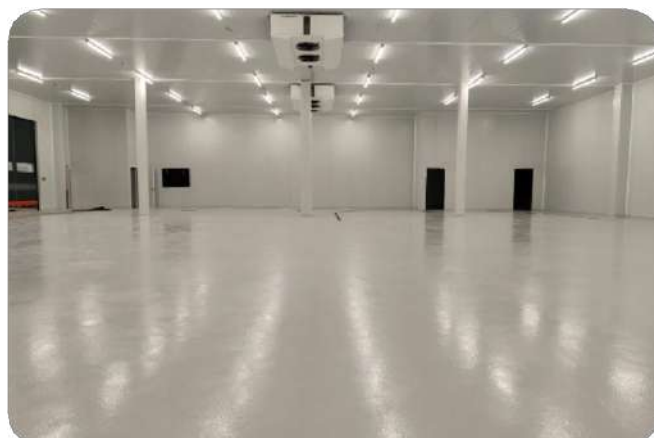
Résine époxy aux propriétés humidifiantes, à utiliser comme apprêt pour les peintures époxy et polyuréthane SEIRE sur des supports minéraux présentant une humidité résiduelle.

SEIREPOX MF (RAL7035)

Résine époxy sans solvants, qui crée une surface résistante et facile à nettoyer.

**Données
techniques**

Date	Mai 2025
Surface	1800 m ²
Applicateur	JUMIPOX
	Fran Sánchez



**Fiche de
réalisation
des travaux****LABORATOIRES PHARMACEUTIQUES NATURCID****Description**

Système autonivelant SEIREPOX MF scellé avec PROBITANO R20 pour une protection aliphatique et chimique.

Produits**SEIREPOX MF**

Résine époxy sans solvants, qui génère une surface résistante et facile à nettoyer. Revêtement autonivelant à haute planimétrie. Résistant au passage de l'eau, aux agents chimiques, au gel et aux intempéries.

PROBITANO R20

Revêtement polyuréthane coloré à deux composants qui confère aux surfaces revêtues une imperméabilité, une facilité de nettoyage et des performances mécaniques et chimiques moyennes, tout en offrant un entretien facile.

**SEIREPOX MF****PROBITANO R20****Données
techniques**

Date Surface
ABP/Applicateur
commercial

Juin 2024
400 m²
NIBERMA
Fran Sánchez

**Fiche de
réalisation
des travaux**
Stations-service CEPSA (Madrid) - 3 stations-service en 15 jours

Description

Application d'un système multicouche antidérapant avec finition en polyuréthane dans les zones extérieures et intérieures.

Produits

ARDEX A46

Mortier de réparation à séchage rapide, prêt à être chargé en 1 heure.

SEIREPOX IMPRIMATION SNELL

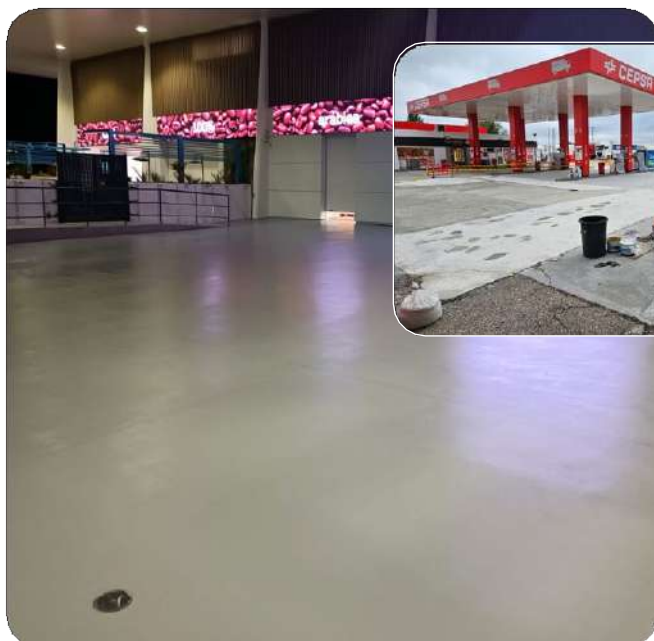
Apprêt 100 % solide à durcissement ultra-rapide.

SEIREPOX MULTICAPA

Liant 100 % solides pour la préparation de revêtements multicouches.

PROBITANO R20

Peinture aliphatique colorée hautement résistante aux produits chimiques, à l'abrasion et aux rayons UV, facile à nettoyer.



Données techniques

Date	Octobre 2024
Superficie	1 500 m ²
Entreprise Mant.	CEHEMISE
ABP/Applicateur	NIBERMA
Commercial	Francisco Sanchez



**Fiche de
réalisation
des travaux****MANUFACTURAS PEMAR - Molina de Segura (Murcie)****Description**

Système de peinture multicouche à haute épaisseur 100 % solide, SEIREPOX TOP PLUS M plus finition avec PROBITANO R20 à haute résistance chimique et mécanique.

Produits**SEIREPOX TOP PLUS M**

Liant transparent 100 % solides, sans solvants, excellente adhérence.

PROBITANO R20

Peinture aliphatique bicomposante à haute résistance chimique, à l'abrasion et aux rayons UV.

**Données
techniques**

Date Surface
ABP/Applicateur
commercial

Novembre 2024
1500 m²
NIBERMA
Fran Sánchez



**Fiche de
réalisation
des travaux**

Système de revêtement multicouche Nave MARKOPACK

Description

Installation d'un revêtement de sol multicouche dans un entrepôt industriel.

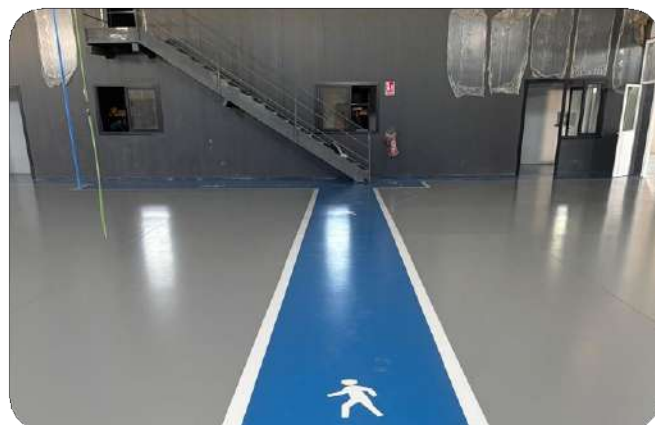
Produits

SEIREPOX MULTICOUCHE

Liant époxy à deux composants, fluide, sans solvants, qui, appliqué en plusieurs couches selon une technique multicouche en combinaison avec des agrégats siliceux, permet la réalisation de revêtements de sol faciles à nettoyer et présentant des performances mécaniques et chimiques élevées. Facile d'entretien.

PROBITANO R20

Revêtement polyuréthane coloré à deux composants qui confère aux surfaces revêtues une imperméabilité, une facilité de nettoyage et des performances mécaniques et chimiques moyennes, tout en offrant un entretien facile.



Données techniques

Date Surface
ABP/Applicateur
commercial

Janvier 2025
1500 m²
Groupe
NIBERMA Fran
Sánchez



**Fiche de
réalisation
des travaux**

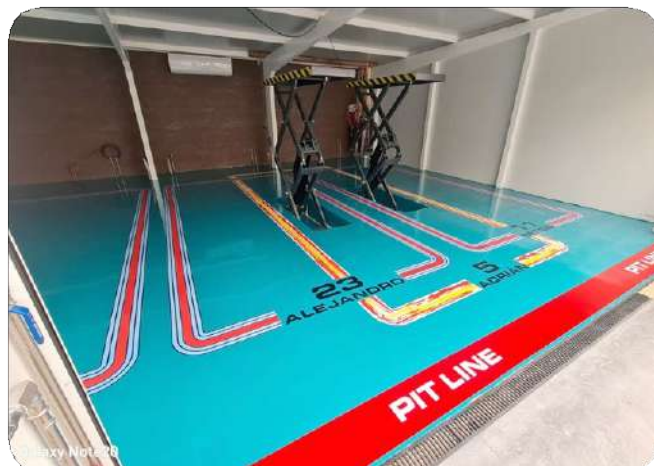
DÉCORATION DU GARAGE LOMA BADA

Description

Application personnalisée de peinture dans un garage avec le système autonivelant SEIRE.

Produits

Seirepox Top Plus M Seirepox
MF - 300 kg Probitano W
scellage



ARDEX



SEIRE



Données techniques

Date
ABP/Applyateur
Commercial

Juin 2024
Decosistemas
ANDREU
Fran Sánchez

**Fiche de
réalisation
des travaux**

Réparation du revêtement du parking de l'hôpital d'Urduliz

Description

Réparation du revêtement du parking et des rampes d'accès avec ARDEX A45 et ARDEX CD, finition peinte Seirepox D20 en 2 couches.

Produits

ARDEX A45

Mortier à séchage très rapide pour réparations, praticable après 90 minutes, quelle que soit l'épaisseur. Sans affaissement : idéal pour les réparations verticales et horizontales.

SEIREPOX D20 - Peinture.

ARDEX CD

Mortier pour rénover les surfaces extérieures et intérieures en béton ancien ou écaillé afin d'obtenir une finition neuve.



Données techniques

Date	Janvier 2025
Surface	2 500 m ²
Applicateur	Peintures
Garay Distributeur	ABP TABIRA COLOR
Commercial	Juan Bedoya



**Fiche de
réalisation
des travaux**

Pavage d'un parking privé à Torrente - Valence

Description

Application d'un système multicouche pour le revêtement d'un parking privé avec apprêt, nivellement et scellement final de protection. Couleurs RAL 9017 et RAL 1013 appliquées.

Produits

SEIREPOX TOP PLUS

Résine époxy transparente et sans solvants, pour de multiples usages tels que l'apprêt, le scellement, etc. dans les revêtements multicouches avec des sables de quartz ou des agrégats colorés.

SEIREPOX MF

Résine époxy sans solvants, qui génère une surface résistante et facile à nettoyer. Applicable sur tout revêtement nécessitant une finition résistante et esthétique.

PROBITANO R20

Revêtement en polyuréthane coloré qui confère aux surfaces recouvertes une imperméabilité, une facilité de nettoyage et des performances mécaniques et chimiques moyennes, tout en offrant un entretien facile.



Données techniques

Date	Avril 2024
Surface	340 m ² CRISAN,
Applicateur	s.l.
Commerci	José Torres

al

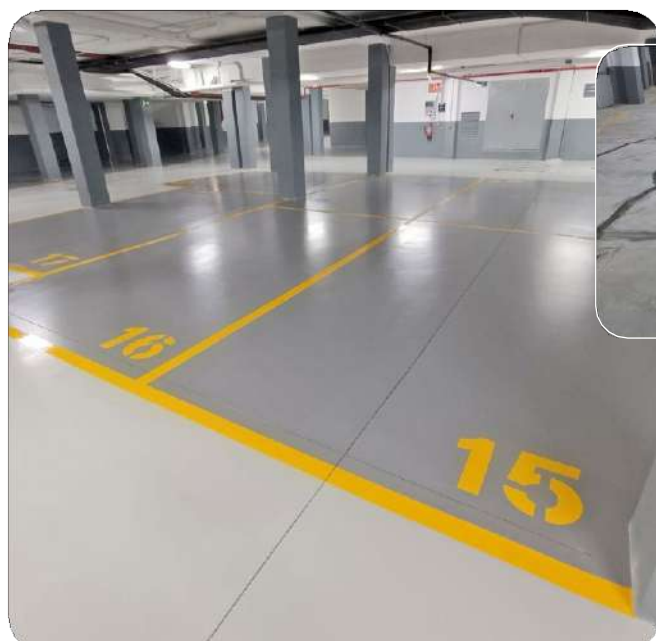
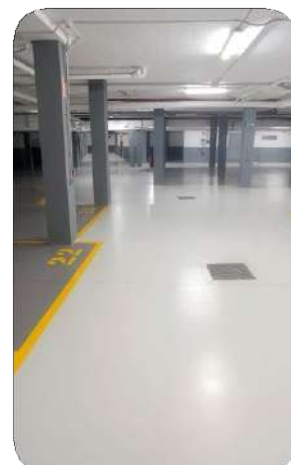


**Fiche de
réalisation
des travaux****Parking SERVEO à Las Gabias (Grenade)****Description**

Rénovation du revêtement d'un parking présentant des traces d'humidité et finition à base d'eau avec Seirepox 10W.

Produit**Seirepox 10W**

Peinture époxy à deux composants, à base d'eau, avec une durée de vie utile visible, qui tolère les supports humides. SEIREPOX 10W confère aux surfaces revêtues une imperméabilité, une facilité de nettoyage et des performances mécaniques et chimiques moyennes, tout en offrant un entretien aisé.

**Données techniques**

Date	Septembre 2024
Superficie	3150 m ²
ABP/Applicateur	NIBERMA
Commercial	Francisco Sanchez



**Fiche de
réalisation
des travaux**

Renforcement structurel de logements à Almería

Description

Renforcement structurel à l'aide de fibre de carbone dans les zones critiques du revêtement et des colonnes structurelles du bâtiment.

Produits

ADITAPE 80/1.2 (1000 ml)

Laminé polymère en fibre de carbone.

ADICARBON 240 (2 rouleaux de 300 g/m²)

Tissu unidirectionnel en fibre de carbone.

ADIPOX EP55 (50 kg)

Résine époxy bicomposante haute performance.

ADIPOX EP220 (550 kg)

Adhésif à base de résine époxy thixotrope spécialement indiqué pour l'assemblage de laminés en fibre de carbone.



Données techniques

Date Surface

ABP/Applyateur

commercial

mars 2025 m

2

ASYMA

Fran Sánchez



ARDEX CEMENTO, S.A.
93 846 62 52 -ardex@ardex.es www.ardex.es

SEIRE PRODUCTS, S.L.
949 366 953 - seire@seire.net
www.seire.es



**Fiche de
réalisation
des travaux**

Réparation structurelle et imperméabilisation du canal d'Alicante

Description

Réparation structurelle et imperméabilisation du canal d'Alicante (ministère de la Transition écologique et communauté de communes des canaux Taibilla)

Produits

REPMUR AR (80 000 kg)

Mortier de réparation structurelle.

SEIREPOX MULTICAPA AL (6 000 kg)

Liant époxy adapté à l'eau potable.

ADI PASIVANT (1 000 kg)

Mortier passivant pour armatures en béton.

PROTECER IC (1 000 kg)

Imprégnation inhibitrice de corrosion.

SEIRECOLOR (1 500 kg)

Revêtement anti-carbonatation à base d'eau.



Données techniques

Date Surface	Juin 2024
Constructeur	7 200
ABP/Applicateur	m ² CONST.
commercial	CHM ASYMA
	Fran Sánchez



**Fiche de
réalisation
des travaux**
Parking Mercado Sta. Florentina (Carthagène)
Description

Réparation structurelle et du revêtement d'un parking fortement détérioré, intervention sur les piliers avec REPMUR AR et sur les revêtements avec ARDEX A46 et SEIREPOX 20WB.

Produits
REPMUR AR

Mortier de réparation structurelle renforcé de fibres et d'inhibiteurs de corrosion.

ARDEX A46

Mortier de réparation à séchage rapide, prêt à supporter des charges en 1 heure.

SEIREPOX 20WB

Peinture époxy à deux composants, imperméable à l'eau, résistante aux agents chimiques, au gel et aux intempéries, et perméable à la vapeur d'eau.


Données techniques

Date	Octobre 2024
Surface	1 400 m ²
ABP/Applicateur	NIBERMA
Commercial	Francisco Sanchez



**Fiche de
réalisation
des travaux****Réparation du sol dans la salle des machines de l'hôpital de Cruces (Barakaldo)****Description**

Réparation du sol existant dans la salle des machines avec application préalable d'un apprêt et nivellement de 8 mm. Finition avec un apprêt époxy à durcissement ultra-rapide et un revêtement polyaspartique 100 % solide.

Produits

ARDEX EP 2000, ARDEX FIX et ARDEX A46

Réparation du support.

ARDEX P51

Apprêt et bouche-pores.

ARDEX IFS MIX

Mortier autonivelant sablé pour sols industriels.

SEIRE WP FAST PRIMER

Apprêt époxy à durcissement ultra-rapide.

SEIRE WP 500

Revêtement coloré, imperméable, très résistant à l'usure et aux contraintes mécaniques, facile à nettoyer.

**Données techniques**

Date	Avril 2025
Surface	80 m ²
Applicateurs	SURIA SUELOS PINTURAS VILLAR
Commercial	Juan Bedoya



Rénovation du revêtement de sol dans l'industrie alimentaire (Valence)

Description

Rénovation du revêtement de sol industriel dans une entreprise du secteur alimentaire. Création de pentes avec du mortier de ciment à haute résistance initiale et finale, séchage en 48 heures ARDEX A38 et à l'aide de mortier époxy avec SEIREPOX TOP PLUS M. Revêtement final avec ARDEX R70P et scellement antidérapant avec ARDEX R15P.

Produits

ARDEX A38

Ciment rapide pour chapes - 4 h. Praticable en 3 heures.

ARDEX P51

Apprêt adhérent et scellant les pores.

SEIREPOX TOP PLUS M

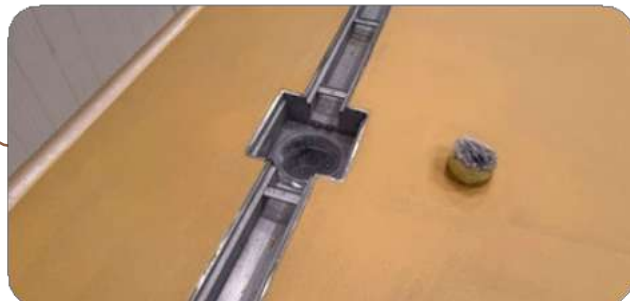
Résine époxy transparente et sans solvants.

ARDEX R70P E

Mortier autonivelant à base de polyuréthane-ciment, haute résistance chimique et excellente finition esthétique.

ARDEX R15P

Revêtement coloré à base de polyuréthane-ciment.



Données techniques

Date	Juillet 2025
Superficie	750 m ²
Applicateur	PAVICOIN
Commercial	José Torres



**Fiche de
réalisation
des travaux****Réparation du revêtement de sol dans les vestiaires de la piscine publique (Ségovie)****Description**

Réparation des anciens sols des vestiaires. En raison des différents supports de construction, des carreaux et de l'humidité constante, un système autonivelant a été utilisé afin d'éviter tout problème et d'offrir une finition colorée et antidérapante.

Produits**ARDEX K301**

Mortier autonivelant recouvrable en 3 heures.

ARDEX EP2000

Résine époxy résistante à l'eau et aux agents chimiques, l'ajout de sable offre une finition antidérapante.

ARDEX ADIMESH 21

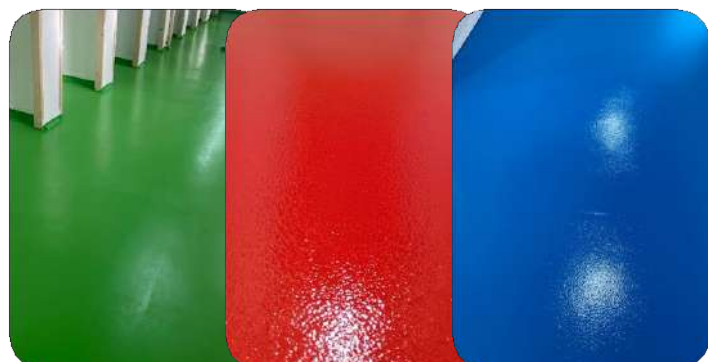
Treillis en fibre de verre indiqué pour le renforcement des systèmes d'étanchéité.

ARDEX F5

Mortier de finition avec fibres pour la réalisation de finitions telles que les demi-ronds.

PROBITANO R20

Revêtement en polyuréthane coloré qui confère aux surfaces recouvertes une imperméabilité, une facilité de nettoyage et des performances mécaniques et chimiques moyennes, tout en offrant un entretien aisé.

**Données
techniques**

Date	2025
Surface	250 m ²
Applicateur	Álvarez Iván
Commerci	Román

al



Pavage dans l'entreprise multinationale de plastiques EVERSLA (Murcie)

Description

Rénovation du revêtement de sol dans une usine de plastique. Afin de ne pas interrompre la production, le choix s'est porté sur un système RPS, praticable après seulement 2 heures. Finition très résistante et facile à nettoyer, avec peinture et granulats antidérapants.

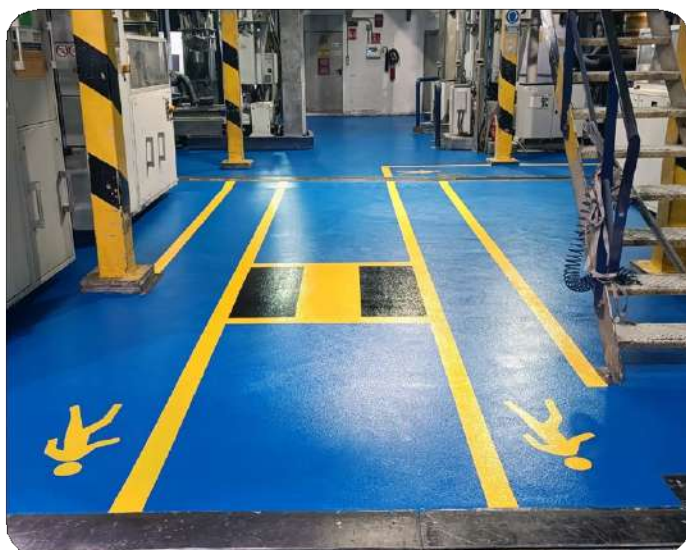
Produits

SEIREPOX TOP PLUS M

Résine époxy transparente et sans solvants, résistante après durcissement à l'eau, aux agents chimiques, au gel et aux intempéries.

SEIRE WP500

Revêtement polyaspartique à application liquide à froid, très résistant mécaniquement, d'une grande dureté et résistant à l'usure. Il peut être coloré et est praticable au bout de 2 heures.



Données techniques

Date	Août 2025
Surface	1000 m ²
Applicateur	NIBERMA
Commerci	Fran Sánchez
al	



**Fiche de
réalisation
des travaux****Pavage Pont de la Farigola, Barberà del Vallès (Barcelone)****Description**

Intervention sur le pont piétonnier qui relie Barberà del Vallès au secteur Baricentro. Réalisation de couches de finition sur les structures préfabriquées en béton. Égalisation de toutes les surfaces horizontales et verticales, réalisation de demi-tuyaux et de zones de drainage. Application d'un apprêt pour l'étanchéité, la résistance et l'imperméabilité de la surface, puis d'une finition colorée très résistante et facile à nettoyer.

Produits**ARDEX CD**

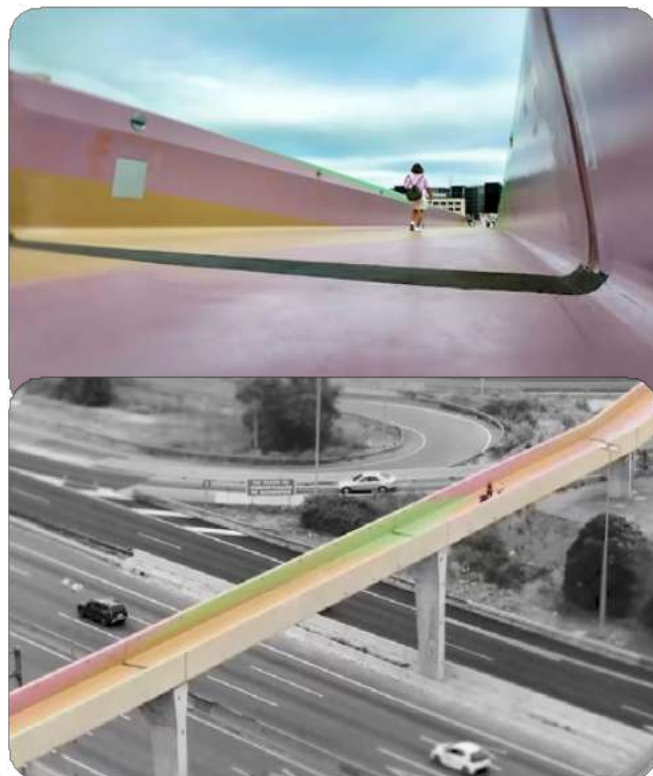
Mortier pour surfaces extérieures et intérieures en béton, facile à appliquer, durcissant rapidement et produisant une finition adaptée à la circulation piétonne et aux véhicules à roues en caoutchouc.

SEIREPOX COAT W

Résine époxy à base d'eau et sans solvants, pour l'apprêt, comme peinture antidérapante, autonivelante ou couche de scellement dans les revêtements multicouches. Résistante au passage de l'eau et aux agents chimiques.

SEIRE PROBITANO R20

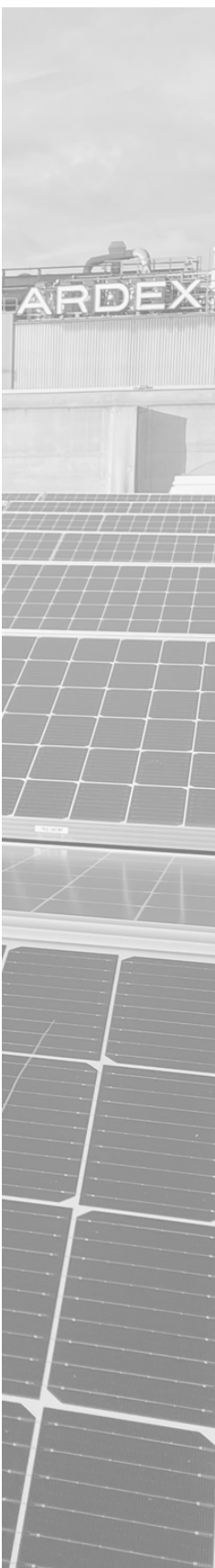
Revêtement en polyuréthane coloré qui confère aux surfaces recouvertes une imperméabilité, une facilité de nettoyage et des performances mécaniques et chimiques élevées, tout en offrant un entretien facile.

**Données techniques**

Date	Juin 2025
Longueur	480 m
Applicateur	ATP CKontinua
Comercial	Ignasi Miralles



Seire



ARDEX CEMENTO, S.A.

SEIRE PRODUCTS, S.L.

P.I. Albolleque, Sector III

C/. Los Muchos, 34-36

19160 – Guadalajara - Spain

T. + 3498466252

www.seire.net | export@ardex.es

Fabricant disposant d'un système
d'assurance qualité certifié

ISO:9001